

ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ  
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ



ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД  
«ВОСХОД»

2022  
TOOLS №1

**Ассортимент, представленный в каталоге не отражает всей полноты ассортимента и технических возможностей торговой марки «ИЗ ВОСХОД» . Каталог постоянно обновляется и дополняется.**

**Вся размещённая в каталоге информация носит исключительно информационный характер и не является договором публичной оферты.**

**Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, материалы изготовления, покрытия, внешний вид и комплектацию товара без предварительного уведомления.**



В каталоге представлен токарный режущий инструмент для токарных автоматов продольного точения, так называемых станков «швейцарского типа».

Весь представленный инструмент основан на метрической системе.

В каталоге представлен исключительно стандартный ассортимент производимой продукции.

Если необходимый вам инструмент не найден вами в каталоге, мы можем изготовить его по вашему техническому заданию.

Специалисты нашей технической поддержки всегда готовы оказать вам помощь. Задайте нам свой вопрос на сайте [izvoshod.ru](http://izvoshod.ru) или направьте его на нашу электронную почту [support@izvoshod.ru](mailto:support@izvoshod.ru) и в кратчайший срок вы получите квалифицированный ответ.

Общие характеристики представленного ассортимента:

- высокое качество инструментальных материалов;
- высокий уровень качества изготовления пластин;
- широкая гамма конструкций пластин для любых токарных операций, выполняемых для изготовления мелкоразмерных деталей на автоматах продольного точения;
- широкая гамма геометрий пластин для обработки различных материалов;



Раздел		стр.
<b>Раздел 1</b>	<b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ (от 1,0 мм)</b>	<b>3</b>
	СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 1	
	СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ...(ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 200. СЕРИЯ 300.	
	ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ	
	МИКРОРЕЗЦЫ	
<b>Раздел 2</b>	<b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ (от 2,0 мм)</b>	<b>21</b>
	СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 2	
	СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ...(ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 100.	
	ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ ТИП 1А	
	ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ ТИП 1В	
	МИКРОРЕЗЦЫ	
<b>Раздел 3</b>	<b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ (от 8,0 мм)</b>	<b>37</b>
	СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 3	
	СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ...(ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 400.	
	ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ГОЛОВОК	
	СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ	
<b>Раздел 4</b>	<b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>45</b>
	СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 4	
	СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ...(ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 400.	
	ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ГОЛОВОК	
	СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ	
<b>Раздел 5</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b>	<b>77</b>

# **РАЗДЕЛ 1**

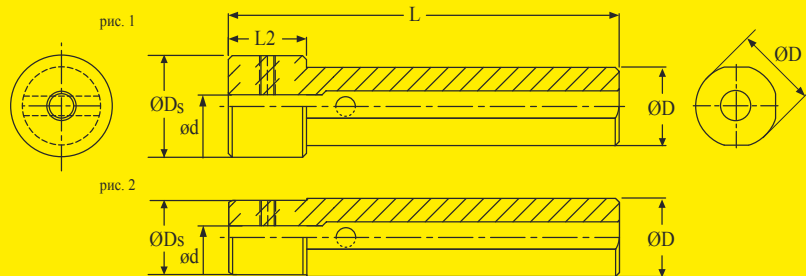
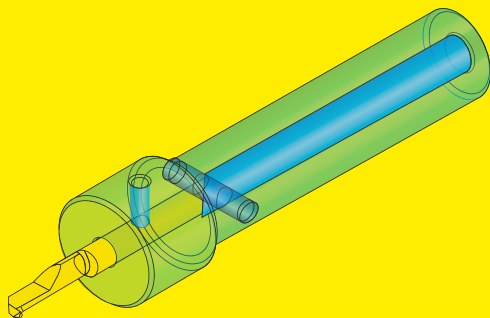
## **ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ (от 1,0 мм)**



# СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 1

№№ СЕРИЙ	НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА	стр.
ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ		
	ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ	5
KMR / L 201 KMR / L 301	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ	6
KMR / L 202 KMR / L 302	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ	7
KMR / L 203 KMR / L 303	МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ	8
KMR / L 204 KMR / L 304	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ	9
KMR / L 205 KMR / L 305	МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°	10
KMR / L 206 KMR / L 306	МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°	11
KMR / L 207 KMR / L 307 KMR / L 215 KMR / L 315	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ	12
KMR / L 208 KMR / L 308 KMR / L 209 KMR / L 309	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК	13
KMR / L 210 KMR / L 310 KMR / L 216 KMR / L 316	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК	16
KMR / L 211 KMR / L 311 KMR / L 212 KMR / L 312	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК	16
KMR / L 213 KMR / L 313 KMR / L 214 KMR / L 314	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА	18

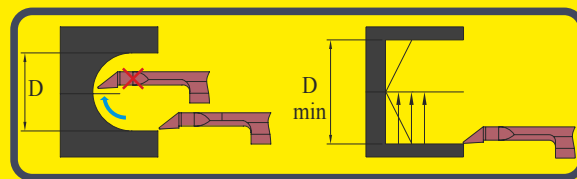
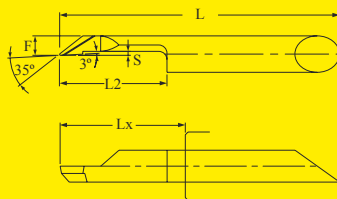
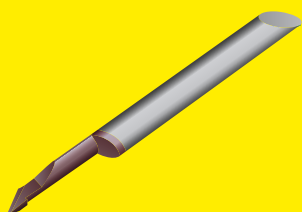
## ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ



Артикул	ød	øD	L2	L	øDs	øda	Рисунок	Винт с шестигранником	Совместимые резцы
КМК3.04.080.1200	4.0	12	15	80	19	6.0	Рис.1	M4*6	КМК***.04.**.***
КМК3.04.090.1600	4.0	16	15	90	20	6.0			
КМК3.04.090.1905	4.0	19.05	15	90	22	6.0			
КМК3.04.090.2000	4.0	20	15	90	22	6.0			
КМК3.04.100.2200	4.0	22	15	100	24	6.0			
КМК3.04.100.2300	4.0	23	15	100	24	6.0			
КМК3.04.100.2500	4.0	25	15	100	24	6.0	Рис.2	M4*8	
КМК3.04.100.2540	4.0	25.4	15	100	24	6.0			
КМК3.05.080.1200	5.0	12	15	80	19	6.0	Рис.1	M4*6	КМК***.05.**.***
КМК3.05.080.1600	5.0	16	15	80	20	6.0			
КМК3.05.090.1905	5.0	19.05	15	90	22	6.0			
КМК3.05.090.2000	5.0	20	15	90	22	6.0			
КМК3.05.100.2200	5.0	22	15	100	24	6.0			
КМК3.05.100.2300	5.0	23	15	100	24	6.0			
КМК3.05.100.2500	5.0	25	15	100	24	6.0	Рис.2	M4*8	
КМК3.05.100.2540	5.0	25.4	15	100	24	6.0			
КМК3.06.080.1200	6.0	12	15	80	19	7.0	Рис.1	M5*6	КМК***.06.**.***
КМК3.06.080.1600	6.0	16	15	80	20	7.0			
КМК3.06.080.1905	6.0	19.05	15	90	22	7.0			
КМК3.06.090.2000	6.0	20	15	90	22	7.0			
КМК3.06.090.2200	6.0	22	15	100	24	7.0			
КМК3.06.100.2300	6.0	23	15	100	24	7.0			
КМК3.06.100.2500	6.0	25	15	100	24	7.0	Рис.2	M8*8	
КМК3.06.100.2540	6.0	25.4	15	100	24	7.0			
КМК3.08.080.1600	8.0	16	15	80	20	9.0	Рис.1	M6*6	КМК***.08.**.***
КМК3.08.090.1905	8.0	19.05	15	90	22	9.0			
КМК3.08.090.2000	8.0	20	15	90	22	9.0			
КМК3.08.100.2200	8.0	22	15	100	24	9.0			
КМК3.08.100.2300	8.0	23	15	100	24	9.0			
КМК3.08.100.2500	8.0	25	15	100	24	9.0	Рис.2	M6*8	
КМК3.08.100.2540	8.0	25.4	15	100	24	9.0			

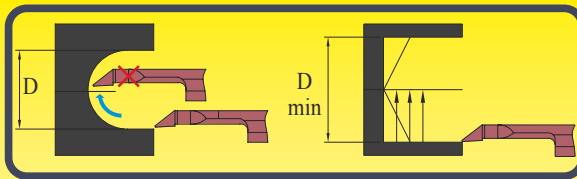
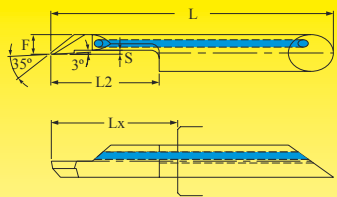
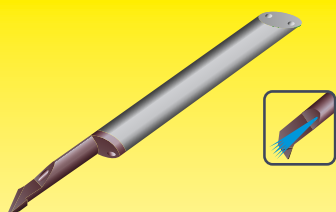
# МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ

## KMR / L 201



Изображено правое исполнение резца

## KMR / L 301



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 201.04.3009.010	⊙	○	KMR / L 301.04.3009.010	○	○	3	1.65	9.0	11.0	0.10	0.3	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 201.04.3015.010	⊙	○	KMR / L 301.04.3015.010	○	○	3	1.65	15.0	17.0	0.10	0.3	4	
KMR / L 201.04.4012.010	⊙	○	KMR / L 301.04.4012.010	○	○	4	2.15	12.0	14.0	0.10	0.5	4	
KMR / L 201.04.4020.010	⊙	○	KMR / L 301.04.4020.010	○	○	4	2.15	20.0	22.0	0.10	0.5	4	КМК3.05.***.****
KMR / L 201.05.5015.020	⊙	○	KMR / L 301.05.5015.020	○	○	5	2.7	15.0	17.0	0.20	0.6	5	
KMR / L 201.05.5025.020	⊙	○	KMR / L 301.05.5025.020	○	○	5	2.7	25.0	27.0	0.20	0.6	5	
KMR / L 201.06.6020.020	⊙	○	KMR / L 301.06.6020.020	○	○	6	3.2	20.0	23.0	0.20	0.6	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 201.06.6030.020	⊙	○	KMR / L 301.06.6030.020	○	○	6	3.2	30.0	45.0	0.20	0.6	6	
KMR / L 201.08.7021.020	⊙	○	KMR / L 301.08.7021.020	○	○	7	3.8	21.0	24.0	0.20	0.6	8	
KMR / L 201.08.7035.020	⊙	○	KMR / L 301.08.7035.020	○	○	7	3.8	35.0	38.0	0.20	0.6	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 201.08.8025.020	⊙	○	KMR / L 301.08.8025.020	○	○	8	4.3	24.0	27.0	0.20	0.6	8	
KMR / L 201.08.8040.020	⊙	○	KMR / L 301.08.8040.020	○	○	8	4.3	40.0	43.0	0.20	0.6	8	



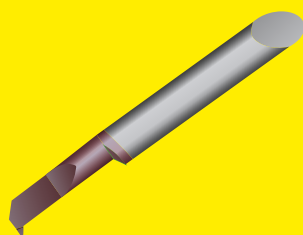
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

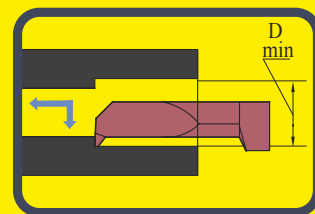
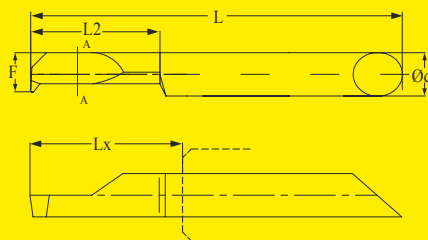
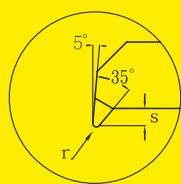
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

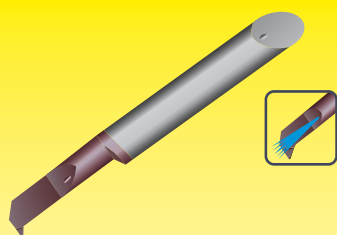
## KMR / L 202



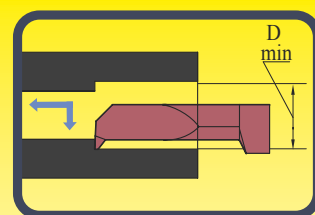
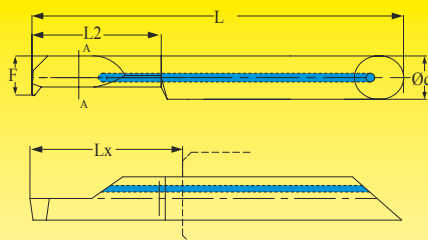
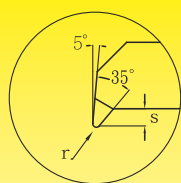
Изображено правое исполнение резца




## KMR / L 302



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул 	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 202.04.3009.010	⊙	○	KMR / L 302.04.3009.010	○	○	3	2.8	9.0	11.0	0.1	0.4	4	КМК3.04.*** ****
KMR / L 202.04.3015.010	⊙	○	KMR / L 302.04.3015.010	○	○	3	2.8	15.0	17.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 202.04.3021.010	⊙	○	KMR / L 302.04.3021.010	○	○	3	2.8	21.0	23.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 202.04.4012.010	⊙	○	KMR / L 302.04.4012.010	○	○	4	3.8	12.0	14.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 202.04.4012.020	⊙	○	KMR / L 302.04.4012.020	○	○	4	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 202.04.4020.010	⊙	○	KMR / L 302.04.4020.010	○	○	4	3.8	20.0	22.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 202.04.4020.020	⊙	○	KMR / L 302.04.4020.020	○	○	4	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 202.04.4028.010	⊙	○	KMR / L 302.04.4028.010	○	○	4	3.8	28.0	30.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 202.04.4028.020	⊙	○	KMR / L 302.04.4028.020	○	○	4	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	КМК3.05.*** ****
KMR / L 202.05.5015.020	⊙	○	KMR / L 302.05.5015.020	○	○	5	4.8	15.0	17.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 202.05.5025.020	⊙	○	KMR / L 302.05.5025.020	○	○	5	4.8	25.0	27.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 202.05.5035.020	⊙	○	KMR / L 302.05.5035.020	○	○	5	4.8	35.0	37.0	0.2	1.0	5	КМК3.06.*** ****
KMR / L 202.06.6020.020	⊙	○	KMR / L 302.06.6020.020	○	○	6	5.8	20.0	23.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 202.06.6030.020	⊙	○	KMR / L 302.06.6030.020	○	○	6	5.8	30.0	33.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 202.06.6042.020	⊙	○	KMR / L 302.06.6042.020	○	○	6	5.8	42.0	45.0	0.2	1.5	6	КМК3.08.*** ****
KMR / L 202.08.7021.020	⊙	○	KMR / L 302.08.7021.020	○	○	7	6.8	21.0	24.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.7035.020	⊙	○	KMR / L 302.08.7035.020	○	○	7	6.8	35.0	38.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.7049.020	⊙	○	KMR / L 302.08.7049.020	○	○	7	6.8	49.0	52.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.8025.020	⊙	○	KMR / L 302.08.8025.020	○	○	8	7.8	24.0	27.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.8040.020	⊙	○	KMR / L 302.08.8040.020	○	○	8	7.8	40.0	43.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.8056.020	⊙	○	KMR / L 302.08.8056.020	○	○	8	7.8	56.0	59.0	0.2	2.0	8	

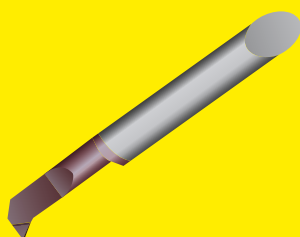


● ● ● ● Основное применение.  
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

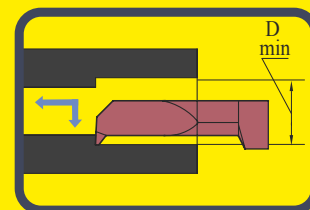
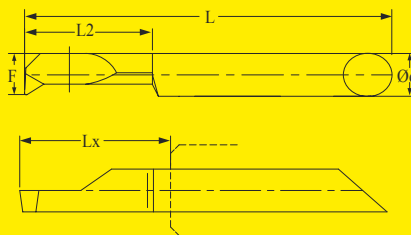
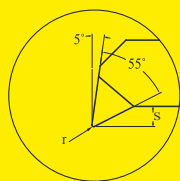
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

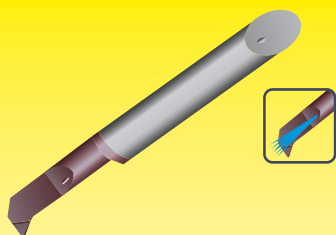
## KMR / L 203



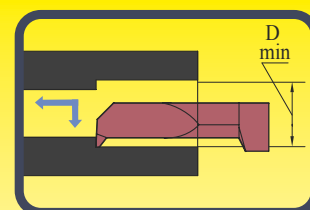
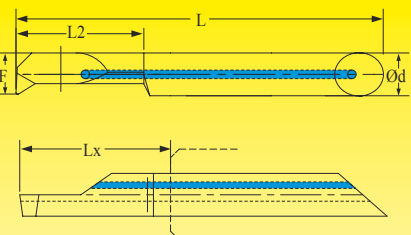
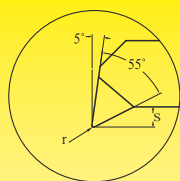
Изображено правое исполнение резца



## KMR / L 303



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 203.04.2006.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2006.005	○	○	2.0	1.8	6.0	8.0	0.05	0.3	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 203.04.2010.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2010.005	○	○	2.0	1.8	10.0	12.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2014.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2014.005	○	○	2.0	1.8	14.0	16.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2508.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2508.005	○	○	2.5	2.3	8.0	10.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2513.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2513.005	○	○	2.5	2.3	13.0	15.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2518.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2518.005	○	○	2.5	2.3	18.0	20.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.3009.010	⊙	○	KMR / L 303.04.3009.010	○	○	3.0	2.8	9.0	11.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 203.04.3015.010	⊙	○	KMR / L 303.04.3015.010	○	○	3.0	2.8	15.0	17.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 203.04.3021.010	⊙	○	KMR / L 303.04.3021.010	○	○	3.0	2.8	21.0	23.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 203.04.4012.010	⊙	○	KMR / L 303.04.4012.010	○	○	4.0	3.8	12.0	14.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 203.04.4012.020	⊙	○	KMR / L 303.04.4012.020	○	○	4.0	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 203.04.4020.010	⊙	○	KMR / L 303.04.4020.010	○	○	4.0	3.8	20.0	22.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 203.04.4020.020	⊙	○	KMR / L 303.04.4020.020	○	○	4.0	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 203.04.4028.010	⊙	○	KMR / L 303.04.4028.010	○	○	4.0	3.8	28.0	30.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 203.04.4028.020	⊙	○	KMR / L 303.04.4028.020	○	○	4.0	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 203.05.5015.020	⊙	○	KMR / L 303.05.5015.020	○	○	5.0	4.8	15.0	17.0	0.2	1.0	5	КМК3.05.***.****
KMR / L 203.05.5025.020	⊙	○	KMR / L 303.05.5025.020	○	○	5.0	4.8	25.0	27.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 203.05.5035.020	⊙	○	KMR / L 303.05.5035.020	○	○	5.0	4.8	35.0	37.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 203.06.6020.020	⊙	○	KMR / L 303.06.6020.020	○	○	6.0	5.8	20.0	23.0	0.2	1.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 203.06.6030.020	⊙	○	KMR / L 303.06.6030.020	○	○	6.0	5.8	30.0	33.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 203.06.6042.020	⊙	○	KMR / L 303.06.6042.020	○	○	6.0	5.8	42.0	45.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 203.08.7021.020	⊙	○	KMR / L 303.08.7021.020	○	○	7.0	6.8	21.0	24.0	0.2	2.0	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 203.08.7035.020	⊙	○	KMR / L 303.08.7035.020	○	○	7.0	6.8	35.0	38.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.7049.020	⊙	○	KMR / L 303.08.7049.020	○	○	7.0	6.8	49.0	52.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.8024.020	⊙	○	KMR / L 303.08.8024.020	○	○	8.0	7.8	24.0	27.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.8040.020	⊙	○	KMR / L 303.08.8040.020	○	○	8.0	7.8	40.0	43.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.8056.020	⊙	○	KMR / L 303.08.8056.020	○	○	8.0	7.8	56.0	59.0	0.2	2.0	8	



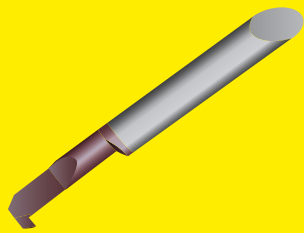
● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

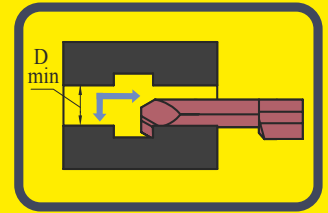
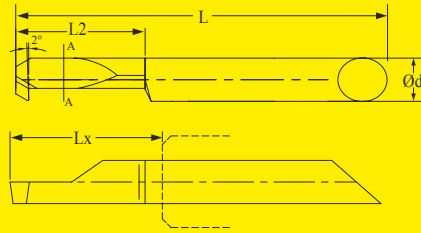
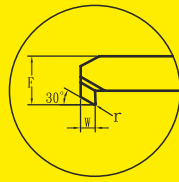


## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

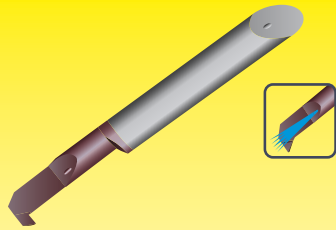
### KMR / L 204



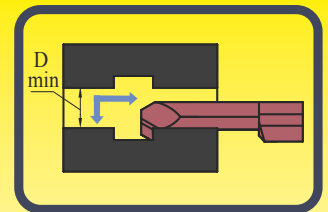
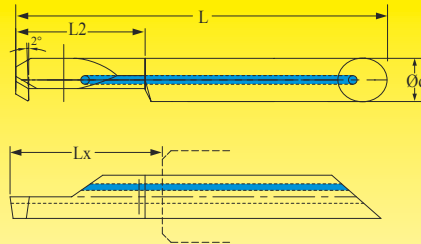
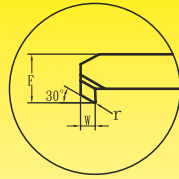
Изображено правое исполнение резца




