

ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ



ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
«ВОСХОД»

2022
TOOLS № 1

Ассортимент, представленный в каталоге не отражает всей полноты ассортимента и технических возможностей торговой марки «ИЗ ВОСХОД» . Каталог постоянно обновляется и дополняется.

Вся размещённая в каталоге информация носит исключительно информационный характер и не является договором публичной оферты.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, материалы изготовления, покрытия, внешний вид и комплектацию товара без предварительного уведомления.

В каталоге представлен токарный режущий инструмент для токарных автоматов продольного точения, так называемых станков «швейцарского типа».

Весь представленный инструмент основан на [метрической системе](#).

В каталоге представлен исключительно [стандартный ассортимент производимой продукции](#).

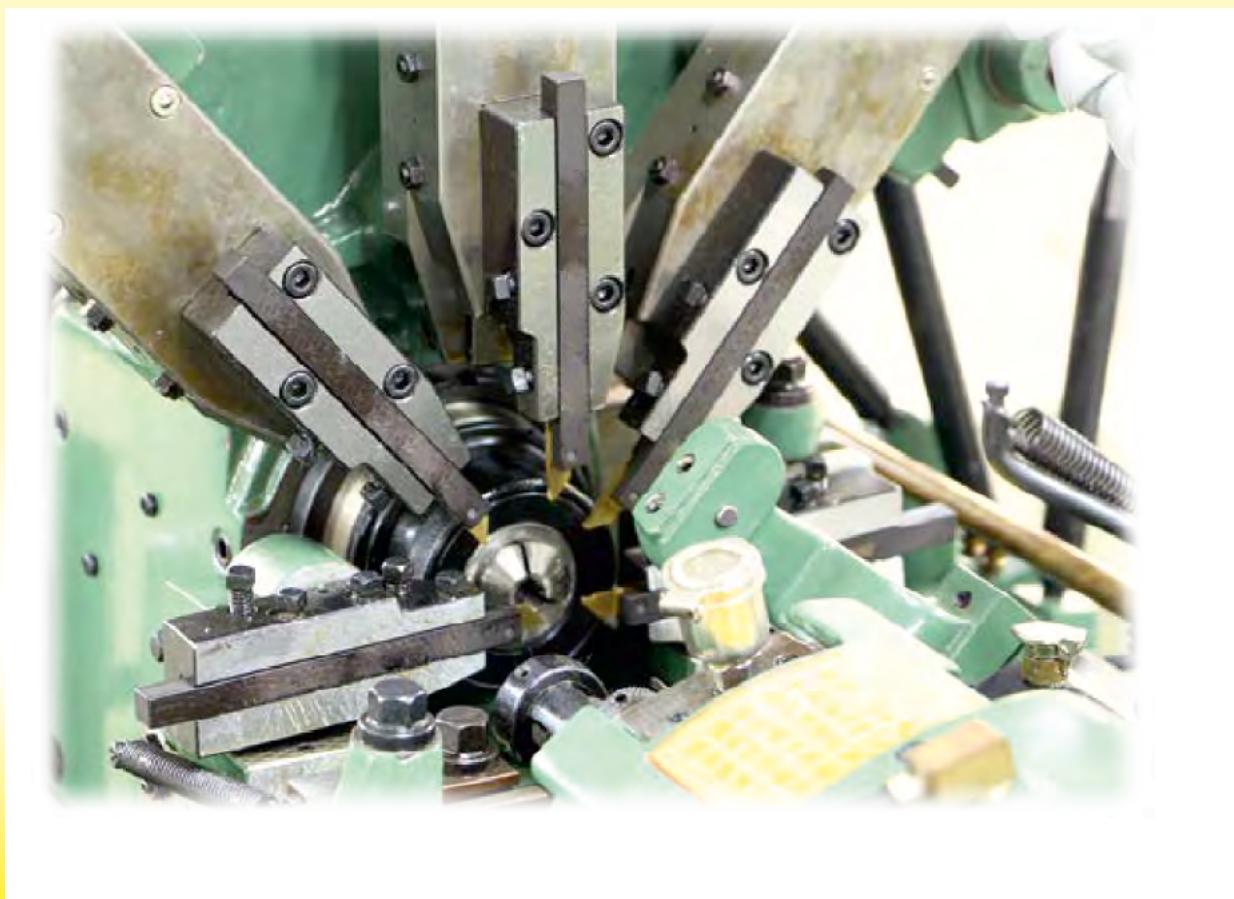
Если [необходимый вам инструмент не найден вами в каталоге](#),
мы можем изготовить его по вашему [техническому заданию](#).

Специалисты нашей технической поддержки всегда готовы оказать вам помощь.

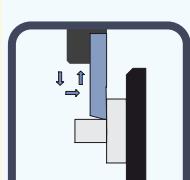
Задайте нам свой вопрос на сайте izvoshod.ru или направьте его на нашу электронную почту support@izvoshod.ru и в кратчайший срок вы получите квалифицированный ответ.

Общие характеристики представленного ассортимента:

- высокое качество инструментальных материалов;
- высокий уровень качества изготовления пластин;
- широкая гамма конструкций пластин для любых токарных операций, выполняемых для изготовления мелкоразмерных деталей на автоматах продольного точения;
- широкая гамма геометрий пластин для обработки различных материалов;



СОДЕРЖАНИЕ КАТАЛОГА

Раздел	стр.
Раздел 1 	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ (от 1,0 мм) 3 СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 1 СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ...(ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 200. СЕРИЯ 300. ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ МИКРОРЕЗЦЫ
Раздел 2	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ (от 2,0 мм) 21 СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 2 СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ...(ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 100. ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ ТИП 1A ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ ТИП 1B МИКРОРЕЗЦЫ
Раздел 3	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ (от 8,0 мм) 37 СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 3 СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ...(ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 400. ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ГОЛОВОК СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ
Раздел 4 	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ 45 СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 4 СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ...(ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 400. ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ГОЛОВОК СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ
Раздел 5	ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ 77



РАЗДЕЛ 1

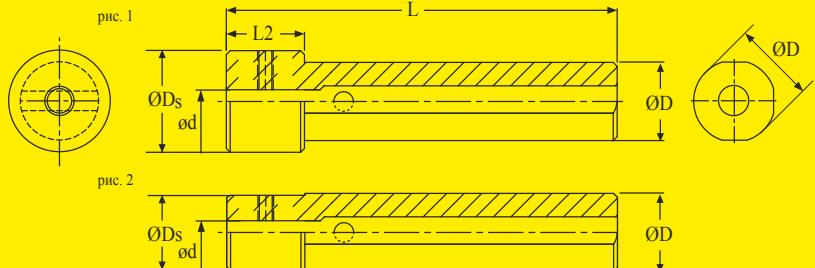
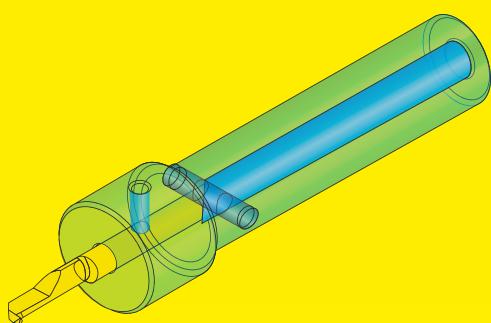
**ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ
МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ
(от 1,0 мм)**



СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 1

№№ СЕРИЙ	НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА	стр.
ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ		
ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ		5
KMR / L 201 KMR / L 301	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ	6
KMR / L 202 KMR / L 302	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ	7
KMR / L 203 KMR / L 303	МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ	8
KMR / L 204 KMR / L 304	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ	9
KMR / L 205 KMR / L 305	МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°	10
KMR / L 206 KMR / L 306	МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°	11
KMR / L 207 KMR / L 307 KMR / L 215 KMR / L 315	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ	12
KMR / L 208 KMR / L 308 KMR / L 209 KMR / L 309	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК	13
KMR / L 210 KMR / L 310 KMR / L 216 KMR / L 316	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК	16
KMR / L 211 KMR / L 311 KMR / L 212 KMR / L 312	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК	16
KMR / L 213 KMR / L 313 KMR / L 214 KMR / L 314	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА	18

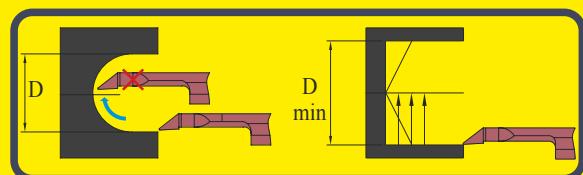
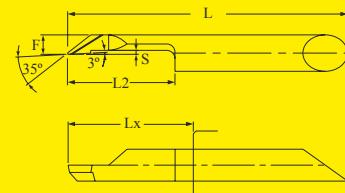
ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ



Артикул	ϕd	ϕD	L2	L	ϕD_s	ϕd_a	Рисунок	Винт с шестигранником	Совместимые резцы
KMK3.04.080.1200	4.0	12	15	80	19	6.0	Рис.1	M4*6	KMK**.04.**.***
KMK3.04.090.1600	4.0	16	15	90	20	6.0			
KMK3.04.090.1905	4.0	19.05	15	90	22	6.0			
KMK3.04.090.2000	4.0	20	15	90	22	6.0			
KMK3.04.100.2200	4.0	22	15	100	24	6.0			
KMK3.04.100.2300	4.0	23	15	100	24	6.0			
KMK3.04.100.2500	4.0	25	15	100	24	6.0			
KMK3.04.100.2540	4.0	25.4	15	100	24	6.0			
KMK3.05.080.1200	5.0	12	15	80	19	6.0	Рис.1	M4*6	KMK**.05.**.***
KMK3.05.080.1600	5.0	16	15	80	20	6.0			
KMK3.05.090.1905	5.0	19.05	15	90	22	6.0			
KMK3.05.090.2000	5.0	20	15	90	22	6.0			
KMK3.05.100.2200	5.0	22	15	100	24	6.0			
KMK3.05.100.2300	5.0	23	15	100	24	6.0			
KMK3.05.100.2500	5.0	25	15	100	24	6.0			
KMK3.05.100.2540	5.0	25.4	15	100	24	6.0			
KMK3.06.080.1200	6.0	12	15	80	19	7.0	Рис.1	M5*6	KMK**.06.**.***
KMK3.06.080.1600	6.0	16	15	80	20	7.0			
KMK3.06.080.1905	6.0	19.05	15	90	22	7.0			
KMK3.06.090.2000	6.0	20	15	90	22	7.0			
KMK3.06.090.2200	6.0	22	15	100	24	7.0			
KMK3.06.100.2300	6.0	23	15	100	24	7.0			
KMK3.06.100.2500	6.0	25	15	100	24	7.0			
KMK3.06.100.2540	6.0	25.4	15	100	24	7.0			
KMK3.08.080.1600	8.0	16	15	80	20	9.0	Рис.1	M6*6	KMK**.08.**.***
KMK3.08.090.1905	8.0	19.05	15	90	22	9.0			
KMK3.08.090.2000	8.0	20	15	90	22	9.0			
KMK3.08.100.2200	8.0	22	15	100	24	9.0			
KMK3.08.100.2300	8.0	23	15	100	24	9.0			
KMK3.08.100.2500	8.0	25	15	100	24	9.0			
KMK3.08.100.2540	8.0	25.4	15	100	24	9.0			

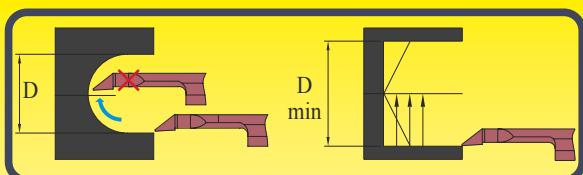
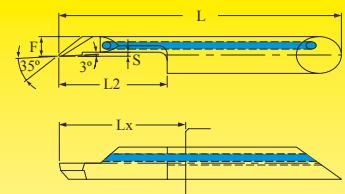
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ

KMR / L 201



Изображено правое исполнение резца

KMR / L 301



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 201.04.3009.010	●	○	KMR / L 301.04.3009.010	○	○	3	1.65	9.0	11.0	0.10	0.3	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 201.04.3015.010	●	○	KMR / L 301.04.3015.010	○	○	3	1.65	15.0	17.0	0.10	0.3	4	
KMR / L 201.04.4012.010	●	○	KMR / L 301.04.4012.010	○	○	4	2.15	12.0	14.0	0.10	0.5	4	
KMR / L 201.04.4020.010	●	○	KMR / L 301.04.4020.010	○	○	4	2.15	20.0	22.0	0.10	0.5	4	
KMR / L 201.05.5015.020	●	○	KMR / L 301.05.5015.020	○	○	5	2.7	15.0	17.0	0.20	0.6	5	KMK3.05.***.****
KMR / L 201.05.5025.020	●	○	KMR / L 301.05.5025.020	○	○	5	2.7	25.0	27.0	0.20	0.6	5	
KMR / L 201.06.6020.020	●	○	KMR / L 301.06.6020.020	○	○	6	3.2	20.0	23.0	0.20	0.6	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 201.06.6030.020	●	○	KMR / L 301.06.6030.020	○	○	6	3.2	30.0	45.0	0.20	0.6	6	
KMR / L 201.08.7021.020	●	○	KMR / L 301.08.7021.020	○	○	7	3.8	21.0	24.0	0.20	0.6	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 201.08.7035.020	●	○	KMR / L 301.08.7035.020	○	○	7	3.8	35.0	38.0	0.20	0.6	8	
KMR / L 201.08.8025.020	●	○	KMR / L 301.08.8025.020	○	○	8	4.3	24.0	27.0	0.20	0.6	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 201.08.8040.020	●	○	KMR / L 301.08.8040.020	○	○	8	4.3	40.0	43.0	0.20	0.6	8	



● ○ ■ ■ Основное применение.

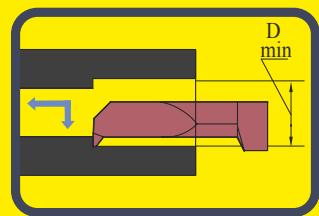
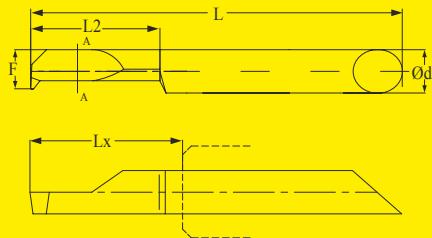
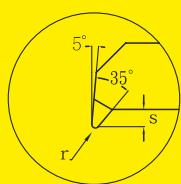
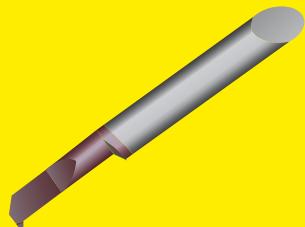
○ ■ ■ ■ Возможное применение.

● Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

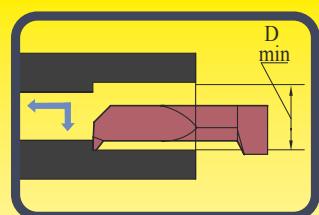
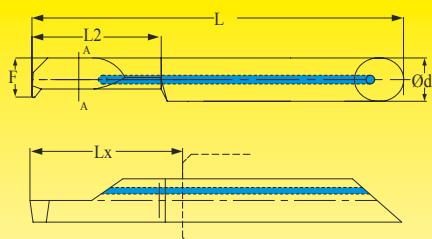
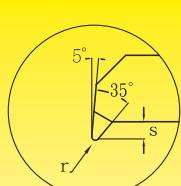
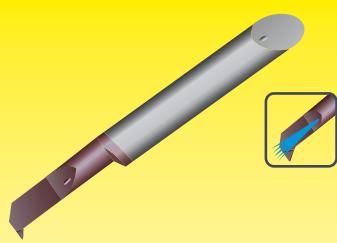
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 202



Изображено правое исполнение резца

KMR / L 302



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 202.04.3009.010	◎	○	KMR / L 302.04.3009.010	○	○	3	2.8	9.0	11.0	0.1	0.4	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 202.04.3015.010	◎	○	KMR / L 302.04.3015.010	○	○	3	2.8	15.0	17.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 202.04.3021.010	◎	○	KMR / L 302.04.3021.010	○	○	3	2.8	21.0	23.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 202.04.4012.010	◎	○	KMR / L 302.04.4012.010	○	○	4	3.8	12.0	14.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 202.04.4012.020	◎	○	KMR / L 302.04.4012.020	○	○	4	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 202.04.4020.010	◎	○	KMR / L 302.04.4020.010	○	○	4	3.8	20.0	22.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 202.04.4020.020	◎	○	KMR / L 302.04.4020.020	○	○	4	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 202.04.4028.010	◎	○	KMR / L 302.04.4028.010	○	○	4	3.8	28.0	30.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 202.04.4028.020	◎	○	KMR / L 302.04.4028.020	○	○	4	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 202.05.5015.020	◎	○	KMR / L 302.05.5015.020	○	○	5	4.8	15.0	17.0	0.2	1.0	5	KMK3.05.***.****
KMR / L 202.05.5025.020	◎	○	KMR / L 302.05.5025.020	○	○	5	4.8	25.0	27.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 202.05.5035.020	◎	○	KMR / L 302.05.5035.020	○	○	5	4.8	35.0	37.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 202.06.6020.020	◎	○	KMR / L 302.06.6020.020	○	○	6	5.8	20.0	23.0	0.2	1.5	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 202.06.6030.020	◎	○	KMR / L 302.06.6030.020	○	○	6	5.8	30.0	33.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 202.06.6042.020	◎	○	KMR / L 302.06.6042.020	○	○	6	5.8	42.0	45.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 202.08.7021.020	◎	○	KMR / L 302.08.7021.020	○	○	7	6.8	21.0	24.0	0.2	2.0	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 202.08.7035.020	◎	○	KMR / L 302.08.7035.020	○	○	7	6.8	35.0	38.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.7049.020	◎	○	KMR / L 302.08.7049.020	○	○	7	6.8	49.0	52.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.8025.020	◎	○	KMR / L 302.08.8025.020	○	○	8	7.8	24.0	27.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.8040.020	◎	○	KMR / L 302.08.8040.020	○	○	8	7.8	40.0	43.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.8056.020	◎	○	KMR / L 302.08.8056.020	○	○	8	7.8	56.0	59.0	0.2	2.0	8	



● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

◎ Продукция может отсутствовать на складе.

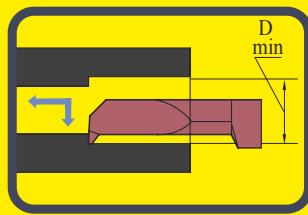
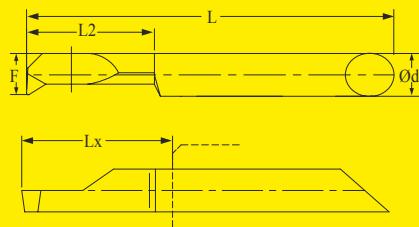
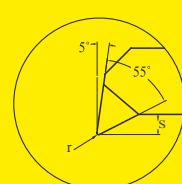
○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

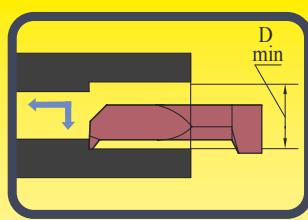
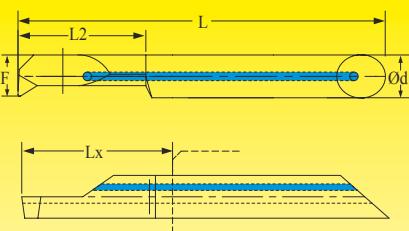
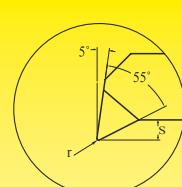
KMR / L 203



Изображено правое исполнение резца



KMR / L 303



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 203.04.2006.005	●	○	KMR / L 303.04.2006.005	○	○	2.0	1.8	6.0	8.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2010.005	●	○	KMR / L 303.04.2010.005	○	○	2.0	1.8	10.0	12.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2014.005	●	○	KMR / L 303.04.2014.005	○	○	2.0	1.8	14.0	16.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2508.005	●	○	KMR / L 303.04.2508.005	○	○	2.5	2.3	8.0	10.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2513.005	●	○	KMR / L 303.04.2513.005	○	○	2.5	2.3	13.0	15.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2518.005	●	○	KMR / L 303.04.2518.005	○	○	2.5	2.3	18.0	20.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.3009.010	●	○	KMR / L 303.04.3009.010	○	○	3.0	2.8	9.0	11.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 203.04.3015.010	●	○	KMR / L 303.04.3015.010	○	○	3.0	2.8	15.0	17.0	0.1	0.4	4	KMK3.04.***.***
KMR / L 203.04.3021.010	●	○	KMR / L 303.04.3021.010	○	○	3.0	2.8	21.0	23.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 203.04.4012.010	●	○	KMR / L 303.04.4012.010	○	○	4.0	3.8	12.0	14.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 203.04.4012.020	●	○	KMR / L 303.04.4012.020	○	○	4.0	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 203.04.4020.010	●	○	KMR / L 303.04.4020.010	○	○	4.0	3.8	20.0	22.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 203.04.4020.020	●	○	KMR / L 303.04.4020.020	○	○	4.0	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 203.04.4028.010	●	○	KMR / L 303.04.4028.010	○	○	4.0	3.8	28.0	30.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 203.04.4028.020	●	○	KMR / L 303.04.4028.020	○	○	4.0	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 203.05.5015.020	●	○	KMR / L 303.05.5015.020	○	○	5.0	4.8	15.0	17.0	0.2	1.0	5	KMK3.05.***.***
KMR / L 203.05.5025.020	●	○	KMR / L 303.05.5025.020	○	○	5.0	4.8	25.0	27.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 203.05.5035.020	●	○	KMR / L 303.05.5035.020	○	○	5.0	4.8	35.0	37.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 203.06.6020.020	●	○	KMR / L 303.06.6020.020	○	○	6.0	5.8	20.0	23.0	0.2	1.5	6	KMK3.06.***.***
KMR / L 203.06.6030.020	●	○	KMR / L 303.06.6030.020	○	○	6.0	5.8	30.0	33.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 203.06.6042.020	●	○	KMR / L 303.06.6042.020	○	○	6.0	5.8	42.0	45.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 203.08.7021.020	●	○	KMR / L 303.08.7021.020	○	○	7.0	6.8	21.0	24.0	0.2	2.0	8	KMK3.08.***.***
KMR / L 203.08.7035.020	●	○	KMR / L 303.08.7035.020	○	○	7.0	6.8	35.0	38.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.7049.020	●	○	KMR / L 303.08.7049.020	○	○	7.0	6.8	49.0	52.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.8024.020	●	○	KMR / L 303.08.8024.020	○	○	8.0	7.8	24.0	27.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.8040.020	●	○	KMR / L 303.08.8040.020	○	○	8.0	7.8	40.0	43.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.8056.020	●	○	KMR / L 303.08.8056.020	○	○	8.0	7.8	56.0	59.0	0.2	2.0	8	



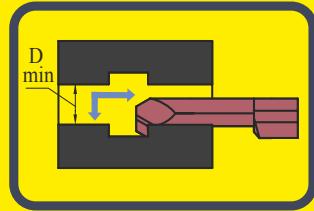
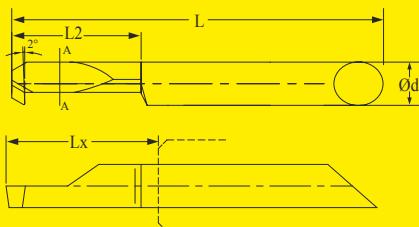
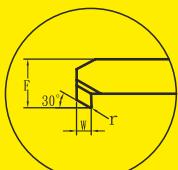
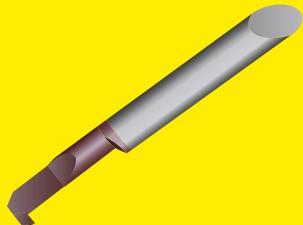
● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

- Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

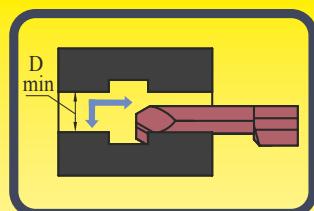
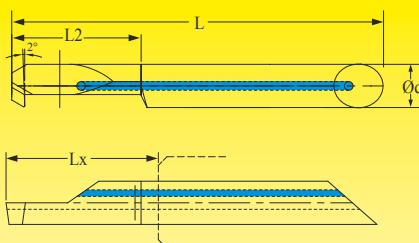
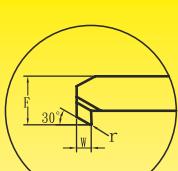
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 204



Изображено правое исполнение резца

KMR / L 304



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 204.04.4010.1508	●	○	KMR / L 304.04.4010.1508	○	○	4	3.8	1.5	10	12	0.2	0.8	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 204.04.4015.1508	●	○	KMR / L 304.04.4015.1508	○	○	4	3.8	1.5	15	17	0.2	0.8	4	
KMR / L 204.05.5012.1512	●	○	KMR / L 304.05.5012.1512	○	○	5	4.8	1.5	12	15	0.2	1.2	5	KMK3.05.***.****
KMR / L 204.05.5018.1512	●	○	KMR / L 304.05.5018.1512	○	○	5	4.8	1.5	18	21	0.2	1.2	5	
KMR / L 204.06.6015.2015	●	○	KMR / L 304.06.6015.2015	○	○	6	5.8	2.0	15	18	0.2	1.5	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 204.06.6022.2015	●	○	KMR / L 304.06.6022.2015	○	○	6	5.8	2.0	22	25	0.2	1.5	6	
KMR / L 204.08.7020.2020	●	○	KMR / L 304.08.7020.2020	○	○	7	6.8	2.0	20	23	0.2	2.0	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 204.08.7025.2020	●	○	KMR / L 304.08.7025.2020	○	○	7	6.8	2.0	25	28	0.2	2.0	8	
KMR / L 204.08.8020.2525	●	○	KMR / L 304.08.8020.2525	○	○	8	7.8	2.5	20	23	0.2	2.5	8	
KMR / L 204.08.8030.2525	●	○	KMR / L 304.08.8030.2525	○	○	8	7.8	2.5	30	33	0.2	2.5	8	



● ● ● ● Основное применение.