### KMR / L 304



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул 	Статус		D min	F	W $\pm 0.03$	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 204.04.4010.1508	⊙	○	KMR / L 304.04.4010.1508	○	○	4	3.8	1.5	10	12	0.2	0.8	4	КМК3.04.*** ****
KMR / L 204.04.4015.1508	⊙	○	KMR / L 304.04.4015.1508	○	○	4	3.8	1.5	15	17	0.2	0.8	4	
KMR / L 204.05.5012.1512	⊙	○	KMR / L 304.05.5012.1512	○	○	5	4.8	1.5	12	15	0.2	1.2	5	КМК3.05.*** ****
KMR / L 204.05.5018.1512	⊙	○	KMR / L 304.05.5018.1512	○	○	5	4.8	1.5	18	21	0.2	1.2	5	
KMR / L 204.06.6015.2015	⊙	○	KMR / L 304.06.6015.2015	○	○	6	5.8	2.0	15	18	0.2	1.5	6	КМК3.06.*** ****
KMR / L 204.06.6022.2015	⊙	○	KMR / L 304.06.6022.2015	○	○	6	5.8	2.0	22	25	0.2	1.5	6	
KMR / L 204.08.7020.2020	⊙	○	KMR / L 304.08.7020.2020	○	○	7	6.8	2.0	20	23	0.2	2.0	8	КМК3.08.*** ****
KMR / L 204.08.7025.2020	⊙	○	KMR / L 304.08.7025.2020	○	○	7	6.8	2.0	25	28	0.2	2.0	8	
KMR / L 204.08.8020.2525	⊙	○	KMR / L 304.08.8020.2525	○	○	8	7.8	2.5	20	23	0.2	2.5	8	
KMR / L 204.08.8030.2525	⊙	○	KMR / L 304.08.8030.2525	○	○	8	7.8	2.5	30	33	0.2	2.5	8	

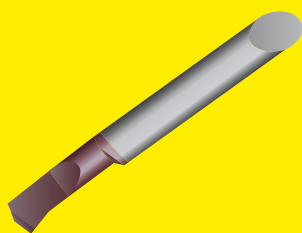


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

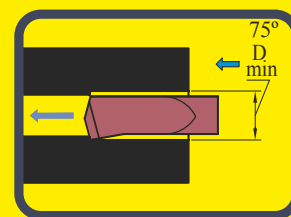
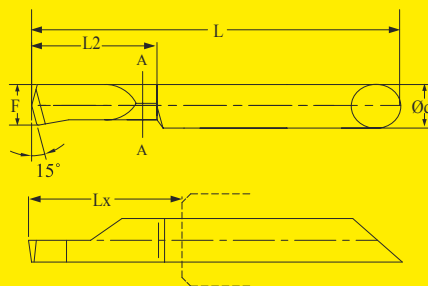
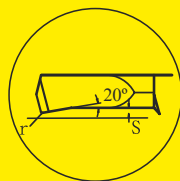
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°

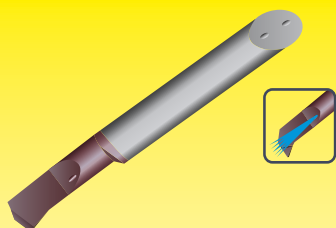
## KMR / L 205



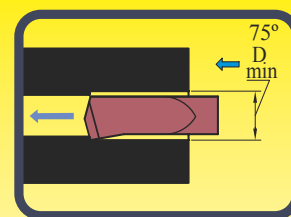
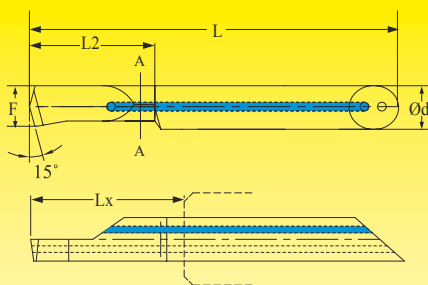
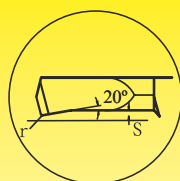
Изображено правое исполнение реза



## KMR / L 305



Изображено правое исполнение реза



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 205.04.4012.020	⊙	○	KMR / L 305.04.4012.020	○	○	4	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 205.04.4020.020	⊙	○	KMR / L 305.04.4020.020	○	○	4	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 205.04.4028.020	⊙	○	KMR / L 305.04.4028.020	○	○	4	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 205.05.5015.020	⊙	○	KMR / L 305.05.5015.020	○	○	5	4.8	15.0	17.0	0.2	0.7	5	КМК3.05.***.****
KMR / L 205.05.5025.020	⊙	○	KMR / L 305.05.5025.020	○	○	5	4.8	25.0	27.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 205.05.5035.020	⊙	○	KMR / L 305.05.5035.020	○	○	5	4.8	35.0	37.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 205.06.6020.020	⊙	○	KMR / L 305.06.6020.020	○	○	6	5.8	20.0	23.0	0.2	0.7	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 205.06.6030.020	⊙	○	KMR / L 305.06.6030.020	○	○	6	5.8	30.0	33.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 205.06.6042.020	⊙	○	KMR / L 305.06.6042.020	○	○	6	5.8	42.0	45.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 205.08.7021.020	⊙	○	KMR / L 305.08.7021.020	○	○	7	6.8	21.0	24.0	0.2	0.7	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 205.08.7035.020	⊙	○	KMR / L 305.08.7035.020	○	○	7	6.8	35.0	38.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 205.08.7049.020	⊙	○	KMR / L 305.08.7049.020	○	○	7	6.8	49.0	52.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 205.08.8024.020	⊙	○	KMR / L 305.08.8024.020	○	○	8	7.8	24.0	27.0	0.2	0.9	8	
KMR / L 205.08.8040.020	⊙	○	KMR / L 305.08.8040.020	○	○	8	7.8	40.0	43.0	0.2	0.9	8	
KMR / L 205.08.8056.020	⊙	○	KMR / L 305.08.8056.020	○	○	8	7.8	56.0	59.0	0.2	0.9	8	

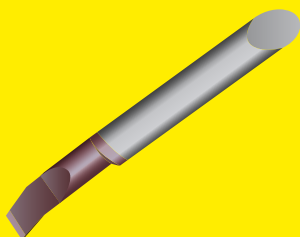


● ● ● ● Основное применение.  
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

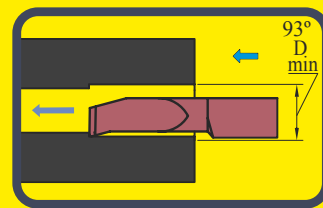
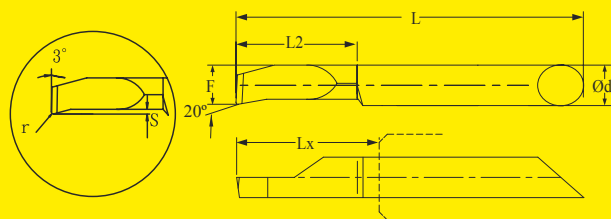
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

## МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°

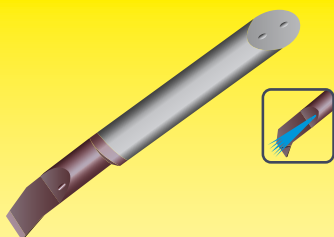
## KMR / L 206



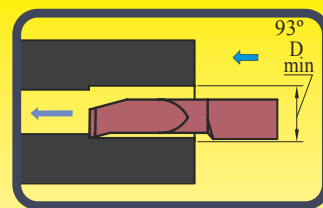
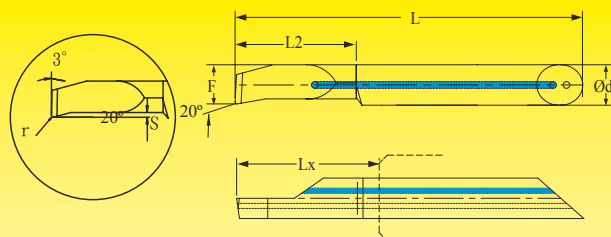
Изображено правое исполнение резца



## KMR / L 306



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 206.04.1004.005	⊙	○	KMR / L 306.04.1004.005	○	○	1.0	0.9	4.0	8	0.05	0.15	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 206.04.1006.005	⊙	○	KMR / L 306.04.1006.005	○	○	1.0	0.9	6.0	8	0.05	0.15	4	
KMR / L 206.04.1505.005	⊙	○	KMR / L 306.04.1505.005	○	○	1.5	1.3	5.0	8	0.05	0.25	4	
KMR / L 206.04.1508.005	⊙	○	KMR / L 306.04.1508.005	○	○	1.5	1.3	8.0	10.0	0.05	0.25	4	
KMR / L 206.04.2006.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2006.005	○	○	2.0	1.8	6.0	8.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2010.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2010.005	○	○	2.0	1.8	10.0	12.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2014.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2014.005	○	○	2.0	1.8	14.0	16.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2508.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2508.005	○	○	2.5	2.3	8.0	10.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2513.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2513.005	○	○	2.5	2.3	13.0	15.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2518.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2518.005	○	○	2.5	2.3	18.0	20.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.3009.010	⊙	○	KMR / L 306.04.3009.010	○	○	3.0	2.8	9.0	11.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 206.04.3015.010	⊙	○	KMR / L 306.04.3015.010	○	○	3.0	2.8	15.0	17.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 206.04.4012.020	⊙	○	KMR / L 306.04.4012.020	○	○	4.0	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	КМК3.05.***.****
KMR / L 206.04.4020.020	⊙	○	KMR / L 306.04.4020.020	○	○	4.0	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 206.04.4028.020	⊙	○	KMR / L 306.04.4028.020	○	○	4.0	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 206.05.5015.020	⊙	○	KMR / L 306.05.5015.020	○	○	5.0	4.8	15.0	17.0	0.2	0.7	5	КМК3.06.***.****
KMR / L 206.05.5025.020	⊙	○	KMR / L 306.05.5025.020	○	○	5.0	4.8	25.0	27.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 206.05.5035.020	⊙	○	KMR / L 306.05.5035.020	○	○	5.0	4.8	35.0	37.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 206.06.6020.020	⊙	○	KMR / L 306.06.6020.020	○	○	6.0	5.8	20.0	23.0	0.2	0.7	6	КМК3.08.***.****
KMR / L 206.06.6030.020	⊙	○	KMR / L 306.06.6030.020	○	○	6.0	5.8	30.0	33.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 206.06.6042.020	⊙	○	KMR / L 306.06.6042.020	○	○	6.0	5.8	42.0	45.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 206.08.7021.020	⊙	○	KMR / L 306.08.7021.020	○	○	7.0	6.8	21.0	24.0	0.2	0.7	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 206.08.7035.020	⊙	○	KMR / L 306.08.7035.020	○	○	7.0	6.8	35.0	38.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 206.08.7049.020	⊙	○	KMR / L 306.08.7049.020	○	○	7.0	6.8	49.0	52.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 206.08.8025.020	⊙	○	KMR / L 306.08.8025.020	○	○	8.0	7.8	25.0	27.0	0.2	0.9	8	
KMR / L 206.08.8040.020	⊙	○	KMR / L 306.08.8040.020	○	○	8.0	7.8	40.0	43.0	0.2	0.9	8	
KMR / L 206.08.8056.020	⊙	○	KMR / L 306.08.8056.020	○	○	8.0	7.8	56.0	59.0	0.2	0.9	8	



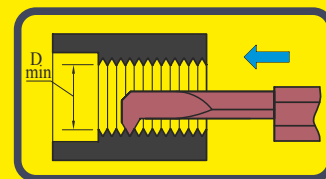
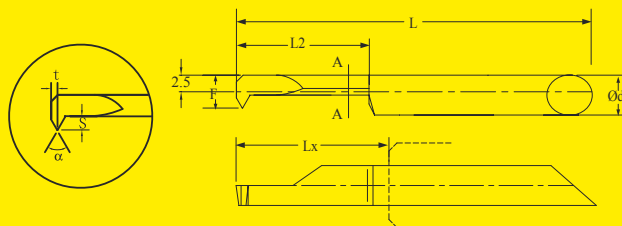
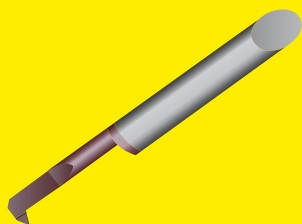
● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

KMR / L 207

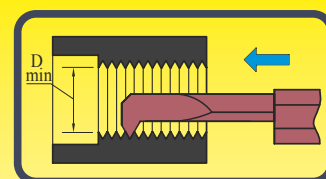
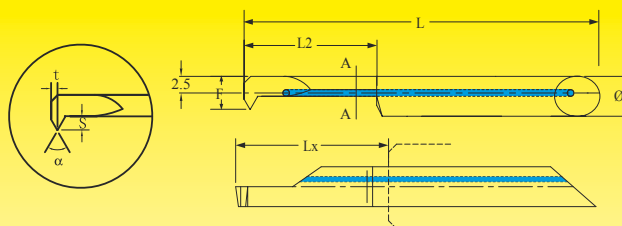
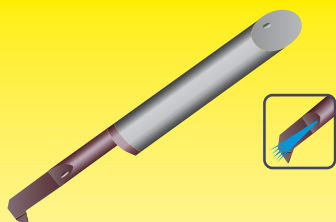
KMR / L 215



Изображено правое исполнение резца

KMR / L 307

KMR / L 315



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус	0°	D min	F	t	W	L2	Lx	r	S	Ød	P (шар)	TPI	Совместимая державка
	KMR	KML															
KMR / L 207.04.4515.005125	●	○	KMR / L 307.04.4515.005125	○	○	60	4.5	3.8	0.7	1.5	15	0.04	1.3	4	p0.5~p1.25	48~24	КМК3.04.***.****
KMR / L 207.05.5515.075125	●	○	KMR / L 307.05.5515.075125	○	○	60	5.5	4.8	0.7	1.5	15	0.05	1.3	5	p0.75~p1.25	48~24	КМК3.05.***.****
KMR / L 207.06.7020.075150	●	○	KMR / L 307.06.7020.075150	○	○	60	7.0	5.8	0.8	1.7	20	0.05	1.6	6	p0.75~p1.5	28~16	КМК3.06.***.****
KMR / L 207.08.7020.075150	●	○	KMR / L 307.08.7020.075150	○	○	60	8.0	6.8	0.8	1.7	20	0.05	1.8	8	p0.75~p1.5	28~16	КМК3.08.***.****
KMR / L 207.08.9025.100200	●	○	KMR / L 307.08.9025.100200	○	○	60	9.0	7.8	1.2	2.5	25	0.07	2.0	8	p1.0~p2.0	20~12	КМК3.08.***.****
KMR / L 215.04.4515.3224	●	○	KMR / L 315.04.4515.3224	○	○	55	4.5	3.8	0.7	1.5	15	0.05	1.3	4		32~24	КМК3.04.***.****
KMR / L 215.05.5515.3224	●	○	KMR / L 315.05.5515.3224	○	○	55	5.5	4.8	0.7	1.5	15	0.05	1.3	5		32~24	КМК3.05.***.****
KMR / L 215.06.7020.2820	●	○	KMR / L 315.06.7020.2820	○	○	55	7.0	5.8	0.8	1.7	20	0.10	1.6	6		28~20	КМК3.06.***.****
KMR / L 215.08.8020.2820	●	○	KMR / L 315.08.8020.2820	○	○	55	8.0	6.8	0.8	1.7	20	0.10	1.8	8		28~20	КМК3.08.***.****
KMR / L 215.08.9025.2814	●	○	KMR / L 315.08.9025.2814	○	○	55	9.0	7.8	1.2	2.5	25	0.10	2.0	8		28~14	КМК3.08.***.****



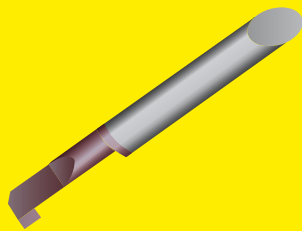
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

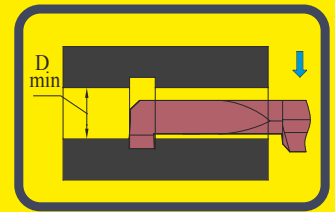
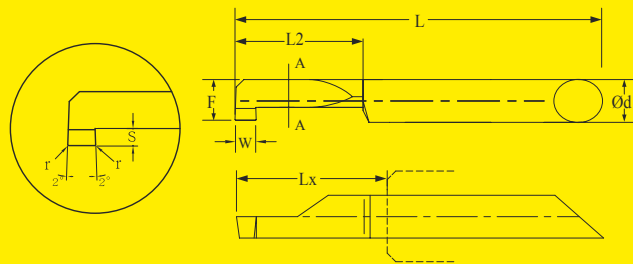
- Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК

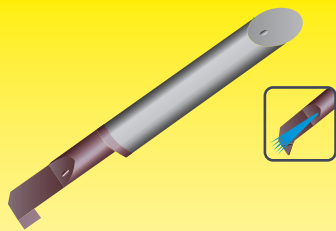
## KMR / L 208



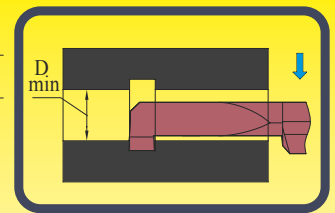
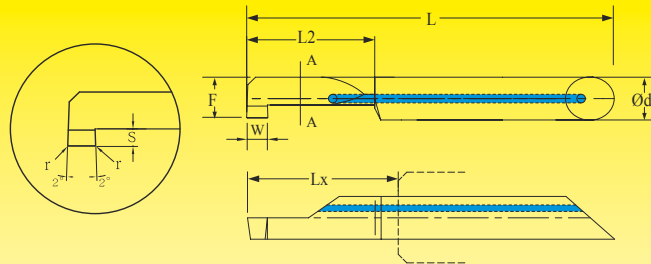
Изображено правое исполнение резца



## KMR / L 308



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W $\pm 0.03$	L2	Lx	r/c	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 208.04.4010.0508	⊙	○	KMR / L 308.04.4010.0508	○	○	4	3.7	0.5	10	12	0.05C	0.8	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 208.04.4010.1008	⊙	○	KMR / L 308.04.4010.1008	○	○	4	3.7	1.0	10	12	0.1	0.8	4	
KMR / L 208.04.4010.1508	⊙	○	KMR / L 308.04.4010.1508	○	○	4	3.7	1.5	10	12	0.2	0.8	4	
KMR / L 208.04.4010.2008	⊙	○	KMR / L 308.04.4010.2008	○	○	4	3.7	2.0	10	12	0.2	0.8	4	
KMR / L 208.05.5015.0510	⊙	○	KMR / L 308.05.5015.0510	○	○	5	4.8	0.5	15	17	0.05C	1.0	5	КМК3.05.***.****
KMR / L 208.05.5015.1010	⊙	○	KMR / L 308.05.5015.1010	○	○	5	4.8	1.0	15	17	0.1	1.0	5	
KMR / L 208.05.5015.1510	⊙	○	KMR / L 308.05.5015.1510	○	○	5	4.8	1.5	15	17	0.2	1.0	5	
KMR / L 208.05.5015.2010	⊙	○	KMR / L 308.05.5015.2010	○	○	5	4.8	2.0	15	17	0.2	1.0	5	
KMR / L 208.06.6020.1015	⊙	○	KMR / L 308.06.6020.1015	○	○	6	5.8	1.0	20	18	0.1	1.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 208.06.6020.1515	⊙	○	KMR / L 308.06.6020.1515	○	○	6	5.8	1.5	20	18	0.2	1.5	6	
KMR / L 208.06.6020.2015	⊙	○	KMR / L 308.06.6020.2015	○	○	6	5.8	2.0	20	18	0.2	1.5	6	
KMR / L 208.08.7020.1018	⊙	○	KMR / L 308.08.7020.1018	○	○	7	6.8	1.0	20	23	0.1	1.8	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 208.08.7020.1518	⊙	○	KMR / L 308.08.7020.1518	○	○	7	6.8	1.5	20	23	0.2	1.8	8	
KMR / L 208.08.7020.2018	⊙	○	KMR / L 308.08.7020.2018	○	○	7	6.8	2.0	20	23	0.2	1.8	8	
KMR / L 208.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 308.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	25	28	0.1	2.0	8	
KMR / L 208.08.8025.1520	⊙	○	KMR / L 308.08.8025.1520	○	○	8	7.8	1.5	25	28	0.2	2.0	8	
KMR / L 208.08.8025.2020	⊙	○	KMR / L 308.08.8025.2020	○	○	8	7.8	2.0	25	28	0.2	2.0	8	



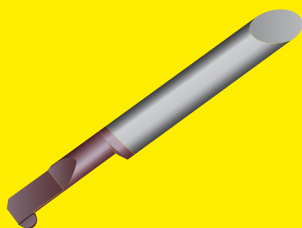
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

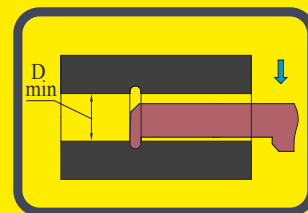
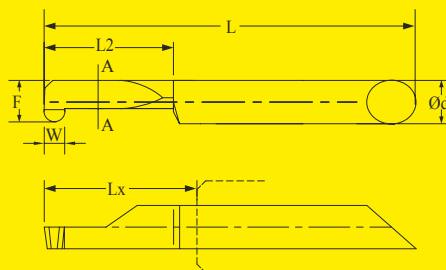
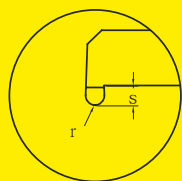
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ РАДИУСНЫХ КАНАВОК

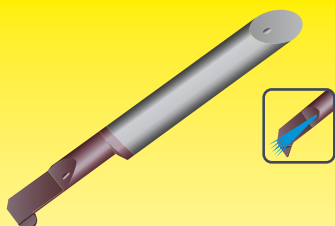
## KMR / L 209



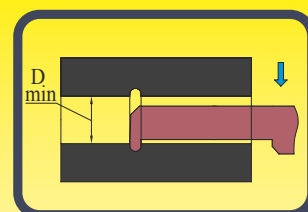
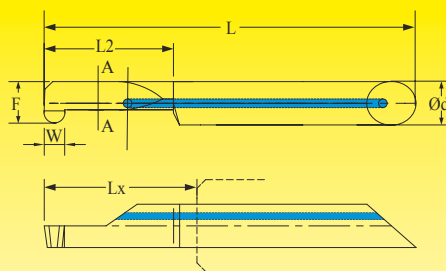
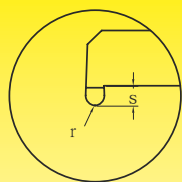
Изображено правое исполнение резца



## KMR / L 309



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 209.04.4010.1008	⊙	○	KMR / L 309.04.4010.1008	○	○	4	3.8	1.0	10	12	0.5	0.8	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 209.04.4010.1508	⊙	○	KMR / L 309.04.4010.1508	○	○	4	3.8	1.5	10	12	0.75	0.8	4	
KMR / L 209.04.4010.2010	⊙	○	KMR / L 309.04.4010.2010	○	○	4	3.8	2.0	10	12	1.0	1.0	4	
KMR / L 209.05.5015.1010	⊙	○	KMR / L 309.05.5015.1010	○	○	5	4.8	1.0	15	17	0.5	1.0	5	КМК3.05.***.****
KMR / L 209.05.5015.1510	⊙	○	KMR / L 309.05.5015.1510	○	○	5	4.8	1.5	15	17	0.75	1.0	5	
KMR / L 209.05.5015.2012	⊙	○	KMR / L 309.05.5015.2012	○	○	5	4.8	2.0	15	17	1.0	1.2	5	
KMR / L 209.06.6020.1015	⊙	○	KMR / L 309.06.6020.1015	○	○	6	5.8	1.0	20	18	0.5	1.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 209.06.6020.1515	⊙	○	KMR / L 309.06.6020.1515	○	○	6	5.8	1.5	20	18	0.75	1.5	6	
KMR / L 209.06.6020.2015	⊙	○	KMR / L 309.06.6020.2015	○	○	6	5.8	2.0	20	18	1.0	1.5	6	
KMR / L 209.08.7020.1018	⊙	○	KMR / L 309.08.7020.1018	○	○	7	6.8	1.0	20	23	0.5	1.8	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 209.08.7020.1518	⊙	○	KMR / L 309.08.7020.1518	○	○	7	6.8	1.5	20	23	0.75	1.8	8	
KMR / L 209.08.7020.2018	⊙	○	KMR / L 309.08.7020.2018	○	○	7	6.8	2.0	20	23	1.0	1.8	8	
KMR / L 209.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 309.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	25	28	0.5	2.0	8	
KMR / L 209.08.8025.1520	⊙	○	KMR / L 309.08.8025.1520	○	○	8	7.8	1.5	25	28	0.75	2.0	8	
KMR / L 209.08.8025.2020	⊙	○	KMR / L 309.08.8025.2020	○	○	8	7.8	2.0	25	28	1.0	2.0	8	



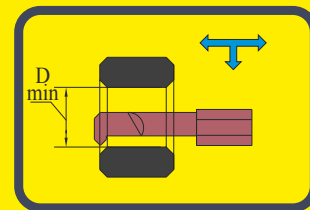
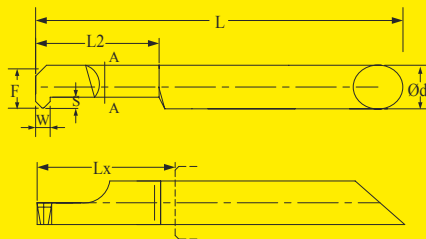
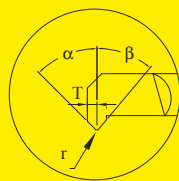
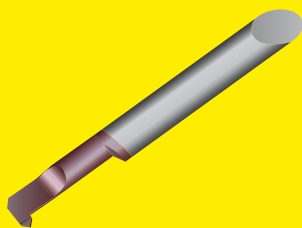
● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК

KMR / L 210

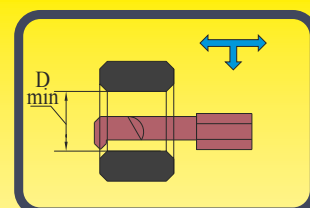
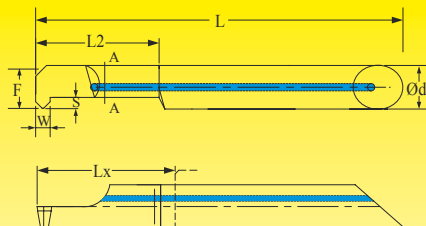
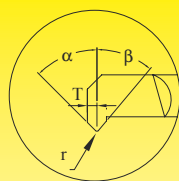
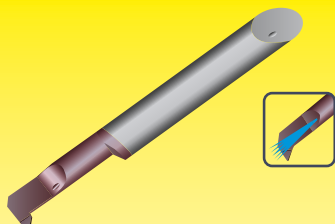
KMR / L 216




Изображено правое исполнение резца

KMR / L 310

KMR / L 316



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул 	Статус		$\alpha / \beta$	D <sub>min</sub>	F	T	W	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML											
KMR / L 210.04.4010.2010	⊙	○	KMR / L 310.04.4010.2010	○	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.2	1.0	4	КМК3.04.*** ****
KMR / L 210.04.4015.2010	⊙	○	KMR / L 310.04.4015.2010	○	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	15	17	0.2	1.0	4	
KMR / L 210.06.6015.2515	⊙	○	KMR / L 310.06.6015.2515	○	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	15	18	0.2	1.5	6	КМК3.06.*** ****
KMR / L 210.06.6025.2515	⊙	○	KMR / L 310.06.6025.2515	○	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	25	28	0.2	1.5	6	
KMR / L 210.08.8020.3020	⊙	○	KMR / L 310.08.8020.3020	○	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	20	23	0.2	2.0	8	КМК3.08.*** ****
KMR / L 210.08.8030.3020	⊙	○	KMR / L 310.08.8030.3020	○	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	30	33	0.2	2.0	8	
KMR / L 216.04.4010S.2010	⊙	○	KMR / L 316.04.4010S.2010	○	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.2	1.0	4	КМК3.04.*** ****
KMR / L 216.04.4015S.2010	⊙	○	KMR / L 316.04.4015S.2010	○	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	15	17	0.2	1.0	4	
KMR / L 216.06.6015S.2515	⊙	○	KMR / L 316.06.6015S.2515	○	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	15	18	0.2	1.5	6	КМК3.06.*** ****
KMR / L 216.06.6025S.2515	⊙	○	KMR / L 316.06.6025S.2515	○	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	25	28	0.2	1.5	6	
KMR / L 216.08.8020S.3020	⊙	○	KMR / L 316.08.8020S.3020	○	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	20	23	0.2	2.0	8	КМК3.08.*** ****
KMR / L 216.08.8030S.3020	⊙	○	KMR / L 316.08.8030S.3020	○	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	30	33	0.2	2.0	8	



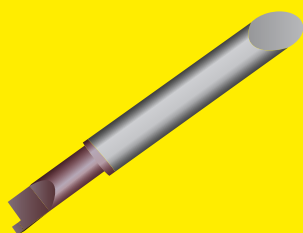
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

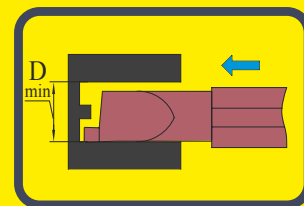
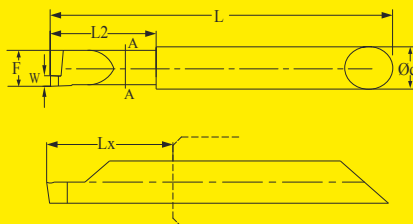
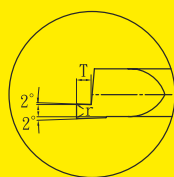
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

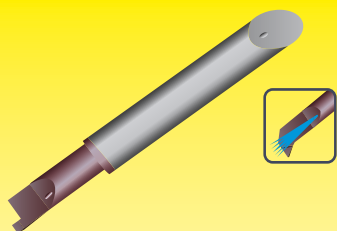
## KMR / L 211



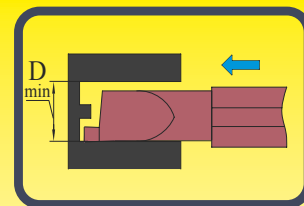
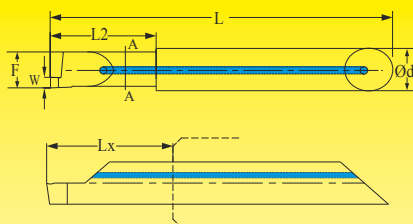
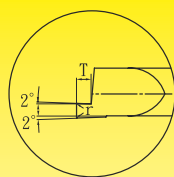
Изображено правое исполнение резца



## KMR / L 311



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	Lx	r	ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 211.04.4010.1020	⊙	○	KMR / L 311.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.1	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 211.04.4010.1530	⊙	○	KMR / L 311.04.4010.1530	○	○	4	3.8	1.5	3.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 211.04.4010.2030	⊙	○	KMR / L 311.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 211.06.6020.1020	⊙	○	KMR / L 311.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.1	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 211.06.6020.1530	⊙	○	KMR / L 311.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.2	6	
KMR / L 211.06.6020.2030	⊙	○	KMR / L 311.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	0.2	6	
KMR / L 211.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 311.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.1	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 211.08.8025.1530	⊙	○	KMR / L 311.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 211.08.8025.2030	⊙	○	KMR / L 311.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 211.08.8025.2540	⊙	○	KMR / L 311.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 211.08.8025.3040	⊙	○	KMR / L 311.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	0.3	8	

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

● ● ● ● Основное применение.

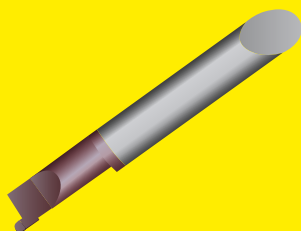
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

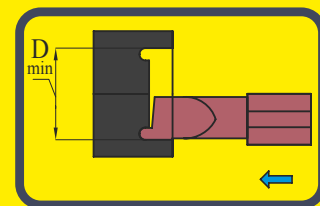
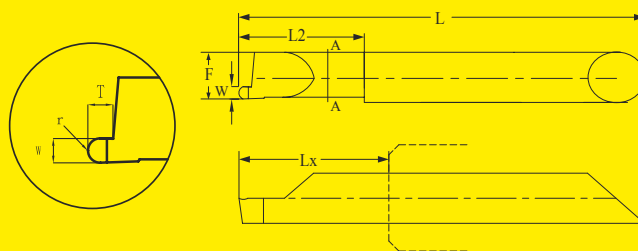


## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

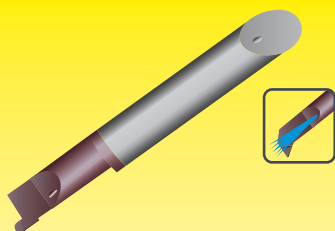
## KMR / L 212



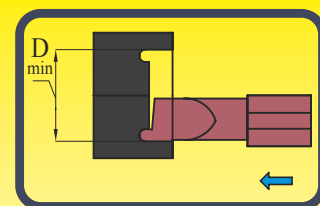
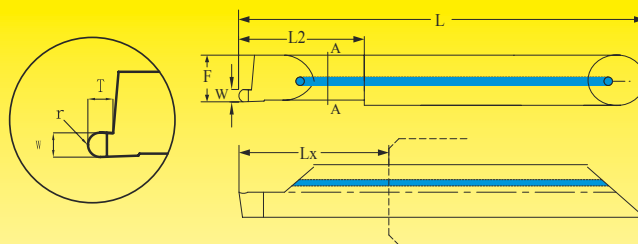
Изображено правое исполнение резца



## KMR / L 312



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W $\pm 0.03$	T	L2	Lx	r	$\phi d$	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 212.04.4010.1020	⊙	○	KMR / L 312.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.5	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 212.04.4010.1520	⊙	○	KMR / L 312.04.4010.1520	○	○	4	3.8	1.5	2.0	10	12	0.75	4	
KMR / L 212.04.4010.2030	⊙	○	KMR / L 312.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	1.0	4	
KMR / L 212.06.6020.1020	⊙	○	KMR / L 312.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 212.06.6020.1530	⊙	○	KMR / L 312.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.75	6	
KMR / L 212.06.6020.2030	⊙	○	KMR / L 312.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	1.0	6	
KMR / L 212.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 312.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.5	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 212.08.8025.1530	⊙	○	KMR / L 312.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.75	8	
KMR / L 212.08.8025.2030	⊙	○	KMR / L 312.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	1.0	8	
KMR / L 212.08.8025.2540	⊙	○	KMR / L 312.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	1.25	8	
KMR / L 212.08.8025.3040	⊙	○	KMR / L 312.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	1.5	8	



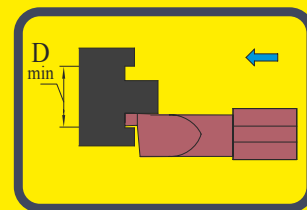
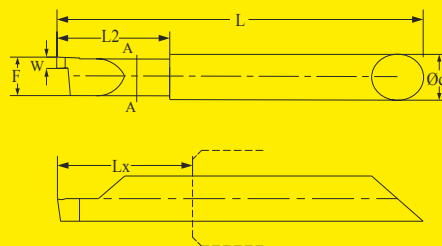
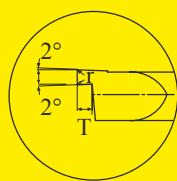
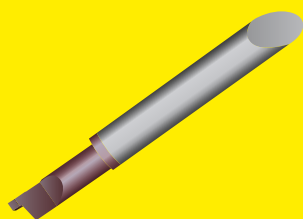
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

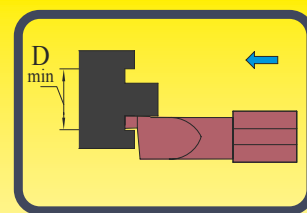
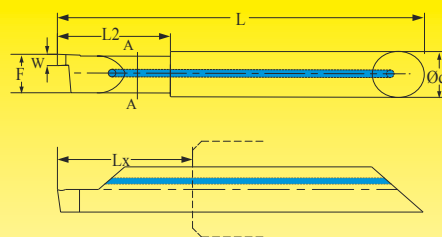
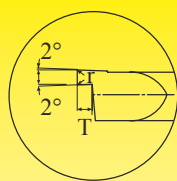
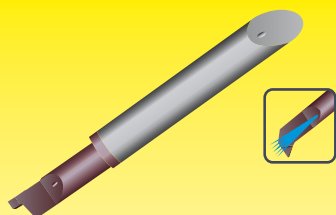
## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

### KMR / L 213



Изображено правое исполнение резца

### KMR / L 313



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	Lx	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 213.04.4010.1020	⊙	○	KMR / L 313.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.1	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 213.04.4010.1520	⊙	○	KMR / L 313.04.4010.1520	○	○	4	3.8	1.5	2.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 213.04.4010.2030	⊙	○	KMR / L 313.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 213.06.6020.1020	⊙	○	KMR / L 313.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.1	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 213.06.6020.1530	⊙	○	KMR / L 313.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.2	6	
KMR / L 213.06.6020.2030	⊙	○	KMR / L 313.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	0.2	6	
KMR / L 213.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 313.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.1	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 213.08.8025.1530	⊙	○	KMR / L 313.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 213.08.8025.2030	⊙	○	KMR / L 313.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 213.08.8025.2540	⊙	○	KMR / L 313.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 213.08.8025.3040	⊙	○	KMR / L 313.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	0.3	8	

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

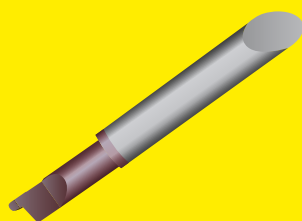
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

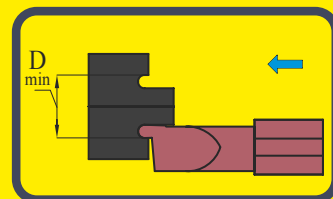
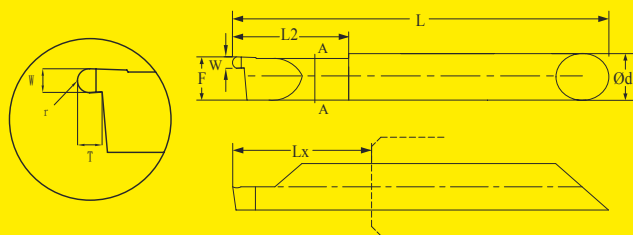
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

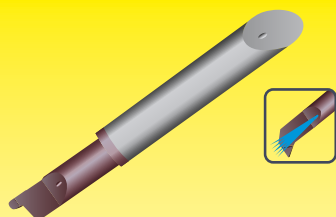
## KMR / L 214



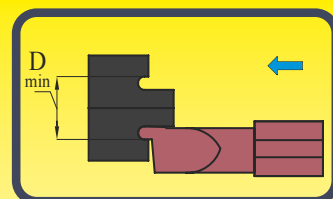
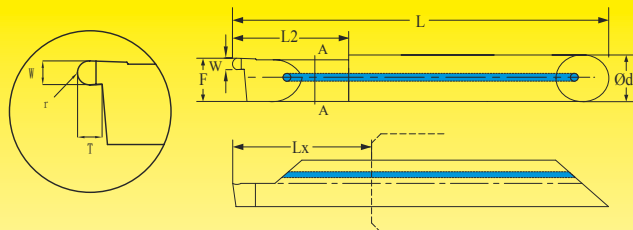
Изображено правое исполнение резца




## KMR / L 314



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул 	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	Lx	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 214.04.4010.1020	⊙	○	KMR / L 314.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.5	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 214.04.4010.1520	⊙	○	KMR / L 314.04.4010.1520	○	○	4	3.8	1.5	2.0	10	12	0.75	4	
KMR / L 214.04.4010.2030	⊙	○	KMR / L 314.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	1.0	4	
KMR / L 214.06.6020.1020	⊙	○	KMR / L 314.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 214.06.6020.1530	⊙	○	KMR / L 314.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.75	6	
KMR / L 214.06.6020.2030	⊙	○	KMR / L 314.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	1.0	6	
KMR / L 214.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 314.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.5	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 214.08.8025.1530	⊙	○	KMR / L 314.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.75	8	
KMR / L 214.08.8025.2030	⊙	○	KMR / L 314.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	1.0	8	
KMR / L 214.08.8025.2540	⊙	○	KMR / L 314.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	1.25	8	
KMR / L 214.08.8025.3040	⊙	○	KMR / L 314.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	1.5	8	

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.



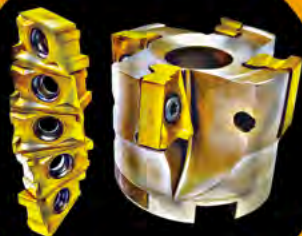
СВН  
ПЛАСТИН

TOOLS

НОВИНКИ



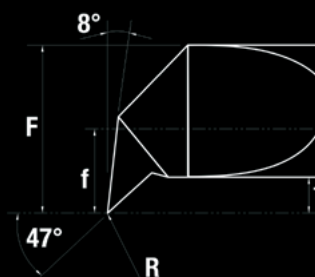
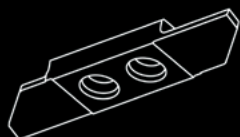
10.2022.



ФРЕЗЫ  
СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИ



РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ  
СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



НОВИНКИ. 2022  
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ



ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ  
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ



2022  
TOOLS №1



СВЁРЛ

СО СМЕННЫМИ  
ГОЛОВКАМИ



СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИ

# **РАЗДЕЛ 2**

**ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ  
МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ  
(от 2,0 мм)**

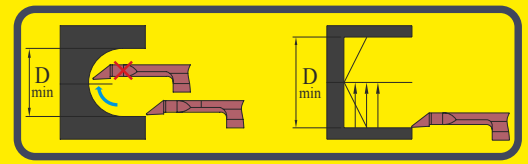
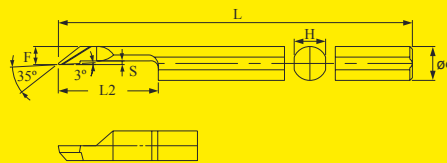
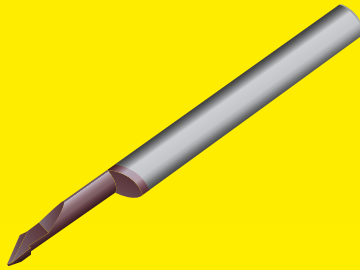


## СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 2

<b>№№ СЕРИЙ</b>	<b>НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА</b>	<b>стр.</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>23</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>24</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>25</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>26</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°</b>	<b>27</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°</b>	<b>28</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ</b>	<b>29</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК</b>	<b>30</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК</b>	<b>32</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК</b>	<b>33</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА</b>	<b>35</b>

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ

KMR / L 101



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 101.04.3009.010	⊙	○	3	1.65	9.0	40	0.1	0.3	4	KM1A.04.*** KM1B.04.***
KMR / L 101.04.3015.010	⊙	○	3	1.65	15.0	45	0.1	0.3	4	
KMR / L 101.04.4012.010	⊙	○	4	2.15	12.0	42	0.1	0.5	4	
KMR / L 101.04.4020.010	⊙	○	4	2.15	20.0	50	0.1	0.5	4	
KMR / L 101.06.5015.020	⊙	○	5	2.7	15.0	50	0.2	0.6	6	KM1A.06.*** KM1B.06.***
KMR / L 101.06.5025.020	⊙	○	5	2.7	25.0	60	0.2	0.6	6	
KMR / L 101.06.6020.020	⊙	○	6	3.2	20.0	55	0.2	0.6	6	
KMR / L 101.06.6030.020	⊙	○	6	3.2	30.0	65	0.2	0.6	6	
KMR / L 101.08.7021.020	⊙	○	7	3.8	21.0	60	0.2	0.6	8	KM1A.08.*** KM1B.08.***
KMR / L 101.08.7035.020	⊙	○	7	3.8	35.0	75	0.2	0.6	8	
KMR / L 101.08.8025.020	⊙	○	8	4.3	25.0	65	0.2	0.6	8	
KMR / L 101.08.8040.020	⊙	○	8	4.3	40.0	80	0.2	0.6	8	
KMR / L 101.10.10030.040	⊙	○	10	5.5	30.0	75	0.4	0.8	10	KM1A.10.*** KM1B.10.***
KMR / L 101.10.10050.040	⊙	○	10	5.5	50.0	95	0.4	0.8	10	

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

● ● ● ● Основное применение.