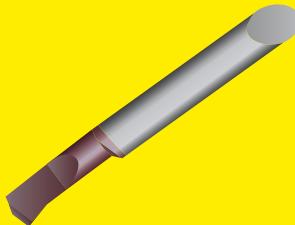
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

● Продукция может отсутствовать на складе.

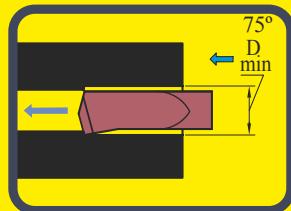
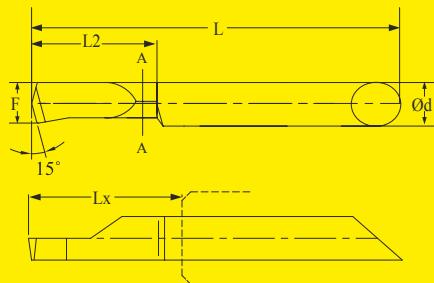
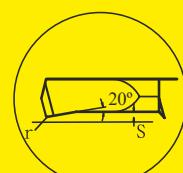
○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°

KMR / L 205



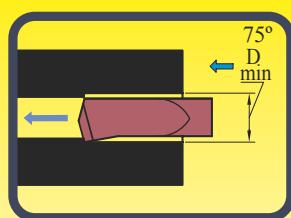
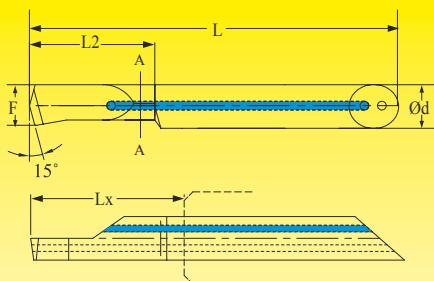
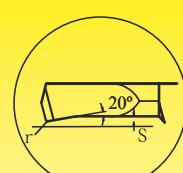
Изображено правое исполнение резца



KMR / L 305



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 205.04.4012.020	●	○	KMR / L 305.04.4012.020	○	○	4	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	KMK3.04.***.***
KMR / L 205.04.4020.020	●	○	KMR / L 305.04.4020.020	○	○	4	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 205.04.4028.020	●	○	KMR / L 305.04.4028.020	○	○	4	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 205.05.5015.020	●	○	KMR / L 305.05.5015.020	○	○	5	4.8	15.0	17.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 205.05.5025.020	●	○	KMR / L 305.05.5025.020	○	○	5	4.8	25.0	27.0	0.2	0.7	5	KMK3.05.***.***
KMR / L 205.05.5035.020	●	○	KMR / L 305.05.5035.020	○	○	5	4.8	35.0	37.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 205.06.6020.020	●	○	KMR / L 305.06.6020.020	○	○	6	5.8	20.0	23.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 205.06.6030.020	●	○	KMR / L 305.06.6030.020	○	○	6	5.8	30.0	33.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 205.06.6042.020	●	○	KMR / L 305.06.6042.020	○	○	6	5.8	42.0	45.0	0.2	0.7	6	KMK3.06.***.***
KMR / L 205.08.7021.020	●	○	KMR / L 305.08.7021.020	○	○	7	6.8	21.0	24.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 205.08.7035.020	●	○	KMR / L 305.08.7035.020	○	○	7	6.8	35.0	38.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 205.08.7049.020	●	○	KMR / L 305.08.7049.020	○	○	7	6.8	49.0	52.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 205.08.8024.020	●	○	KMR / L 305.08.8024.020	○	○	8	7.8	24.0	27.0	0.2	0.9	8	KMK3.08.***.***
KMR / L 205.08.8040.020	●	○	KMR / L 305.08.8040.020	○	○	8	7.8	40.0	43.0	0.2	0.9	8	
KMR / L 205.08.8056.020	●	○	KMR / L 305.08.8056.020	○	○	8	7.8	56.0	59.0	0.2	0.9	8	



● ● ● Основное применение.

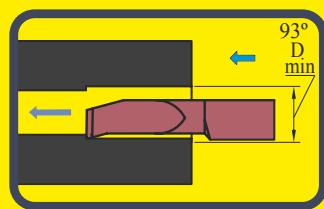
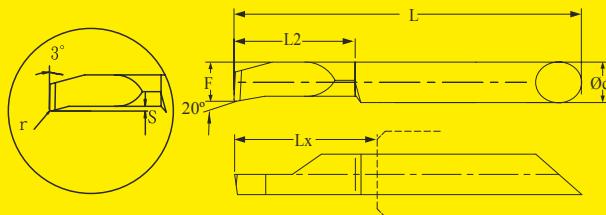
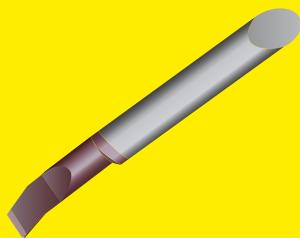
○ Возможное применение.

● Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

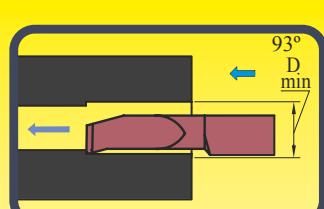
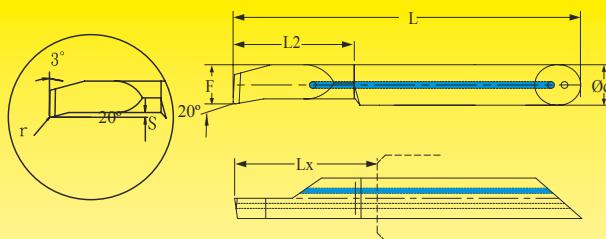
МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°

KMR / L 206



Изображено правое исполнение резца

KMR / L 306



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 206.04.1004.005	●	○	KMR / L 306.04.1004.005	○	○	1.0	0.9	4.0	8	0.05	0.15	4	
KMR / L 206.04.1006.005	●	○	KMR / L 306.04.1006.005	○	○	1.0	0.9	6.0	8	0.05	0.15	4	
KMR / L 206.04.1505.005	●	○	KMR / L 306.04.1505.005	○	○	1.5	1.3	5.0	8	0.05	0.25	4	
KMR / L 206.04.1508.005	●	○	KMR / L 306.04.1508.005	○	○	1.5	1.3	8.0	10.0	0.05	0.25	4	
KMR / L 206.04.2006.005	●	○	KMR / L 306.04.2006.005	○	○	2.0	1.8	6.0	8.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2010.005	●	○	KMR / L 306.04.2010.005	○	○	2.0	1.8	10.0	12.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2014.005	●	○	KMR / L 306.04.2014.005	○	○	2.0	1.8	14.0	16.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2508.005	●	○	KMR / L 306.04.2508.005	○	○	2.5	2.3	8.0	10.0	0.05	0.3	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 206.04.2513.005	●	○	KMR / L 306.04.2513.005	○	○	2.5	2.3	13.0	15.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2518.005	●	○	KMR / L 306.04.2518.005	○	○	2.5	2.3	18.0	20.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.3009.010	●	○	KMR / L 306.04.3009.010	○	○	3.0	2.8	9.0	11.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 206.04.3015.010	●	○	KMR / L 306.04.3015.010	○	○	3.0	2.8	15.0	17.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 206.04.4012.020	●	○	KMR / L 306.04.4012.020	○	○	4.0	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 206.04.4020.020	●	○	KMR / L 306.04.4020.020	○	○	4.0	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 206.04.4028.020	●	○	KMR / L 306.04.4028.020	○	○	4.0	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 206.05.5015.020	●	○	KMR / L 306.05.5015.020	○	○	5.0	4.8	15.0	17.0	0.2	0.7	5	KMK3.05.***.****
KMR / L 206.05.5025.020	●	○	KMR / L 306.05.5025.020	○	○	5.0	4.8	25.0	27.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 206.05.5035.020	●	○	KMR / L 306.05.5035.020	○	○	5.0	4.8	35.0	37.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 206.06.6020.020	●	○	KMR / L 306.06.6020.020	○	○	6.0	5.8	20.0	23.0	0.2	0.7	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 206.06.6030.020	●	○	KMR / L 306.06.6030.020	○	○	6.0	5.8	30.0	33.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 206.06.6042.020	●	○	KMR / L 306.06.6042.020	○	○	6.0	5.8	42.0	45.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 206.08.7021.020	●	○	KMR / L 306.08.7021.020	○	○	7.0	6.8	21.0	24.0	0.2	0.7	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 206.08.7035.020	●	○	KMR / L 306.08.7035.020	○	○	7.0	6.8	35.0	38.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 206.08.7049.020	●	○	KMR / L 306.08.7049.020	○	○	7.0	6.8	49.0	52.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 206.08.8025.020	●	○	KMR / L 306.08.8025.020	○	○	8.0	7.8	25.0	27.0	0.2	0.9	8	
KMR / L 206.08.8040.020	●	○	KMR / L 306.08.8040.020	○	○	8.0	7.8	40.0	43.0	0.2	0.9	8	
KMR / L 206.08.8056.020	●	○	KMR / L 306.08.8056.020	○	○	8.0	7.8	56.0	59.0	0.2	0.9	8	



● ● ● ● Основное применение.

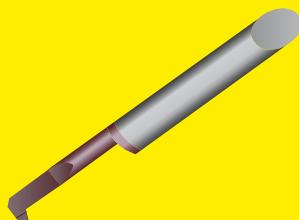
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

● Продукция может отсутствовать на складе.

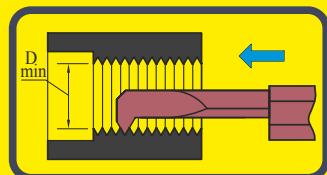
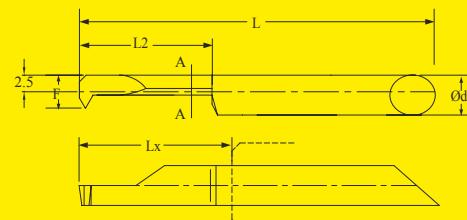
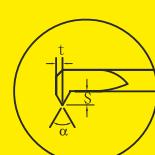
○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

KMR / L 207



KMR / L 215

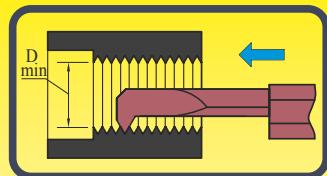
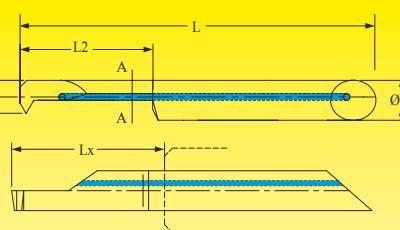
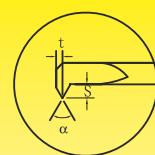


Изображено правое исполнение резца

KMR / L 307



KMR / L 315



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус	0°	D min	F	t	W	L2	Lx	r	S	ød	P (шаг)	TPI	Совместимая державка	
	KMR	KML																
KMR / L 207.04.4515.005125	◎	○	KMR / L 307.04.4515.005125	○	○	60	4.5	3.8	0.7	1.5	15	17	0.04	1.3	4	p0.5~p1.25	48~24	KMK3.04.***.***
KMR / L 207.05.5515.075125	◎	○	KMR / L 307.05.5515.075125	○	○	60	5.5	4.8	0.7	1.5	15	17	0.05	1.3	5	p0.75~p1.25	48~24	KMK3.05.***.***
KMR / L 207.06.7020.075150	◎	○	KMR / L 307.06.7020.075150	○	○	60	7.0	5.8	0.8	1.7	20	23	0.05	1.6	6	p0.75~p1.5	28~16	KMK3.06.***.***
KMR / L 207.08.7020.075150	◎	○	KMR / L 307.08.7020.075150	○	○	60	8.0	6.8	0.8	1.7	20	28	0.05	1.8	8	p0.75~p1.5	28~16	KMK3.08.***.***
KMR / L 207.08.9025.100200	◎	○	KMR / L 307.08.9025.100200	○	○	60	9.0	7.8	1.2	2.5	25	33	0.07	2.0	8	p1.0~p2.0	20~12	KMK3.08.***.***
KMR / L 215.04.4515.3224	◎	○	KMR / L 315.04.4515.3224	○	○	55	4.5	3.8	0.7	1.5	15	17	0.05	1.3	4		32~24	KMK3.04.***.***
KMR / L 215.05.5515.3224	◎	○	KMR / L 315.05.5515.3224	○	○	55	5.5	4.8	0.7	1.5	15	17	0.05	1.3	5		32~24	KMK3.05.***.***
KMR / L 215.06.7020.2820	◎	○	KMR / L 315.06.7020.2820	○	○	55	7.0	5.8	0.8	1.7	20	23	0.10	1.6	6		28~20	KMK3.06.***.***
KMR / L 215.08.8020.2820	◎	○	KMR / L 315.08.8020.2820	○	○	55	8.0	6.8	0.8	1.7	20	28	0.10	1.8	8		28~20	KMK3.08.***.***
KMR / L 215.08.9025.2814	◎	○	KMR / L 315.08.9025.2814	○	○	55	9.0	7.8	1.2	2.5	25	33	0.10	2.0	8		28~14	KMK3.08.***.***



● ● ● ● Основное применение.

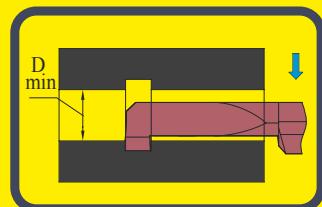
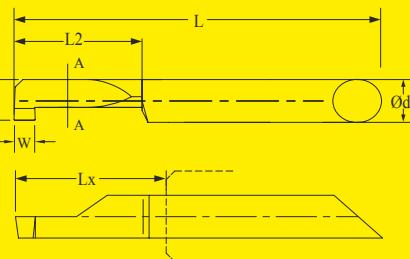
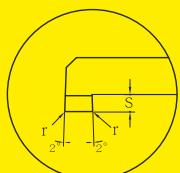
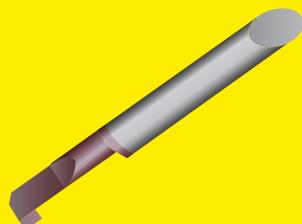
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

◎ Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

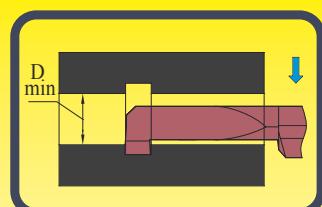
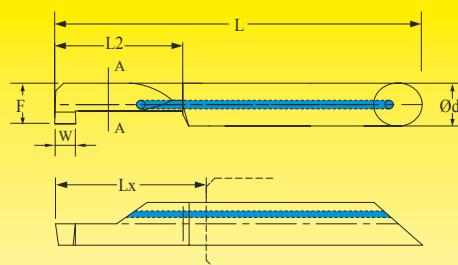
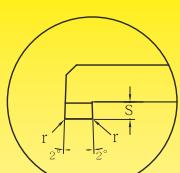
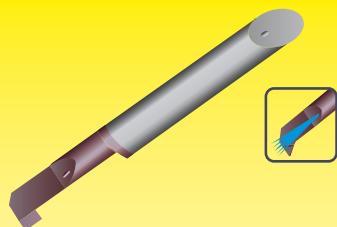
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 208



Изображено правое исполнение резца

KMR / L 308



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	Lx	r/c	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 208.04.4010.0508	●	○	KMR / L 308.04.4010.0508	○	○	4	3.7	0.5	10	12	0.05C	0.8	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 208.04.4010.1008	●	○	KMR / L 308.04.4010.1008	○	○	4	3.7	1.0	10	12	0.1	0.8	4	
KMR / L 208.04.4010.1508	●	○	KMR / L 308.04.4010.1508	○	○	4	3.7	1.5	10	12	0.2	0.8	4	
KMR / L 208.04.4010.2008	●	○	KMR / L 308.04.4010.2008	○	○	4	3.7	2.0	10	12	0.2	0.8	4	
KMR / L 208.05.5015.0510	●	○	KMR / L 308.05.5015.0510	○	○	5	4.8	0.5	15	17	0.05C	1.0	5	
KMR / L 208.05.5015.1010	●	○	KMR / L 308.05.5015.1010	○	○	5	4.8	1.0	15	17	0.1	1.0	5	KMK3.05.***.****
KMR / L 208.05.5015.1510	●	○	KMR / L 308.05.5015.1510	○	○	5	4.8	1.5	15	17	0.2	1.0	5	
KMR / L 208.05.5015.2010	●	○	KMR / L 308.05.5015.2010	○	○	5	4.8	2.0	15	17	0.2	1.0	5	
KMR / L 208.06.6020.1015	●	○	KMR / L 308.06.6020.1015	○	○	6	5.8	1.0	20	18	0.1	1.5	6	
KMR / L 208.06.6020.1515	●	○	KMR / L 308.06.6020.1515	○	○	6	5.8	1.5	20	18	0.2	1.5	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 208.06.6020.2015	●	○	KMR / L 308.06.6020.2015	○	○	6	5.8	2.0	20	18	0.2	1.5	6	
KMR / L 208.08.7020.1018	●	○	KMR / L 308.08.7020.1018	○	○	7	6.8	1.0	20	23	0.1	1.8	8	
KMR / L 208.08.7020.1518	●	○	KMR / L 308.08.7020.1518	○	○	7	6.8	1.5	20	23	0.2	1.8	8	
KMR / L 208.08.7020.2018	●	○	KMR / L 308.08.7020.2018	○	○	7	6.8	2.0	20	23	0.2	1.8	8	
KMR / L 208.08.8025.1020	●	○	KMR / L 308.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	25	28	0.1	2.0	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 208.08.8025.1520	●	○	KMR / L 308.08.8025.1520	○	○	8	7.8	1.5	25	28	0.2	2.0	8	
KMR / L 208.08.8025.2020	●	○	KMR / L 308.08.8025.2020	○	○	8	7.8	2.0	25	28	0.2	2.0	8	



● ● ● ● Основное применение.

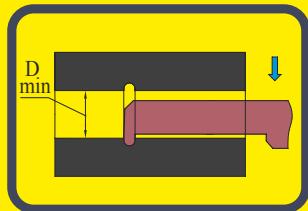
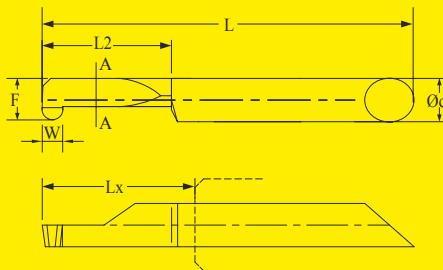
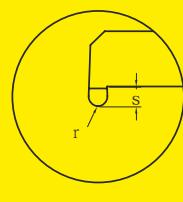
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

● Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

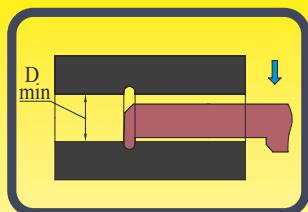
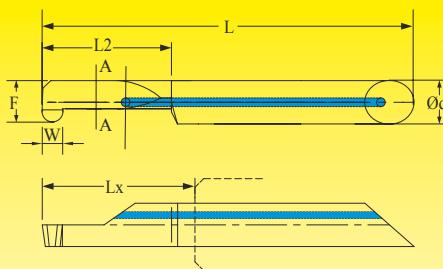
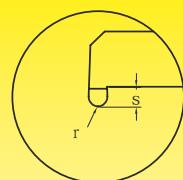
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ РАДИУСНЫХ КАНАВОК

KMR / L 209



Изображено правое исполнение резца

KMR / L 309



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 209.04.4010.1008	●	○	KMR / L 309.04.4010.1008	○	○	4	3.8	1.0	10	12	0.5	0.8	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 209.04.4010.1508	●	○	KMR / L 309.04.4010.1508	○	○	4	3.8	1.5	10	12	0.75	0.8	4	
KMR / L 209.04.4010.2010	●	○	KMR / L 309.04.4010.2010	○	○	4	3.8	2.0	10	12	1.0	1.0	4	
KMR / L 209.05.5015.1010	●	○	KMR / L 309.05.5015.1010	○	○	5	4.8	1.0	15	17	0.5	1.0	5	
KMR / L 209.05.5015.1510	●	○	KMR / L 309.05.5015.1510	○	○	5	4.8	1.5	15	17	0.75	1.0	5	KMK3.05.***.****
KMR / L 209.05.5015.2012	●	○	KMR / L 309.05.5015.2012	○	○	5	4.8	2.0	15	17	1.0	1.2	5	
KMR / L 209.06.6020.1015	●	○	KMR / L 309.06.6020.1015	○	○	6	5.8	1.0	20	18	0.5	1.5	6	
KMR / L 209.06.6020.1515	●	○	KMR / L 309.06.6020.1515	○	○	6	5.8	1.5	20	18	0.75	1.5	6	
KMR / L 209.06.6020.2015	●	○	KMR / L 309.06.6020.2015	○	○	6	5.8	2.0	20	18	1.0	1.5	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 209.08.7020.1018	●	○	KMR / L 309.08.7020.1018	○	○	7	6.8	1.0	20	23	0.5	1.8	8	
KMR / L 209.08.7020.1518	●	○	KMR / L 309.08.7020.1518	○	○	7	6.8	1.5	20	23	0.75	1.8	8	
KMR / L 209.08.7020.2018	●	○	KMR / L 309.08.7020.2018	○	○	7	6.8	2.0	20	23	1.0	1.8	8	
KMR / L 209.08.8025.1020	●	○	KMR / L 309.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	25	28	0.5	2.0	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 209.08.8025.1520	●	○	KMR / L 309.08.8025.1520	○	○	8	7.8	1.5	25	28	0.75	2.0	8	
KMR / L 209.08.8025.2020	●	○	KMR / L 309.08.8025.2020	○	○	8	7.8	2.0	25	28	1.0	2.0	8	



● ● ● Основное применение.

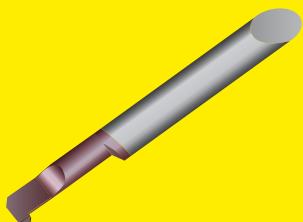
○ Возможное применение.

● Продукция может отсутствовать на складе.

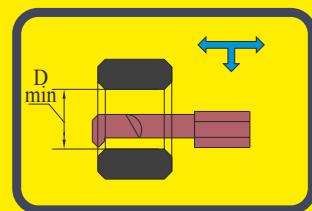
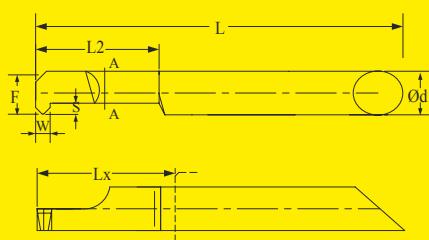
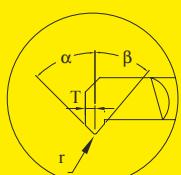
○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК

KMR / L 210

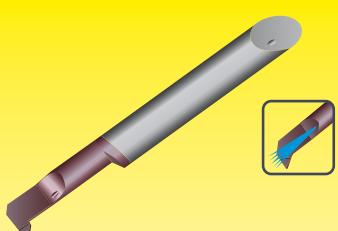


KMR / L 216

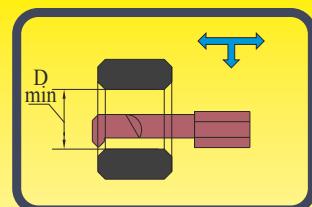
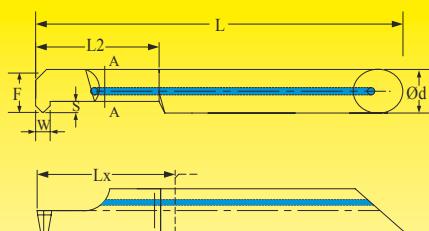
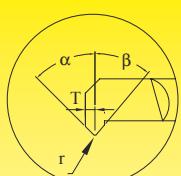


Изображено правое исполнение резца

KMR / L 310



KMR / L 316



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		α / β	D_{min}	F	T	W	L2	Lx	r	S	$\varnothing d$	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML											
KMR / L 210.04.4010.2010	●	○	KMR / L 310.04.4010.2010	○	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.2	1.0	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 210.04.4015.2010	●	○	KMR / L 310.04.4015.2010	○	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	15	17	0.2	1.0	4	
KMR / L 210.06.6015.2515	●	○	KMR / L 310.06.6015.2515	○	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	15	18	0.2	1.5	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 210.06.6025.2515	●	○	KMR / L 310.06.6025.2515	○	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	25	28	0.2	1.5	6	
KMR / L 210.08.8020.3020	●	○	KMR / L 310.08.8020.3020	○	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	20	23	0.2	2.0	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 210.08.8030.3020	●	○	KMR / L 310.08.8030.3020	○	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	30	33	0.2	2.0	8	
KMR / L 216.04.4010S.2010	●	○	KMR / L 316.04.4010S.2010	○	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.2	1.0	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 216.04.4015S.2010	●	○	KMR / L 316.04.4015S.2010	○	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	15	17	0.2	1.0	4	
KMR / L 216.06.6015S.2515	●	○	KMR / L 316.06.6015S.2515	○	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	15	18	0.2	1.5	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 216.06.6025S.2515	●	○	KMR / L 316.06.6025S.2515	○	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	25	28	0.2	1.5	6	
KMR / L 216.08.8020S.3020	●	○	KMR / L 316.08.8020S.3020	○	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	20	23	0.2	2.0	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 216.08.8030S.3020	●	○	KMR / L 316.08.8030S.3020	○	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	30	33	0.2	2.0	8	



Основное применение.