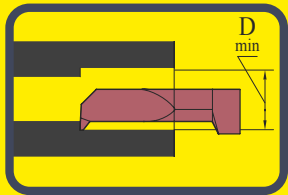
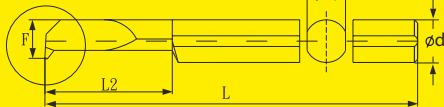
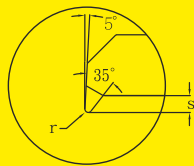
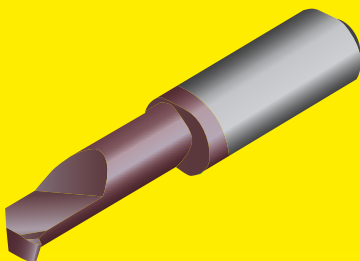
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.



# МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 102



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 102.04.3009.010	⊙	○	3	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	KM1A.04.*** ***** KM1B.04.*** *****
KMR / L 102.04.3015.010	⊙	○	3	2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 102.04.3021.010	⊙	○	3	2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 102.04.4012.010	⊙	○	4	3.8	12.0	42	0.1	0.7	4	
KMR / L 102.04.4012.020	⊙	○	4	3.8	12.0	42	0.2	0.7	4	
KMR / L 102.04.4020.010	⊙	○	4	3.8	20.0	50	0.1	0.7	4	
KMR / L 102.04.4020.020	⊙	○	4	3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 102.04.4028.010	⊙	○	4	3.8	28.0	60	0.1	0.7	4	
KMR / L 102.04.4028.020	⊙	○	4	3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	KM1A.06.*** ***** KM1B.06.*** *****
KMR / L 102.06.5015.010	⊙	○	5	4.8	15.0	50	0.1	1.0	6	
KMR / L 102.06.5015.020	⊙	○	5	4.8	15.0	50	0.2	1.0	6	
KMR / L 102.06.5025.010	⊙	○	5	4.8	25.0	60	0.1	1.0	6	
KMR / L 102.06.5025.020	⊙	○	5	4.8	25.0	60	0.2	1.0	6	
KMR / L 102.06.5035.010	⊙	○	5	4.8	35.0	70	0.1	1.0	6	
KMR / L 102.06.5035.020	⊙	○	5	4.8	35.0	70	0.2	1.0	6	
KMR / L 102.06.6020.020	⊙	○	6	5.8	20.0	55	0.2	1.5	6	KM1A.08.*** ***** KM1B.08.*** *****
KMR / L 102.06.6030.020	⊙	○	6	5.8	30.0	65	0.2	1.5	6	
KMR / L 102.06.6042.020	⊙	○	6	5.8	42.0	77	0.2	1.5	6	
KMR / L 102.08.7021.020	⊙	○	7	6.8	21.0	60	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.7035.020	⊙	○	7	6.8	35.0	75	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.7049.020	⊙	○	7	6.8	49.0	90	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.8025.020	⊙	○	8	7.8	25.0	65	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.8040.020	⊙	○	8	7.8	40.0	80	0.2	2.0	8	KM1A.10.*** ***** KM1B.10.*** *****
KMR / L 102.08.8056.020	⊙	○	8	7.8	56.0	100	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.10.10030.020	⊙	○	10	9.8	30.0	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 102.10.10050.020	⊙	○	10	9.8	50.0	95	0.2	2.5	10	
KMR / L 102.10.10070.020	⊙	○	10	9.8	70.0	115	0.2	2.5	10	

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

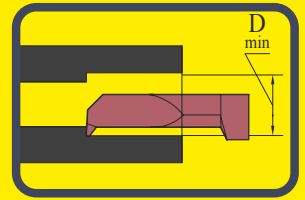
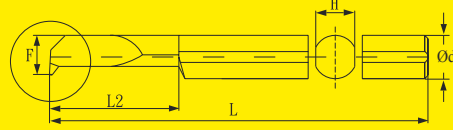
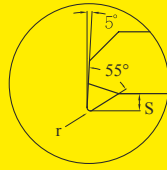
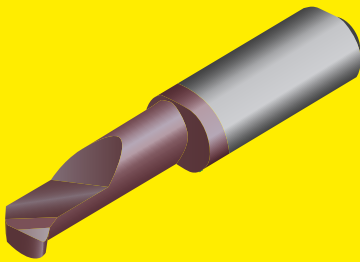
● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.



## МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 103



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 103.04.3009.010	⊙	○	3	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	KM1A.04.*** **** KM1B.04.*** ****
KMR / L 103.04.3015.010	⊙	○	3	2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 103.04.3021.010	⊙	○	3	2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 103.04.4012.010	⊙	○	4	3.8	12.0	42	0.1	0.7	4	
KMR / L 103.04.4012.020	⊙	○	4	3.8	12.0	42	0.2	0.7	4	
KMR / L 103.04.4020.010	⊙	○	4	3.8	20.0	50	0.1	0.7	4	
KMR / L 103.04.4020.020	⊙	○	4	3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 103.04.4028.010	⊙	○	4	3.8	28.0	60	0.1	0.7	4	
KMR / L 103.04.4028.020	⊙	○	4	3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 103.06.5015.010	⊙	○	5	4.8	15.0	50	0.1	1.0	6	
KMR / L 103.06.5015.020	⊙	○	5	4.8	15.0	50	0.2	1.0	6	
KMR / L 103.06.5025.010	⊙	○	5	4.8	25.0	60	0.1	1.0	6	
KMR / L 103.06.5025.020	⊙	○	5	4.8	25.0	60	0.2	1.0	6	
KMR / L 103.06.5035.010	⊙	○	5	4.8	35.0	70	0.1	1.0	6	
KMR / L 103.06.5035.020	⊙	○	5	4.8	35.0	70	0.2	1.0	6	
KMR / L 103.06.6020.020	⊙	○	6	5.8	20.0	55	0.2	1.5	6	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 103.06.6030.020	⊙	○	6	5.8	30.0	65	0.2	1.5	6	
KMR / L 103.06.6042.020	⊙	○	6	5.8	42.0	77	0.2	1.5	6	
KMR / L 103.08.7021.020	⊙	○	7	6.8	21.0	60	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.7035.020	⊙	○	7	6.8	35.0	75	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.7049.020	⊙	○	7	6.8	49.0	95	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.8025.020	⊙	○	8	7.8	25.0	65	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.8040.020	⊙	○	8	7.8	40.0	80	0.2	2.0	8	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 103.08.8056.020	⊙	○	8	7.8	56.0	100	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.10.10030.020	⊙	○	10	9.8	30.0	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 103.10.10050.020	⊙	○	10	9.8	50.0	95	0.2	2.5	10	
KMR / L 103.10.10070.020	⊙	○	10	9.8	70.0	115	0.2	2.5	10	

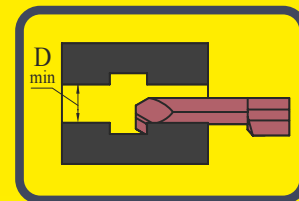
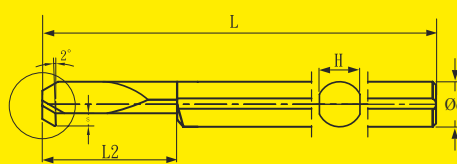
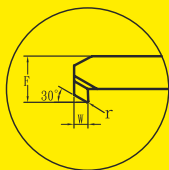
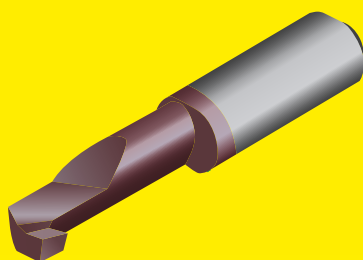


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления оговариваются дополнительно.

# МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 104



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 104.04.4010.1008	⊙	○	4	3.5	1.0	10	40	0.2	0.8	4	KM1A.04.*** **** KM1B.04.*** ****
KMR / L 104.04.4015.1008	⊙	○	4	3.5	1.0	15	45	0.2	0.8	4	
KMR / L 104.04.5012.1212	⊙	○	5	3.8	1.2	12	45	0.2	1.2	4	
KMR / L 104.04.5018.1212	⊙	○	5	3.8	1.2	18	50	0.2	1.2	4	
KMR / L 104.06.6015.1515	⊙	○	6	4.8	1.5	15	50	0.2	1.5	6	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 104.06.6022.1515	⊙	○	6	4.8	1.5	22	55	0.2	1.5	6	
KMR / L 104.06.7020.2020	⊙	○	7	5.8	2.0	20	55	0.2	2.0	6	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 104.06.7025.2020	⊙	○	7	5.8	2.0	25	60	0.2	2.0	6	
KMR / L 104.08.8020.2025	⊙	○	8	6.8	2.0	20	60	0.2	2.5	8	
KMR / L 104.08.8035.2025	⊙	○	8	6.8	2.0	30	65	0.2	2.5	8	
KMR / L 104.10.10030.2525	⊙	○	10	8.5	2.5	30	75	0.2	2.5	10	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 104.10.10040.2525	⊙	○	10	8.5	2.5	40	85	0.2	2.5	10	

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

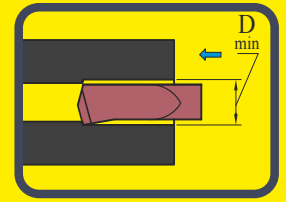
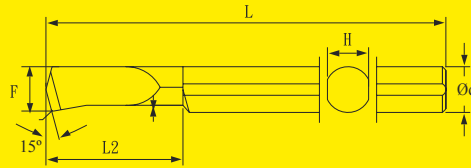
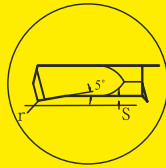
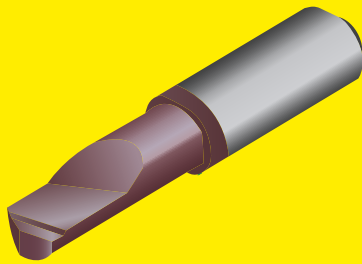
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

## МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°

KMR / L 105



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 105.04.2006.005	⊙	○	2.0	1.8	6.0	40	0.05	0.4	4	KM1A.04.*** KM1B.04.***
KMR / L 105.04.2010.005	⊙	○	2.0	1.8	10.0	40	0.05	0.4	4	
KMR / L 105.04.2014.005	⊙	○	2.0	1.8	14.0	45	0.05	0.4	4	
KMR / L 105.04.3009.010	⊙	○	3.0	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	
KMR / L 105.04.3015.010	⊙	○	3.0	2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 105.04.3021.010	⊙	○	3.0	2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 105.04.4012.020	⊙	○	4.0	3.8	12.0	42	0.2	0.7	4	
KMR / L 105.04.4020.020	⊙	○	4.0	3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 105.04.4028.020	⊙	○	4.0	3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	KM1A.06.*** KM1B.06.***
KMR / L 105.06.5015.020	⊙	○	5.0	4.8	15.0	50	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.5025.020	⊙	○	5.0	4.8	25.0	60	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.5035.020	⊙	○	5.0	4.8	35.0	70	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.6020.020	⊙	○	6.0	5.8	29.0	55	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.6030.020	⊙	○	6.0	5.8	30.0	65	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.6042.020	⊙	○	6.0	5.8	42.0	77	0.2	0.7	6	KM1A.08.*** KM1B.08.***
KMR / L 105.08.7021.020	⊙	○	7.0	6.8	21.0	60	0.2	0.7	8	
KMR / L 105.08.7035.020	⊙	○	7.0	6.8	35.0	75	0.2	0.7	8	
KMR / L 105.08.7049.020	⊙	○	7.0	6.8	49.0	90	0.2	0.7	8	
KMR / L 105.08.8025.020	⊙	○	8.0	7.8	25.0	65	0.2	0.9	8	
KMR / L 105.08.8040.020	⊙	○	8.0	7.8	40.0	80	0.2	0.9	8	
KMR / L 105.08.8056.020	⊙	○	8.0	7.8	56.0	100	0.2	0.9	8	



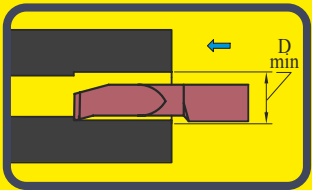
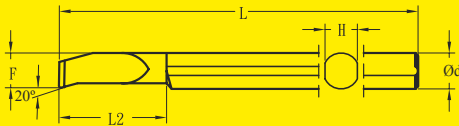
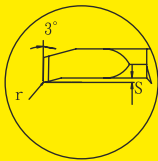
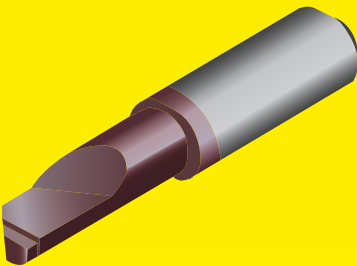
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°

KMR / L 106



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 106.04.2006.005	⊙	○	2.0	1.8	6.0	40	0.05	0.3	4	KM1A.04.*** **** KM1B.04.*** ****
KMR / L 106.04.2010.005	⊙	○	2.0	1.8	10.0	40	0.05	0.3	4	
KMR / L 106.04.2014.005	⊙	○	2.0	1.8	14.0	45	0.05	0.3	4	
KMR / L 106.04.3009.010	⊙	○	3.0	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	
KMR / L 106.04.3015.010	⊙	○	3.0	2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 106.04.3021.010	⊙	○	3.0	2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 106.04.4012.010	⊙	○	4.0	3.8	12.0	42	0.1	0.7	4	
KMR / L 106.04.4020.010	⊙	○	4.0	3.8	20.0	50	0.1	0.7	4	
KMR / L 106.04.4020.020	⊙	○	4.0	3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 106.04.4028.010	⊙	○	4.0	3.8	28.0	60	0.1	0.7	4	
KMR / L 106.04.4028.020	⊙	○	4.0	3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 106.06.5015.010	⊙	○	5.0	4.8	15.0	50	0.1	0.7	6	
KMR / L 106.06.5015.020	⊙	○	5.0	4.8	15.0	50	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.5025.010	⊙	○	5.0	4.8	25.0	60	0.1	0.7	6	
KMR / L 106.06.5025.020	⊙	○	5.0	4.8	25.0	60	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.5035.010	⊙	○	5.0	4.8	35.0	70	0.1	0.7	6	
KMR / L 106.06.5035.020	⊙	○	5.0	4.8	35.0	70	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.6020.020	⊙	○	6.0	5.8	20.0	55	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.6030.020	⊙	○	6.0	5.8	30.0	65	0.2	0.7	6	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 106.06.6042.020	⊙	○	6.0	5.8	42.0	77	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.08.7021.020	⊙	○	7.0	6.8	21.0	60	0.2	0.7	8	
KMR / L 106.08.7035.020	⊙	○	7.0	6.8	35.0	75	0.2	0.7	8	
KMR / L 106.08.7049.020	⊙	○	7.0	6.8	49.0	90	0.2	0.7	8	
KMR / L 106.08.8025.020	⊙	○	8.0	7.8	25.0	65	0.2	0.9	8	
KMR / L 106.08.8040.020	⊙	○	8.0	7.8	40.0	80	0.2	0.9	8	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 106.08.8056.020	⊙	○	8.0	7.8	56.0	100	0.2	0.9	8	

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

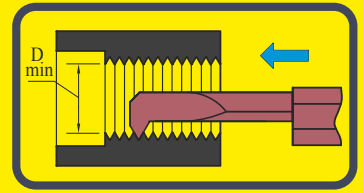
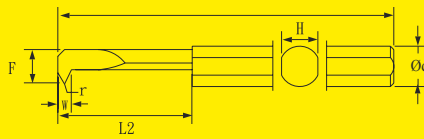
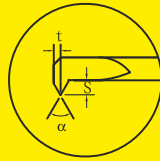
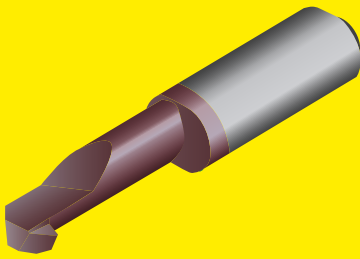
● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

KMR / L 107

KMR / L 315



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		0°	D min	F	t	W	L2	L	r	S	ød	P (шаг)	TPI	Совместимая державка
	KMR	KML													
KMR / L 107.04.4515.005125	☉	○	60	4.5	3.8	0.7	1.5	15	45	0.04	1.3	4	p0.5~p1.25	48~24	KM1A.04.*** KM1B.04.***
KMR / L 107.06.6020.075150	☉	○	60	6.0	5.0	0.8	1.8	20	55	0.05	1.6	6	p0.75~p1.5	28~16	KM1A.06.*** KM1B.06.***
KMR / L 107.08.8025.100200	☉	○	60	8.0	7.0	1.2	2.5	25	75	0.07	2.0	8	p1.0~p2.0	20~12	KM1A.08.*** KM1B.08.***
KMR / L 315.04.4515.3224	☉	○	55	4.5	3.8	0.7	1.5	15	45	0.05	1.3	4		32~24	KM1A.04.*** KM1B.04.***
KMR / L 315.06.6020.2820	☉	○	55	6.0	5.0	0.8	1.8	20	55	0.1	1.6	6		28~20	KM1A.06.*** KM1B.06.***
KMR / L 315.08.8025.2814	☉	○	55	8.0	7.0	1.2	2.5	25	75	0.1	2.0	8		28~14	KM1A.08.*** KM1B.08.***



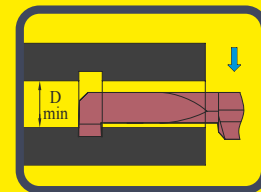
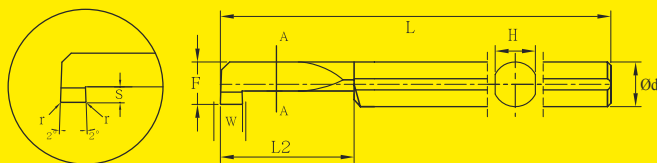
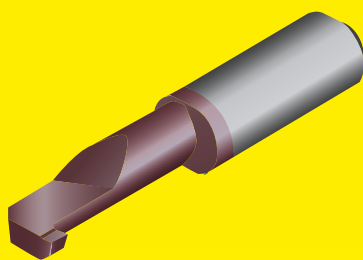
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ☉ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 108



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	L	r/c	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 108.04.4010.0508	⊙	○	4.0	3.5	0.5	10	40	0.05c	0.8	4	KM1A.04.***.*** KM1B.04.***.***
KMR / L 108.04.4010.1008	⊙	○	4.0	3.5	1.0	10	40	0.1	0.8	4	
KMR / L 108.04.4010.1508	⊙	○	4.0	3.5	1.5	10	40	0.2	0.8	4	
KMR / L 108.04.4010.2008	⊙	○	4.0	3.5	2.0	10	40	0.2	0.8	4	
KMR / L 108.04.5015.0510	⊙	○	5.0	3.8	0.5	15	45	0.05c	1.0	4	
KMR / L 108.04.5015.1010	⊙	○	5.0	3.8	1.0	15	45	0.1	1.0	4	
KMR / L 108.04.5015.1510	⊙	○	5.0	3.8	1.5	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 108.04.5015.2010	⊙	○	5.0	3.8	2.0	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 108.06.6020.1015	⊙	○	6.0	5.5	1.0	20	50	0.1	1.5	6	KM1A.06.***.*** KM1B.06.***.***
KMR / L 108.06.6020.1515	⊙	○	6.0	5.5	1.5	20	50	0.2	1.5	6	
KMR / L 108.06.6020.2015	⊙	○	6.0	5.5	2.0	20	50	0.2	1.5	6	
KMR / L 108.06.7020.1018	⊙	○	7.0	5.8	1.0	20	55	0.1	1.8	6	
KMR / L 108.06.7020.1518	⊙	○	7.0	5.8	1.5	20	55	0.2	1.8	6	
KMR / L 108.06.7020.2018	⊙	○	7.0	5.8	2.0	20	55	0.2	1.8	6	KM1A.08.***.*** KM1B.08.***.***
KMR / L 108.08.8025.1020	⊙	○	8.0	7.8	1.0	25	60	0.1	2.0	8	
KMR / L 108.08.8025.1520	⊙	○	8.0	7.8	1.5	25	60	0.2	2.0	8	
KMR / L 108.08.8025.2020	⊙	○	8.0	7.8	2.0	25	60	0.2	2.0	8	KM1A.10.***.*** KM1B.10.***.***
KMR / L 108.10.10030.1025	⊙	○	10	9.8	1.0	30	75	0.1	2.5	10	
KMR / L 108.10.10030.1525	⊙	○	10	9.8	1.5	30	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 108.10.10030.2025	⊙	○	10	9.8	2.0	30	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 108.10.10030.3025	⊙	○	10	9.8	3.0	30	75	0.2	2.5	10	KM1A.12.***.*** KM1B.12.***.***
KMR / L 108.12.12035.1025	⊙	○	12	11.8	1.0	35	80	0.1	2.5	12	
KMR / L 108.12.12035.1530	⊙	○	12	11.8	1.5	35	80	0.2	3.0	12	
KMR / L 108.12.12035.2030	⊙	○	12	11.8	2.0	35	80	0.2	3.0	12	
KMR / L 108.12.12035.3030	⊙	○	12	11.8	3.0	35	80	0.2	3.0	12	