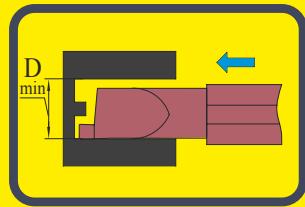
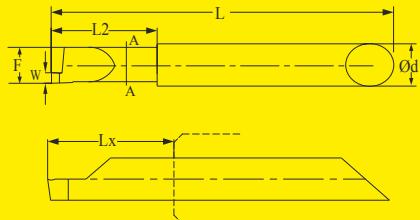
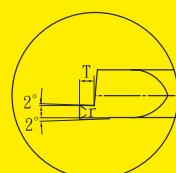
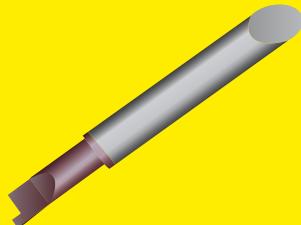
Возможное применение.

● Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

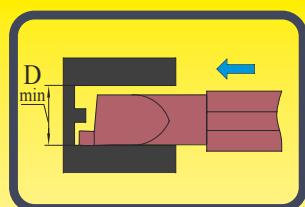
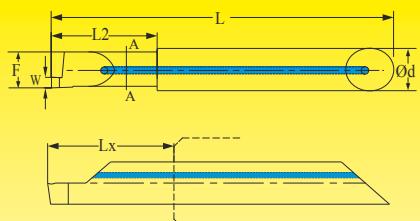
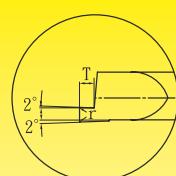
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 211



Изображено правое исполнение резца

KMR / L 311



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0,03	T	L2	Lx	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 211.04.4010.1020	●	○	KMR / L 311.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.1	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 211.04.4010.1530	●	○	KMR / L 311.04.4010.1530	○	○	4	3.8	1.5	3.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 211.04.4010.2030	●	○	KMR / L 311.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 211.06.6020.1020	●	○	KMR / L 311.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.1	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 211.06.6020.1530	●	○	KMR / L 311.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.2	6	
KMR / L 211.06.6020.2030	●	○	KMR / L 311.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	0.2	6	
KMR / L 211.08.8025.1020	●	○	KMR / L 311.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.1	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 211.08.8025.1530	●	○	KMR / L 311.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 211.08.8025.2030	●	○	KMR / L 311.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 211.08.8025.2540	●	○	KMR / L 311.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 211.08.8025.3040	●	○	KMR / L 311.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	0.3	8	



● ○ ■ Основное применение.

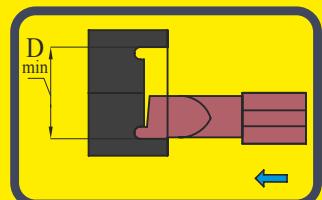
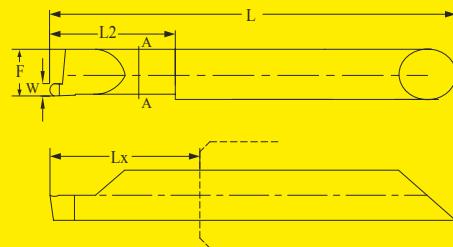
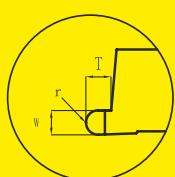
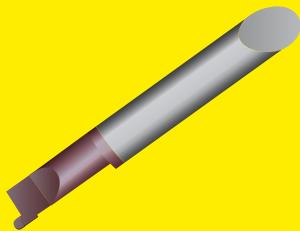
○ ■ Возможное применение.

● Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

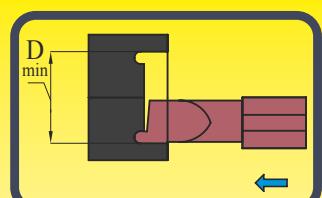
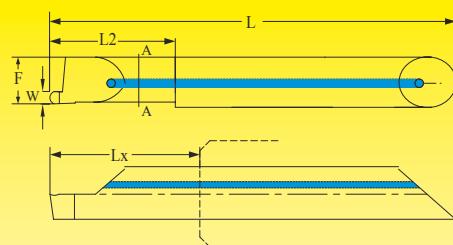
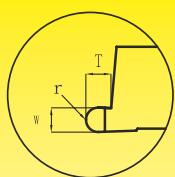
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 212



Изображено правое исполнение резца

KMR / L 312



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0,03	T	L2	Lx	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 212.04.4010.1020	●	○	KMR / L 312.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.5	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 212.04.4010.1520	●	○	KMR / L 312.04.4010.1520	○	○	4	3.8	1.5	2.0	10	12	0.75	4	
KMR / L 212.04.4010.2030	●	○	KMR / L 312.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	1.0	4	
KMR / L 212.06.6020.1020	●	○	KMR / L 312.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.5	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 212.06.6020.1530	●	○	KMR / L 312.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.75	6	
KMR / L 212.06.6020.2030	●	○	KMR / L 312.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	1.0	6	
KMR / L 212.08.8025.1020	●	○	KMR / L 312.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.5	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 212.08.8025.1530	●	○	KMR / L 312.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.75	8	
KMR / L 212.08.8025.2030	●	○	KMR / L 312.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	1.0	8	
KMR / L 212.08.8025.2540	●	○	KMR / L 312.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	1.25	8	
KMR / L 212.08.8025.3040	●	○	KMR / L 312.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	1.5	8	



● ● ○ ○ Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

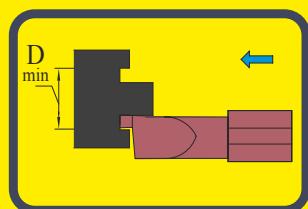
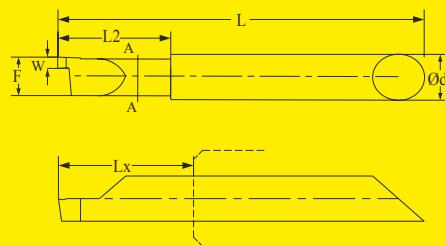
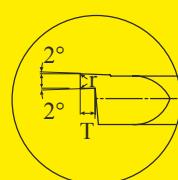
● Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.



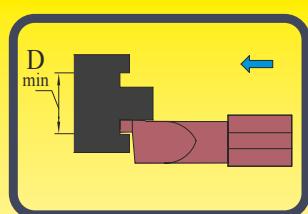
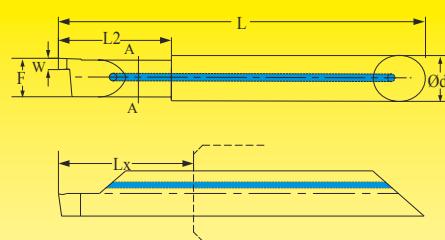
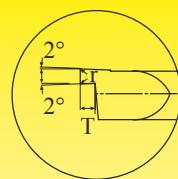
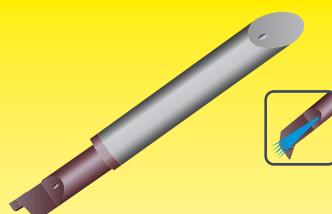
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

KMR / L 213



Изображено правое исполнение резца

KMR / L 313



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	Lx	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 213.04.4010.1020	●	○	KMR / L 313.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.1	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 213.04.4010.1520	●	○	KMR / L 313.04.4010.1520	○	○	4	3.8	1.5	2.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 213.04.4010.2030	●	○	KMR / L 313.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 213.06.6020.1020	●	○	KMR / L 313.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.1	6	
KMR / L 213.06.6020.1530	●	○	KMR / L 313.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.2	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 213.06.6020.2030	●	○	KMR / L 313.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	0.2	6	
KMR / L 213.08.8025.1020	●	○	KMR / L 313.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.1	8	
KMR / L 213.08.8025.1530	●	○	KMR / L 313.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 213.08.8025.2030	●	○	KMR / L 313.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	0.2	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 213.08.8025.2540	●	○	KMR / L 313.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 213.08.8025.3040	●	○	KMR / L 313.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	0.3	8	



● ○ ■ ■ Основное применение.

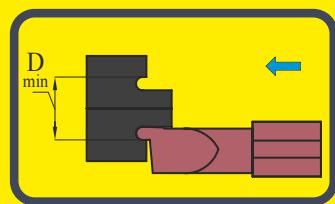
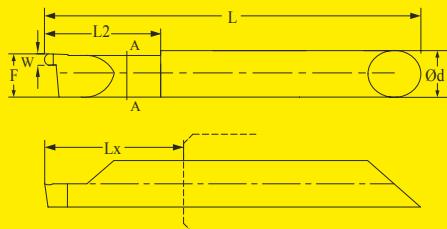
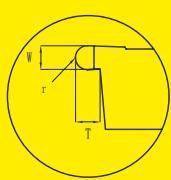
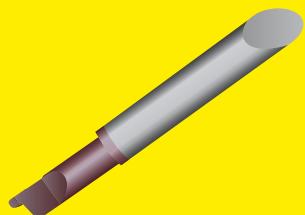
○ ■ ■ Возможное применение.

● Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

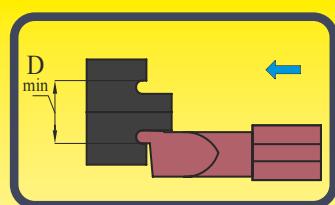
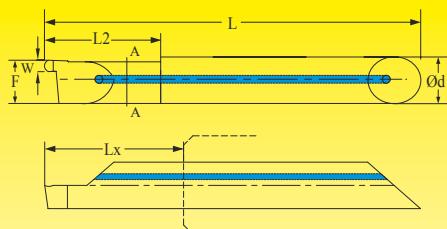
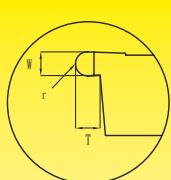
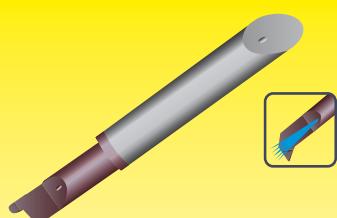
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

KMR / L 214



Изображено правое исполнение резца

KMR / L 314



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0,03	T	L2	Lx	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 214.04.4010.1020	●	○	KMR / L 314.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.5	4	KMK3.04.***.****
KMR / L 214.04.4010.1520	●	○	KMR / L 314.04.4010.1520	○	○	4	3.8	1.5	2.0	10	12	0.75	4	
KMR / L 214.04.4010.2030	●	○	KMR / L 314.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	1.0	4	
KMR / L 214.06.6020.1020	●	○	KMR / L 314.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.5	6	
KMR / L 214.06.6020.1530	●	○	KMR / L 314.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.75	6	KMK3.06.***.****
KMR / L 214.06.6020.2030	●	○	KMR / L 314.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	1.0	6	
KMR / L 214.08.8025.1020	●	○	KMR / L 314.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.5	8	
KMR / L 214.08.8025.1530	●	○	KMR / L 314.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.75	8	
KMR / L 214.08.8025.2030	●	○	KMR / L 314.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	1.0	8	KMK3.08.***.****
KMR / L 214.08.8025.2540	●	○	KMR / L 314.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	1.25	8	
KMR / L 214.08.8025.3040	●	○	KMR / L 314.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	1.5	8	

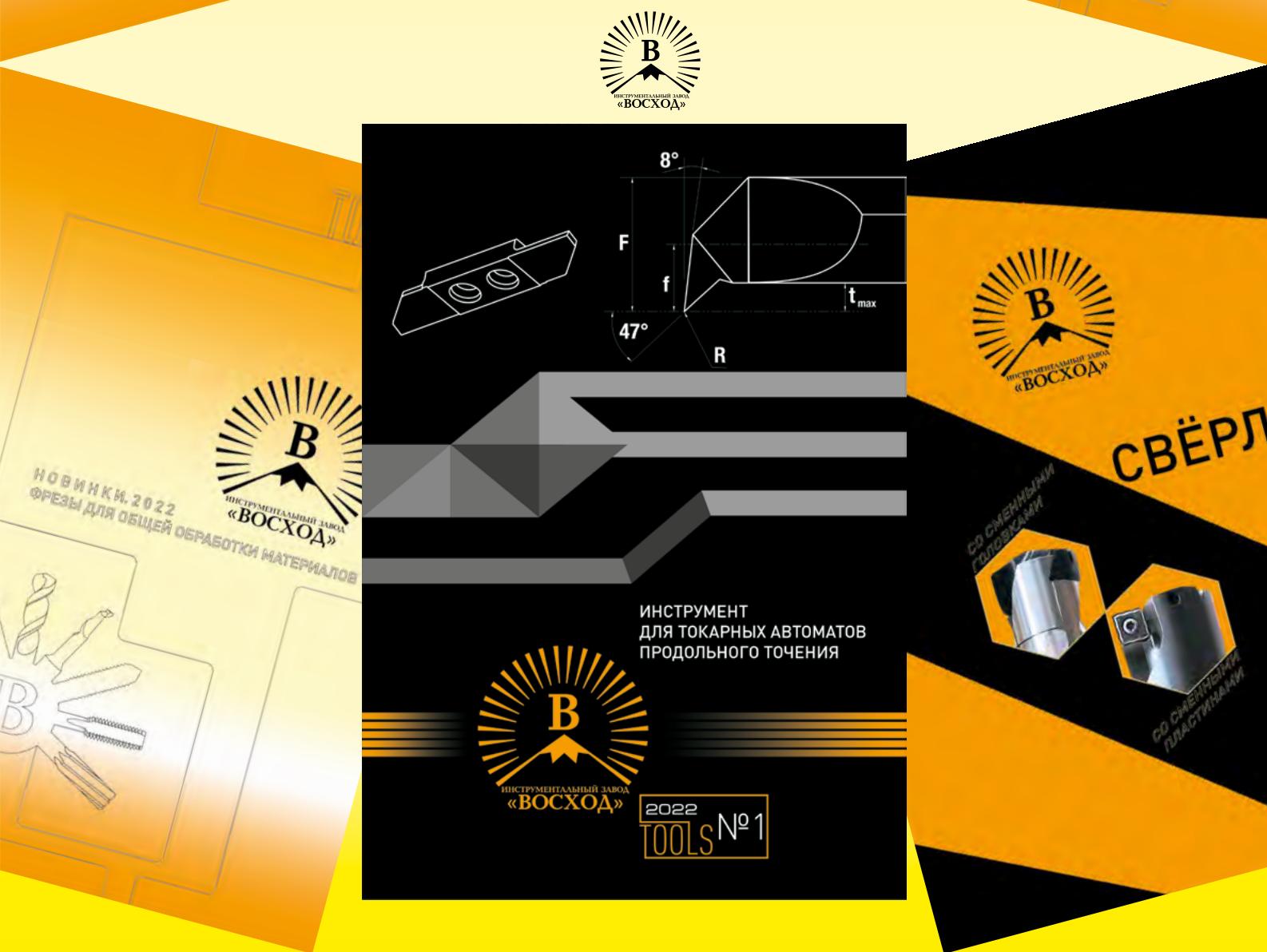


● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ Возможное применение.

● Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.



РАЗДЕЛ 2

**ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ
МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ
(от 2,0 мм)**



СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 2

№№ СЕРИЙ НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

стр.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ

23

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

24

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

25

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

26

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°

27

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°

28

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

29

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК

30

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК

32

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

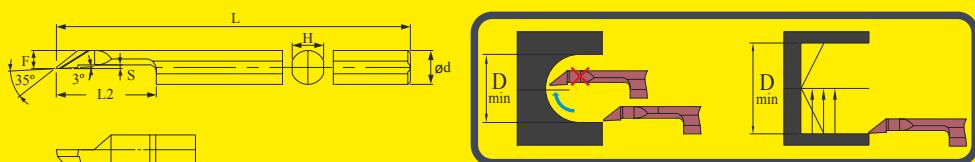
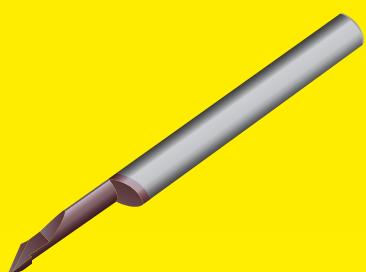
33

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

35

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ

KMR / L 101



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 101.04.3009.010	●	○	3	1.65	9.0	40	0.1	0.3	4	KM1A.04.***.*** KM1B.04.***.***
KMR / L 101.04.3015.010	●	○		1.65	15.0	45	0.1	0.3	4	
KMR / L 101.04.4012.010	●	○		2.15	12.0	42	0.1	0.5	4	
KMR / L 101.04.4020.010	●	○		2.15	20.0	50	0.1	0.5	4	
KMR / L 101.06.5015.020	●	○	5	2.7	15.0	50	0.2	0.6	6	KM1A.06 *** *** KM1B.06 *** ***
KMR / L 101.06.5025.020	●	○	5	2.7	25.0	60	0.2	0.6	6	
KMR / L 101.06.6020.020	●	○	6	3.2	20.0	55	0.2	0.6	6	
KMR / L 101.06.6030.020	●	○	6	3.2	30.0	65	0.2	0.6	6	
KMR / L 101.08.7021.020	●	○	7	3.8	21.0	60	0.2	0.6	8	KM1A.08 *** *** KM1B.08.***.***
KMR / L 101.08.7035.020	●	○	7	3.8	35.0	75	0.2	0.6	8	
KMR / L 101.08.8025.020	●	○	8	4.3	25.0	65	0.2	0.6	8	
KMR / L 101.08.8040.020	●	○	8	4.3	40.0	80	0.2	0.6	8	
KMR / L 101.10.10030.040	●	○	10	5.5	30.0	75	0.4	0.8	10	KM1A.10.***.*** KM1B.10.***.***
KMR / L 101.10.10050.040	●	○	10	5.5	50.0	95	0.4	0.8	10	



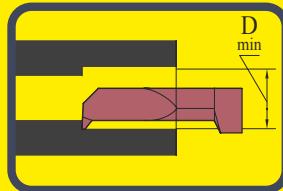
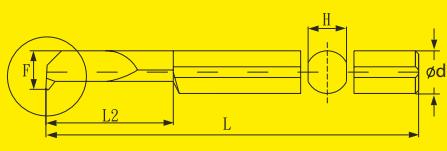
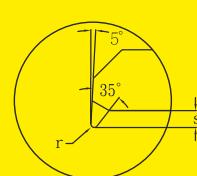
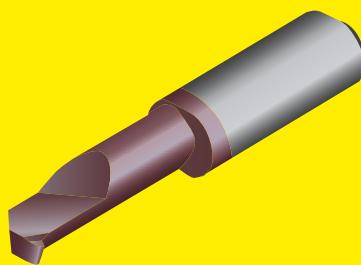
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 102



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 102.04.3009.010	◎	○	3	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	KM1A.04.***.**** KM1B.04.***.****
KMR / L 102.04.3015.010	◎	○		2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 102.04.3021.010	◎	○		2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 102.04.4012.010	◎	○		3.8	12.0	42	0.1	0.7	4	
KMR / L 102.04.4012.020	◎	○		3.8	12.0	42	0.2	0.7	4	
KMR / L 102.04.4020.010	◎	○		3.8	20.0	50	0.1	0.7	4	
KMR / L 102.04.4020.020	◎	○		3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 102.04.4028.010	◎	○		3.8	28.0	60	0.1	0.7	4	
KMR / L 102.04.4028.020	◎	○		3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	
KMR / L 102.06.5015.010	◎	○	5	4.8	15.0	50	0.1	1.0	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 102.06.5015.020	◎	○		4.8	15.0	50	0.2	1.0	6	
KMR / L 102.06.5025.010	◎	○		4.8	25.0	60	0.1	1.0	6	
KMR / L 102.06.5025.020	◎	○		4.8	25.0	60	0.2	1.0	6	
KMR / L 102.06.5035.010	◎	○		4.8	35.0	70	0.1	1.0	6	
KMR / L 102.06.5035.020	◎	○		4.8	35.0	70	0.2	1.0	6	
KMR / L 102.06.6020.020	◎	○		5.8	20.0	55	0.2	1.5	6	
KMR / L 102.06.6030.020	◎	○		5.8	30.0	65	0.2	1.5	6	
KMR / L 102.06.6042.020	◎	○		5.8	42.0	77	0.2	1.5	6	
KMR / L 102.08.7021.020	◎	○	7	6.8	21.0	60	0.2	2.0	8	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 102.08.7035.020	◎	○		6.8	35.0	75	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.7049.020	◎	○		6.8	49.0	90	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.8025.020	◎	○		7.8	25.0	65	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.8040.020	◎	○		7.8	40.0	80	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.8056.020	◎	○		7.8	56.0	100	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.10.10030.020	◎	○		9.8	30.0	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 102.10.10050.020	◎	○		9.8	50.0	95	0.2	2.5	10	
KMR / L 102.10.10070.020	◎	○		9.8	70.0	115	0.2	2.5	10	



● ● ● Основное применение.

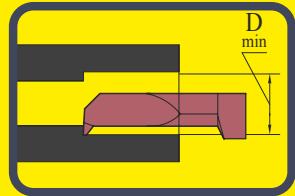
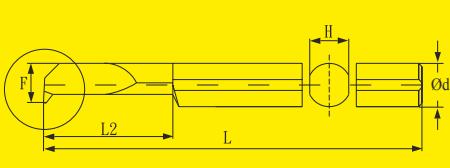
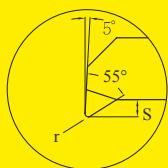
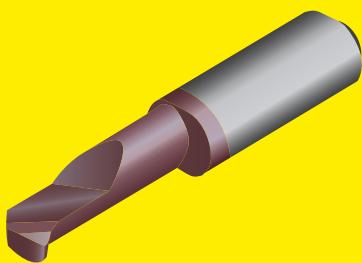
○ Возможное применение.

◎ Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 103



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 103.04.3009.010	◎	○	3	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	KM1A.04.***.*** KM1B.04.***.***
KMR / L 103.04.3015.010	◎	○		2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 103.04.3021.010	◎	○		2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 103.04.4012.010	◎	○		3.8	12.0	42	0.1	0.7	4	
KMR / L 103.04.4012.020	◎	○		3.8	12.0	42	0.2	0.7	4	
KMR / L 103.04.4020.010	◎	○		3.8	20.0	50	0.1	0.7	4	
KMR / L 103.04.4020.020	◎	○		3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 103.04.4028.010	◎	○		3.8	28.0	60	0.1	0.7	4	
KMR / L 103.04.4028.020	◎	○		3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	
KMR / L 103.06.5015.010	◎	○	5	4.8	15.0	50	0.1	1.0	6	KM1A.06.***.*** KM1B.06.***.***
KMR / L 103.06.5015.020	◎	○		4.8	15.0	50	0.2	1.0	6	
KMR / L 103.06.5025.010	◎	○		4.8	25.0	60	0.1	1.0	6	
KMR / L 103.06.5025.020	◎	○		4.8	25.0	60	0.2	1.0	6	
KMR / L 103.06.5035.010	◎	○		4.8	35.0	70	0.1	1.0	6	
KMR / L 103.06.5035.020	◎	○		4.8	35.0	70	0.2	1.0	6	
KMR / L 103.06.6020.020	◎	○		5.8	20.0	55	0.2	1.5	6	
KMR / L 103.06.6030.020	◎	○	6	5.8	30.0	65	0.2	1.5	6	KM1A.08.***.*** KM1B.08.***.***
KMR / L 103.06.6042.020	◎	○		5.8	42.0	77	0.2	1.5	6	
KMR / L 103.08.7021.020	◎	○		6.8	21.0	60	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.7035.020	◎	○		6.8	35.0	75	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.7049.020	◎	○		6.8	49.0	95	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.8025.020	◎	○		7.8	25.0	65	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.8040.020	◎	○		7.8	40.0	80	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.8056.020	◎	○	8	7.8	56.0	100	0.2	2.0	8	KM1A.10.***.*** KM1B.10.***.***
KMR / L 103.10.10030.020	◎	○		9.8	30.0	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 103.10.10050.020	◎	○		9.8	50.0	95	0.2	2.5	10	
KMR / L 103.10.10070.020	◎	○		9.8	70.0	115	0.2	2.5	10	



● ● ● Основное применение.

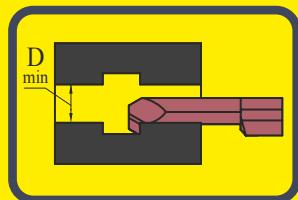
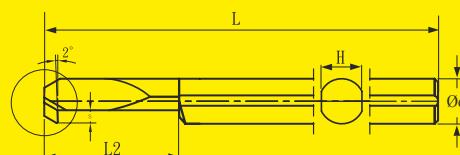
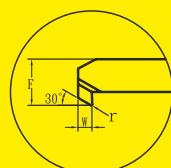
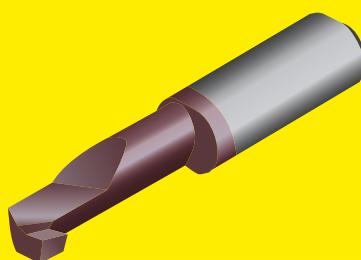
○ Возможное применение.