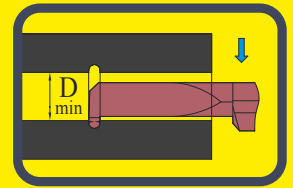
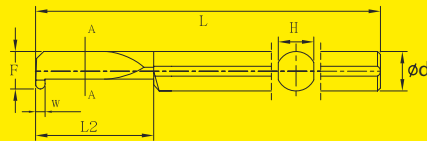
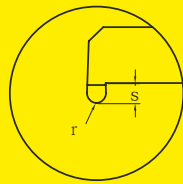
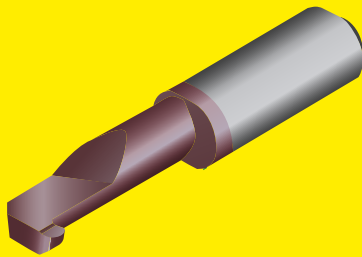


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 109



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	L	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 109.04.4010.1008	⊙	○	4.0	3.6	1.0	10	40	0.5	0.8	4	KM1A.04.*** **** KM1B.04.*** ****
KMR / L 109.04.4010.1508	⊙	○	4.0	3.6	1.5	10	40	0.75	0.8	4	
KMR / L 109.04.4010.2010	⊙	○	4.0	3.6	2.0	10	40	1.0	1.0	4	
KMR / L 109.04.5015.1010	⊙	○	5.0	3.8	1.0	15	45	0.5	1.0	4	
KMR / L 109.04.5015.1510	⊙	○	5.0	3.8	1.5	15	45	0.75	1.0	4	
KMR / L 109.04.5015.2012	⊙	○	5.0	3.8	2.0	15	45	1.0	1.2	4	
KMR / L 109.06.6020.1015	⊙	○	6.0	5.8	1.0	20	50	0.5	1.5	6	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 109.06.6020.1515	⊙	○	6.0	5.8	1.5	20	50	0.75	1.5	6	
KMR / L 109.06.6020.2015	⊙	○	6.0	5.8	2.0	20	50	1.0	1.5	6	
KMR / L 109.08.8025.1020	⊙	○	8.0	7.8	1.0	25	62	0.5	2.0	8	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 109.08.8025.1520	⊙	○	8.0	7.8	1.5	25	62	0.75	2.0	8	
KMR / L 109.08.8025.2020	⊙	○	8.0	7.8	2.0	25	62	1.0	2.0	8	
KMR / L 109.10.10030.1025	⊙	○	10.0	9.8	1.0	30	75	0.5	2.5	10	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 109.10.10030.1525	⊙	○	10.0	9.8	1.5	30	75	0.75	2.5	10	
KMR / L 109.10.10030.2025	⊙	○	10.0	9.8	2.0	30	75	1.0	2.5	10	
KMR / L 109.10.10030.2525	⊙	○	10.0	9.8	2.5	30	75	1.25	2.5	10	
KMR / L 109.10.10030.3025	⊙	○	10.0	9.8	3.0	30	75	2.0	2.5	10	KM1A.12.*** **** KM1B.12.*** ****
KMR / L 109.12.12035.1025	⊙	○	12.0	11.8	1.0	35	80	0.5	2.5	12	
KMR / L 109.12.12035.1530	⊙	○	12.0	11.8	1.5	35	80	0.75	3.0	12	
KMR / L 109.12.12035.2030	⊙	○	12.0	11.8	2.0	35	80	1.0	3.0	12	
KMR / L 109.12.12035.2530	⊙	○	12.0	11.8	2.5	35	80	1.25	3.0	12	
KMR / L 109.12.12035.3030	⊙	○	12.0	11.8	3.0	35	80	2.0	3.0	12	



● ● ● ● Основное применение.

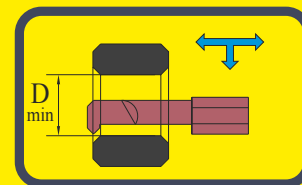
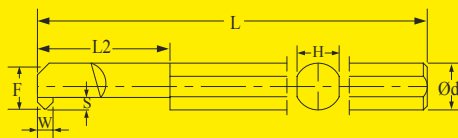
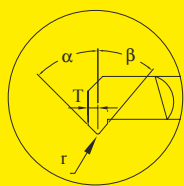
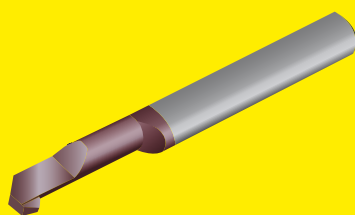
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК

KMR / L 110

KMR / L 116



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		01° 02°	D min	F	T	W	L2	L	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML											
KMR / L 110.04.4010.2010	⊙	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	10	40	0.2	1.0	4	KM1A.04.*** **** KM1B.04.*** ****
KMR / L 110.04.4015.2010	⊙	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 110.06.6015.2515	⊙	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	15	50	0.2	1.5	6	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 110.06.6025.2515	⊙	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	25	60	0.2	1.5	6	
KMR / L 110.08.8020.3020	⊙	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	20	60	0.2	2.0	8	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 110.08.8030.3020	⊙	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	30	70	0.2	2.0	8	
KMR / L 110.10.10025.3025	⊙	○	45° / 40°	10	9.8	1.5	3.0	25	70	0.2	2.5	10	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 110.10.10040.3025	⊙	○	45° / 40°	10	9.8	1.5	3.0	40	85	0.2	2.5	10	
KMR / L 116.04.4010S.2010	⊙	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	10	40	0.2	1.0	4	KM1A.04.*** **** KM1B.04.*** ****
KMR / L 116.04.4015S.2010	⊙	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 116.06.6015S.2515	⊙	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	15	50	0.2	1.5	6	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 116.06.6025S.2515	⊙	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	25	60	0.2	1.5	6	
KMR / L 116.08.8020S.3020	⊙	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	20	60	0.2	2.0	8	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 116.08.8030S.3020	⊙	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	30	70	0.2	2.0	8	
KMR / L 116.10.10025S.3025	⊙	○	45° / 45°	10	9.8	1.5	3.0	25	70	0.2	2.5	10	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 116.10.10040S.3025	⊙	○	45° / 45°	10	9.8	1.5	3.0	40	85	0.2	2.5	10	

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

● ● ● ● Основное применение.

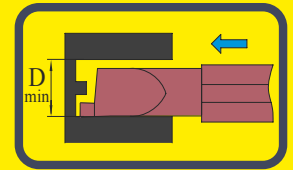
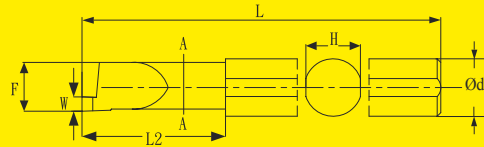
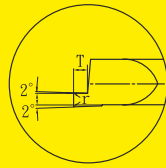
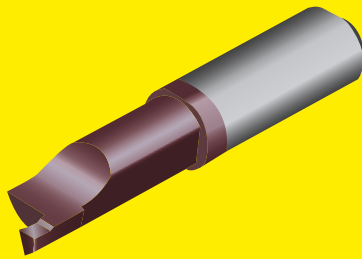
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.



## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 111



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 111.06.6020.1020	⊙	○	6	5.8	1.0	2.0	20	55	0.1	6	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 111.06.6020.1520	⊙	○	6	5.8	1.5	2.0	20	55	0.1	6	
KMR / L 111.06.6020.2030	⊙	○	6	5.8	2.0	3.0	20	55	0.2	6	
KMR / L 111.08.8025.1020	⊙	○	8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.1	8	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 111.08.8025.1530	⊙	○	8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 111.08.8025.2030	⊙	○	8	7.8	2.0	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 111.08.8025.3040	⊙	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	0.2	8	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 111.10.10030.1020	⊙	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.1	10	
KMR / L 111.10.10030.1530	⊙	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 111.10.10030.2040	⊙	○	10	9.8	2.0	4.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 111.10.10030.3050	⊙	○	10	9.8	3.0	5.0	30	75	0.3	10	KM1A.12.*** **** KM1B.12.*** ****
KMR / L 111.12.12035.1020	⊙	○	12	11.7	1.0	2.0	35	80	0.1	12	
KMR / L 111.12.12035.2040	⊙	○	12	11.7	2.0	4.0	35	80	0.2	12	
KMR / L 111.12.12035.3050	⊙	○	12	11.7	3.0	5.0	35	80	0.3	12	KM1A.16.*** **** KM1B.16.*** ****
KMR / L 111.16.16045.1020	⊙	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.1	16	
KMR / L 111.16.16045.2040	⊙	○	16	15.7	2.0	4.0	45	100	0.2	16	
KMR / L 111.16.16045.3050	⊙	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	0.3	16	
KMR / L 111.16.16045.4060	⊙	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	0.3	16	



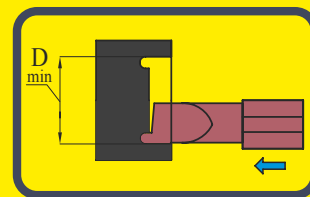
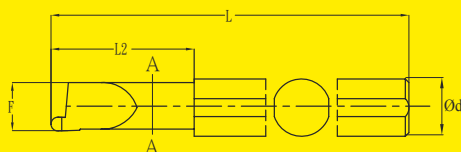
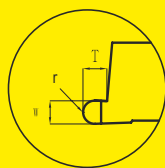
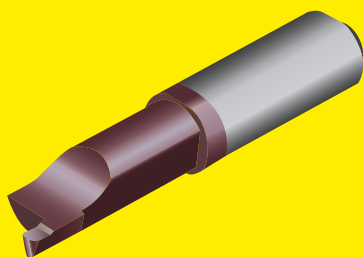
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 112



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	ød	H	Совместимая державка
	KMR	KML										
KMR / L 112.06.6020.1020	⊙	○	6	5.8	1.0	2.0	20	55	0.5	6	5.5	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 112.06.6020.1520	⊙	○	6	5.8	1.5	2.0	20	55	0.75	6	5.5	
KMR / L 112.06.6020.2030	⊙	○	6	5.8	2.0	3.0	20	55	1.0	6	5.5	
KMR / L 112.08.8025.1020	⊙	○	8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.5	8	7.3	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 112.08.8025.1530	⊙	○	8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.75	8	7.3	
KMR / L 112.08.8025.2030	⊙	○	8	7.8	2.0	3.0	25	65	1.0	8	7.3	
KMR / L 112.08.8025.2540	⊙	○	8	7.8	2.5	4.0	25	65	1.25	8	7.3	
KMR / L 112.08.8025.3040	⊙	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	1.5	8	7.3	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 112.10.10030.1020	⊙	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.5	10	9.2	
KMR / L 112.10.10030.1530	⊙	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.75	10	9.2	
KMR / L 112.10.10030.2030	⊙	○	10	9.8	2.0	3.0	30	75	1.0	10	9.2	
KMR / L 112.10.10030.2540	⊙	○	10	9.8	2.5	4.0	30	75	1.25	10	9.2	
KMR / L 112.10.10030.3040	⊙	○	10	9.8	3.0	4.0	30	75	1.5	10	9.2	KM1A.12.*** **** KM1B.12.*** ****
KMR / L 112.12.12040.1020	⊙	○	12	11.7	1.0	2.0	40	85	0.5	12	11	
KMR / L 112.12.12040.1530	⊙	○	12	11.7	1.5	3.0	40	85	0.75	12	11	
KMR / L 112.12.12040.2030	⊙	○	12	11.7	2.0	3.0	40	85	1.0	12	11	
KMR / L 112.12.12040.2540	⊙	○	12	11.7	2.5	4.0	40	85	1.25	12	11	
KMR / L 112.12.12040.3050	⊙	○	12	11.7	3.0	5.0	40	85	1.5	12	11	KM1A.16.*** **** KM1B.16.*** ****
KMR / L 112.16.16045.1020	⊙	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.5	16	4.7	
KMR / L 112.16.16045.1530	⊙	○	16	15.7	1.5	3.0	45	100	0.75	16	4.7	
KMR / L 112.16.16045.2030	⊙	○	16	15.7	2.0	3.0	45	100	1.0	16	4.7	
KMR / L 112.16.16045.2540	⊙	○	16	15.7	2.5	4.0	45	100	1.25	16	4.7	
KMR / L 112.16.16045.3050	⊙	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	1.5	16	4.7	
KMR / L 112.16.16045.4060	⊙	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	2.0	16	4.7	



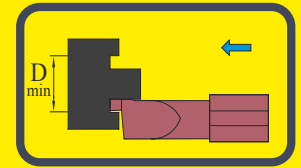
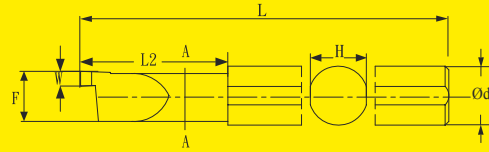
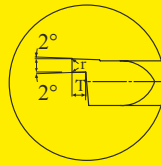
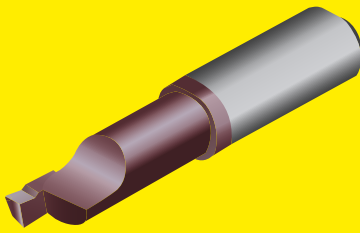
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ ВДОЛЬ ВАЛА

KMR / L 113



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 113.06.6020.1020	⊙	○	6	5.8	1.0	2.0	20	50	0.1	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 113.06.6020.1520	⊙	○	6	5.8	1.5	2.0	20	50	0.2	6	
KMR / L 113.06.6020.2030	⊙	○	6	5.8	2.0	3.0	20	50	0.2	6	
KMR / L 113.08.8025.1020	⊙	○	8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.1	8	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 113.08.8025.1530	⊙	○	8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 113.08.8025.2030	⊙	○	8	7.8	2.0	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 113.08.8025.3040	⊙	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	0.3	8	
KMR / L 113.10.10030.1020	⊙	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.1	10	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 113.10.10030.1530	⊙	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 113.10.10030.2030	⊙	○	10	9.8	2.0	3.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 113.10.10030.3040	⊙	○	10	9.8	3.0	4.0	30	75	0.3	10	
KMR / L 113.12.12035.1020	⊙	○	12	11.7	1.0	2.0	35	80	0.1	12	KM1A.12.***.**** KM1B.12.***.****
KMR / L 113.12.12035.2030	⊙	○	12	11.7	2.0	3.0	35	80	0.2	12	
KMR / L 113.12.12035.3040	⊙	○	12	11.7	3.0	4.0	35	80	0.3	12	
KMR / L 113.16.16045.1020	⊙	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.1	16	KM1A.16.***.**** KM1B.16.***.****
KMR / L 113.16.16045.2030	⊙	○	16	15.7	2.0	3.0	45	100	0.2	16	
KMR / L 113.16.16045.3050	⊙	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	0.3	16	
KMR / L 113.16.16045.4060	⊙	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	0.3	16	



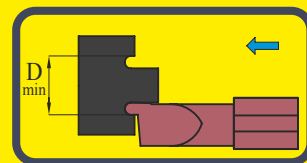
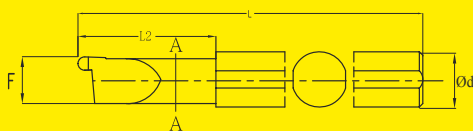
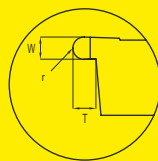
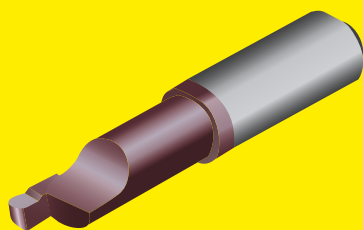
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

KMR / L 114



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 114.06.6020.1020	⊙	○	6	5.8	1.0	2.0	20	55	0.5	6	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 114.06.6020.1520	⊙	○	6	5.8	1.5	2.0	20	55	0.75	6	
KMR / L 114.06.6020.2030	⊙	○	6	5.8	2.0	3.0	20	55	1.0	6	
KMR / L 114.08.8025.1020	⊙	○	8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.5	8	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 114.08.8025.1530	⊙	○	8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.75	8	
KMR / L 114.08.8025.2030	⊙	○	8	7.8	2.0	3.0	25	65	1.0	8	
KMR / L 114.08.8025.2540	⊙	○	8	7.8	2.5	4.0	25	65	1.25	8	
KMR / L 114.08.8025.3040	⊙	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	1.5	8	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 114.10.10030.1020	⊙	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.5	10	
KMR / L 114.10.10030.1530	⊙	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.75	10	
KMR / L 114.10.10030.2030	⊙	○	10	9.8	2.0	3.0	30	75	1.0	10	
KMR / L 114.10.10030.2540	⊙	○	10	9.8	2.5	4.0	30	75	1.25	10	KM1A.12.*** **** KM1B.12.*** ****
KMR / L 114.10.10030.3040	⊙	○	12	9.8	3.0	4.0	30	85	1.5	12	
KMR / L 114.12.12040.1020	⊙	○	12	11.7	1.0	2.0	40	85	0.5	12	
KMR / L 114.12.12040.1530	⊙	○	12	11.7	1.5	3.0	40	85	0.75	12	
KMR / L 114.12.12040.2030	⊙	○	12	11.7	2.0	3.0	40	85	1.0	12	
KMR / L 114.12.12040.2540	⊙	○	12	11.7	2.5	4.0	40	85	1.25	12	KM1A.16.*** **** KM1B.16.*** ****
KMR / L 114.12.12040.3050	⊙	○	12	11.7	3.0	5.0	40	85	1.5	12	
KMR / L 114.16.16045.1020	⊙	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.5	16	
KMR / L 114.16.16045.1530	⊙	○	16	15.7	1.5	3.0	45	100	0.75	16	
KMR / L 114.16.16045.2030	⊙	○	16	15.7	2.0	3.0	45	100	1.0	16	
KMR / L 114.16.16045.2540	⊙	○	16	15.7	2.5	4.0	45	100	1.25	16	KM1A.16.*** **** KM1B.16.*** ****
KMR / L 114.16.16045.3050	⊙	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	1.5	16	
KMR / L 114.16.16045.4060	⊙	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	2.0	16	

P	●	●
M	●	●
N	●	●
S	●	●

● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

# **РАЗДЕЛ 3**

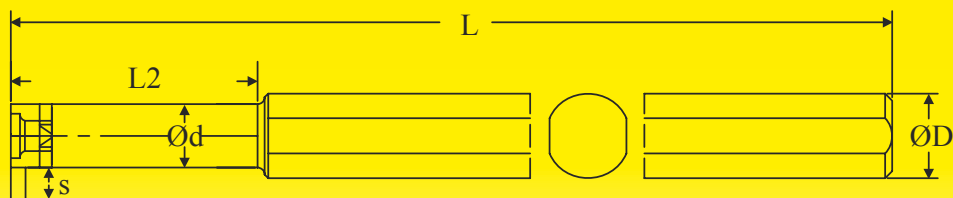
## **ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ (от 8,0 мм)**



**СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 3**

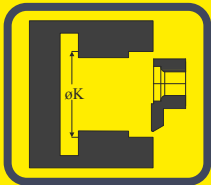
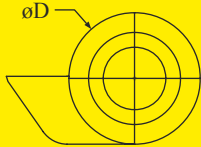
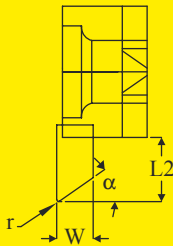
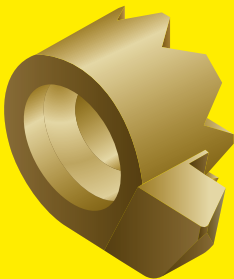
<b>№№ СЕРИЙ</b>	<b>НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА</b>	<b>стр.</b>
	<b>ДЕРЖАВКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК</b>	<b>39</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>40</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>40</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК</b>	<b>41</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК</b>	<b>42</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК</b>	<b>43</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК</b>	<b>44</b>

## ДЕРЖАВКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК



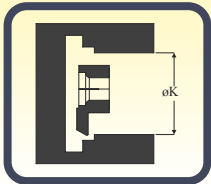
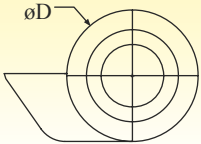
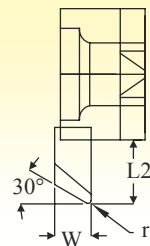
Артикул	D min	Ød	L2	s	L	ØD
КМК4.06.090.10	8	6	15	1.8	90	10
КМК4.06.100.10	8	6	20	1.8	100	10
КМК4.07.110.12	10	7	16	2.8	110	12
КМК4.07.125.12	10	7	30	2.8	125	12
КМК4.09.110.12	14	9	22	4.3	110	12
КМК4.09.125.12	14	9	35	4.3	125	12

ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ



Артикул	Размеры (мм)						Сплав		Совместимая державка
	W	D min	θ°	L2	r	Ød			
KMR401.06.200.20.005	2.0	8.0	20	1.5	0.05	6			КМК4.06.***.**
KMR401.06.200.20.010					0.1				
KMR401.06.200.20.020					0.2				
KMR401.06.200.30.005			30		0.05				
KMR401.06.200.30.010					0.1				
KMR401.06.200.30.020					0.2				
KMR401.06.200.50.005			50		0.05				
KMR401.06.200.50.010					0.1				
KMR401.06.200.50.020					0.2				
KMR401.07.200.20.005	2.0	10.0	20	2.5	0.05	7			КМК4.07.***.**
KMR401.07.200.20.010					0.1				
KMR401.07.200.20.020					0.2				
KMR401.07.200.30.005			30		0.05				
KMR401.07.200.30.010					0.1				
KMR401.07.200.30.020					0.2				
KMR401.07.200.50.005			50		0.05				
KMR401.07.200.50.010					0.1				
KMR401.07.200.50.020					0.2				