◎ Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 104



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 104.04.4010.1008	◎	○	4	3.5	1.0	10	40	0.2	0.8	4	KM1A.04.***.*** KM1B.04.***.***
KMR / L 104.04.4015.1008	◎	○		3.5	1.0	15	45	0.2	0.8	4	
KMR / L 104.04.5012.1212	◎	○		5	3.8	1.2	12	45	0.2	1.2	4
KMR / L 104.04.5018.1212	◎	○		5	3.8	1.2	18	50	0.2	1.2	4
KMR / L 104.06.6015.1515	◎	○	6	4.8	1.5	15	50	0.2	1.5	6	KM1A.06.***.*** KM1B.06.***.***
KMR / L 104.06.6022.1515	◎	○	6	4.8	1.5	22	55	0.2	1.5	6	
KMR / L 104.06.7020.2020	◎	○	7	5.8	2.0	20	55	0.2	2.0	6	KM1A.08.***.*** KM1B.08.***.***
KMR / L 104.06.7025.2020	◎	○	7	5.8	2.0	25	60	0.2	2.0	6	
KMR / L 104.08.8020.2025	◎	○	8	6.8	2.0	20	60	0.2	2.5	8	
KMR / L 104.08.8035.2025	◎	○	8	6.8	2.0	30	65	0.2	2.5	8	
KMR / L 104.10.10030.2525	◎	○	10	8.5	2.5	30	75	0.2	2.5	10	KM1A.10.***.*** KM1B.10.***.***
KMR / L 104.10.10040.2525	◎	○	10	8.5	2.5	40	85	0.2	2.5	10	



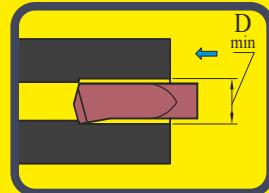
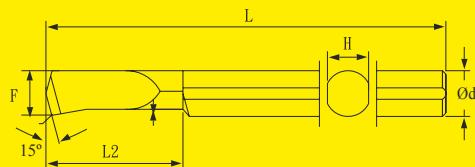
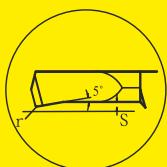
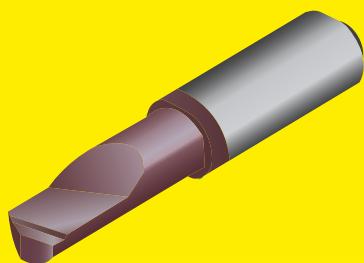
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ◎ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°

KMR / L 105



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	Od	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 105.04.2006.005	◎	○	2.0	1.8	6.0	40	0.05	0.4	4	KM1A.04.***.**** KM1B.04.***.****
KMR / L 105.04.2010.005	◎	○	2.0	1.8	10.0	40	0.05	0.4	4	
KMR / L 105.04.2014.005	◎	○	2.0	1.8	14.0	45	0.05	0.4	4	
KMR / L 105.04.3009.010	◎	○	3.0	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	
KMR / L 105.04.3015.010	◎	○	3.0	2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 105.04.3021.010	◎	○	3.0	2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 105.04.4012.020	◎	○	4.0	3.8	12.0	42	0.2	0.7	4	
KMR / L 105.04.4020.020	◎	○	4.0	3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 105.04.4028.020	◎	○	4.0	3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	
KMR / L 105.06.5015.020	◎	○	5.0	4.8	15.0	50	0.2	0.7	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 105.06.5025.020	◎	○	5.0	4.8	25.0	60	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.5035.020	◎	○	5.0	4.8	35.0	70	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.6020.020	◎	○	6.0	5.8	29.0	55	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.6030.020	◎	○	6.0	5.8	30.0	65	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.6042.020	◎	○	6.0	5.8	42.0	77	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.08.7021.020	◎	○	7.0	6.8	21.0	60	0.2	0.7	8	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 105.08.7035.020	◎	○	7.0	6.8	35.0	75	0.2	0.7	8	
KMR / L 105.08.7049.020	◎	○	7.0	6.8	49.0	90	0.2	0.7	8	
KMR / L 105.08.8025.020	◎	○	8.0	7.8	25.0	65	0.2	0.9	8	
KMR / L 105.08.8040.020	◎	○	8.0	7.8	40.0	80	0.2	0.9	8	
KMR / L 105.08.8056.020	◎	○	8.0	7.8	56.0	100	0.2	0.9	8	



● ● ● ● Основное применение.

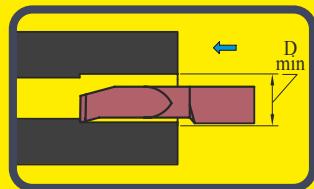
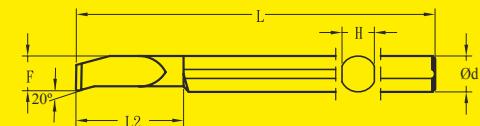
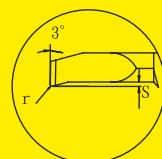
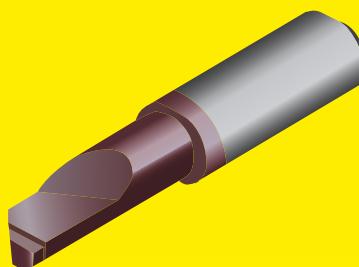
○ Возможное применение.

◎ Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°

KMR / L 106



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L ₂	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 106.04.2006.005	◎	○	2.0	1.8	6.0	40	0.05	0.3	4	KM1A.04.***.**** KM1B.04.***.****
KMR / L 106.04.2010.005	◎	○	2.0	1.8	10.0	40	0.05	0.3	4	
KMR / L 106.04.2014.005	◎	○	2.0	1.8	14.0	45	0.05	0.3	4	
KMR / L 106.04.3009.010	◎	○	3.0	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	
KMR / L 106.04.3015.010	◎	○	3.0	2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 106.04.3021.010	◎	○	3.0	2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 106.04.4012.010	◎	○	4.0	3.8	12.0	42	0.1	0.7	4	
KMR / L 106.04.4020.010	◎	○	4.0	3.8	20.0	50	0.1	0.7	4	
KMR / L 106.04.4020.020	◎	○	4.0	3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 106.04.4028.010	◎	○	4.0	3.8	28.0	60	0.1	0.7	4	
KMR / L 106.04.4028.020	◎	○	4.0	3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	
KMR / L 106.06.5015.010	◎	○	5.0	4.8	15.0	50	0.1	0.7	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 106.06.5015.020	◎	○	5.0	4.8	15.0	50	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.5025.010	◎	○	5.0	4.8	25.0	60	0.1	0.7	6	
KMR / L 106.06.5025.020	◎	○	5.0	4.8	25.0	60	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.5035.010	◎	○	5.0	4.8	35.0	70	0.1	0.7	6	
KMR / L 106.06.5035.020	◎	○	5.0	4.8	35.0	70	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.6020.020	◎	○	6.0	5.8	20.0	55	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.6030.020	◎	○	6.0	5.8	30.0	65	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.6042.020	◎	○	6.0	5.8	42.0	77	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.08.7021.020	◎	○	7.0	6.8	21.0	60	0.2	0.7	8	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 106.08.7035.020	◎	○	7.0	6.8	35.0	75	0.2	0.7	8	
KMR / L 106.08.7049.020	◎	○	7.0	6.8	49.0	90	0.2	0.7	8	
KMR / L 106.08.8025.020	◎	○	8.0	7.8	25.0	65	0.2	0.9	8	
KMR / L 106.08.8040.020	◎	○	8.0	7.8	40.0	80	0.2	0.9	8	
KMR / L 106.08.8056.020	◎	○	8.0	7.8	56.0	100	0.2	0.9	8	



● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

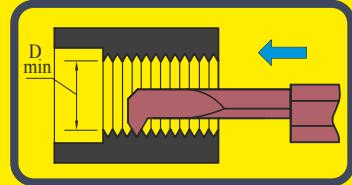
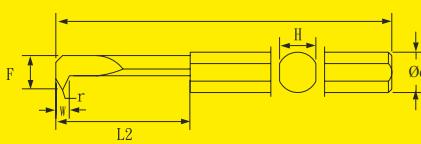
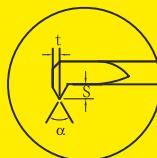
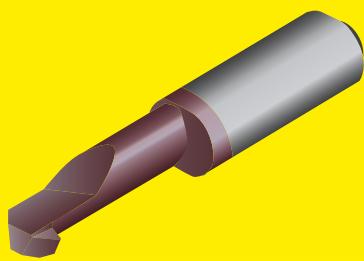
◎ Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

KMR / L 107

KMR / L 315



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		0°	D min	F	t	W	L2	L	r	S	ød	P (шаг)	TPI	Совместимая державка
	KMR	KML													
KMR / L 107.04.4515.005125	⊕	○	60	4.5	3.8	0.7	1.5	15	45	0.04	1.3	4	p0.5~p1.25	48~24	KM1A.04.***.**** KM1B.04.***.****
KMR / L 107.06.6020.075150	⊕	○	60	6.0	5.0	0.8	1.8	20	55	0.05	1.6	6	p0.75~p1.5	28~16	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 107.08.8025.100200	⊕	○	60	8.0	7.0	1.2	2.5	25	75	0.07	2.0	8	p1.0~p2.0	20~12	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 315.04.4515.3224	⊕	○	55	4.5	3.8	0.7	1.5	15	45	0.05	1.3	4		32~24	KM1A.04.***.**** KM1B.04.***.****
KMR / L 315.06.6020.2820	⊕	○	55	6.0	5.0	0.8	1.8	20	55	0.1	1.6	6		28~20	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 315.08.8025.2814	⊕	○	55	8.0	7.0	1.2	2.5	25	75	0.1	2.0	8		28~14	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****



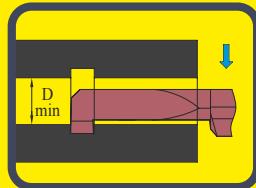
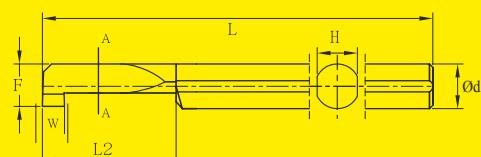
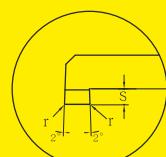
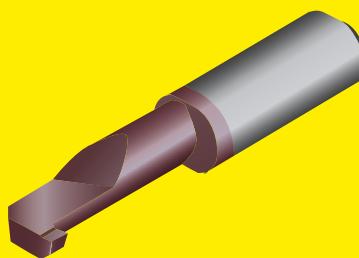
● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ⊕ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 108



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	L	r/c	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 108.04.4010.0508	⊕	○	4.0	3.5	0.5	10	40	0.05c	0.8	4	KM1A.04.***.**** KM1B.04.***.****
KMR / L 108.04.4010.1008	⊕	○	4.0	3.5	1.0	10	40	0.1	0.8	4	
KMR / L 108.04.4010.1508	⊕	○	4.0	3.5	1.5	10	40	0.2	0.8	4	
KMR / L 108.04.4010.2008	⊕	○	4.0	3.5	2.0	10	40	0.2	0.8	4	
KMR / L 108.04.5015.0510	⊕	○	5.0	3.8	0.5	15	45	0.05c	1.0	4	
KMR / L 108.04.5015.1010	⊕	○	5.0	3.8	1.0	15	45	0.1	1.0	4	
KMR / L 108.04.5015.1510	⊕	○	5.0	3.8	1.5	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 108.04.5015.2010	⊕	○	5.0	3.8	2.0	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 108.06.6020.1015	⊕	○	6.0	5.5	1.0	20	50	0.1	1.5	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 108.06.6020.1515	⊕	○	6.0	5.5	1.5	20	50	0.2	1.5	6	
KMR / L 108.06.6020.2015	⊕	○	6.0	5.5	2.0	20	50	0.2	1.5	6	
KMR / L 108.06.7020.1018	⊕	○	7.0	5.8	1.0	20	55	0.1	1.8	6	
KMR / L 108.06.7020.1518	⊕	○	7.0	5.8	1.5	20	55	0.2	1.8	6	
KMR / L 108.06.7020.2018	⊕	○	7.0	5.8	2.0	20	55	0.2	1.8	6	
KMR / L 108.08.8025.1020	⊕	○	8.0	7.8	1.0	25	60	0.1	2.0	8	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 108.08.8025.1520	⊕	○	8.0	7.8	1.5	25	60	0.2	2.0	8	
KMR / L 108.08.8025.2020	⊕	○	8.0	7.8	2.0	25	60	0.2	2.0	8	
KMR / L 108.10.10030.1025	⊕	○	10	9.8	1.0	30	75	0.1	2.5	10	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 108.10.10030.1525	⊕	○	10	9.8	1.5	30	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 108.10.10030.2025	⊕	○	10	9.8	2.0	30	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 108.10.10030.3025	⊕	○	10	9.8	3.0	30	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 108.12.12035.1025	⊕	○	12	11.8	1.0	35	80	0.1	2.5	12	KM1A.12.***.**** KM1B.12.***.****
KMR / L 108.12.12035.1530	⊕	○	12	11.8	1.5	35	80	0.2	3.0	12	
KMR / L 108.12.12035.2030	⊕	○	12	11.8	2.0	35	80	0.2	3.0	12	
KMR / L 108.12.12035.3030	⊕	○	12	11.8	3.0	35	80	0.2	3.0	12	

P

M

N

S

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

●

● ● ● ● Основное применение.

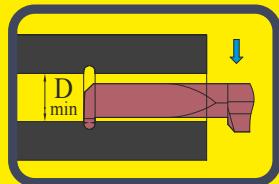
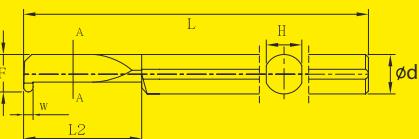
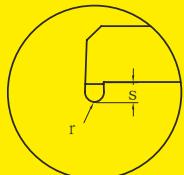
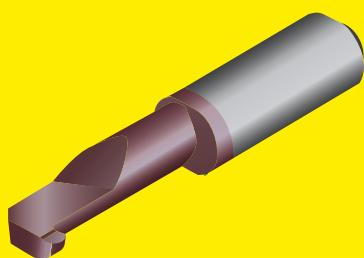
○ Возможное применение.

⊕ Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 109



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	L	r	s	ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 109.04.4010.1008	◎	○	4.0	3.6	1.0	10	40	0.5	0.8	4	KM1A.04.***.**** KM1B.04.***.****
KMR / L 109.04.4010.1508	◎	○		3.6	1.5	10	40	0.75	0.8	4	
KMR / L 109.04.4010.2010	◎	○		3.6	2.0	10	40	1.0	1.0	4	
KMR / L 109.04.5015.1010	◎	○		3.8	1.0	15	45	0.5	1.0	4	
KMR / L 109.04.5015.1510	◎	○		3.8	1.5	15	45	0.75	1.0	4	
KMR / L 109.04.5015.2012	◎	○		3.8	2.0	15	45	1.0	1.2	4	
KMR / L 109.06.6020.1015	◎	○	6.0	5.8	1.0	20	50	0.5	1.5	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 109.06.6020.1515	◎	○	6.0	5.8	1.5	20	50	0.75	1.5	6	
KMR / L 109.06.6020.2015	◎	○	6.0	5.8	2.0	20	50	1.0	1.5	6	
KMR / L 109.08.8025.1020	◎	○	8.0	7.8	1.0	25	62	0.5	2.0	8	
KMR / L 109.08.8025.1520	◎	○	8.0	7.8	1.5	25	62	0.75	2.0	8	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 109.08.8025.2020	◎	○	8.0	7.8	2.0	25	62	1.0	2.0	8	
KMR / L 109.10.10030.1025	◎	○	10.0	9.8	1.0	30	75	0.5	2.5	10	
KMR / L 109.10.10030.1525	◎	○	10.0	9.8	1.5	30	75	0.75	2.5	10	
KMR / L 109.10.10030.2025	◎	○	10.0	9.8	2.0	30	75	1.0	2.5	10	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 109.10.10030.2525	◎	○	10.0	9.8	2.5	30	75	1.25	2.5	10	
KMR / L 109.10.10030.3025	◎	○	10.0	9.8	3.0	30	75	2.0	2.5	10	
KMR / L 109.12.12035.1025	◎	○	12.0	11.8	1.0	35	80	0.5	2.5	12	
KMR / L 109.12.12035.1530	◎	○	12.0	11.8	1.5	35	80	0.75	3.0	12	KM1A.12.***.**** KM1B.12.***.****
KMR / L 109.12.12035.2030	◎	○	12.0	11.8	2.0	35	80	1.0	3.0	12	
KMR / L 109.12.12035.2530	◎	○	12.0	11.8	2.5	35	80	1.25	3.0	12	
KMR / L 109.12.12035.3030	◎	○	12.0	11.8	3.0	35	80	2.0	3.0	12	



● ● ● Основное применение.

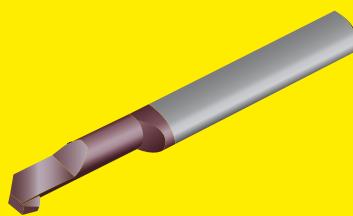
○ Возможное применение.

◎ Продукция может отсутствовать на складе.

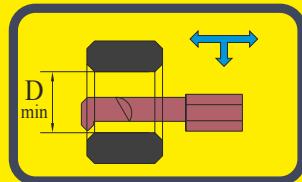
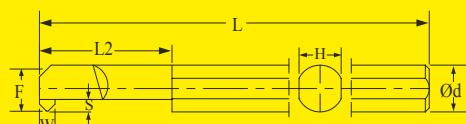
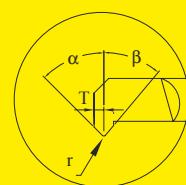
○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК

KMR / L 110



KMR / L 116



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		01° 02°	D min	F	T	W	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML											
KMR / L 110.04.4010.2010	◎	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	10	40	0.2	1.0	4	KM1A.04.***.**** KM1B.04.***.****
KMR / L 110.04.4015.2010	◎	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 110.06.6015.2515	◎	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	15	50	0.2	1.5	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 110.06.6025.2515	◎	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	25	60	0.2	1.5	6	
KMR / L 110.08.8020.3020	◎	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	20	60	0.2	2.0	8	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 110.08.8030.3020	◎	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	30	70	0.2	2.0	8	
KMR / L 110.10.10025.3025	◎	○	45° / 40°	10	9.8	1.5	3.0	25	70	0.2	2.5	10	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 110.10.10040.3025	◎	○	45° / 40°	10	9.8	1.5	3.0	40	85	0.2	2.5	10	
KMR / L 116.04.4010S.2010	◎	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	10	40	0.2	1.0	4	KM1A.04.***.**** KM1B.04.***.****
KMR / L 116.04.4015S.2010	◎	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 116.06.6015S.2515	◎	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	15	50	0.2	1.5	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 116.06.6025S.2515	◎	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	25	60	0.2	1.5	6	
KMR / L 116.08.8020S.3020	◎	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	20	60	0.2	2.0	8	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 116.08.8030S.3020	◎	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	30	70	0.2	2.0	8	
KMR / L 116.10.10025S.3025	◎	○	45° / 45°	10	9.8	1.5	3.0	25	70	0.2	2.5	10	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 116.10.10040S.3025	◎	○	45° / 45°	10	9.8	1.5	3.0	40	85	0.2	2.5	10	



● ● ● Основное применение.

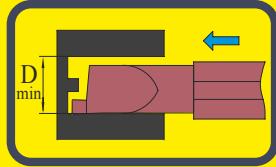
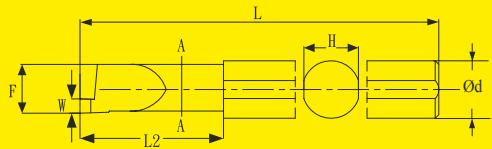
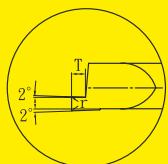
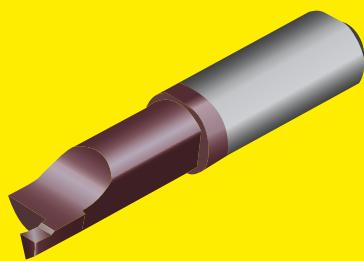
○ Возможное применение.

◎ Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 111



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 111.06.6020.1020	◎	○	6	5.8	1.0	2.0	20	55	0.1	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 111.06.6020.1520	◎	○	6	5.8	1.5	2.0	20	55	0.1	6	
KMR / L 111.06.6020.2030	◎	○	6	5.8	2.0	3.0	20	55	0.2	6	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 111.08.8025.1020	◎	○	8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.1	8	
KMR / L 111.08.8025.1530	◎	○	8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 111.08.8025.2030	◎	○	8	7.8	2.0	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 111.08.8025.3040	◎	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	0.2	8	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 111.10.10030.1020	◎	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.1	10	
KMR / L 111.10.10030.1530	◎	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 111.10.10030.2040	◎	○	10	9.8	2.0	4.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 111.10.10030.3050	◎	○	10	9.8	3.0	5.0	30	75	0.3	10	KM1A.12.***.**** KM1B.12.***.****
KMR / L 111.12.12035.1020	◎	○	12	11.7	1.0	2.0	35	80	0.1	12	
KMR / L 111.12.12035.2040	◎	○	12	11.7	2.0	4.0	35	80	0.2	12	
KMR / L 111.12.12035.3050	◎	○	12	11.7	3.0	5.0	35	80	0.3	12	
KMR / L 111.16.16045.1020	◎	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.1	16	KM1A.16.***.**** KM1B.16.***.****
KMR / L 111.16.16045.2040	◎	○	16	15.7	2.0	4.0	45	100	0.2	16	
KMR / L 111.16.16045.3050	◎	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	0.3	16	
KMR / L 111.16.16045.4060	◎	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	0.3	16	



● ● ● ● Основное применение.

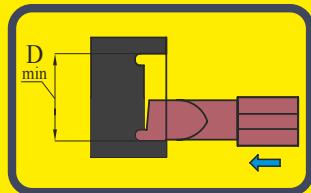
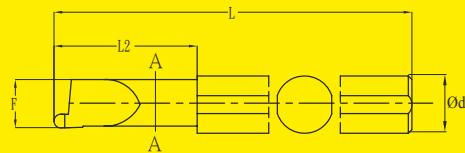
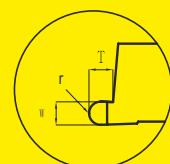
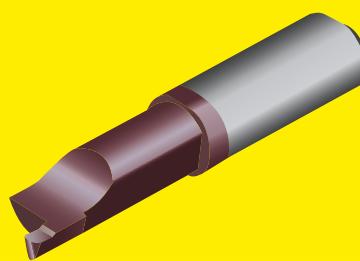
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

◎ Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 112



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	Ød	H	Совместимая державка	
	KMR	KML											
KMR / L 112.06.6020.1020	◎	○	6	5.8	1.0	2.0	20	55	0.5	6	5.5	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****	
KMR / L 112.06.6020.1520	◎	○		5.8	1.5	2.0	20	55	0.75	6	5.5		
KMR / L 112.06.6020.2030	◎	○		5.8	2.0	3.0	20	55	1.0	6	5.5		
KMR / L 112.08.8025.1020	◎	○		8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.5	8	7.3	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 112.08.8025.1530	◎	○		8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.75	8	7.3	
KMR / L 112.08.8025.2030	◎	○		8	7.8	2.0	3.0	25	65	1.0	8	7.3	
KMR / L 112.08.8025.2540	◎	○	8	7.8	2.5	4.0	25	65	1.25	8	7.3	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****	
KMR / L 112.08.8025.3040	◎	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	1.5	8	7.3		
KMR / L 112.10.10030.1020	◎	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.5	10	9.2		
KMR / L 112.10.10030.1530	◎	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.75	10	9.2		
KMR / L 112.10.10030.2030	◎	○	10	9.8	2.0	3.0	30	75	1.0	10	9.2		
KMR / L 112.10.10030.2540	◎	○	10	9.8	2.5	4.0	30	75	1.25	10	9.2		
KMR / L 112.10.10030.3040	◎	○	10	9.8	3.0	4.0	30	75	1.5	10	9.2		
KMR / L 112.12.12040.1020	◎	○	12	11.7	1.0	2.0	40	85	0.5	12	11	KM1A.12.***.**** KM1B.12.***.****	
KMR / L 112.12.12040.1530	◎	○	12	11.7	1.5	3.0	40	85	0.75	12	11		
KMR / L 112.12.12040.2030	◎	○	12	11.7	2.0	3.0	40	85	1.0	12	11		
KMR / L 112.12.12040.2540	◎	○	12	11.7	2.5	4.0	40	85	1.25	12	11		
KMR / L 112.12.12040.3050	◎	○	12	11.7	3.0	5.0	40	85	1.5	12	11		
KMR / L 112.16.16045.1020	◎	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.5	16	4.7	KM1A.16.***.**** KM1B.16.***.****	
KMR / L 112.16.16045.1530	◎	○	16	15.7	1.5	3.0	45	100	0.75	16	4.7		
KMR / L 112.16.16045.2030	◎	○	16	15.7	2.0	3.0	45	100	1.0	16	4.7		
KMR / L 112.16.16045.2540	◎	○	16	15.7	2.5	4.0	45	100	1.25	16	4.7		
KMR / L 112.16.16045.3050	◎	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	1.5	16	4.7		
KMR / L 112.16.16045.4060	◎	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	2.0	16	4.7		



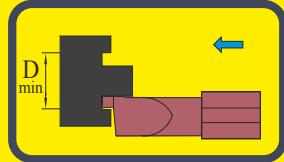
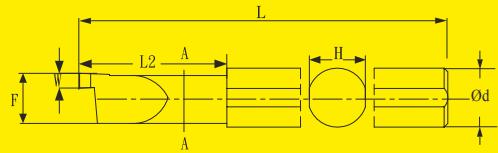
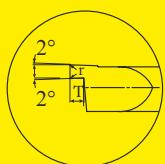
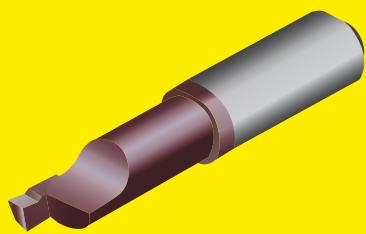
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ◎ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

KMR / L 113



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 113.06.6020.1020	◎	○	6	5.8	1.0	2.0	20	50	0.1	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 113.06.6020.1520	◎	○	6	5.8	1.5	2.0	20	50	0.2	6	
KMR / L 113.06.6020.2030	◎	○	6	5.8	2.0	3.0	20	50	0.2	6	KM1A.08.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 113.08.8025.1020	◎	○	8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.1	8	
KMR / L 113.08.8025.1530	◎	○	8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 113.08.8025.2030	◎	○	8	7.8	2.0	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 113.08.8025.3040	◎	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	0.3	8	
KMR / L 113.10.10030.1020	◎	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.1	10	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 113.10.10030.1530	◎	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 113.10.10030.2030	◎	○	10	9.8	2.0	3.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 113.10.10030.3040	◎	○	10	9.8	3.0	4.0	30	75	0.3	10	
KMR / L 113.12.12035.1020	◎	○	12	11.7	1.0	2.0	35	80	0.1	12	KM1A.12.***.**** KM1B.12.***.****
KMR / L 113.12.12035.2030	◎	○	12	11.7	2.0	3.0	35	80	0.2	12	
KMR / L 113.12.12035.3040	◎	○	12	11.7	3.0	4.0	35	80	0.3	12	
KMR / L 113.16.16045.1020	◎	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.1	16	KM1A.16.***.**** KM1B.16.***.****
KMR / L 113.16.16045.2030	◎	○	16	15.7	2.0	3.0	45	100	0.2	16	
KMR / L 113.16.16045.3050	◎	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	0.3	16	
KMR / L 113.16.16045.4060	◎	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	0.3	16	



● ● ● ● Основное применение.