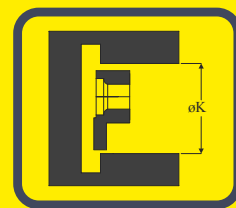
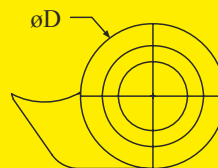
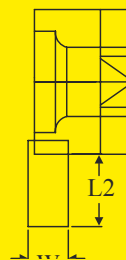
ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ



Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D min	L2	r	Ød			
KMR402.06.200.15.010	2.0	8.0	1.5	0.1	6			КМК4.06.***.**
KMR402.06.200.15.020				0.2				
KMR402.07.200.25.010	2.0	10.0	2.5	0.1	7			КМК4.07.***.**
KMR402.07.200.25.020				0.2				
KMR402.09.300.40.010	3.0	14.0	4.0	0.1	9			КМК4.09.***.**
KMR402.09.300.40.020				0.2				

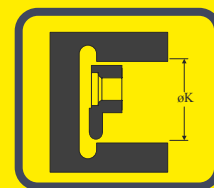
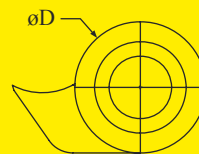
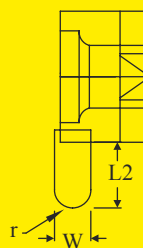
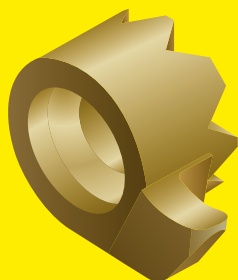


## ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК



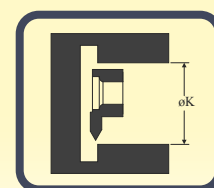
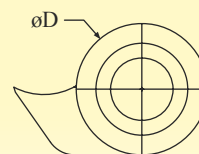
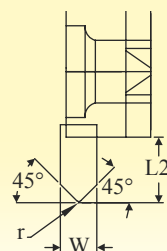
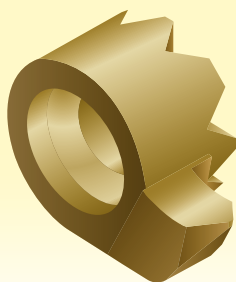
Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D min	L2	r	Ød			
KMR403.06.050.12.005	0.50	8.0	1.2	0.05	6			КМК4.06.***.**
KMR403.06.060.15.005	0.60		1.5					
KMR403.06.070.15.005	0.70							
KMR403.06.075.15.010	0.75							
KMR403.06.080.15.010	0.80							
KMR403.06.085.15.010	0.85							
KMR403.06.095.15.010	0.95			0.1				
KMR403.06.100.18.010	1.00							
KMR403.06.110.18.010	1.10							
KMR403.06.125.18.020	1.25		1.8					
KMR403.06.150.18.020	1.50					0.2		
KMR403.06.175.18.020	1.75							
KMR403.06.200.18.020	2.00							
KMR403.07.075.20.010	0.75	10.0	2.0	0.1	7			КМК4.07***.**
KMR403.07.095.20.010	0.95		2.8	0.2				
KMR403.07.100.20.010	1.00							
KMR403.07.125.28.020	1.25							
KMR403.07.150.28.020	1.50							
KMR403.07.200.28.020	2.00							
KMR403.07.250.28.020	2.50							
KMR403.07.300.28.020	3.00							
KMR403.09.075.20.010	0.75	14.0	2.0	0.1	9			КМК4.09.***.**
KMR403.09.095.20.010	0.95		4.3	0.2				
KMR403.09.100.20.010	1.00							
KMR403.09.125.43.020	1.25							
KMR403.09.150.43.020	1.50							
KMR403.09.200.43.020	2.00							
KMR403.09.250.43.020	2.50							
KMR403.09.300.43.020	3.00							

## ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК



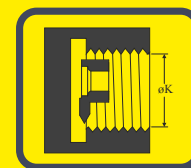
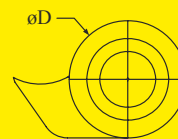
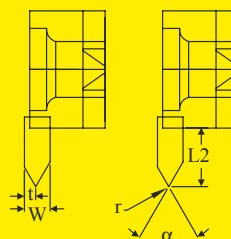
Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D <sub>min</sub>	L2	r	Ød			
KMR404.06.100.15.050	1.00	8.0	1.5	0.5	6			КМК4.06.***.**
KMR404.06.150.18.075	1.50		1.8	0.75				
KMR404.06.200.18.100	2.00			1.0				
KMR404.07.100.20.050	1.00	10.0	2.0	0.5	7			КМК4.07.***.**
KMR404.07.150.28.075	1.50		2.8	0.75				
KMR404.07.200.28.100	2.00			1.0				
KMR404.07.250.28.125	2.50			1.25				
KMR404.07.300.28.150	3.00			1.5				
KMR404.09.100.20.050	1.00	14.0	2.0	0.5	9			КМК4.09.***.**
KMR404.09.150.43.075	1.50		4.3	0.75				
KMR404.09.200.43.100	2.00			1.0				
KMR404.09.250.43.125	2.50			1.25				
KMR404.09.300.43.150	3.00			1.5				

## ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК



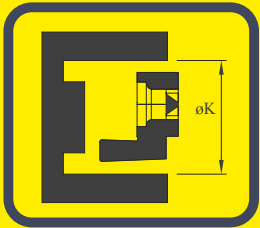
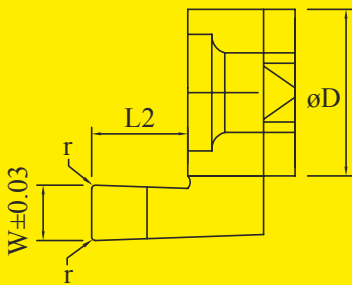
Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D <sub>min</sub>	L2	r	Ød			
KMR405.06.250.15.020	2.5	8.0	1.5	0.2	6			КМК4.06.***.**
KMR405.07.300.25.020	3.0	10.0	2.5		7			КМК4.07.***.**
KMR405.09.300.40.020		14.0	4.0		9			КМК4.09.***.**

## ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

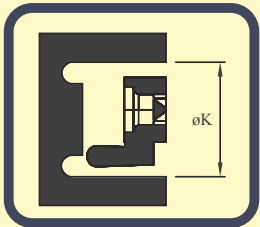
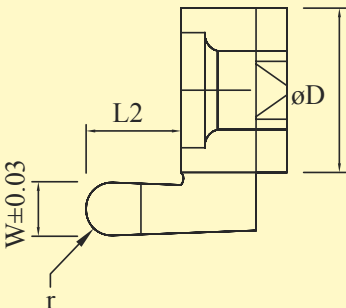
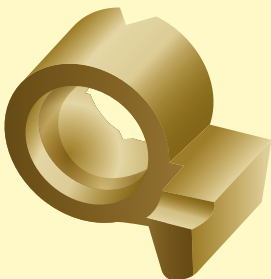


Артикул	Размеры (мм)							Pitch	TPI	Сплав		Совместимая державка		
	W	D min	θ°	L2	r	t	Ød							
KMR 406.06.150.050125.003	1.5	8.0	60	1.5	0.03	0.5	6	P0.5 ~ P1.25	48~24			КМК4.06.***.**		
KMR 406.06.150.050125.005					0.05	0.7								
KMR 406.06.150.100150.100					1.0			P1.0 ~ P1.5	28~ 16					
KMR 406.06.200.100150.100	2.0				55	0.2		0.9	P1.5 ~ P3.0	14~8				
KMR 406.06.200.150300.020						0.1				24~12				
KMR 406.06.200.240120.010						0.2				14~8				
KMR 406.06.200.140080.020														
KMR 406.07.150.050125.003	1.5	10.0	60	2.5	0.03	0.5	7	P0.5 ~ P1.25	48~24			КМК4.07.***.**		
KMR 406.07.150.050125.005					0.05	0.7								
KMR 406.07.150.100150.100					1.0			P1.0 ~ P1.5	28~ 16					
KMR 406.07.200.100150.100	2.0				55	0.2		0.9	P1.5 ~ P3.0	14~8				
KMR 406.07.200.150300.020						0.1				24~12				
KMR 406.07.200.240120.010						0.2				14~8				
KMR 406.07.200.140080.020														
KMR 406.09.200.050125.005	2.0	14.0	60	4.0	0.05	0.7	9	P0.5 ~ P1.25	48~24			КМК4.09.***.**		
KMR 406.09.200.050125.010					0.1	0.9								
KMR 406.09.200.100150.020					0.2			P1.0 ~ P1.5	28~ 16					
KMR 406.09.300.100150.020	3.0				0.2	1.3		P1.5 ~ P3.0	14~8					
KMR 406.09.200.140080.010	2.0				55	0.1		0.9			24~12			
KMR 406.09.200.240120.020						0.2				14~8				
KMR 406.09.300.140080.020			3.0			0.2			1.3		14~8			

# ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК




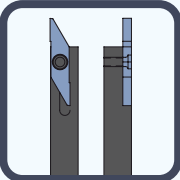

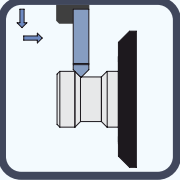
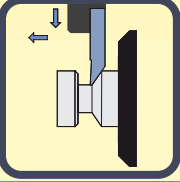
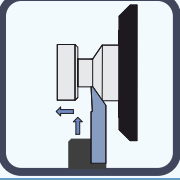
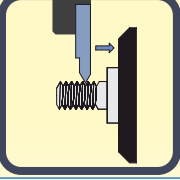
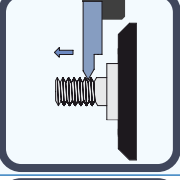
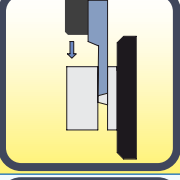
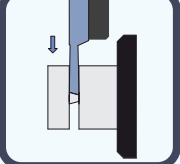
Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D min	L2	r	Ød			
KMR407.09.100.20.020	1.00	12.0	2.0	0.2	9			КМК4.09.***.**
KMR407.09.125.20.020	1.25		3.0					
KMR407.09.150.30.020	1.50							
KMR407.09.175.30.020	1.75							
KMR407.09.200.30.020	2.00							
KMR407.09.250.30.020	2.50							
KMR407.09.300.30.020	3.00	13.0	5.0	0.2	9			
KMR407.09.200.50.020	2.00							
KMR407.09.250.50.020	2.50							
KMR407.09.300.50.020	3.00							

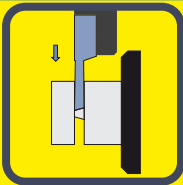
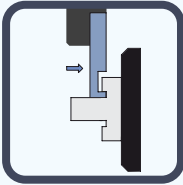
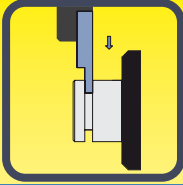
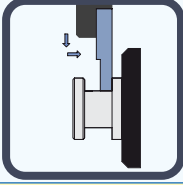






Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D min	L2	r	Ød			
KMR408.09.100.20.050	1.00	12.0	2.0	0.50	9			КМК4.09.***.**
KMR408.09.150.30.075	1.50		3.0	0.75				
KMR408.09.200.30.100	2.00			1.00				
KMR408.09.250.30.125	2.50			1.25				
KMR408.09.300.30.150	3.00			1.50				
KMR408.09.200.50.100	2.00	13.0	5.0	1.00	9			
KMR408.09.250.50.125	2.50			1.25				
KMR408.09.300.50.150	3.00			1.50				

# **РАЗДЕЛ 4**

## **ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ**

№№ СЕРИЙ	НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА	стр.
	СПЛАВЫ СТРУЖКОЛОМЫ	ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ СТРУЖКОЛОМОВ 48
	ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВ	49
	263A ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ	50
	263B 354B ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК ПРАВЫЕ	53
	263C 354C 263D 354D ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ	54
	263E 354E 263F 354F ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ЛЕВЫЕ	57
	263G 354G ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ПРАВЫЕ	58
	263H 354H ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ЛЕВЫЕ	58
	263J 353J ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ	59
	263K 353K ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ	63

№№ СЕРИЙ	НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА	стр.
	263L 353L ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ	67
	264M 354M ПЛАСТИНЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК	71
	263N 353N 355N 263P 354P 355P ПЛАСТИНЫ КАНАВОЧНЫЕ	72
	263Q 354Q 263R 354R ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ	73
	ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	77
	РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	78
	ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ПРОЧНОСТИ И ТВЕРДОСТИ	79
	ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	80

**ПЛАСТИНЫ ИСПОЛНЕНЫ В СЛЕДУЮЩИХ ОСНОВНЫХ СПЛАВАХ:**

	<p><b>MX2</b></p> <p>Универсальный мелкозернистый твердый сплав с PVD-покрытием AlTiN</p>	<div> <div>P</div> <div>M</div> <div>N</div> <div>S</div> </div> <p>Основное применение – обработка сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Обладает высокой термостойкостью.</p>
	<p><b>SX3</b></p> <p>Универсальный мелкозернистый твердый сплав с PVD-покрытием TiN</p>	<div> <div>P</div> <div>M</div> <div>N</div> </div> <p>Предназначен для легкой обработки цветных металлов и сплавов (медь и медные сплавы), также подходит для обработки алюминия и алюминиевых сплавов с низкими скоростями резания. Лучший выбор для обработки мягких материалов имеющих тенденцию к наростообразованию на режущей кромке. Также применяется при обработке деталей малых диаметров из автоматных сталей.</p>
	<p><b>CB1</b></p> <p>Универсальный мелкозернистый твердый сплав без покрытия</p>	<div> <div>N</div> <div>S</div> </div> <p>Применяется для обработки алюминия, алюминиевых сплавов, возможна обработка экзотических материалов, например титановых сплавов. Данный сплав может являться основой для нанесения специальных покрытий по заявкам клиентов</p>

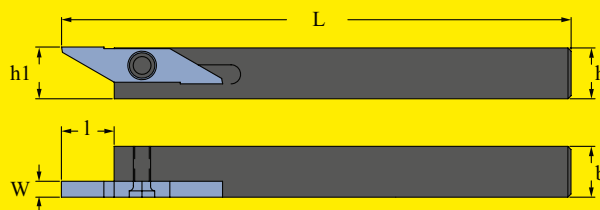
**ПРИМЕНЕНИЕ СТРУЖКОЛОМОВ**

	Стружколомы	Легко обрабатываемые стали	Стали	Нержавеющие стали	Нержавеющие стали с низкой вязкостью	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Титановые сплавы	Характеристика геометрии
Точение	без стружколома	●	▲	▲	●	▲	▲	▲	Геометрия без стружколома Легко поддается переточке
	NZ	●	●	●	●	●	●	○	Стандартная позитивная геометрия
	XV/NF	●	●	○	○	○	○	▲	Эффективный контроль стружколомания
	NV	○	●	●		●	●	○	Эффективный контроль стружколомания
	NB	○	○	○		▲	▲		Геометрия для легких чистовых работ
Отрезка/нарезание канавок	без стружколома	●	○	▲	○	▲	▲	○	Геометрия без стружколома Легко поддается переточке
	XF	○	●	●	●		○	●	Для труднообрабатываемых материалов
	XC			●		●	●	○	Для материалов с высокой адгезией, дающих длинную стружку
	XV			○		○	○		Для материалов, дающих длинную стружку

● ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ    ○ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ    ▲ ДЛЯ ХРУПКИХ И МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ



## ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВ

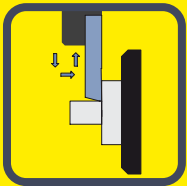
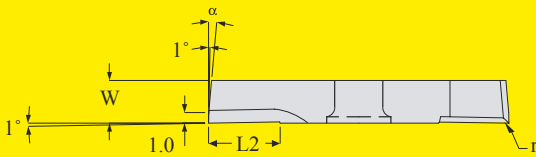
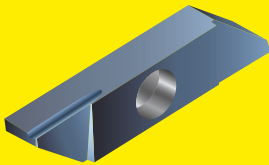


\*ПОКАЗАНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДЕРЖАВКИ

Артикул	h=h1	b мм	l мм	L мм	W мм	Совместимые пластины
STR/L 1010 H353	10	10	11	100	3	353J**
STR/L 1212 H353	12	12	11	100	3	353J** 353K**
STR/L 1616 H353	16	16	11	100	3	
STR/L 2020 J353	20	20	11	110	3	
STR/L 2525 K353	25	25	11	125	3	
STR/L 1010 H354	10	10	11	100	4	354C** 354N** 354R** 354A** 354G*** 354D***
STR/L 1212 H354	12	12	11	100	4	
STR/L 1616 H354	16	16	11	100	4	
STR/L 2020 J354	20	20	11	110	4	
STR/L 2525 K354	25	25	11	125	4	
STR/L 1010 H355	10	10	11	100	5	355N***
STR/L 1212 H355	12	12	11	100	5	
STR/L 1616 H355	16	16	11	100	5	
STR/L 2020 J355	20	20	11	110	5	
STR/L 2525 K355	25	25	11	125	5	
STR/L 0707 H263	7	7	9	100	3	263A*** 263J*** 263K*** 263G***
STR/L 0808 H263	8	8	9	100	3	
STR/L 1010 H263	10	10	9	100	3	
STR/L 1212 H263	12	12	9	100	3	
STR/L 1616 H263	16	16	9	100	3	
STR/L 2020 J263	20	20	9	110	3	
STR/L 2525 K263	25	25	9	125	3	
STR/L 0707 H264	7	7	9	100	4	264C*** 264N*** 264R*** 264A*** 264D***
STR/L 0808 H264	8	8	9	100	4	
STR/L 1010 H264	10	10	9	100	4	
STR/L 1212 H264	12	12	9	100	4	
STR/L 1616 H264	16	16	9	100	4	
STR/L 2020 J264	20	20	9	110	4	
STR/L 2525 K264	25	25	9	125	4	

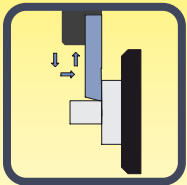
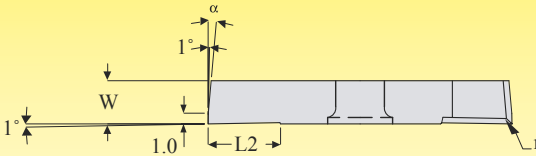
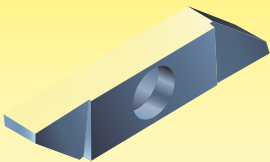
# ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

## Стружколом NF



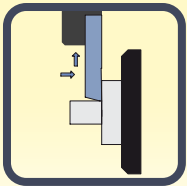
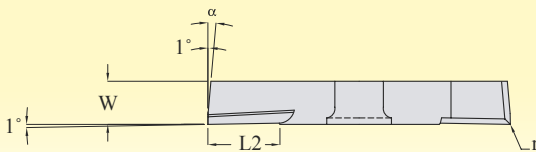
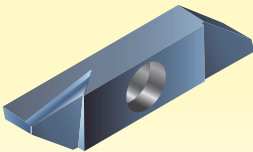
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 NF	3.0	5°	0.00	6.5		●		STRXXXX X263
263A.30.010 NF	3.0		0.10			●		
263A.30.020 NF	3.0		0.20			●		

## Стружколом MY



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 MY	3.0	5°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30.010 MY	3.0		0.10		●	●		
263A.30.020 MY	3.0		0.20		●	●		

## Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 NV	3.0	5°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30.005 NV	3.0		0.05					
263A.30.010 NV	3.0		0.10		●	●		
263A.30.020 NV	3.0		0.20		●	●		
263A.30.040 NV	3.0		0.40					

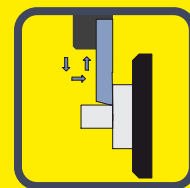
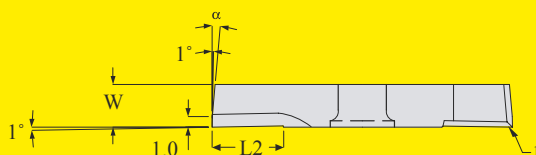
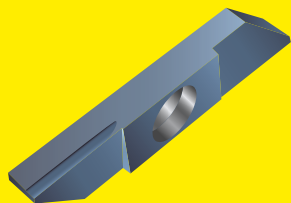
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

P		●	○
M		●	○
N	●	●	●
S	○	●	○

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.