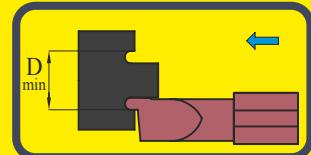
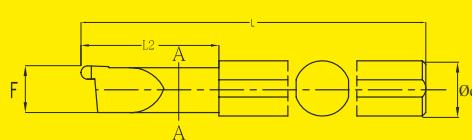
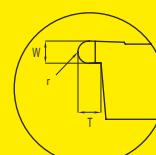
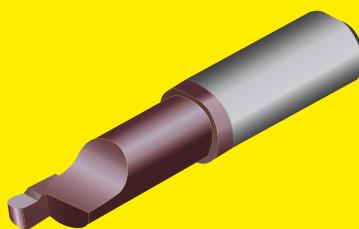
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

◎ Продукция может отсутствовать на складе.

○ Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

KMR / L 114



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 114.06.6020.1020	●	○	6	5.8	1.0	2.0	20	55	0.5	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 114.06.6020.1520	●	○		5.8	1.5	2.0	20	55	0.75	6	
KMR / L 114.06.6020.2030	●	○		5.8	2.0	3.0	20	55	1.0	6	
KMR / L 114.08.8025.1020	●	○	8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.5	8	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 114.08.8025.1530	●	○	8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.75	8	
KMR / L 114.08.8025.2030	●	○	8	7.8	2.0	3.0	25	65	1.0	8	
KMR / L 114.08.8025.2540	●	○	8	7.8	2.5	4.0	25	65	1.25	8	
KMR / L 114.08.8025.3040	●	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	1.5	8	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 114.10.10030.1020	●	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.5	10	
KMR / L 114.10.10030.1530	●	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.75	10	
KMR / L 114.10.10030.2030	●	○	10	9.8	2.0	3.0	30	75	1.0	10	
KMR / L 114.10.10030.2540	●	○	10	9.8	2.5	4.0	30	75	1.25	10	KM1A.12.***.**** KM1B.12.***.****
KMR / L 114.10.10030.3040	●	○	12	9.8	3.0	4.0	30	85	1.5	12	
KMR / L 114.12.12040.1020	●	○	12	11.7	1.0	2.0	40	85	0.5	12	
KMR / L 114.12.12040.1530	●	○	12	11.7	1.5	3.0	40	85	0.75	12	
KMR / L 114.12.12040.2030	●	○	12	11.7	2.0	3.0	40	85	1.0	12	KM1A.16.***.**** KM1B.16.***.****
KMR / L 114.12.12040.2540	●	○	12	11.7	2.5	4.0	40	85	1.25	12	
KMR / L 114.12.12040.3050	●	○	12	11.7	3.0	5.0	40	85	1.5	12	
KMR / L 114.16.16045.1020	●	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.5	16	
KMR / L 114.16.16045.1530	●	○	16	15.7	1.5	3.0	45	100	0.75	16	KM1A.16.***.**** KM1B.16.***.****
KMR / L 114.16.16045.2030	●	○	16	15.7	2.0	3.0	45	100	1.0	16	
KMR / L 114.16.16045.2540	●	○	16	15.7	2.5	4.0	45	100	1.25	16	
KMR / L 114.16.16045.3050	●	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	1.5	16	
KMR / L 114.16.16045.4060	●	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	2.0	16	



● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ,
минимальное количество и срок изготовления по запросу.

РАЗДЕЛ 3

**ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ОТВЕРСТИЙ
(от 8,0 мм)**



СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 3

№№ СЕРИЙ НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

стр.

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК

39

ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ

40

ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

40

ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК

41

ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК

42

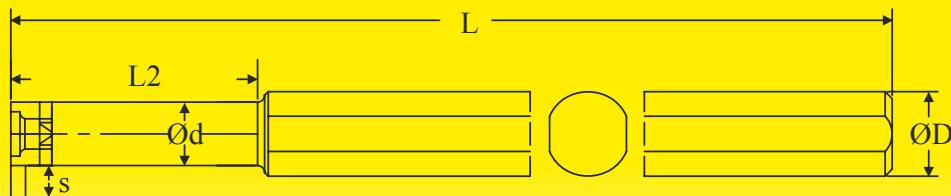
ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК

43

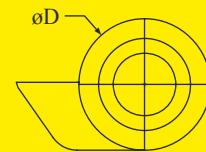
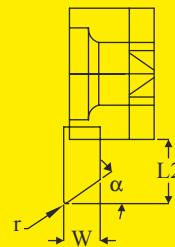
ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

44

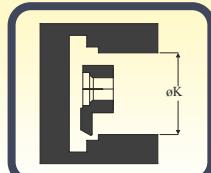
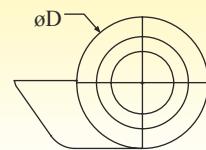
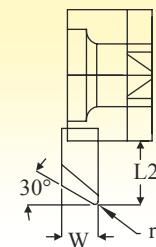
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК



Артикул	D min	Ød	L2	s	L	ØD
KMK4.06.090.10	8	6	15	1.8	90	10
KMK4.06.100.10	8	6	20	1.8	100	10
KMK4.07.110.12	10	7	16	2.8	110	12
KMK4.07.125.12	10	7	30	2.8	125	12
KMK4.09.110.12	14	9	22	4.3	110	12
KMK4.09.125.12	14	9	35	4.3	125	12

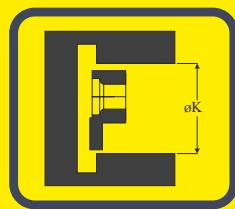
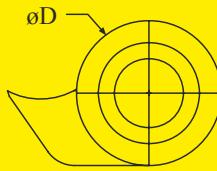
ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ


Артикул	Размеры (мм)						Сплав	Совместимая державка
	W	D _{min}	θ°	L2	r	Ød		
KMR401.06.200.20.005	2.0	8.0	20	1.5	0.05	6		KMK4.06.***.**
KMR401.06.200.20.010					0.1			
KMR401.06.200.20.020			0.2		0.05			
KMR401.06.200.30.005			0.05		0.1			
KMR401.06.200.30.010			0.2		0.2			
KMR401.06.200.30.020			0.05		0.1			
KMR401.06.200.50.005			0.05		0.2			
KMR401.06.200.50.010			0.1		0.2			
KMR401.06.200.50.020			0.2					
KMR401.07.200.20.005	2.0	10.0	20	2.5	0.05	7		KMK4.07.***.**
KMR401.07.200.20.010					0.1			
KMR401.07.200.20.020			0.2		0.05			
KMR401.07.200.30.005			0.05		0.1			
KMR401.07.200.30.010			0.2		0.2			
KMR401.07.200.30.020			0.05		0.05			
KMR401.07.200.50.005			0.05		0.1			
KMR401.07.200.50.010			0.1		0.2			
KMR401.07.200.50.020			0.2					

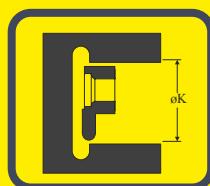
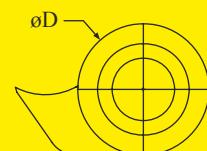
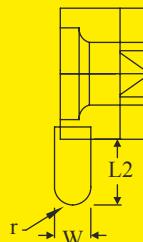
ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ


Артикул	Размеры (мм)					Сплав	Совместимая державка
	W	D _{min}	L2	r	Ød		
KMR402.06.200.15.010	2.0	8.0	1.5	0.1	6		KMK4.06.***.**
KMR402.06.200.15.020				0.2			
KMR402.07.200.25.010	2.0	10.0	2.5	0.1	7		KMK4.07.***.**
KMR402.07.200.25.020				0.2			
KMR402.09.300.40.010	3.0	14.0	4.0	0.1	9		KMK4.09.***.**
KMR402.09.300.40.020				0.2			

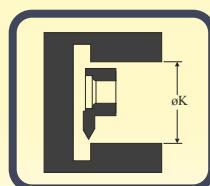
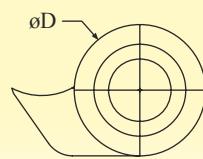
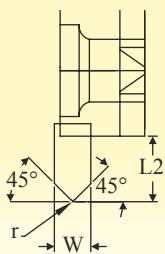
ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК



Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка	
	W	D min	L2	r	Ød				
KMR403.06.050.12.005	0.50	8.0	1.2	0.05	6			KMK4.06.***.**	
KMR403.06.060.15.005	0.60		1.5						
KMR403.06.070.15.005	0.70		1.8						
KMR403.06.075.15.010	0.75		2.0	0.1					
KMR403.06.080.15.010	0.80		2.8						
KMR403.06.085.15.010	0.85		4.3	0.2					
KMR403.06.095.15.010	0.95								
KMR403.06.100.18.010	1.00								
KMR403.06.110.18.010	1.10								
KMR403.06.125.18.020	1.25								
KMR403.06.150.18.020	1.50	10.0		0.1	7			KMK4.07***.**	
KMR403.06.175.18.020	1.75								
KMR403.06.200.18.020	2.00								
KMR403.07.075.20.010	0.75								
KMR403.07.095.20.010	0.95								
KMR403.07.100.20.010	1.00								
KMR403.07.125.28.020	1.25								
KMR403.07.150.28.020	1.50	14.0		0.2	9			KMK4.09***.**	
KMR403.07.200.28.020	2.00								
KMR403.07.250.28.020	2.50								
KMR403.07.300.28.020	3.00								
KMR403.09.075.20.010	0.75								
KMR403.09.095.20.010	0.95	14.0		0.1	9			KMK4.09***.**	
KMR403.09.100.20.010	1.00								
KMR403.09.125.43.020	1.25								
KMR403.09.150.43.020	1.50								
KMR403.09.200.43.020	2.00								
KMR403.09.250.43.020	2.50	14.0		0.2	9			KMK4.09***.**	
KMR403.09.300.43.020	3.00								

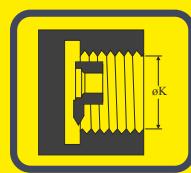
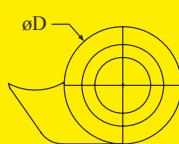
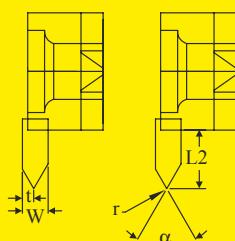
ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК


Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D min	L2	r	Ød			
KMR404.06.100.15.050	1.00	8.0	1.5	0.5	6			KMK4.06.***.**
KMR404.06.150.18.075	1.50		1.8	0.75				
KMR404.06.200.18.100	2.00		1.0					
KMR404.07.100.20.050	1.00	10.0	2.0	0.5	7			KMK4.07.***.**
KMR404.07.150.28.075	1.50		0.75					
KMR404.07.200.28.100	2.00		1.0					
KMR404.07.250.28.125	2.50		1.25					
KMR404.07.300.28.150	3.00		1.5					
KMR404.09.100.20.050	1.00	14.0	2.0	0.5	9			KMK4.09.***.**
KMR404.09.150.43.075	1.50		0.75					
KMR404.09.200.43.100	2.00		1.0					
KMR404.09.250.43.125	2.50		1.25					
KMR404.09.300.43.150	3.00		1.5					

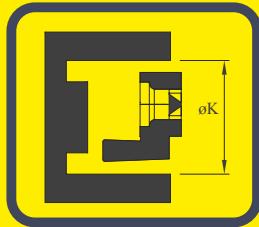
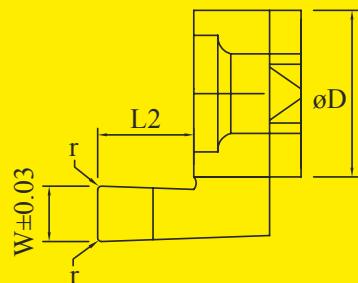
ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК


Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D min	L2	r	Ød			
KMR405.06.250.15.020	2.5	3.0	8.0	1.5	0.2	6		KMK4.06.***.**
KMR405.07.300.25.020			10.0	2.5		7		
KMR405.09.300.40.020			14.0	4.0		9		

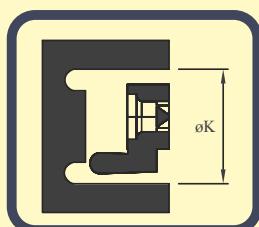
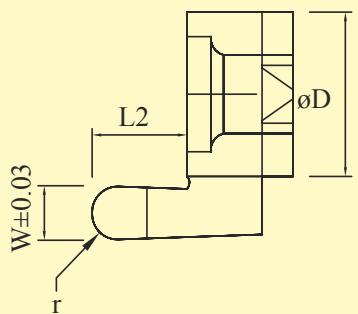
ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ



Артикул	Размеры (мм)							Pitch	TPI	Сплав		Совместимая державка
	W	D min	θ°	L2	r	t	$\emptyset d$					
KMR 406.06.150.050125.003	1.5	8.0	60	1.5	0.03	0.5	6	P0.5 ~ P1.25	48~24			KMK4.06.***.**
KMR 406.06.150.050125.005					0.05	0.7						
KMR 406.06.150.100150.100					1.0					P1.0 ~ P1.5	28~ 16	
KMR 406.06.200.100150.100					0.2					P1.5 ~ P3.0	14~8	
KMR 406.06.200.150300.020					0.1						24~12	
KMR 406.06.200.240120.010					0.2						14~8	
KMR 406.06.200.140080.020												
KMR 406.07.150.050125.003	1.5	10.0	60	2.5	0.03	0.5	7	P0.5 ~ P1.25	48~24			KMK4.07.***.**
KMR 406.07.150.050125.005					0.05	0.7						
KMR 406.07.150.100150.100					1.0					P1.0 ~ P1.5	28~ 16	
KMR 406.07.200.100150.100					0.2					P1.5 ~ P3.0	14~8	
KMR 406.07.200.150300.020					0.1						24~12	
KMR 406.07.200.240120.010					0.2						14~8	
KMR 406.07.200.140080.020												
KMR 406.09.200.050125.005	2.0	14.0	60	4.0	0.05	0.7	9	P0.5 ~ P1.25	48~24			KMK4.09.***.**
KMR 406.09.200.050125.010					0.1							
KMR 406.09.200.100150.020					0.2					P1.0 ~ P1.5	28~ 16	
KMR 406.09.300.100150.020					0.2	1.3				P1.5 ~ P3.0	14~8	
KMR 406.09.200.140080.010					0.1						24~12	
KMR 406.09.200.240120.020					0.2						14~8	
KMR 406.09.300.140080.020					0.2	1.3						

ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК


Артикул	Размеры (мм)					Сплав	Совместимая державка
	W	D min	L2	r	Ød		
KMR407.09.100.20.020	1.00						
KMR407.09.125.20.020	1.25						
KMR407.09.150.30.020	1.50						
KMR407.09.175.30.020	1.75						
KMR407.09.200.30.020	2.00						
KMR407.09.250.30.020	2.50						
KMR407.09.300.30.020	3.00						
KMR407.09.200.50.020	2.00						
KMR407.09.250.50.020	2.50						
KMR407.09.300.50.020	3.00						

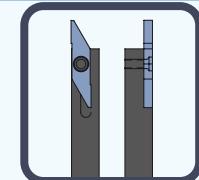
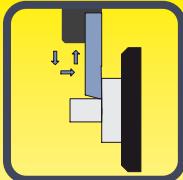
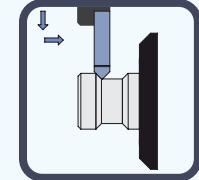
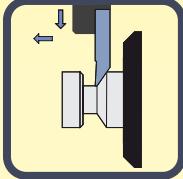
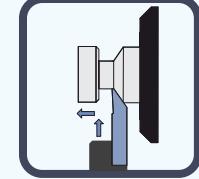
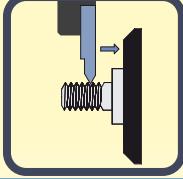
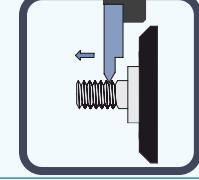


Артикул	Размеры (мм)					Сплав	Совместимая державка
	W	D min	L2	r	Ød		
KMR408.09.100.20.050	1.00			0.50			
KMR408.09.150.30.075	1.50			0.75			
KMR408.09.200.30.100	2.00			1.00			
KMR408.09.250.30.125	2.50			1.25			
KMR408.09.300.30.150	3.00			1.50			
KMR408.09.200.50.100	2.00			1.00			
KMR408.09.250.50.125	2.50			1.25			
KMR408.09.300.50.150	3.00			1.50			

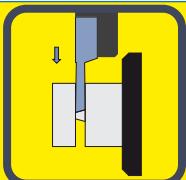
РАЗДЕЛ 4

**ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ ТОКАРНЫХ
АВТОМАТОВ
ПРОДОЛЬНОГО
ТОЧЕНИЯ**

СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 4

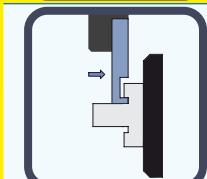
№№ СЕРИЙ	НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА	стр.	
	СПЛАВЫ СТРУЖКОЛОМЫ	ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ СТРУЖКОЛОМОВ	48
		ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВ	49
	263A	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ	50
	263B 354B	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК ПРАВЫЕ	53
	263C 354C 263D 354D	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ	54
	263E 354E 263F 354F	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ЛЕВЫЕ	57
	263G 354G	ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ПРАВЫЕ	58
	263H 354H	ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ЛЕВЫЕ	58
	263J 353J	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ	59
	263K 353K	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ	63

№№ СЕРИЙ НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА стр.

263L
353L

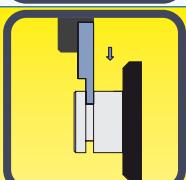
ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ

67

264M
354M

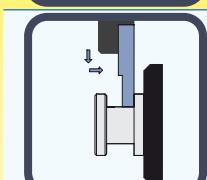
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

71

263N
353N
355N
263P
354P
355P

ПЛАСТИНЫ КАНАВОЧНЫЕ

72

263Q
354Q
263R
354R

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

73



ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

77



РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

78

BRINELL
VICKERS
ROCKWELL

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ПРОЧНОСТИ И ТВЕРДОСТИ

79



ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

80

ПЛАСТИНЫ ИСПОЛНЕНЫ В СЛЕДУЮЩИХ ОСНОВНЫХ СПЛАВАХ:

	MX2 Универсальный мелкозернистый твердый сплав с PVD-покрытием AlTiN	P ● M ○ Основное применение – обработка сталей, нержавеющих сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Обладает высокой термостойкостью. N ● S ○
	SX3 Универсальный мелкозернистый твердый сплав с PVD-покрытием TiN	P ○ Предназначен для легкой обработки цветных металлов и сплавов (медь и медные сплавы), также подходит для обработки алюминия и алюминиевых сплавов с низкими скоростями резания. Лучший выбор для обработки мягких материалов имеющих тенденцию к наростообразованию на режущей кромке. Также применяется при обработке деталей малых диаметров из автоматных сталей. M ○ N ●
	CB1 Универсальный мелкозернистый твердый сплав без покрытия	N ● Применяется для обработки алюминия, алюминиевых сплавов, возможна обработка экзотических материалов, например титановых сплавов. Данный сплав может являться основой для нанесения специальных покрытий по заявкам клиентов S ○

ПРИМЕНЕНИЕ СТРУЖКОЛОМОВ

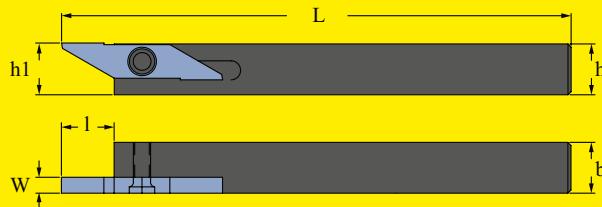
	Стружколомы	Легко обрабатываемые стали	Стали	Нержавеющие стали	Нержавеющие стали с низкой вязкостью	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Титановые сплавы	Характеристика геометрии
Точение	без стружколома	●	▲	▲	●	▲	▲	▲	Геометрия без стружколома Легко поддается переточке
	NZ	●	●	●	●	●	●	○	Стандартная позитивная геометрия
	XV/NF	●	●	○	○	○	○	▲	Эффективный контроль стружколомания
	NV	○	●	●		●	●	○	Эффективный контроль стружколомания
	NB	○	○	○		▲	▲		Геометрия для легких чистовых работ
Отрезка/нарезание канавок	без стружколома	●	○	▲	○	▲	▲	○	Геометрия без стружколома Легко поддается переточке
	XF	○	●	●	●		○	●	Для труднообрабатываемых материалов
	XC			●		●	●	○	Для материалов с высокой адгезией, дающих длинную стружку
	XV			○		○	○		Для материалов, дающих длинную стружку

● ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

○ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

▲ ДЛЯ ХРУПКИХ И МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ

ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВ



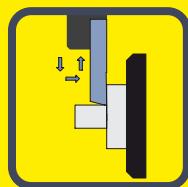
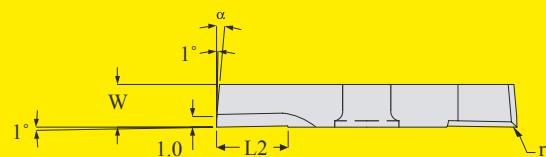
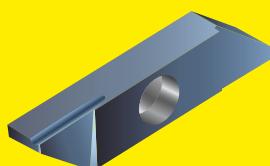
*ПОКАЗАНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДЕРЖАВКИ

Артикул	h=h1	b мм	l мм	L мм	w мм	Совместимые пластины
STR/L 1010 H353	10	10	11	100	3	353J** 353K**
STR/L 1212 H353	12	12	11	100	3	
STR/L 1616 H353	16	16	11	100	3	
STR/L 2020 J353	20	20	11	110	3	
STR/L 2525 K353	25	25	11	125	3	
STR/L 1010 H354	10	10	11	100	4	354C** 354N** 354R** 354A** 354G*** 354D***
STR/L 1212 H354	12	12	11	100	4	
STR/L 1616 H354	16	16	11	100	4	
STR/L 2020 J354	20	20	11	110	4	
STR/L 2525 K354	25	25	11	125	4	
STR/L 1010 H355	10	10	11	100	5	355N***
STR/L 1212 H355	12	12	11	100	5	
STR/L 1616 H355	16	16	11	100	5	
STR/L 2020 J355	20	20	11	110	5	
STR/L 2525 K355	25	25	11	125	5	
STR/L 0707 H263	7	7	9	100	3	263A*** 263J*** 263K*** 263G***
STR/L 0808 H263	8	8	9	100	3	
STR/L 1010 H263	10	10	9	100	3	
STR/L 1212 H263	12	12	9	100	3	
STR/L 1616 H263	16	16	9	100	3	
STR/L 2020 J263	20	20	9	110	3	264C*** 264N*** 264R*** 264A*** 264D***
STR/L 2525 K263	25	25	9	125	3	
STR/L 0707 H264	7	7	9	100	4	
STR/L 0808 H264	8	8	9	100	4	
STR/L 1010 H264	10	10	9	100	4	
STR/L 1212 H264	12	12	9	100	4	264C*** 264N*** 264R*** 264A***
STR/L 1616 H264	16	16	9	100	4	
STR/L 2020 J264	20	20	9	110	4	
STR/L 2525 K264	25	25	9	125	4	



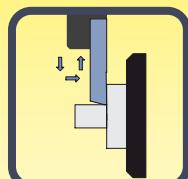
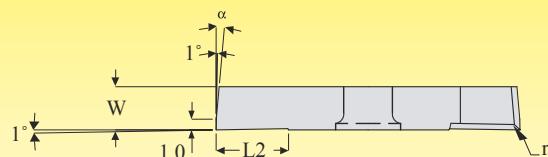
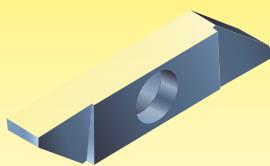
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

Стружколом NF



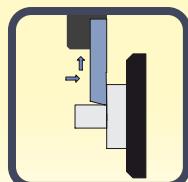
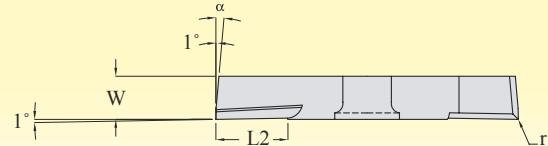
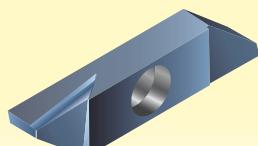
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 NF	3.0	5°	0.00	6.5		●		STRXXXX X263
263A.30.010 NF	3.0		0.10					
263A.30.020 NF	3.0		0.20					

Стружколом MY



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 MY	3.0	5°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30.010 MY	3.0		0.10		●	●		
263A.30.020 MY	3.0		0.20		●	●		

Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 NV	3.0	5°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30.005 NV	3.0		0.05					
263A.30.010 NV	3.0		0.10		●	●		
263A.30.020 NV	3.0		0.20		●	●		
263A.30.040 NV	3.0		0.40					

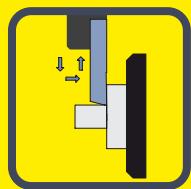
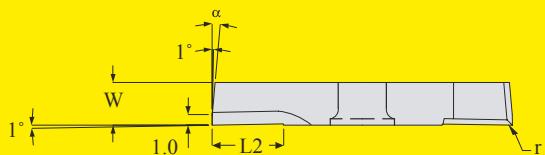
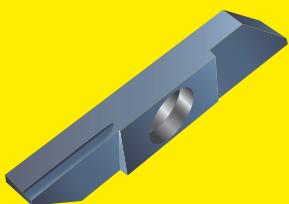
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.



- ● ● Основное применение.
○ ○ ○ Возможное применение.