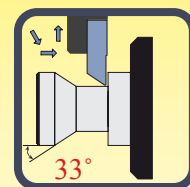
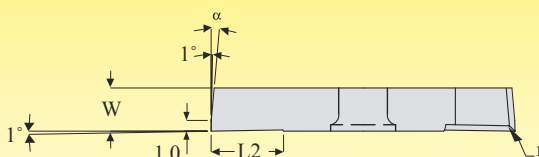
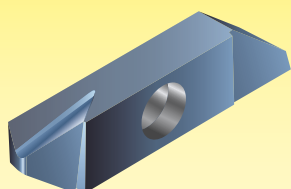
## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

### Стружколом NU



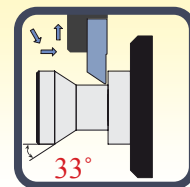
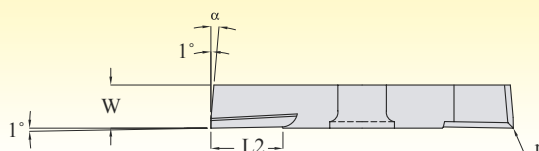
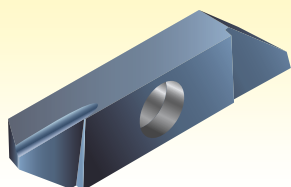
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 NU	3.0	5°	0.00	6.5	●	●	●	STRXXXX X263
263A.30.005 NU	3.0		0.05					
263A.30.010 NU	3.0		0.10		●	●	●	
263A.30.020 NU	3.0		0.20		●	●	●	

### Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30D.000 NV	3.0	55°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30D.005 NV	3.0		0.05					
263A.30D.010 NV	3.0		0.10		●	●		
263A.30D.020 NV	3.0		0.20		●	●		
263A.30D.040 NV	3.0		0.40					

### Стружколом NF



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30D.000 NF	3.0	55°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30D.010 NF	3.0		0.10		●	●		
263A.30D.020 NF	3.0		0.20		●	●		

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

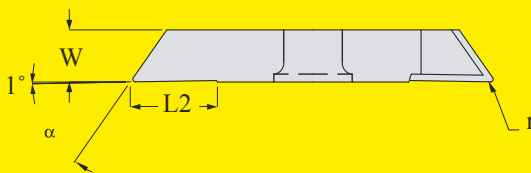
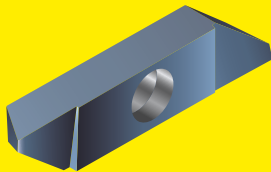


● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

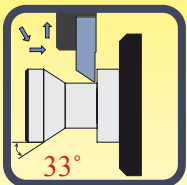
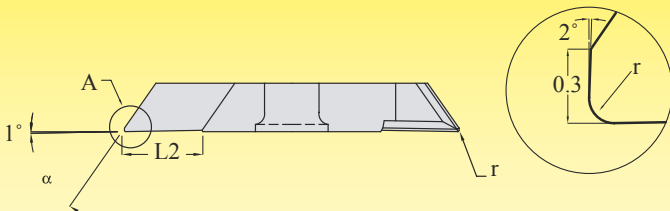
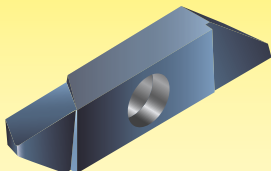
# ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

## Стружколом MY



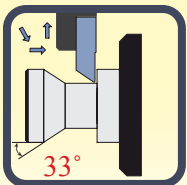
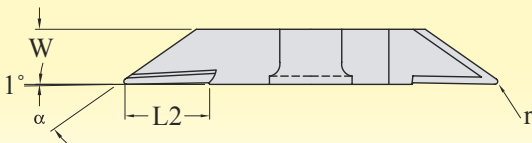
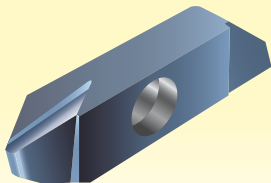
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30D.000 MY	3.0	55°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30D.010 MY	3.0		0.10		●	●		
263A.30D.020 MY	3.0		0.20		●	●		

## Стружколом NB



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 NB	3.0	60°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30.010 NB	3.0		0.10		●	●		
263A.30.020 NB	3.0		0.20		●	●		

## Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30V.000 NV	3.0	35°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30V.010 NV	3.0		0.10		●	●		
263A.30V.020 NV	3.0		0.20		●	●		
263A.30V.040 NV	3.0		0.40					

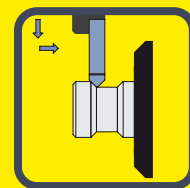
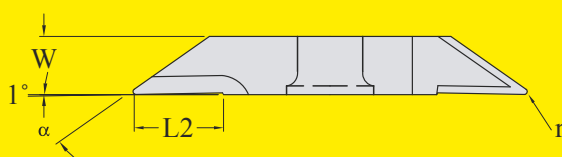
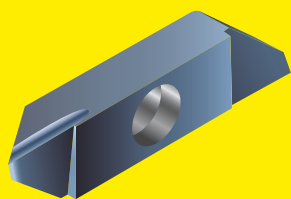
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ. Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	○

- ● ● ● Основное применение.
- ○ ○ ○ Возможное применение.

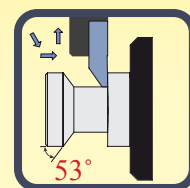
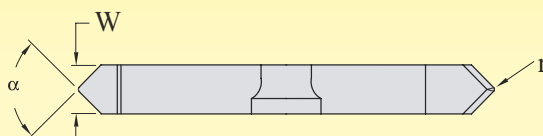
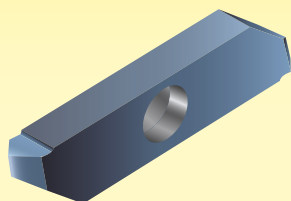
## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

Стружколом NF



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30V.000 NF	3.0	35°	0.00	6.5		●		STRXXXX X263
263A.30V.010 NF	3.0		0.10			●		
263A.30V.020 NF	3.0		0.20			●		

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263B.30.000	3.0	90°	0.00					STRXXXX X263
263B.30.010	3.0		0.10					
263B.30.020	3.0		0.20				●	
354B.40.000	4.0	90°	0.00					STRXXXX X354
354B.40.010	4.0		0.10					
354B.40.020	4.0		0.20				●	

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

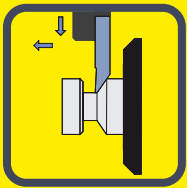
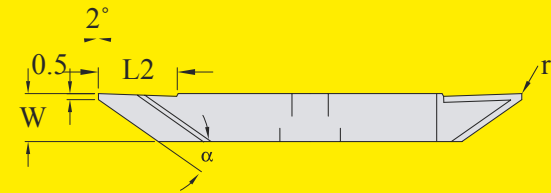
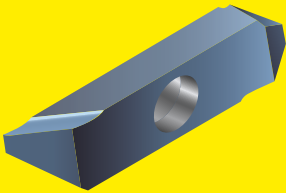
P
M
N
S

●	○
●	○
●	○
●	○

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.

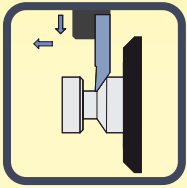
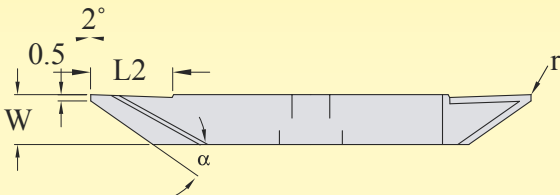
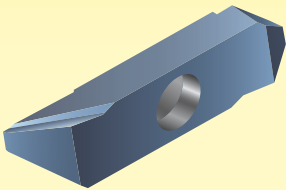
# ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

## Стружколом XV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263C.30.000 XV	3.0	35°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263C.30.010 XV	3.0		0.10			●		
263C.30.020 XV	3.0		0.20					
354C.40.000 XV	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354C.40.010 XV	4.0		0.10			●		
354C.40.020 XV	4.0		0.20			●		

## Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263C.30.000 NV	3.0	35°	0.00	6.5		●		STRXXXX X263
263C.30.010 NV	3.0		0.10			●		
263C.30.020 NV	3.0		0.20			●		
354C.40.000 NV	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354C.40.010 NV	4.0		0.10			●		
354C.40.020 NV	4.0		0.20			●		

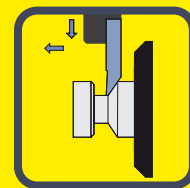
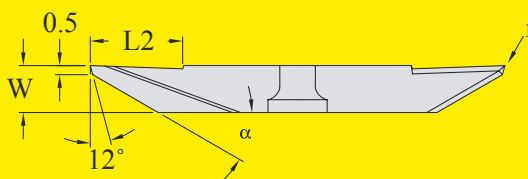
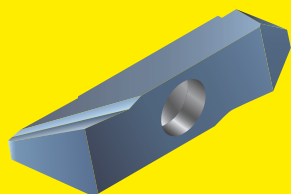
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	●	○

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.

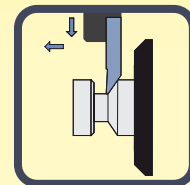
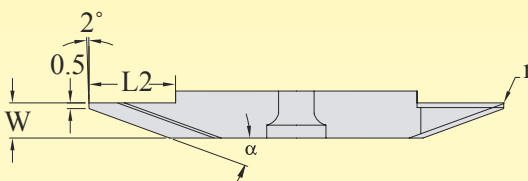
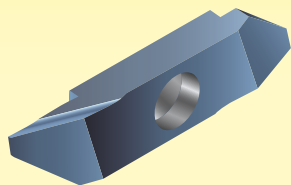
## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

### Стружколом NW



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263C.30.000 NW	3.0	30°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263C.30.010 NW	3.0		0.10			●		
263C.30.020 NW	3.0		0.20			●		
354C.40.000 NW	4.0	30°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354C.40.010 NW	4.0		0.10			●		
354C.40.020 NW	4.0		0.20			●		

### Стружколом XV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263D.20.010 XV	2.0	20°	0.10	6.5				STRXXXX X263
263D.20.020 XV	2.0		0.20					
263D.30.010 XV	3.0	20°	0.10	6.5		●		STRXXXX X263
263D.30.020 XV	3.0		0.20			●		
354D.30.010 XV	3.0	20°	0.10	8.5			●	STRXXXX X354
354D.30.020 XV	3.0		0.20				●	

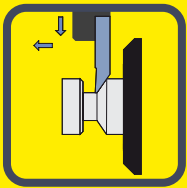
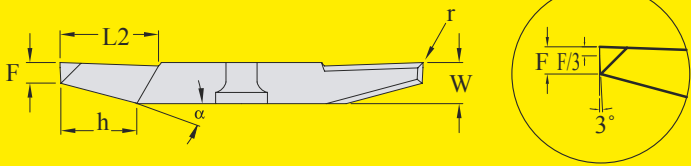
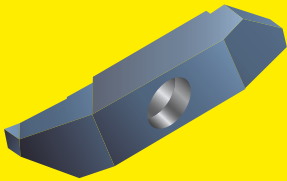
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.



- ● ● ● Основное применение.
- ○ ○ ○ Возможное применение.

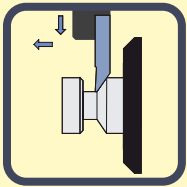
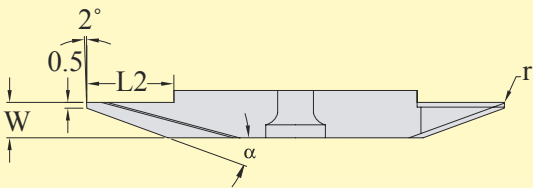
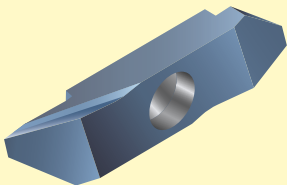
# ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

## Стружколом NZ



Артикул	W	0°	r	F	h	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263D.10.000 NZ	3.0	15°	0.00	1.0	7.5	6.5		●		STRXXXX X263
263D.10.010 NZ			0.10					●		
263D.10.020 NZ			0.20							
263D.15.000 NZ	3.0	15°	0.00	1.5	5.5	6.5		●		STRXXXX X263
263D.15.010 NZ			0.10							
263D.15.020 NZ			0.20					●		
354D.15.000 NZ	3.5	15°	0.00	1.5	9.3	8.5		●		STRXXXX X354
354D.15.010 NZ			0.10							
354D.15.020 NZ			0.20					●		
354D.20.000 NZ	4.0	15°	0.00	2.0	7.5	8.5		●		STRXXXX X354
354D.20.010 NZ			0.10							
354D.20.020 NZ			0.20					●		

## Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263D.20.010 NV	2.0	20°	0.10	6.5				STRXXXX X263
263D.20.020 NV	2.0		0.20					
263D.30.010 NV	3.0	20°	0.10	6.5		●		STRXXXX X263
263D.30.020 NV	3.0		0.20			●		
354D.30.010 NV	3.0	20°	0.10	8.5			●	STRXXXX X354
354D.30.020 NV	3.0		0.20				●	

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ. Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

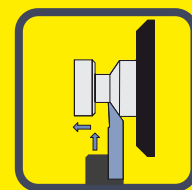
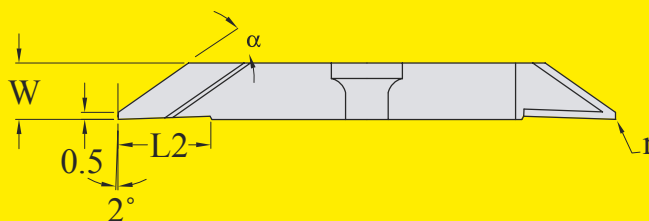
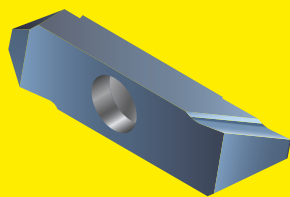
P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	●

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.



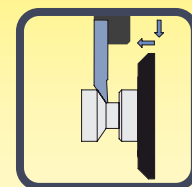
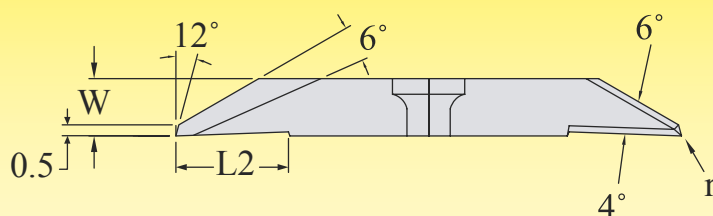
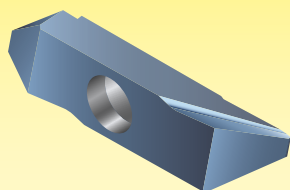
## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ЛЕВЫЕ

### Стружколом XV



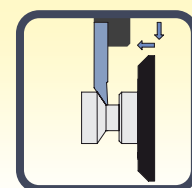
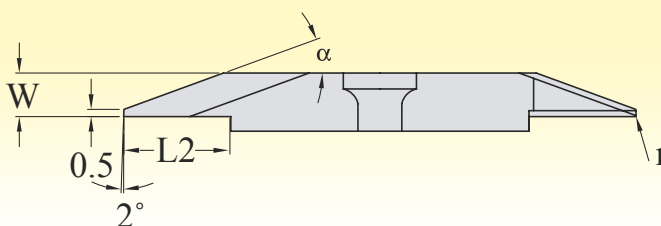
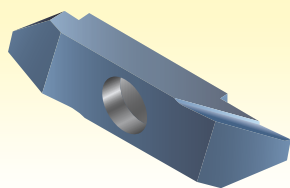
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263E.30.000 XV	3.0	35°	0.00	6.5				STLXXX X263
263E.30.010 XV	3.0		0.10					
263E.30.020 XV	3.0		0.20					
354E.40.000 XV	4.0	35°	0.00	8.5				STLXXX X354
354E.40.010 XV	4.0		0.10					
354E.40.020 XV	4.0		0.20					

### Стружколом NW



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263E.30.000 NW	3.0	30°	0.00	6.5				STLXXX X263
263E.30.010 NW	3.0		0.10					
263E.30.020 NW	3.0		0.20					
354E.40.000 NW	4.0	30°	0.00	8.5				STLXXX X354
354E.40.010 NW	4.0		0.10					
354E.40.020 NW	4.0		0.20					

### Стружколом XV



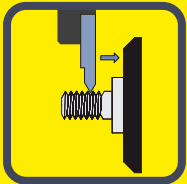
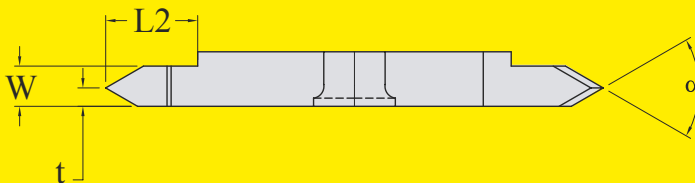
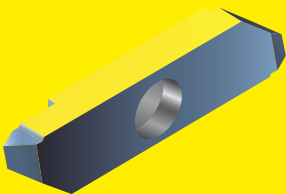
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263F.30.010 XV	3.0	20°	0.10	6.5				STLXXX X263
263F.30.020 XV	3.0		0.20					
354F.30.010 XV	3.0	20°	0.10	8.5				STLXXX X354
354F.30.020 XV	3.0		0.20					

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

P									
M									
N									
S									

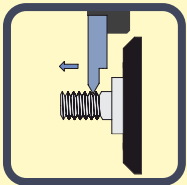
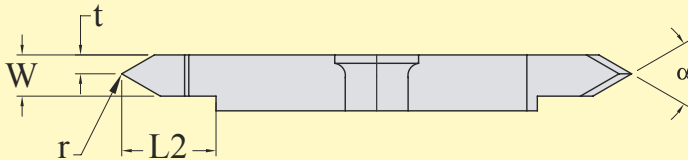
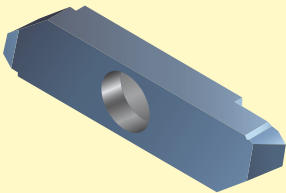
- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.

### ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ПРАВЫЕ



Артикул	W	0°	rl	L2	t	CB1	MX2	Державка
263G.15.60.000	1.5	60°	0.00	5	0.65			STRXXXX X263
263G.15.60.005	1.5		0.05			●	●	
263G.15.60.010	1.5		0.10			●	●	
263G.20.60.010	2.0		0.10			●	●	
263G.20.55.005	1.5	55°	0.05	6	0.9			
263G.20.55.010	2.0		0.10			●	●	
263G.30.55.020	3.0		0.20					
263G.30.60.010	3.0	60°	0.10	6.5	1.3	●	●	
263G.30.60.020	3.0		0.20					
354G.20.55.005	1.5	55°	0.05	6	0.9			STRXXXX X354
354G.20.55.010	2.0		0.10			●	●	
354G.30.55.010	3.0		0.10			●	●	
354G.30.55.020	3.0		0.20					
354G.20.60.005	2.0	60°	0.05	6.5	0.9	●	●	
354G.20.60.010	2.0		0.10			●	●	
354G.30.60.010	3.0		0.10			●	●	
354G.30.60.020	3.0		0.20			●	●	

### ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ЛЕВЫЕ



Артикул	W	0°	rl	L2	t	CB1	MX2	Державка
263H.15.60.000	1.5	60°	0.00	5	0.65			STLXXXX X263
263H.15.60.005	1.5		0.05			●	●	
263H.15.60.010	1.5		0.10			●	●	
354H.20.60.010	2.0		0.10			●	●	
354H.20.55.010	2.0	55°	0.10	6	0.9	●	●	
354H.30.55.020	3.0		0.20					
263H.30.60.010	3.0	60°	0.10	6.5	1.3	●	●	
263H.30.60.020	3.0		0.20					
354H.20.55.010	2.0	55°	0.10	6	0.9	●	●	STLXXXX X354
354H.30.55.010	3.0		0.10			●	●	
354H.30.55.020	3.0		0.20					
354H.20.60.005	2.0	60°	0.05	6	0.9	●	●	
354H.20.60.010	2.0		0.10			●	●	
354H.30.60.010	3.0		0.10			●	●	
354H.30.60.020	3.0		0.20			●	●	

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

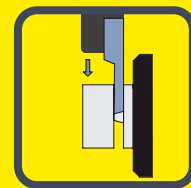
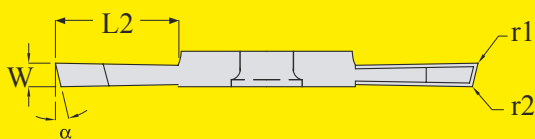
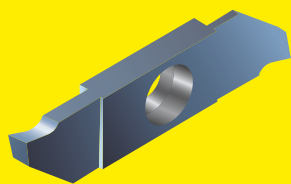
P
M
N
S

●	○
●	○
●	○
●	○

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ

## Стружколом XV / DXV



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.10.000 XV	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STRXXXX X263
263J.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X353
353J.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 XV	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.30.005 XV	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 XV	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DXV	2.0	20°	0.10	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 DXV	2.0		0.05	0.05					
263J.20.010 DXV	2.0		0.10	0.10					
353J.20.000 DXV	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 DXV	2.0		0.05	0.05					
353J.20.010 DXV	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.

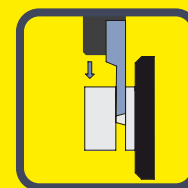
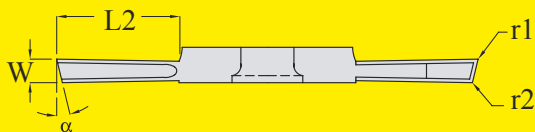
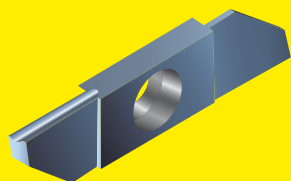
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

# ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ

## Стружколом XF / DXF



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X353
353J.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 XF	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.30.005 XF	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 XF	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DXF	2.0	20°	0.10	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 DXF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 DXF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 DXF	2.0	20°	0.10	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 DXF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 DXF	2.0		0.10	0.10		●	●		

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

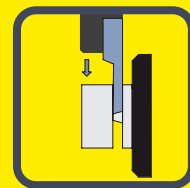
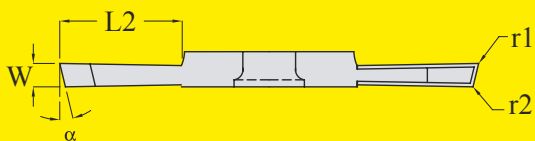
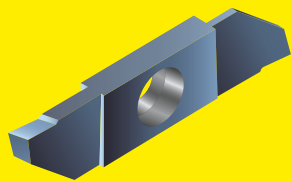
P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	●

● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ

## Стружколом XC / DXC



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.10.000 XC	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STRXXXX X263
263J.15.000 XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5				STRXXXX X263
263J.15.005 XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 XC	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 XC	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.25.005 XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X353
353J.15.005 XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 XC	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 XC	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.25.005 XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 XC	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.30.005 XC	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 XC	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DXC	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STRXXXX X263
263J.20.005 DXC	2.0		0.05	0.05					
263J.20.010 DXC	2.0		0.10	0.10					
353J.20.000 DXC	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 DXC	2.0		0.05	0.05					
353J.20.010 DXC	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.