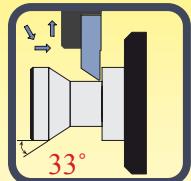
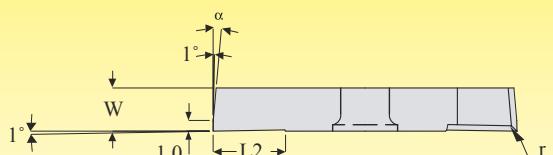
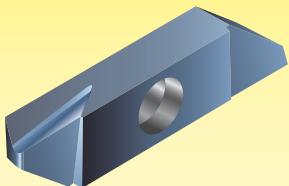
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

Стружколом NU



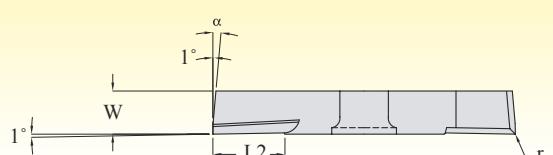
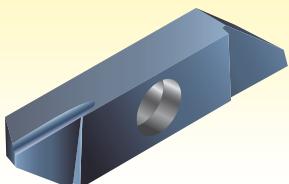
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 NU	3.0	5°	0.00	6.5	●	●	●	STRXXXX X263
263A.30.005 NU	3.0		0.05					
263A.30.010 NU	3.0		0.10		●	●	●	
263A.30.020 NU	3.0		0.20		●	●	●	

Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30D.000 NV	3.0	55°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30D.005 NV	3.0		0.05					
263A.30D.010 NV	3.0		0.10		●	●		
263A.30D.020 NV	3.0		0.20		●	●		
263A.30D.040 NV	3.0		0.40					

Стружколом NF



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30D.000 NF	3.0	55°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30D.010 NF	3.0		0.10		●	●		
263A.30D.020 NF	3.0		0.20		●	●		

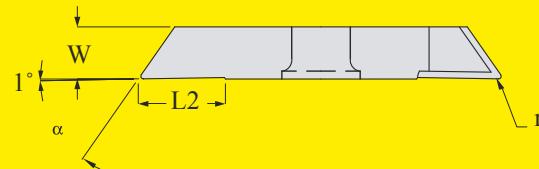
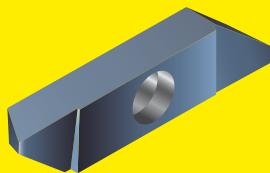
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.



- ● ● Основное применение.
- ○ ○ Возможное применение.

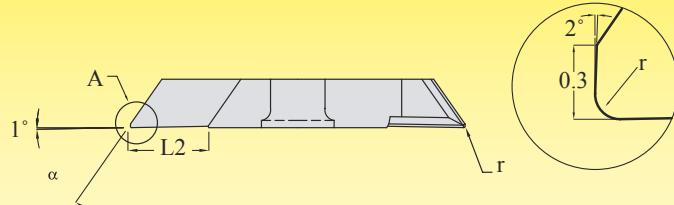
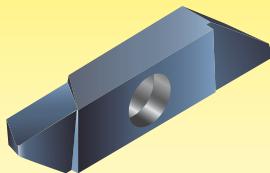
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

Стружколом MY



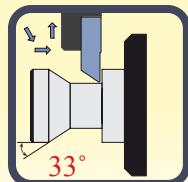
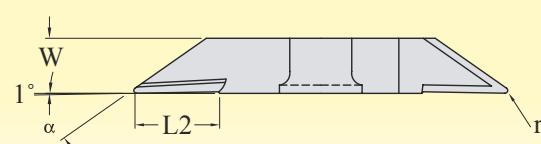
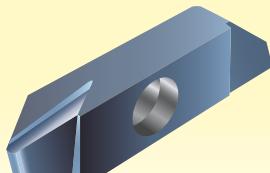
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30D.000 MY	3.0	55°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30D.010 MY	3.0		0.10		●	●		
263A.30D.020 MY	3.0		0.20		●	●		

Стружколом NB



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 NB	3.0	60°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30.010 NB	3.0		0.10		●	●		
263A.30.020 NB	3.0		0.20		●	●		

Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30V.000 NV	3.0	35°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30V.010 NV	3.0		0.10		●	●		
263A.30V.020 NV	3.0		0.20		●	●		
263A.30V.040 NV	3.0		0.40					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

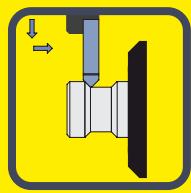
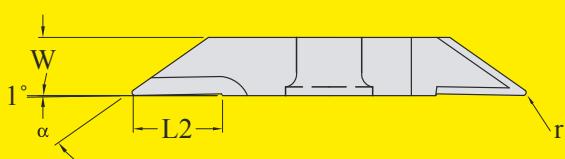
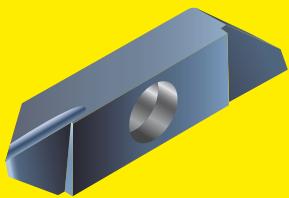


● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ Возможное применение.

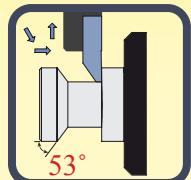
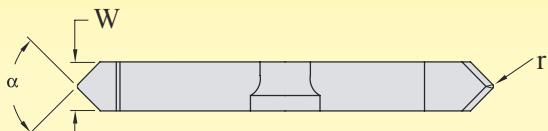
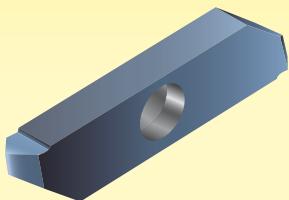
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

Стружколом NF



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30V.000 NF	3.0	35°	0.00	6.5		●		STRXXXX X263
263A.30V.010 NF	3.0		0.10					
263A.30V.020 NF	3.0		0.20					

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263B.30.000	3.0	90°	0.00	6.5			●	STRXXXX X263
263B.30.010	3.0		0.10					
263B.30.020	3.0		0.20					
354B.40.000	4.0	90°	0.00	6.5			●	STRXXXX X354
354B.40.010	4.0		0.10					
354B.40.020	4.0		0.20					

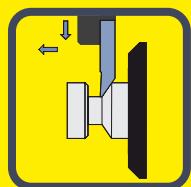
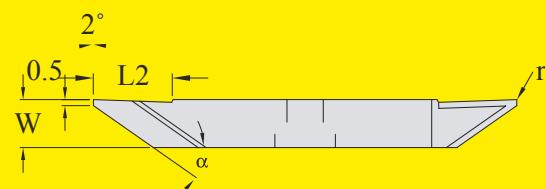
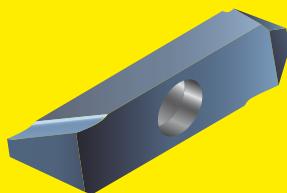
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.



● ● ● ● Основное применение.
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

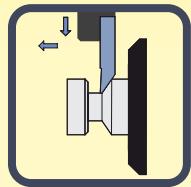
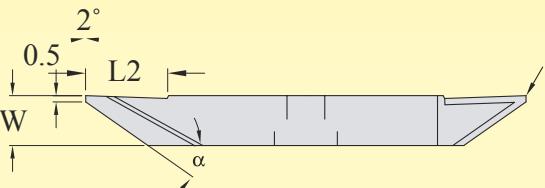
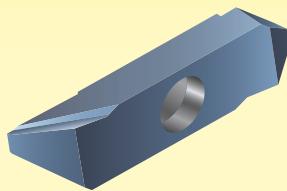
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

Стружколом XV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263C.30.000 XV	3.0	35°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263C.30.010 XV	3.0		0.10		●			
263C.30.020 XV	3.0		0.20					
354C.40.000 XV	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354C.40.010 XV	4.0		0.10		●			
354C.40.020 XV	4.0		0.20		●			

Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263C.30.000 NV	3.0	35°	0.00	6.5	●			STRXXXX X263
263C.30.010 NV	3.0		0.10		●			
263C.30.020 NV	3.0		0.20		●			
354C.40.000 NV	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354C.40.010 NV	4.0		0.10		●			
354C.40.020 NV	4.0		0.20		●			

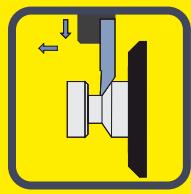
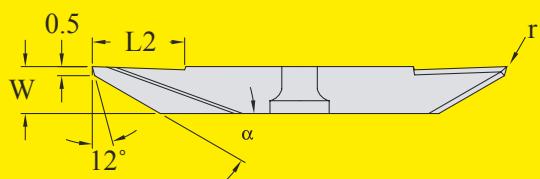
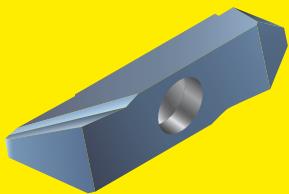
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.



● ● ● ● Основное применение.
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

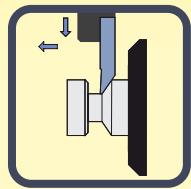
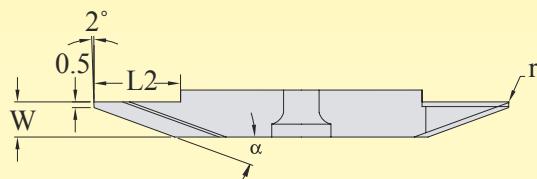
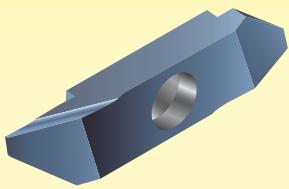
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

Стружколовом NW



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263C.30.000 NW	3.0	30°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263C.30.010 NW	3.0		0.10		●			
263C.30.020 NW	3.0		0.20		●			
354C.40.000 NW	4.0	30°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354C.40.010 NW	4.0		0.10		●			
354C.40.020 NW	4.0		0.20		●			

Стружколовом XV

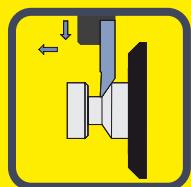
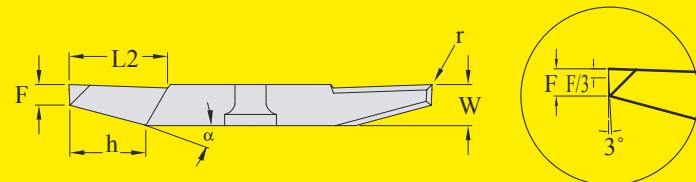
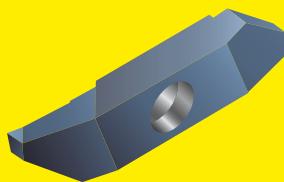


Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263D.20.010 XV	2.0	20°	0.10	6.5				STRXXXX X263
263D.20.020 XV	2.0		0.20					
263D.30.010 XV	3.0	20°	0.10	6.5	●			STRXXXX X263
263D.30.020 XV	3.0		0.20		●			
354D.30.010 XV	3.0	20°	0.10	8.5		●		STRXXXX X354
354D.30.020 XV	3.0		0.20			●		

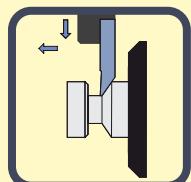
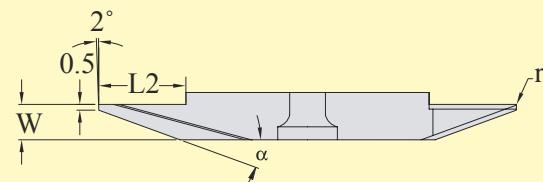
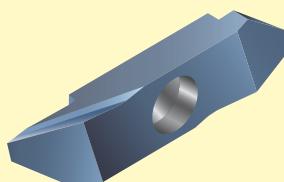
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.



- ● ● ● Основное применение.
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ
Стружколом NZ


Артикул	W	0°	r	F	h	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263D.10.000 NZ	3.0	15°	0.00	1.0	7.5	6.5	●	●	●	STRXXXX X263
263D.10.010 NZ			0.10							
263D.10.020 NZ			0.20							
263D.15.000 NZ	3.0	15°	0.00	1.5	5.5	6.5	●	●	●	STRXXXX X263
263D.15.010 NZ			0.10							
263D.15.020 NZ			0.20							
354D.15.000 NZ	3.5	15°	0.00	1.5	9.3	8.5	●	●	●	STRXXXX X354
354D.15.010 NZ			0.10							
354D.15.020 NZ			0.20							
354D.20.000 NZ	4.0	15°	0.00	2.0	7.5	8.5	●	●	●	STRXXXX X354
354D.20.010 NZ			0.10							
354D.20.020 NZ			0.20							

Стружколом NV


Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263D.20.010 NV	2.0	20°	0.10	6.5	●	●	●	STRXXXX X263
263D.20.020 NV	2.0		0.20					
263D.30.010 NV	3.0	20°	0.10	6.5	●	●	●	STRXXXX X263
263D.30.020 NV	3.0		0.20					
354D.30.010 NV	3.0	20°	0.10	8.5	●	●	●	STRXXXX X354
354D.30.020 NV	3.0		0.20					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

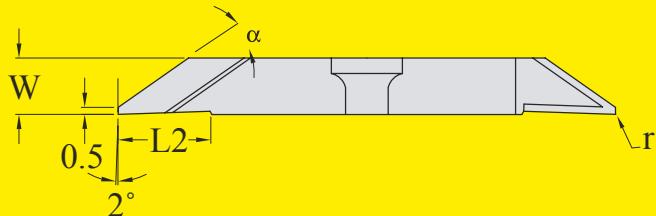
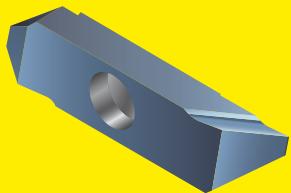


● ○ ■ ■ ■ Основное применение.

○ ■ ■ ■ Возможное применение.

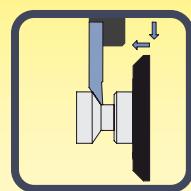
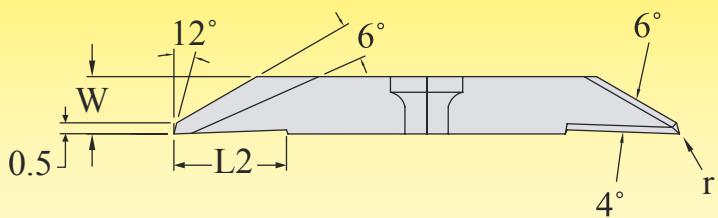
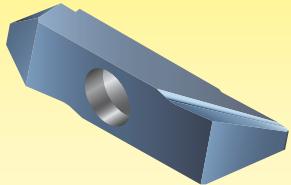
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ЛЕВЫЕ

Стружколом XV



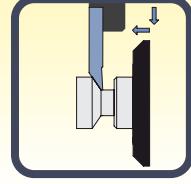
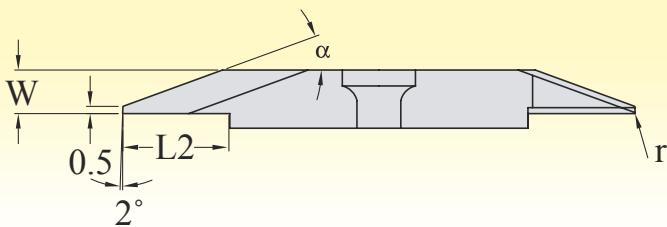
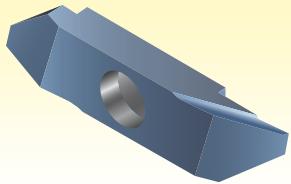
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263E.30.000 XV	3.0	35°	0.00	6.5				STLXXXX X263
263E.30.010 XV	3.0		0.10					
263E.30.020 XV	3.0		0.20					
354E.40.000 XV	4.0	35°	0.00	8.5				STLXXXX X354
354E.40.010 XV	4.0		0.10					
354E.40.020 XV	4.0		0.20					

Стружколом NW



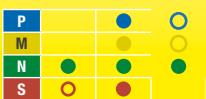
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263E.30.000 NW	3.0	30°	0.00	6.5				STLXXXX X263
263E.30.010 NW	3.0		0.10					
263E.30.020 NW	3.0		0.20					
354E.40.000 NW	4.0	30°	0.00	8.5				STLXXXX X354
354E.40.010 NW	4.0		0.10					
354E.40.020 NW	4.0		0.20					

Стружколом XV



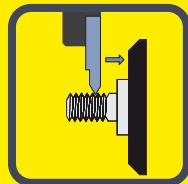
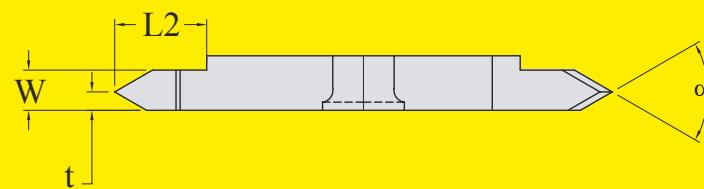
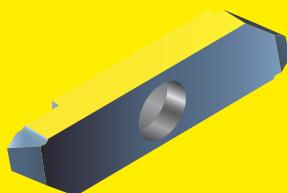
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263F.30.010 XV	3.0	20°	0.10	6.5				STLXXXX X263
263F.30.020 XV	3.0		0.20					
354F.30.010 XV	3.0	20°	0.10	8.5				STLXXXX X354
354F.30.020 XV	3.0		0.20					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

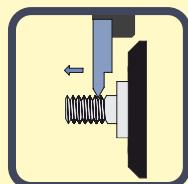
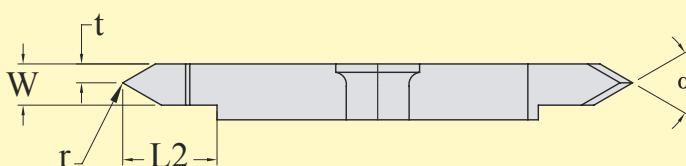
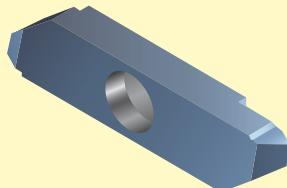


- ● ● ● Основное применение.
- ○ ○ Возможное применение.

Инструмент, отличающийся по геометрическим параметрам от имеющегося в каталоге, изготавливается по заказу потребителя.
Минимальное количество и срок изготовления оговариваются дополнительно.

ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ПРАВЫЕ


Артикул	W	0°	r1	L2	t	CB1	MX2	Державка	
263G.15.60.000	1.5	60°	0.00	5	0.65	●	●	STRXXXX X263	
263G.15.60.005	1.5		0.05						
263G.15.60.010	1.5		0.10						
263G.20.60.010	2.0		0.10	6	0.9	●	●		
263G.20.55.005	1.5		0.05						
263G.20.55.010	2.0		0.10						
263G.30.55.020	3.0		0.20	6.5	1.3	●	●		
263G.30.60.010	3.0		0.10						
263G.30.60.020	3.0		0.20						
354G.20.55.005	1.5	55°	0.05	6	0.9	●	●	STRXXXX X354	
354G.20.55.010	2.0		0.10						
354G.30.55.010	3.0		0.10	8.5	1.3	●	●		
354G.30.55.020	3.0		0.20						
354G.20.60.005	2.0		0.05	6.5	0.9	●	●		
354G.20.60.010	2.0		0.10						
354G.30.60.010	3.0		0.10	8.5	1.3	●	●		
354G.30.60.020	3.0		0.20						

ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ЛЕВЫЕ


Артикул	W	0°	r1	L2	t	CB1	MX2	Державка	
263H.15.60.000	1.5	60°	0.00	5	0.65	●	●	STLXXXX X263	
263H.15.60.005	1.5		0.05						
263H.15.60.010	1.5		0.10						
354H.20.60.010	2.0		0.10	6	0.9	●	●		
354H.20.55.010	2.0		0.10						
354H.30.55.020	3.0		0.20	6.5	1.3	●	●		
263H.30.60.010	3.0		0.10						
263H.30.60.020	3.0		0.20						
354H.20.55.010	2.0	55°	0.10	6	0.9	●	●	STLXXXX X354	
354H.30.55.010	3.0		0.10						
354H.30.55.020	3.0		0.20	8.5	1.3	●	●		
354H.20.60.005	2.0		0.05	6	0.9	●	●		
354H.20.60.010	2.0		0.10						
354H.30.60.010	3.0		0.10	8.5	1.3	●	●		
354H.30.60.020	3.0		0.20						

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

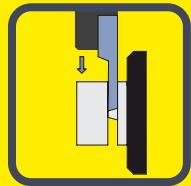
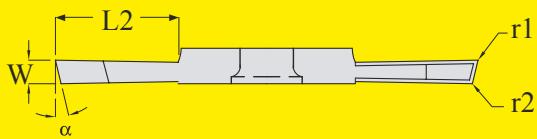
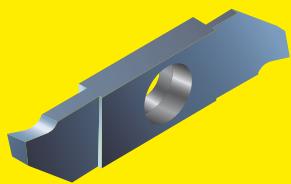


● ○ ■ ■ Основное применение.

○ ■ ■ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ

Стружколом XV / DXV



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.10.000 XV	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STRXXXX X263
263J.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X353
353J.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 XV	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.30.005 XV	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 XV	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DXV	2.0	20°	0.10	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 DXV	2.0		0.05	0.05					
263J.20.010 DXV	2.0		0.10	0.10					
353J.20.000 DXV	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 DXV	2.0		0.05	0.05					
353J.20.010 DXV	2.0		0.10	0.10					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

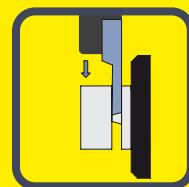
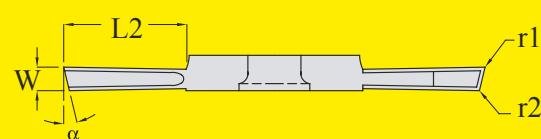
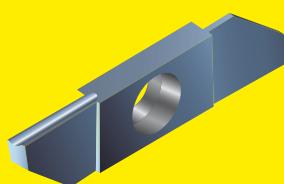


● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ

Стружколом XF / DXF



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X353
353J.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 XF	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.30.005 XF	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 XF	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DXF	2.0	20°	0.10	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 DXF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 DXF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 DXF	2.0	20°	0.10	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 DXF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 DXF	2.0		0.10	0.10		●	●		

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

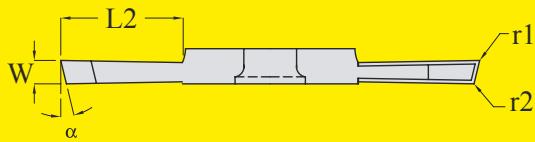
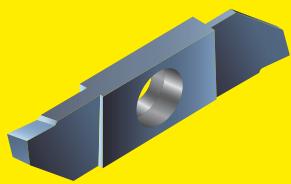


● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ

Стружколом XC / DXC



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.10.000 XC	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STRXXXX X263
263J.15.000 XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5				STRXXXX X263
263J.15.005 XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 XC	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 XC	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.25.005 XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X353
353J.15.005 XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 XC	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 XC	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.25.005 XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 XC	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.30.005 XC	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 XC	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DXC	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STRXXXX X263
263J.20.005 DXC	2.0		0.05	0.05					
263J.20.010 DXC	2.0		0.10	0.10					
353J.20.000 DXC	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 DXC	2.0		0.05	0.05					
353J.20.010 DXC	2.0		0.10	0.10					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

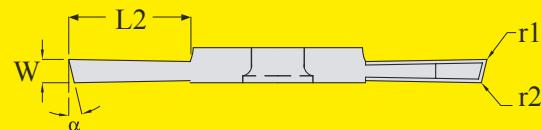
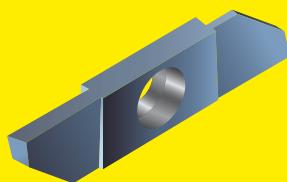


● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ

Стружколом MY / DMY



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.10.000 MY	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STRXXXX X263
263J.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X263
263J.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X263
263J.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X263
263J.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X353
353J.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 MY	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.30.005 MY	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 MY	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DMY	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STRXXXX X263
263J.20.005 DMY	2.0		0.05	0.05					
263J.20.010 DMY	2.0		0.10	0.10					
353J.20.000 DMY	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 DMY	2.0		0.05	0.05					
353J.20.010 DMY	2.0		0.10	0.10					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

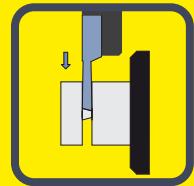
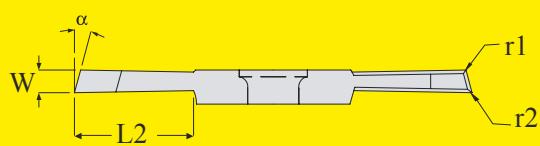
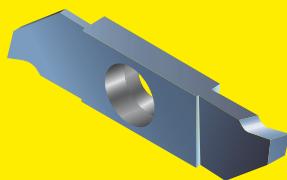


● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ

Стружколовом XV



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.10.000 XV	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STLXXX X263
263K.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X353
353K.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXX X353
353K.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXX X353
353K.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 XV	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXX X353
353K.30.005 XV	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 XV	3.0		0.10	0.10		●	●		

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

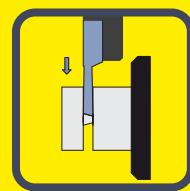
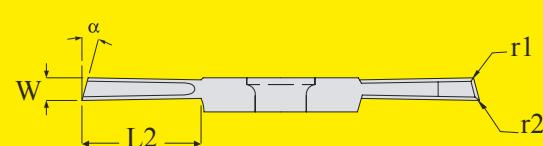
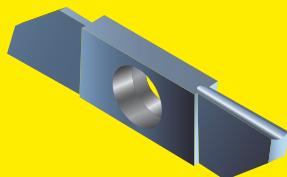


● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ

Стружколом XF



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353K.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 XF	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		+STLXXX X353
353K.30.005 XF	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 XF	3.0		0.10	0.10		●	●		

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

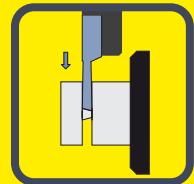
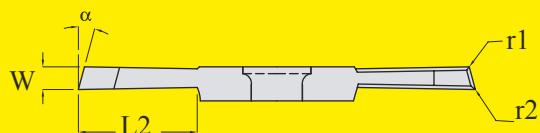
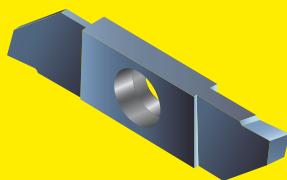


● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ

Стружколом XC



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.10.000 XC	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STLXXX X263
263K.15.000 XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.15.005 XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 XC	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.20.005 XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 XC	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.25.005 XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X353
353K.15.005 XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 XC	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXX X353
353K.20.005 XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 XC	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXX X353
353K.25.005 XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 XC	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXX X353
353K.30.005 XC	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 XC	3.0		0.10	0.10		●	●		

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

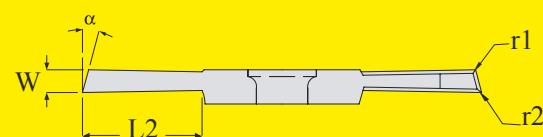
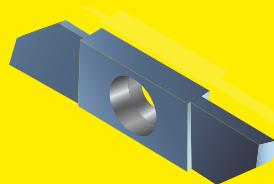


● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ

Стружколом MY



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.10.000 MY	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXX X263
263K.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353K.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 MY	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.30.005 MY	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 MY	3.0		0.10	0.10		●	●		

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

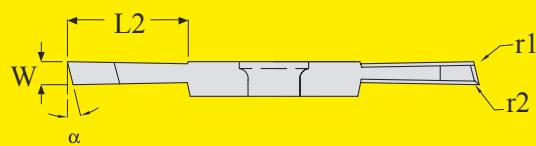
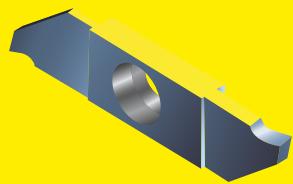


- ● ● ● Основное применение.
○ ○ ○ ○ Возможное применение.



ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ

Стружколом XV / DXV



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.10.000R XV	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXX X263
263L.15.000R XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.15.005R XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R XV	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.20.005R XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R XV	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.25.005R XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353L.15.005R XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R XV	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.20.005R XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R XV	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.25.005R XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R XV	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.30.005R XV	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R XV	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R DXV	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXX X263
263L.20.005R DXV	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DXV	2.0		0.10	0.10					
353L.20.000R DXV	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXX X353
353L.20.005R DXV	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DXV	2.0		0.10	0.10					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

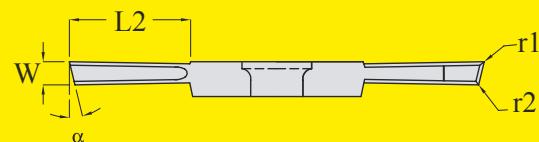
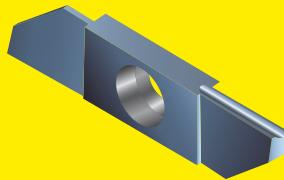


● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ

Стружколом XF / DXF



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.15.000R XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X263
263L.15.005R XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R XF	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X263
263L.20.005R XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R XF	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X263
263L.25.005R XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X353
353L.15.005R XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R XF	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXXX X353
353L.20.005R XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R XF	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXXX X353
353L.25.005R XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R XF	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXXX X353
353L.30.005R XF	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R XF	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.010R DXF	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXXX X263
263L.20.005R DXF	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DXF	2.0		0.10	0.10					
353L.20.010R DXF	2.0	25°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXXX X353
353L.20.005R DXF	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DXF	2.0		0.10	0.10					

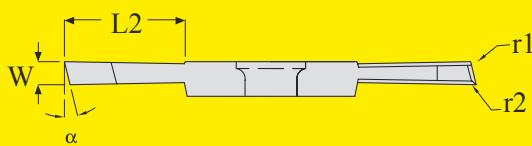
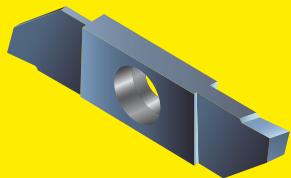
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.



- ● ● ● Основное применение.
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ

Стружколом XC / DXC



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.10.000R XC	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXXX X263
263L.15.000R XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X263
263L.15.005R XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R XC	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X263
263L.20.005R XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R XC	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X263
263L.25.005R XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X353
353L.15.005R XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R XC	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXXX X353
353L.20.005R XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R XC	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXXX X353
353L.25.005R XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R XC	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXXX X353
353L.30.005R XC	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R XC	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R DXC	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXXX X263
263L.20.005R DXC	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DXC	2.0		0.10	0.10					
353L.20.000R DXC	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXXX X353
353L.20.005R DXC	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DXC	2.0		0.10	0.10					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

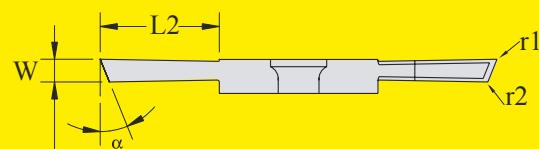
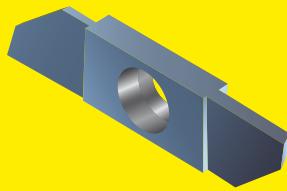


● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ

Стружколом MY / DMY



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.10.000R MY	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXX X263
263L.15.000R MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.15.005R MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R MY	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.20.005R MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R MY	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.25.005R MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353L.15.005R MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R MY	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.20.005R MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R MY	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.25.005R MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R MY	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.30.005R MY	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R MY	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R DMY	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXX X263
263L.20.005R DMY	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DMY	2.0		0.10	0.10					
353L.20.000R DMY	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXX X353
353L.20.005R DMY	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DMY	2.0		0.10	0.10					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.

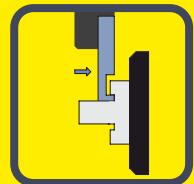
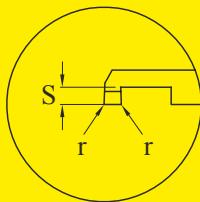
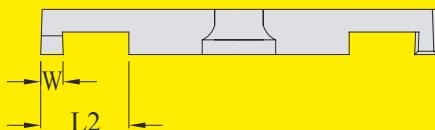
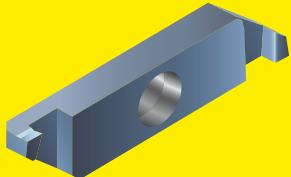


● ● ● ● Основное применение.

○ ○ ○ ○ Возможное применение.

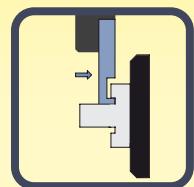
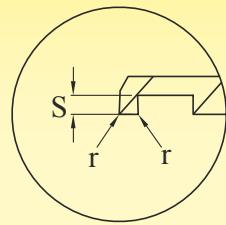
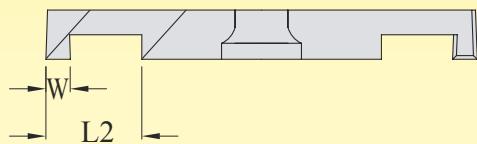
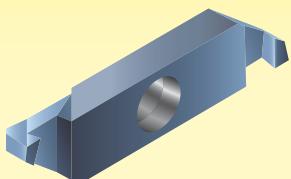
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

Стружколом XC



Артикул	W	S	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
264M.10.010 XC	1.0	2.0	0.10	6.0				STRXXXX X264
264M.15.020 XC	1,5		0.20			●		
264M.20.020 XC	2.0		0.20			●		
354M.10.010 XC	1.0		0.10	8.0		●		STRXXXX X354
354M.15.020 XC	1,5		0.20			●		
354M.20.020 XC	2.0		0.20			●		

Стружколом NZ



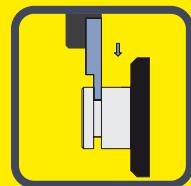
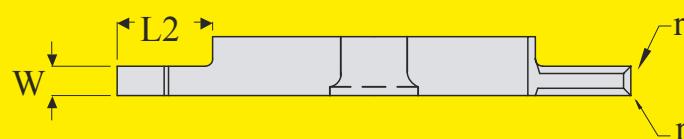
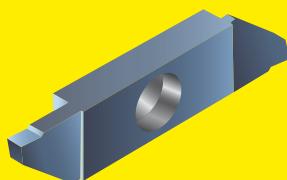
Артикул	W	S	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
264M.10.010 NZ	1.0	2.0	0.10	6.0		●		STRXXXX X264
264M.15.020 NZ	1,5		0.20			●		
264M.20.020 NZ	2.0		0.20			●		
354M.10.010 NZ	1.0		0.10	8.0		●		STRXXXX X354
354M.15.020 NZ	1,5		0.20			●		
354M.20.020 NZ	2.0		0.20			●		

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.



● ● ● Основное применение.
○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ КАНАВОЧНЫЕ ПРАВЫЕ



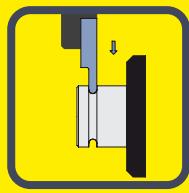
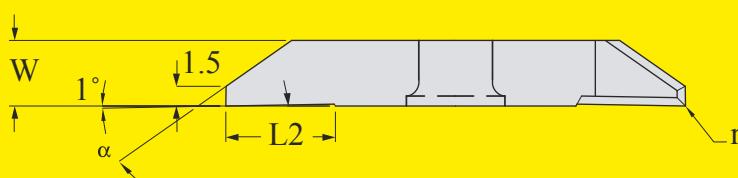
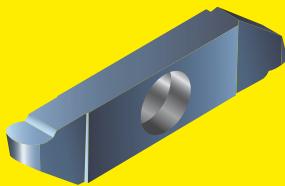
Артикул	W	0°	r/c	L2	CB1	MX2	CX3	Державка
263N.050.005	0.50		0.05C	1.2				STRXXXX X263
263N.075.005	0.75		0.05C	2.0				
263N.095.010	0.95		0.10	2.5		●		
263N.100.010	1.00		0.10		●			
263N.125.020	1.25		0.20	3.0		●		
263N.145.020	1.45		0.20	4.0		●		
263N.150.020	1.50		0.20	5.0		●		
263N.175.020	1.75		0.20		●			
263N.200.020	2.00		0.20	6.0		●		
263N.250.020	2.50		0.20	8.0		●		
354N.100.010	1.00		0.10	2.5		●		STRXXXX X354
354N.125.020	1.25		0.20	3.0		●		
354N.145.020	1.45		0.20	4.0		●		
354N.150.020	1.50		0.20	5.0		●		
354N.175.020	1.75		0.20		●			
354N.200.020	2.00		0.20	6.0		●		
354N.250.020	2.50		0.20	8.0		●		
354N.300.030	3.00		0.30					
354N.350.030	3.50		0.30			●		
354N.400.040	4.00		0.40			●		
355N.450.040	4.50		0.40	10.0		●		STRXXXX X355
355N.500.040	5.00		0.40					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.



● ● ● ● Основное применение.
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

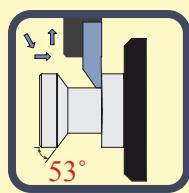
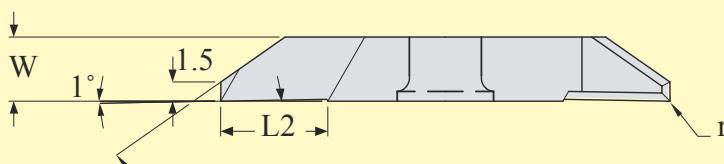
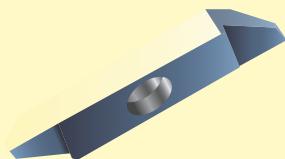
ПЛАСТИНЫ КАНАВОЧНЫЕ РАДИУСНЫЕ



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	CX3	Державка
263P.050R	1.0		0.50	2.5		●		STRXXXX X263
263P.075R	1.5		0.75	3.0		●		
263P.100R	2.0		1.00	4.0		●		
263P.125R	2.5		1.25	6.0		●		
263P.150R	3.0		1.50	8.0		●		
354P.050R	1.0		0.50	2.5		●		STRXXXX X354
354P.075R	1.5		0.75	3.0		●		
354P.100R	2.0		1.00	4.0		●		
354P.125R	2.5		1.25	6.0		●		
354P.150R	3.0		1.50	8.0		●		
354P.175R	3.5		1.75	8.0		●		
354P.200R	4.0		2.00	8.0		●		
355P.250R	5.0		2.50	10.0		●		STRXXXX X355

ПЛАСТИНЫ ПРАВЫЕ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

Стружколом MY



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	CX3	Державка
263Q.30.000 MY	4.0	35°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263Q.30.010 MY	4.0		0.10		●	●		
263Q.30.020 MY	4.0		0.20		●	●		
354Q.40.000 MY	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354Q.40.010 MY	4.0		0.10		●	●		
354Q.40.020 MY	4.0		0.20		●	●		

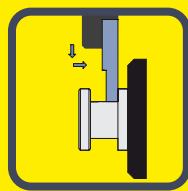
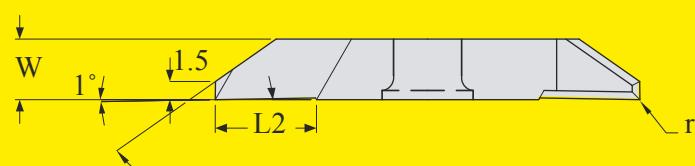
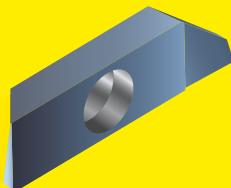
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.



- ● ● Основное применение.
- ○ ○ Возможное применение.

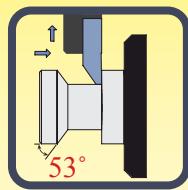
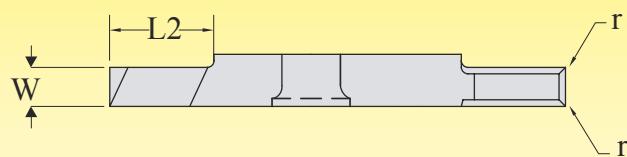
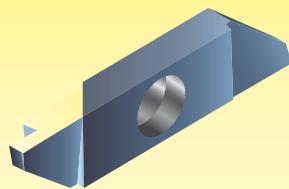
ПЛАСТИНЫ ПРАВЫЕ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

Стружколом NZ



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263Q.30.000 NZ	3.0	35°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263Q.30.010 NZ	3.0		0.10		●	●	●	
263Q.30.020 NZ	3.0		0.20		●	●	●	
354Q.40.000 NZ	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354Q.40.010 NZ	4.0		0.10		●	●	●	
354Q.40.020 NZ	4.0		0.20		●	●	●	

Стружколом NZ



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263R.10.010 NZ	1.0		0.10	2.5		●	●	STRXXXX X263
263R.10.020 NZ	1.0		0.20					
263R.15.010 NZ	1.5		0.10			●	●	
263R.15.020 NZ	1.5		0.20					
263R.20.010 NZ	2.0		0.10			●	●	
263R.20.020 NZ	2.0		0.20			●	●	
263R.25.010 NZ	2.5		0.10			●	●	
263R.25.020 NZ	2.5		0.20			●	●	
263R.30.010 NZ	3.0		0.10					
263R.30.020 NZ	3.0		0.20					
354R.10.010 NZ	1.0		0.10	2.5		●		STRXXXX X354
354R.10.020 NZ	1.0		0.20					
354R.15.010 NZ	1.5		0.10			●		
354R.15.020 NZ	1.5		0.20					
354R.20.010 NZ	2.0		0.10			●		
354R.20.020 NZ	2.0		0.20			●		
354R.25.010 NZ	2.5		0.10					
354R.25.020 NZ	2.5		0.20			●		
354R.30.010 NZ	3.0		0.10					
354R.30.020 NZ	3.0		0.20			●		
354R.40.010 NZ	4.0		0.10	8.0				
354R.40.020 NZ	4.0		0.20			●		

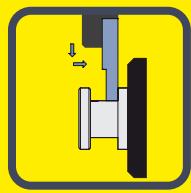
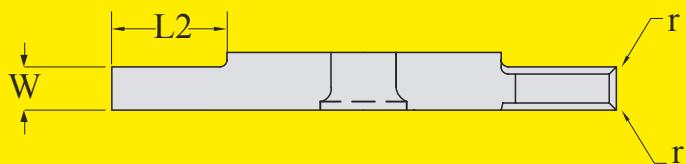
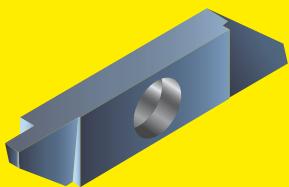
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.



- ● ● Основное применение.
- ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ПРАВЫЕ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

Стружколом MY

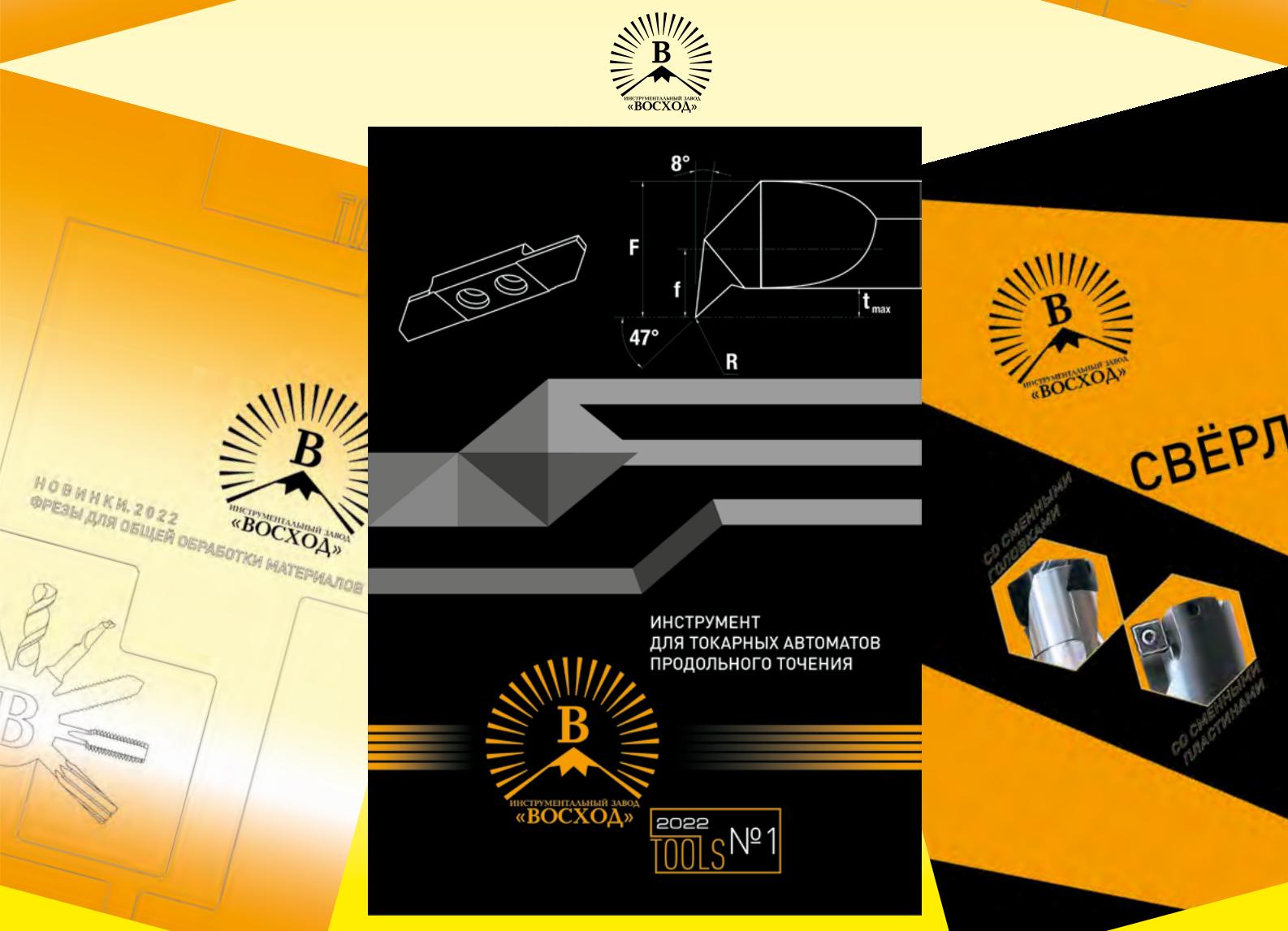


Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263R.10.010 MY	1.0		0.10	2.5		●		STRXXXX X263
263R.10.020 MY	1.0		0.20					
263R.15.010 MY	1.5		0.10	3.0		●		
263R.15.020 MY	1.5		0.20					
263R.20.010 MY	2.0		0.10	4.0		●		
263R.20.020 MY	2.0		0.20			●		
263R.25.010 MY	2.5		0.10	6.0		●		
263R.25.020 MY	2.5		0.20			●		
263R.30.010 MY	3.0		0.10	8.0				
263R.30.020 MY	3.0		0.20					
354R.10.010 MY	1.0		0.10	2.5		●		STRXXXX X354
354R.10.020 MY	1.0		0.20					
354R.15.010 MY	1.5		0.10	3.0		●		
354R.15.020 MY	1.5		0.20					
354R.20.010 MY	2.0		0.10	4.0		●		
354R.20.020 MY	2.0		0.20			●		
354R.25.010 MY	2.5		0.10	6.0		●		
354R.25.020 MY	2.5		0.20					
354R.30.010 MY	3.0		0.10	8.0				
354R.30.020 MY	3.0		0.20			●		
354R.40.010 MY	4.0		0.10	8.0				
354R.40.020 MY	4.0		0.20					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.
Минимальное количество
и срок изготовления – по запросу.



● ● ● ● Основное применение.
○ ○ ○ ○ Возможное применение.



РАЗДЕЛ 5

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Группа по ISO	Обрабатываемый материал	Сплав	Точение			Отрезка/нарезание канавок		
			Скорость резания (m/min)	Глубина резания ap (mm)	Подача (mm/rev)	Скорость резания (m/min)	Ширина реза (mm)	Подача (mm/rev)
P	Легко обрабатываемые стали	MX2	100-200	0.05-1.0	0.01-0.15	70-150	0.50-1.50	0.01-0.08
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.25		1.50-3.50	0.03-0.15
	Стали < 600 N/mm ²	MX2	70-160	0.05-1.0	0.01-0.15	60-120	0.50-1.50	0.01-0.06
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.25		1.50-3.50	0.03-0.12
	Стали < 800 N/mm ²	MX2	55-120	0.05-1.0	0.01-0.15	50-100	0.50-1.50	0.01-0.05
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.20		1.50-3.50	0.03-0.10
	Стали > 800 N/mm ²	MX2	45-100	0.05-1.0	0.01-0.08	35-80	0.50-1.50	0.01-0.04
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.15		1.50-3.50	0.03-0.08
M	Нержавеющие стали	MX2	50-120	0.05-1.0	0.01-0.08	50-100	0.50-1.50	0.01-0.04
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.15		1.50-3.50	0.03-0.08
N	Алюминиевые сплавы	MX2	160-1000	0.05-1.0	0.01-0.20	140-400	0.50-1.50	0.01-0.10
		CB1		1.0-4.0	0.05-0.40		1.50-3.50	0.03-0.20
	Медные сплавы	SX3	90-500	0.05-1.0	0.01-0.20	90-300	0.50-1.50	0.01-0.10
		CB1		1.0-4.0	0.05-0.35		1.50-3.50	0.03-0.20
S	Титановые сплавы	MX2	25-70	0.05-1.0	0.01-0.08	25-50	0.50-1.50	0.01-0.03
		CB1		1.0-4.0	0.05-0.15		1.50-3.50	0.03-0.06

ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА ВЕЛИЧИН ТВЕРДОСТИ

Предел прочности [МПа]	Твердость			
	BRINELL	VICKERS	ROCKWELL	ROCKWELL
R _m	HB/HRC	HV	HRB	HRC
285	86	90	1190	-
320	95	100	56,2	-
350	105	110	62,3	-
385	114	120	66,7	-
415	124	130	71,2	-
450	133	140	75,0	-
480	143	150	78,7	-
510	152	160	81,7	-
545	162	170	85,8	-
575	171	180	87,1	-
610	181	190	89,5	-
640	190	200	91,5	-
675	199	210	93,5	-
705	209	220	95	-
740	219	230	96,7	-
770	228	240	98,1	-
800	238	250	99,5	-
820	242	255	-	23,1
850	252	265	-	24,8
880	261	275	-	26,4
900	266	280	-	27,1
930	276	290	-	28,5
950	280	295	-	29,2
995	295	310	-	31,0
1030	304	320	-	32,2
1060	314	330	-	33,3
1095	323	340	-	34,4
1125	333	350	-	35,5
1155	342	360	-	36,6

Предел прочности [МПа]	Твердость			
	BRINELL	VICKERS	ROCKWELL	ROCKWELL
R _m	HB/HRC	HV	HRB	HRC
1190	352	370	-	37,7
1220	361	380	-	38,8
1255	371	390	-	39,8
1290	380	400	-	40,8
1320	390	410	-	41,8
1350	399	420	-	42,7
1385	409	430	-	43,6
1420	418	440	-	44,5
1455	428	450	-	45,3
1485	437	460	-	46,1
1520	447	470	-	46,9
1555	456	480	-	47,7
1595	466	490	-	48,4
1630	475	500	-	49,1
1665	485	510	-	49,8
1700	494	520	-	50,5
1740	504	530	-	51,1
1775	513	540	-	51,7
1810	523	550	-	52,3
1845	532	560	-	53,0
1880	542	570	-	53,6
1920	551	580	-	54,1
1955	561	590	-	54,7
1995	570	600	-	55,2
2030	580	610	-	55,7
2070	589	620	-	56,3
2105	599	630	-	56,8
2145	608	640	-	57,3
2180	618	650	-	57,8

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты											
ISO 513		ISO 513		ISO 513		ISO 513		ISO 513		ISO 513	
RUS		CZ		PRC		EU		ISO		ISO	
ГОСТ		GB		EN		ISO		AENOR		UNI	
St0	10.000	S 185	Fe 310	A 33	Fe 310-0	A 33	Fe 320	ST 33.1	ST 33.2	1.0035	St 0 S
St0	10.004	S 185	Fe 310-0	A 33	Fe 320	Fe 224	Fe 222	16	16	A 10X	St 0 H
A1	10.216	11.109	11SMn28	Type 2	10F1	CF10S20	CF10S20	95Mn28	95Mn22	1.0715	1912-04
A12	11.110	Y12	10S20	20P2	20P2	22S20	22S20	1.0721	A11	1912	230M07
A30	11.140	Y35	35S20	35Mf 6	CF 35 mm 10	35S20	35S20	1.0724	1300-00	S 185	15 HR HS
05Ф	11.300				30S	SWR M6	D6-2	1.0314	St 0 H	1300	Gr A
08J	11.301		Fep 02	Cr 04		SPCD	SPCC	1.0333	U06	1957-03	212K36
11.304	08F	Fep 03						1.0336	1146	1140	35 MnS 6
08Ju	11.305	Fep 04	Cr 04	ES		SPCE	St 14	1.0338	1147	1144	1 HR HS, RCS
08Rp	11.320		Cr 03	Fd 4			St 14	1.0322	08X	1149	DC04
08Ju	11.321	DC 01	Cr 01	Fep 01	DC 01/Fep 01	SPCC	St 12	1.02F	1142	1008	DC 01
11.325						SPCE	St 3			1146	AP 04
11.330			Cr 0			SPCL2	St 2	1.0230		1142	Cr 2
11.331			Fep 01/DC 01	Cr 1	DCC11e/Fep 01	FeP01/DC01	Fe 33.0	SS 33.0	St 0 F	3C	366
11.343	A3	S235JR61		A3+2	A3+2	Fe 33.0	STKM12A	St 34+2	St 34R6	1312	FeP01/DC01
10	11.353					Fe 360	STKM12A	St 03B8	R35	1233	St 235JR61
12K	11.364	P235GH		A 37 APCP	A 37 APCP	SPV 450	H 1	1.0245	St 36 K	1320	1120
12K	11.366	P235GH	P 3	A 37 AP	Fe 360+Kg, KW	SGV 410	H 1	1.0345	St 36K	141-360	Gr. 55
15K	11.368		P 5	A 37 AP	Fe 360+Kg	SGV 410	AS 35	St 36K	St 35K	1330	Gr. A
15K	11.369			A37FP	Fe 360+2G6	SPV 380	AS 35	St 35K	St 35K	1330	A 37 ВН
S34P	11.373	S235URG1	Fe330B	S235URG1	Fe330B	STKM12A	US37.2	1.0036	St 33X	1322	A37РН
S35P	11.375	Q25C	S235URG2	E24-2H	P235URG2	SS330	S235URG2	St 37.2	RS360B	1311	Fe360B
160	11.378		Fep 37B1 FN, FU	Fe 360C	E 24-3	Fe 360C	St 37-3	St 37TK	1312	St 35G	St 235URG2
11.379			S235URG20u				St 37-2 Cr 3	1.0167	St 35C	40D	Gr. 56
11.381							St 37-3 Cr 3			40D	AE 23D
P	16K	11.416	P265GH	F 5	A 42 AP	Fe 410Kg, KT, KW	SG 295	H II	St 41K	151-400	Gr. 55
20K	11.418	P265GH	F 7	A 42F	P265GH	SG 295	St 41K	1.0225	St 41K	1430	A 42РН
11.419		P310NB		A 42FP1	Fe 410+2G6	AS 41	1.0337	St 41K	1430	Gr. 60	A 42РН
V34 K0, DS	11.423		E 24-2			St 41	1.022	St 3 SX	St 42 RG, RGT	224-400	A 42РН
S34	11.425	0225A	S275JR	E20+2	Fe403B	SS400	St 41+2	St 44F	St 42F	1411	A 37 ВН
V34 K Sp	11.428		E 24-3		Fe 430C	SM 400 C	St 400 C	St 44 T	St 44 T	1411	Gr. D
20K	11.431		A 42 F	P410+2G6	SLA 2	AS 41	1.0226	St 3M	St 44 T	430	AE 275B
S44P	11.443		Fe 42B	Fe 430B	E 24-2	Fe 442	1.0044	St 44-2	St 44-2	400-22	X 42
11.453						St 44	1.0045	St 45	St 45	430	F6310
16.65	11.474	P285NH	P 11	A 48 CP	Fe 460+1Kg	SG 365	AS 45	1.0445	St 45	223-490	1035
1462	11.478	P 295 GH	P 11	A 48 FP	Fe 460+1Kg, KW	SPV 315	AS 45	1.0436	1.7MnKW	2103	Gr. F
S345	11.481	16Mn	E35-3	Fe 510	Fe 510	AS 45	1.0570	St 55	St 55F	2132	224-460
11.484					A 48FP1	SM490	St 52-3	1.0570	1.7MnKW	500C	Gr. 50
S295	11.500	0275	E205	Fe 490	Fe 490	SS490	St 50-2	1.0050	St 55	2172	A 490-2
176S	11.523	16Mn	E610	Fe 610	SM520C	St 52-3	1.0570	1.662	St 510D	50/35HR	Gr. 15180
1062BD	11.529	S35263.30u				St 52-3 Cr 3	1.0585	1862 A-Cu			S35263.30u
B35 1 pS	11.531		Fe 510/2	A 52 FP	S355J2G4	AS 52	1.0577	R 55	1.0577	1050	Gr. A
S66p	11.550	S355J2Cu	R50-NBK	F 340	STM16 A	St 55	1.0507	E335	MS 6	1650	Gr. 65
S375	11.600	E355	F 350	E335	SM570	St 70F	1.0060	E360	St 7	1655	F6590-2EN
	11.700	E360	F 360	A70	F 360	St 70F	1.0070	RC12	1265	045410	E360
	12.011		2010	C10	C10	C10	1.1121	10		045410	C10K
10880	12.014									E2	
10880	12.020	15	C16E	C16E	C18RR	C16	1.1141	E2		1370-40	C16k
	12.021		T5.5	C14	STB 340	St 35.8	1.0305	K 10		080M15	Gr. 1016
	10									Gr. 6	

P
P

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513

P

Международные эквиваленты

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513											
Международные эквиваленты											



ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты													
ISO 513		ISO 513		ISO 513		ISO 513		ISO 513		ISO 513		ISO 513	
													<img alt="Flag of

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты											
ISO 513						ISO 513					
P	РОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	A/NOR	UNI	JS	DIN	W.-N.F.	PN
422750					Z15CD 505-M	GX15CD1Me5	SCPH 61			40 CHNL 20 CHML	
422771										R9	
422992											AM-X18CDMe5
M	ISO 513	ČSN	GB	EN	ISO	A/NOR	UNI	JS	DIN	W.-N.F.	PN
06Ch13	06Ch13	0Cr13	X6Cr13	Type 1	Z6Cr13	X6Cr13	SUS410S	X7Cr14	1.4000	0H3	2301
12Ch13	17 020	1Cr12	X10Cr13	Type 3	Z12Cr13	X12Cr13	SUS410	X10Cr13	1.4006	1H3	2302
12Ch13	17 021	2Cr13	X20Cr13	Type 4	X20Cr13	X20Cr13	SUS420J1	X20Cr13	1.4021	2H3	2302
30Ch13	17 022	3Cr13	X30Cr13	Type 5	X30Cr13	X30Cr13	SUS420J2	X30Cr13	1.4028	3H3	2304-03
40Ch13	17 023	4Cr13	X39Cr13	Type 6	Z40Cr13	X40Cr14	SUS430J1	X39Cr13	1.4031	4H3	420545
12Ch17	17 024	1Cr15	X6Cr17	Type 8	Z8Cr17	X8Cr17	SUS430	X6Cr17	1.4016	H17	2320
12Ch17	17 041	1Cr15	X8Cr17	Type 8	Z8Cr17	X8Cr17	SUS30	X6Cr17	1.4016	H17	2320
9Ch18	17 042	10MoCr150	5CrMo16	TS 37	Z100Cr5-05	A16CrMo25.5	SFAW 5 A.8	12CrMo19.5	1.7362	H5M	625
15Ch5M	17 102	X10Cr18/17	X10Cr18/17	Z8Cr7	Z8Cr7	X7AL	X10CrA8/7	X10CrA8/7	1.4713		
15Ch6SiAl	17 113	4CrSi2	X4CrSi2	Type 1	Z4CrSi9	X4CrSi2.8	SIH 1	X4CrSi2.8	1.4718	H9S2	401545
40Ch5S2	17 115	4CrSi2	X4CrSi2	TS38	X12Cr9Ni9	X12Cr9Ni9	SiWF9	X12Cr9Ni9-1			HIV.3
10Ch18SJu	17 125	0Cr13Al	X10CrAl13	Type H3	Z 13Cr13	X 10CrAl12	X10CrAl13	X10CrAl13	1.4724	H13S	629-470
15Ch5Ti	17 134	1Cr25Ti	TS40	Z21CrDv12	X20CrMnNi20Kg_KW	X20CrMnNi20Kg_KW	SUH446	X20CrMnNi20Kg_KW		23H11MMF	
08Cr18Ni10	17 153	0Cr18Ni9	X5CrNi18-10	Type 11	Z10Cr24	X5CrNi18-10	SUS304	X5CrNi18-10	1.4301	OH18N9	Y5CrNi18-10S
	17 240	00Cr18Ni9	X5CrNi18-10	Type 11	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10	SUS302	X12CrNi18.8	1.4300	H18N9	2333-02
	17 241				X10CrNi18.9	X10CrNi18.9	X12CrNi18.8	X12CrNi18.8			304S31
	17Ch18N9	17 242	1Cr18Ni9Ti	X10CrNi18-10	Type 15	Z6CrNi18-10	SUS321	X12CrNi18.9	1.4307	H18N9	304S31
	08Cr18Ni10T	17 246	0Cr18Ni10T	X6CrNi18-10	Type 15	Z6CrNi18-10	SUS321	X12CrNi18.9	1.4307	H18N9	304S31
	08Cr18Ni10T	17 247	0Cr18Ni10T	X6CrNi18-10	Type 15	Z6CrNi18-10	SUS321	X12CrNi18.9	1.4307	H18N9	304S31
	08Cr18Ni10T	17 248	0Cr18Ni10T	X6CrNi18-10	Type 15	Z6CrNi18-10	SUS321	X12CrNi18.9	1.4307	H18N9	304S31
	03Cr18Ni11	17 249	00Cr18Ni10	X20CrNi18.10	Type 15	Z30N18-11	SUS304	X20CrNi18.11	1.4306	X20CrNi18.11	304S31
	20Cr20Ni15Z	17 251	1Cr20Ni15S2	X15CrNiSi20.12	Type H13	Z17CrNi23.14	SUH309	X15CrNiSi20.12	1.4628	H20N12S2	304S31
	12Cr21Ni5T	17 253	1Cr18Ni35	X12NiCrS35-16	H7	Z12NiCrS37.18	SUH330	X12NiCrS36-16		H16N6S2	304L
	20Cr23Ni18	17 255	1Cr25Ni20S2	X8CrNi25-21	H16	Z8CrNi25-20	SUS310S	X8CrNi25-21	1.4645	H25N20S2	F.33.12
	4Cr4Ni14W2Mo	17 322									330
	Ch35 VT	17 335									X15CrNiSi25-20
		17 341		TS 63	Z6CrNi17-13B	X6CrNi17-1712		X6CrNi17-1712	1.4919		316S51
		17 346	00Cr17Ni12Mo2	Type 20	Z6CrNi17-11	X5CrNiMo17-12	SUS316	X5CrNiMo17-12	1.4401		316S31
		17 347									X5CrNiMo17-12
	10Cr17Ni3Mo2T	17 348	0Cr18Ni12Mo2Ti	X6CrNiMo17-12-2	21	Z6CrNi17-12	SUS316Ti	X6CrNiMo17-12-2		H17N12Mo2T	316LT
											X6CrNiMo17-12-2



ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты											
M											
ISO 513	(RUS)	(CZ)	(PRC)	(EU)	(ISO)	(GB)	(EN)	(ISO)	(AFNOR)	(UNI)	(DIN)
ГОСТ		ČSN									
03Ch17N14M2	17 349	00C17N14M02	X2CrNiMo 17-12-2	Type 19	Z3CrND 18-12-02	X2CrNiMo 17/12	SUS 316	X2CrNiMo 17/13	1.4404	00H17N14M2	X2CrNiMo 17/13
03Ch17N14M2	17 350	00C17N14M02	X2CrNiMo 18-14-3	TYPE 19a	Z3CrND 17-12-03	X2CrNiMo 17/13	SUS 316L	X2CrNiMo 18-14-3	1.4435	X2CrNiMo 18/14XW	2388
	17 351										316S1
	17 351.9										316S14
	17 352										TF316L
08Ch17N13M2T	17 356	1Cr18Ni12Mo3Ti									
	17 436										
12Ch17N9A4	17 460										
55Ch20Cr9AN4	17 465	5Cr21Mn9NiAN	X 53 CrMnNi21 9	Type 9	Z 52 CrMN 21/09	X 53 CrMnNi21 9	SUH 35	X 53 CrMnNi21 9	1.4875	1H17N40.9	G1.202
36N	17 536							Ni 36	50 H216 Ni4	349554	E1 12
110Cr13L	17 618.4							Ni 36	Fen16Fr	NL0 36	F.3217
100Cr12NPL	422904	Z61Cr13			Z12CrM12	Z62N12-IM	X120Mn12	1.3401			
15Cr13L	422905	Z61Cr13			Z12CrM12	Z62N12-IM	SCS 1	GX4CrNi13	1.4008		
20Cr13 1	422906	Z6CrC13			Z12CrM12	Z62N12-IM	SCS 1	G X12Cr13	1.0H13	410021	
	422911	Z6Cr17			Z20Cr13M	Z62N12-IM	SCS 2	G>2Cr14	1.4027	LH 14	
	422912				Z20Cr17	Z62N17-2	G X3CrNi7	G>2CrNi7			
	422913				Z40Cr28M	Z62N17-2	SCH 2	G>4CrNi517			
75Cr28L	422914	Z6Cr28			Z40Cr28M	Z62N17-2	SCH 2	G X3CrC28	1.3817	H.26	
200Cr20WNMF	422916				Z6Cr20Mn12-1			G>22CrMoV12-1	1.4922	G>22CrMoV12-1	
200Cr20WNMF	422917				Z6Cr20Mn12			G X8CrNi12		G>8CrNi12	
110Cr13L	422920	ZGM13-1-4			Z120Mn12M	XG120Mn12	SCH MnH 12-3	G X120Mn12	1.3802	C120G 13	B-1 аž 4
	422921				Z120Mn12M	G X120Mn12-12/02	SC MnH 11	L120G12H		L120G12H	AM-K120Mn12
10Cr18Ni9L	422931	Z6Cr18Ni9			Z6Cr18Ni9-12/04	Z6Cr18Ni9-12/04	SCS 12	G X14CrNi18 8	1.4312	LH18H9	
	422932				Z25Cr18Ni9	Z25Cr18Ni9	SCS 12	G X25CrNi18 9	1.4825		
10Cr18Ni9TL	422933				Z6CrNiNb18-10M	Z6CrNiNb18-10M	SCS21	G X7CrNiNb18-9		LH18H9T	
40Cr24N17SL	422934				Z6CrNiNb18-10M	Z6CrNiNb18-10M	SCH 12	G X40CrNi17-9	1.4826	LH23H18C	
40Cr24N17SL	422936				Z40Cr25-12M	G X35CrNi25-12	SCH 13A	G>40CrNi17-12	1.4837		
12Cr21N625L	422938				Z 6CrND 18-12-1M	G X6CrNiNb18-12M	SCH 22				
10Cr18Ni2M3T	422941				Z6CrND 18-12M	G X6CrNiNb18-12M	SCH 14	G>5CrNiMo 18-9	1.4410	LH18N10M2	
	422942				Z6CrND 18-12M	G X6CrNiNb 20/11	SCH 14	G>10CrNiMo 18-9	2243		
	422944				Z6CrND 18-12M	G X35CrNi 28/09	SCH 17			315G16	
20Cr25M19S2L	422952				Z40Cr25-20M	G X40CrNi 26/20	SCH 22	G>40CrNi18-20		309G40	HE
12Cr21N625L	422953				Z 6CrND 25-20-04M	G X5CrNiCu 29/21	SCH 15	G>40CrNi18-20	310G40	H.K.	F.3452
	422955				Z 6CrND 25-20-04M	G X5CrNiCu 29/21	SCH 15	G X7CrNiCuNb 18-18	331G40		
	422958								2564	CN-7M	



ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Межнациональные единицапенты											
ISO 513		ČSN		GB		EN		ISO		AFNOR	
RUS	(RU)	CZ	(CZ)	EU	(EU)	ISO	(ISO)	UNI	(UNI)	DIN	(DIN)
Рост											
VC-38-17	422303							FGS 370-71	GS 370-17	FC0 370	GGG-35,3
VC40	422304							FGS 400-12	GS 500-12	FC040	GGG 40
VC-50-2	422305							FGS 500-7	GS 500-7	FC050	GGG 50
VC60	422306							FGS 600-3	GS 600-3	FC060	GGG 60
VC-70-3	422307							FGS 700-2	GS 700-2	FC0700	GGG 70
VC80	422308							FGS 800-2	GS 800-2	FC080	GGG 80
SC-10	422410							FH10	G10	FC-100	GG 10
SC-15	422415							FGL150	G 15	FC150	GG 15
SC20	422420							FH20	G20	FC20	GG 20
SC-25	422425							FGL250	G 25	FC250	GG-25
SC-30	422430							FH30	G 30	FC300	GG-30
SC-35	422435							FH35	G35	FC35	GG 35
AC-15	422456							FH30			
ZCS5	422465									ZBS5	
ZČCh 2	422472									ZIA1,7Cr	
ZČJr/CH2	422481									ZC(2)2000	
KC-33-8	422532							MN 32-8	B 32-12	FC-MB 310	
KC-35-10	422533							MN 35-10	B35-10	FC-MB35	GTS35-10
	422534										ZCh 350/04
	422536							W35-04			GTW35-30
	422540							W40-05			GTW400
KC-45-7	422545							P45-06			ZCh 400/05
KC-55-4	422555							P55-04			ZCh 450/06

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты														
ISO 513														
N														
ISO 513														
ГОСТ														
Л240S				CuZn37Al-C	CuZn35AlFeMn	CuZn35AlFeMn	CuZn35AlFeMn	YBc3C	G-CuZn38AlFeMn1	G-CuZn37Al	G-CuZn34Al2	CuZn38Pb24I	CuZn35MgFeMn	
423321				CuZn32Al2Mn2Fe1-C	CuZn35AlFeMn	CuZn35AlFeMn	CuZn35AlFeMn	H8cC1				CuZn38Pb24I	CuZn35MgFeMn	
A000	424002			AW-AE9.8 (A)	AE9.8 (A)	AE9.8 (A)	AE9.8 (A)	P-AB9.8	AB9.8	AB9.8	AB9.8	AB9.8	AB9.8	
A000	424003			AW-AE9.7	AE9.7	AE9.7	AE9.7	P-AB9.7	AB9.7	AB9.7	AB9.7	AB9.7	AB9.7	
A00E	424004			AW-EAE9.5	E-AE9.5	E-AE9.5	E-AE9.5					E-AL	E-AL	
A00	424005			AW-AE9.5	AE9.5	AE9.5	AE9.5					AB9.5	AB9.5	
D1	424201			AW-ACu4MgSi	ACu4MgSi	ACu4MgSi	ACu4MgSi	2017	ACu4Mg1	ACu4Mg1	ACu4Mg1	ACu4Mg1	ACu4Mg1	
D16	424203			AL-P2024	ACu4Mg1	ACu4Mg1	ACu4Mg1	2024	ACu4Mg2	ACu4Mg2	ACu4Mg2	ACu4Mg2	ACu4Mg2	
AK6	424206			AW-ACu2Mg1.5Ni	ACu2Mg1.5Ni	ACu2Mg1.5Ni	ACu2Mg1.5Ni	2618	ACu2MgCuCr	ACu2MgCuCr	ACu2MgCuCr	ACu2MgCuCr	ACu2MgCuCr	
AK1	424218			AW-P705	ALZn6MgCu	ALZn6MgCu	ALZn6MgCu	7075	ALZn6MgCu1.5	ALZn6MgCu1.5	ALZn6MgCu1.5	ALZn6MgCu1.5	ALZn6MgCu1.5	
AK5	424222			AW-AS12.2MgCuNi	AS12.2MgCuNi	AS12.2MgCuNi	AS12.2MgCuNi	4032	P-AS12MgCuNi	P-AS12MgCuNi	P-AS12MgCuNi	P-AS12MgCuNi	P-AS12MgCuNi	
424237														
D16P	424233			42424-F	P-ACu4.5Mg1.5NiFeC..	P-ACu4.5Mg1.5NiFeC..	P-ACu4.5Mg1.5NiFeC..		ACu4Mg2P4	ACu4Mg2P4	ACu4Mg2P4	ACu4Mg2P4	ACu4Mg2P4	
AL1	424315			AW-ACu4PbMg	ACu4PbMg	ACu4PbMg	ACu4PbMg	2030	AC5A	AC5A	AC5A	AC5A	AC5A	
AK12	424330			AC-AS12.2(a)	AS12U	AS12U	AS12U		G-AS11	G-AS11	G-AS11	G-AS11	G-AS11	
AK9	424331			AC-AS10Mg(A)	AS10Mg	AS10Mg	AS10Mg		AD3C	AD3C	AD3C	AD3C	AD3C	
AK7	424332			AC-AS17Mg	AS17Mg	AS17Mg	AS17Mg	A-576	G-AS17Mg	G-AS17Mg	G-AS17Mg	G-AS17Mg	G-AS17Mg	
AK12MgNi	424336			AC-AS12C12Mg	AS12MgNi	AS12MgNi	AS12MgNi	A-311UNG	AC5A	AC5A	AC5A	AC5A	AC5A	
AK5M4	424337				AS-SiCu3	AS-SiCu3	AS-SiCu3	A-SiCu3	AC2A	AC2A	AC2A	AC2A	AC2A	
Al 5	424361			424380	A-L8S	A-L8S	A-L8S							
AD35	424386				A-310UNG	A-310UNG	A-310UNG	AC9A						
					AS11MgMn	AS11MgMn	AS11MgMn		AS11MgSi1	AS11MgSi1	AS11MgSi1	AS11MgSi1	AS11MgSi1	
					424406	424406	424406	6082	P-AS11MgMn	P-AS11MgMn	P-AS11MgMn	P-AS11MgMn	P-AS11MgMn	
					ON 424406	ON 424406	ON 424406		AMgSi1	AMgSi1	AMgSi1	AMgSi1	AMgSi1	
					AMg2	AMg2	AMg2		AMg2.5	AMg2.5	AMg2.5	AMg2.5	AMg2.5	
					424412	424412	424412		AMg2.5	AMg2.5	AMg2.5	AMg2.5	AMg2.5	
					AMg3	AMg3	AMg3		AMg2.7Mn	AMg2.7Mn	AMg2.7Mn	AMg2.7Mn	AMg2.7Mn	
					424413	424413	424413		5154	5154	5154	5154	5154	
					AMg4.5	AMg4.5	AMg4.5		AMg4.5	AMg4.5	AMg4.5	AMg4.5	AMg4.5	
					424415	424415	424415		AMg4.5Mn	AMg4.5Mn	AMg4.5Mn	AMg4.5Mn	AMg4.5Mn	
					Amc	Amc	Amc		AMn1	AMn1	AMn1	AMn1	AMn1	
					424432	424432	424432		3103	P-AMn1.2Cu	P-AMn1.2Cu	P-AMn1.2Cu	P-AMn1.2Cu	P-AMn1.2Cu
					AMg5K	AMg5K	AMg5K		AMg5Si1	AMg5Si1	AMg5Si1	AMg5Si1	AMg5Si1	
					424518	424518	424518		AC-AMg9	AC-AMg9	AC-AMg9	AC-AMg9	AC-AMg9	
					424519	424519	424519		AMg10	AMg10	AMg10	AMg10	AMg10	

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты										S															
ISO 513		ČSN		EN		ISO		AFNOR		DIN		W.-PR		PN		ONORM		\$		S		ANS/SAE			
ГОСТ	ČRUS	GB	(P)	(EU)	(ISO)	F	(F)	J	(J)	D	(D)	N	(N)	S	(S)	GB	(GB)	\$	(S)	NA 18	(NA 18)	AMS 5751	(AMS 5751)		
Монел 400		Monel 400			N30					NiCu30Fe	2.4360														
Monel <500					NU 30 AT					NiCu30NiA4	2.4338														
Udimet 500					NCr19DAT					NiCr18Co18MoTi	2.4993														
Udimet 710					NCr18TDA					NiCr15CrMoAlTi	2.4636														
Udimet 700					NCr20AT					NiCr19Fe19NiMo	LW24668														
Udimet 718					NCr19FeN					NiCr19Fe19NbMo	LW24668														
Udimet 720					NCr18K15TDA					NiCr19Fe19NbMo	LW24668														
Wesolyk					NCr20K14					KC20WN	KC20WN														
Hastings										KC22WN	KC22WN														
Haynes 188										KC20WN	-														
Air Resist 213										KC22WN	-														
Jetblow 209																									
Ti 1 Pd											Ti 1 Pd	3.723									TP 1				
TIA 3 V 2.5											TIA 3 V 2.5	3.720													
TIA6V4ELI													TIA6V4ELI									TA 11			
TIA6Si2.5													TIA6Si2.5	3.7115									TA 14/17		
TIA6Si2													TIA6Si2	3.7112									TA 14/17		
TIA6Si22.4Mn2Si													TIA6Si22.4Mn2Si	3.7115									R 5620		
TIA6V4													TIA6V4	3.7165									TA 14/17		
TIA6V6Si2													TIA6V6Si2	3.7171									TA 14/17		
TIA4MoSi2Cr0.5													TIA4MoSi2Cr0.5	3.7179									TA 45-51/RA28		
TIA4MoSi2Cr0.5													TIA4MoSi2Cr0.5	3.7179									TA 45-51/RA28		