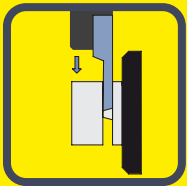
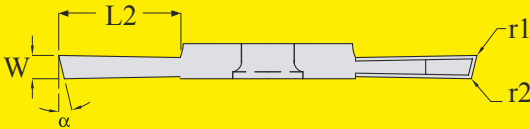
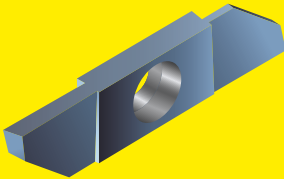
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

# ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ

## Стружколом MY / DMU



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.10.000 MY	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STRXXXX X263
263J.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X263
263J.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X263
263J.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X263
263J.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X353
353J.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 MY	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.30.005 MY	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 MY	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DMU	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STRXXXX X263
263J.20.005 DMU	2.0		0.05	0.05					
263J.20.010 DMU	2.0		0.10	0.10					
353J.20.000 DMU	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 DMU	2.0		0.05	0.05					
353J.20.010 DMU	2.0		0.10	0.10					

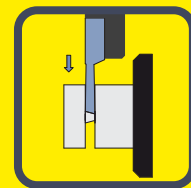
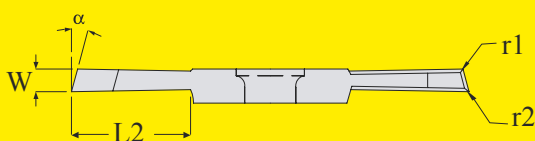
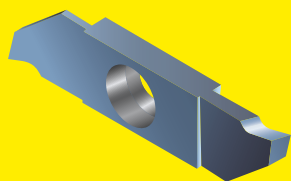
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	●

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ

## Стружколом XV



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.10.000 XV	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STLXXX X263
263K.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X353
353K.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXX X353
353K.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXX X353
353K.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 XV	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXX X353
353K.30.005 XV	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 XV	3.0		0.10	0.10		●	●		

● Стандартный ассортимент.

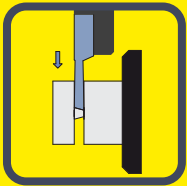
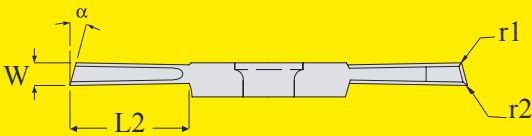
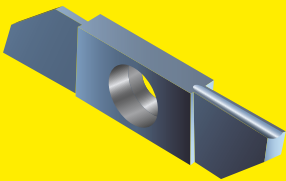
○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

# ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ

## Стружколом XF



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353K.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 XF	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		+STLXXX X353
353K.30.005 XF	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 XF	3.0		0.10	0.10		●	●		

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

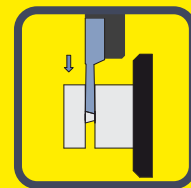
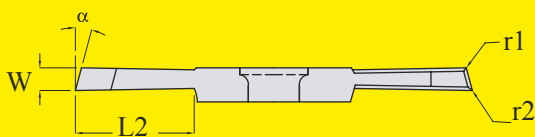
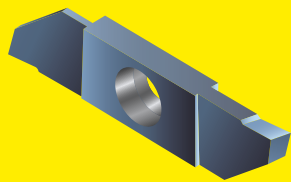
P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	●

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.



## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ

## Стружколом ХС



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.10.000 ХС	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STLXXX X263
263K.15.000 ХС	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.15.005 ХС	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 ХС	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 ХС	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.20.005 ХС	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 ХС	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 ХС	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X263
263K.25.005 ХС	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 ХС	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 ХС	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXX X353
353K.15.005 ХС	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 ХС	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 ХС	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXX X353
353K.20.005 ХС	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 ХС	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 ХС	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXX X353
353K.25.005 ХС	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 ХС	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 ХС	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXX X353
353K.30.005 ХС	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 ХС	3.0		0.10	0.10		●	●		

● Стандартный ассортимент.

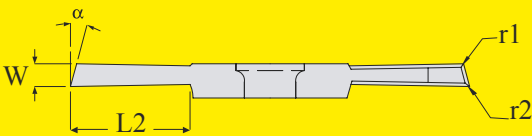
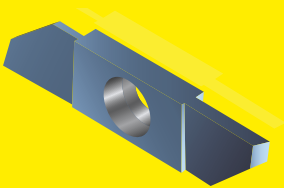
○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

# ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ

## Стружколом MY



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.10.000 MY	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXX X263
263K.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353K.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 MY	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.30.005 MY	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 MY	3.0		0.10	0.10		●	●		

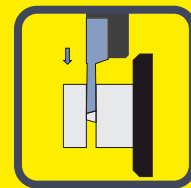
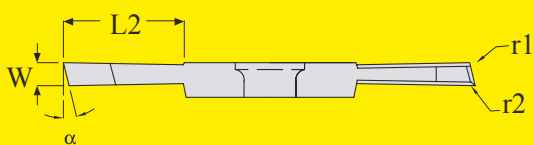
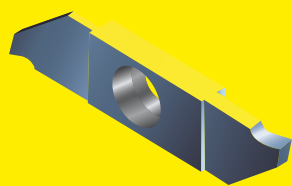
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ. Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	●

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ

## Стружколом XV / DXV



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.10.000R XV	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXX X263
263L.15.000R XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.15.005R XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R XV	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.20.005R XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R XV	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.25.005R XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353L.15.005R XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R XV	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.20.005R XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R XV	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.25.005R XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R XV	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.30.005R XV	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R XV	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R DXV	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXX X263
263L.20.005R DXV	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DXV	2.0		0.10	0.10					
353L.20.000R DXV	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXX X353
353L.20.005R DXV	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DXV	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

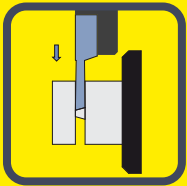
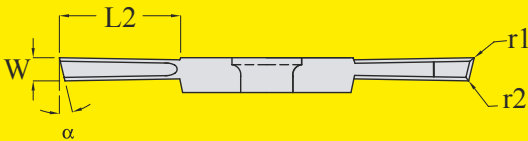
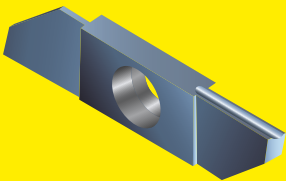
 ○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.


● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

# ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ

Стружколом XF / DXF



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.15.000R XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.15.005R XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R XF	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.20.005R XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R XF	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.25.005R XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353L.15.005R XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R XF	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.20.005R XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R XF	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.25.005R XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R XF	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.30.005R XF	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R XF	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.010R DXF	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXX X263
263L.20.005R DXF	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DXF	2.0		0.10	0.10					
353L.20.010R DXF	2.0	25°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXX X353
353L.20.005R DXF	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DXF	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

P
M
N
S

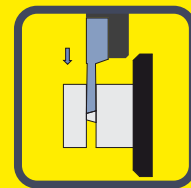
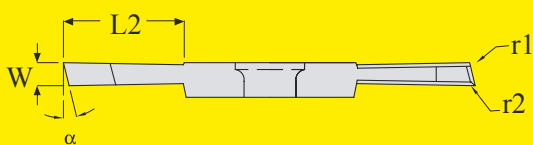
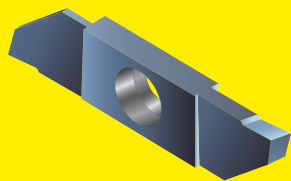
●	●	○
●	●	○
●	●	○
○	●	○

● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ

## Стружколом XC / DXC



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.10.000R XC	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXX X263
263L.15.000R XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.15.005R XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R XC	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.20.005R XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R XC	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.25.005R XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353L.15.005R XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R XC	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.20.005R XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R XC	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.25.005R XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R XC	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.30.005R XC	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R XC	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R DXC	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXX X263
263L.20.005R DXC	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DXC	2.0		0.10	0.10					
353L.20.000R DXC	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXX X353
353L.20.005R DXC	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DXC	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.

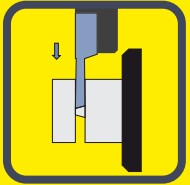
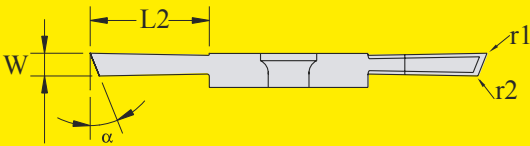
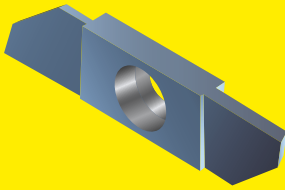
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

# ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ

## Стружколом MY / DMY



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.10.000R MY	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXX X263
263L.15.000R MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.15.005R MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R MY	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.20.005R MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R MY	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.25.005R MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353L.15.005R MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R MY	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.20.005R MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R MY	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.25.005R MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R MY	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.30.005R MY	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R MY	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R DMY	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXX X263
263L.20.005R DMY	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DMY	2.0		0.10	0.10					
353L.20.000R DMY	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXX X353
353L.20.005R DMY	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DMY	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

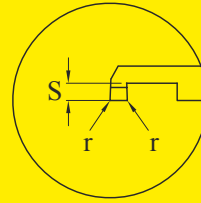
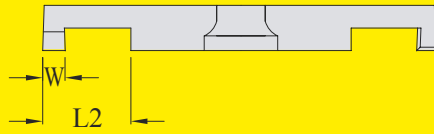
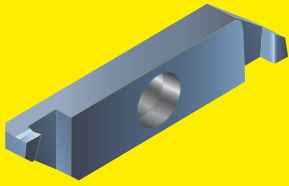


● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

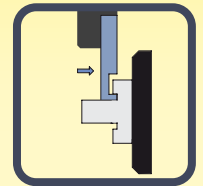
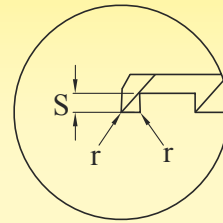
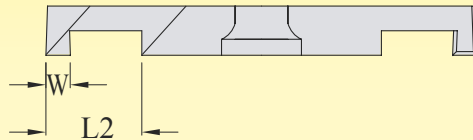
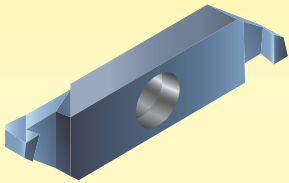
## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

## Стружколом XC



Артикул	W	S	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
264M.10.010 XC	1.0	2.0	0.10	6.0				STRXXXX X264
264M.15.020 XC	1,5		0.20			●		
264M.20.020 XC	2.0		0.20			●		
354M.10.010 XC	1.0		0.10	8.0		●		STRXXXX X354
354M.15.020 XC	1,5		0.20			●		
354M.20.020 XC	2.0		0.20			●		

## Стружколом NZ



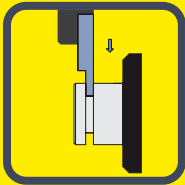
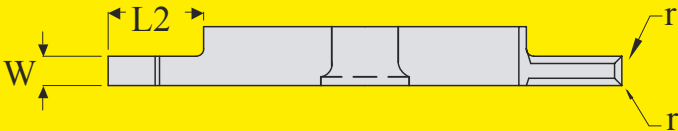
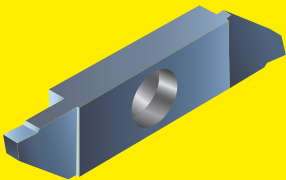
Артикул	W	S	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
264M.10.010 NZ	1.0	2.0	0.10	6.0		●		STRXXXX X264
264M.15.020 NZ	1,5		0.20			●		
264M.20.020 NZ	2.0		0.20			●		
354M.10.010 NZ	1.0		0.10	8.0		●		STRXXXX X354
354M.15.020 NZ	1,5		0.20			●		
354M.20.020 NZ	2.0		0.20			●		

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

P		●	○
M		●	○
N	●	●	●
S	○	●	○

- ● ● ● Основное применение.
- ○ ○ ○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ КАНАВОЧНЫЕ ПРАВЫЕ



Артикул	W	0°	r/c	L2	CB1	MX2	CX3	Державка
263N.050.005	0.50		0.05C	1.2				STRXXXX X263
263N.075.005	0.75		0.05C	2.0				
263N.095.010	0.95		0.10	2.5		●		
263N.100.010	1.00		0.10			●		
263N.125.020	1.25		0.20	3.0		●		
263N.145.020	1.45		0.20	4.0		●		
263N.150.020	1.50		0.20	5.0		●		
263N.175.020	1.75		0.20			●		
263N.200.020	2.00		0.20	6.0		●		
263N.250.020	2.50		0.20	8.0		●		
354N.100.010	1.00		0.10	2.5		●		STRXXXX X354
354N.125.020	1.25		0.20	3.0		●		
354N.145.020	1.45		0.20	4.0		●		
354N.150.020	1.50		0.20	5.0		●		
354N.175.020	1.75		0.20			●		
354N.200.020	2.00		0.20	6.0		●		
354N.250.020	2.50		0.20	8.0		●		
354N.300.030	3.00		0.30					
354N.350.030	3.50		0.30			●		
354N.400.040	4.00		0.40			●		
355N.450.040	4.50		0.40	10.0		●		STRXXXX X355
355N.500.040	5.00		0.40					

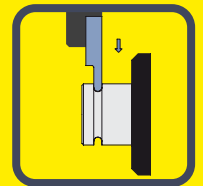
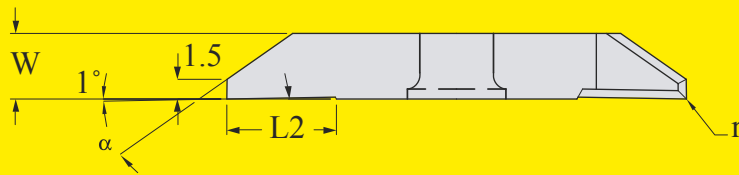
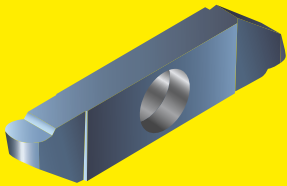
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	●

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.



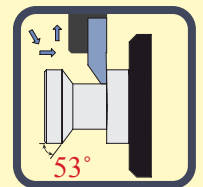
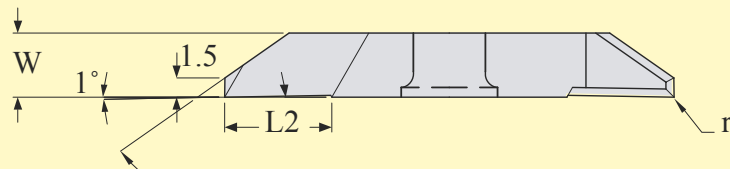
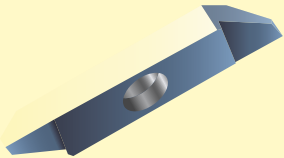
## ПЛАСТИНЫ КАНАВОЧНЫЕ РАДИУСНЫЕ



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	CX3	Державка
263P.050R	1.0		0.50	2.5		●		STRXXXX X263
263P.075R	1.5		0.75	3.0		●		
263P.100R	2.0		1.00	4.0		●		
263P.125R	2.5		1.25	6.0		●		
263P.150R	3.0		1.50	8.0		●		
354P.050R	1.0		0.50	2.5		●		STRXXXX X354
354P.075R	1.5		0.75	3.0		●		
354P.100R	2.0		1.00	4.0		●		
354P.125R	2.5		1.25	6.0		●		
354P.150R	3.0		1.50	8.0		●		
354P.175R	3.5		1.75	8.0		●		
354P.200R	4.0		2.00	8.0		●		
355P.250R	5.0		2.50	10.0		●		STRXXXX X355

## ПЛАСТИНЫ ПРАВЫЕ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

### Стружколом MY



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	CX3	Державка
263Q.30.000 MY	4.0	35°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263Q.30.010 MY	4.0		0.10		●	●		
263Q.30.020 MY	4.0		0.20		●	●		
354Q.40.000 MY	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354Q.40.010 MY	4.0		0.10		●	●		
354Q.40.020 MY	4.0		0.20		●	●		

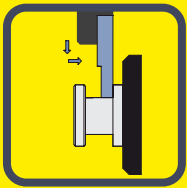
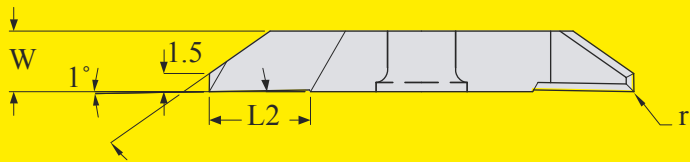
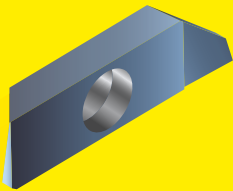
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	○

- ● ● ● Основное применение.
- ○ ○ ○ Возможное применение.

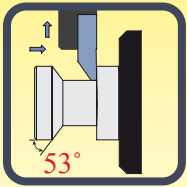
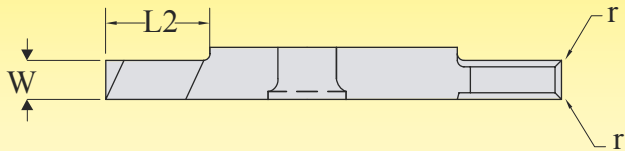
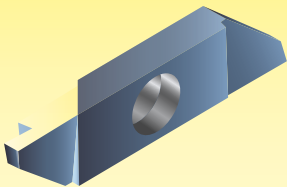
# ПЛАСТИНЫ ПРАВЫЕ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

## Стружколом NZ



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263Q.30.000 NZ	3.0	35°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263Q.30.010 NZ	3.0		0.10		●	●	●	
263Q.30.020 NZ	3.0		0.20		●	●	●	
354Q.40.000 NZ	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354Q.40.010 NZ	4.0		0.10		●	●	●	
354Q.40.020 NZ	4.0		0.20		●	●	●	

## Стружколом NZ



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263R.10.010 NZ	1.0		0.10	2.5		●	●	STRXXXX X263
263R.10.020 NZ	1.0		0.20					
263R.15.010 NZ	1.5		0.10	3.0		●	●	
263R.15.020 NZ	1.5		0.20					
263R.20.010 NZ	2.0		0.10	4.0		●	●	
263R.20.020 NZ	2.0		0.20			●	●	
263R.25.010 NZ	2.5		0.10	6.0		●	●	
263R.25.020 NZ	2.5		0.20			●	●	
263R.30.010 NZ	3.0		0.10	8.0				
263R.30.020 NZ	3.0		0.20					
354R.10.010 NZ	1.0		0.10	2.5		●		STRXXXX X354
354R.10.020 NZ	1.0		0.20					
354R.15.010 NZ	1.5		0.10	3.0		●		
354R.15.020 NZ	1.5		0.20					
354R.20.010 NZ	2.0		0.10	4.0		●		
354R.20.020 NZ	2.0		0.20					
354R.25.010 NZ	2.5		0.10	6.0		●		
354R.25.020 NZ	2.5		0.20					
354R.30.010 NZ	3.0		0.10	8.0		●		
354R.30.020 NZ	3.0		0.20					
354R.40.010 NZ	4.0		0.10	8.0				
354R.40.020 NZ	4.0		0.20			●		

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

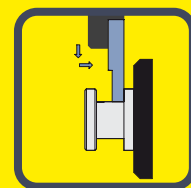
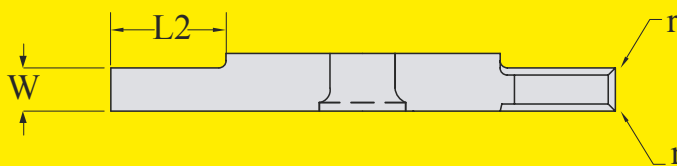
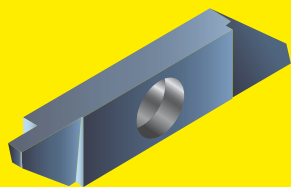


● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

## ПЛАСТИНЫ ПРАВЫЕ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

## Стружколом MY



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263R.10.010 MY	1.0		0.10	2.5		●		STRXXX X263
263R.10.020 MY	1.0		0.20					
263R.15.010 MY	1.5		0.10	3.0		●		
263R.15.020 MY	1.5		0.20					
263R.20.010 MY	2.0		0.10	4.0		●		
263R.20.020 MY	2.0		0.20			●		
263R.25.010 MY	2.5		0.10	6.0		●		
263R.25.020 MY	2.5		0.20			●		
263R.30.010 MY	3.0		0.10	8.0				
263R.30.020 MY	3.0		0.20					
354R.10.010 MY	1.0		0.10	2.5		●		STRXXX X354
354R.10.020 MY	1.0		0.20					
354R.15.010 MY	1.5		0.10	3.0		●		
354R.15.020 MY	1.5		0.20					
354R.20.010 MY	2.0		0.10	4.0		●		
354R.20.020 MY	2.0		0.20			●		
354R.25.010 MY	2.5		0.10	6.0				
354R.25.020 MY	2.5		0.20			●		
354R.30.010 MY	3.0		0.10	8.0				
354R.30.020 MY	3.0		0.20			●		
354R.40.010 MY	4.0		0.10	8.0				
354R.40.020 MY	4.0		0.20					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.



● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.



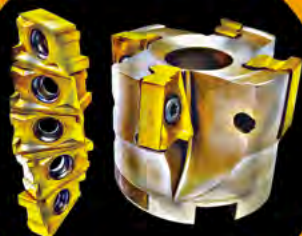
**СВН**  
ПЛАСТИН

TOOLS

НОВИНКИ



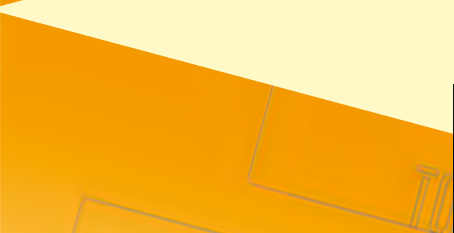
10.2022.



**ФРЕЗЫ**  
СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИ

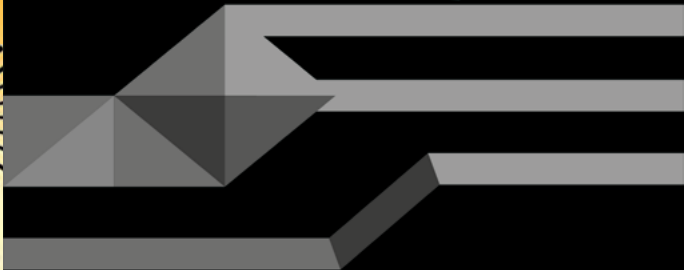
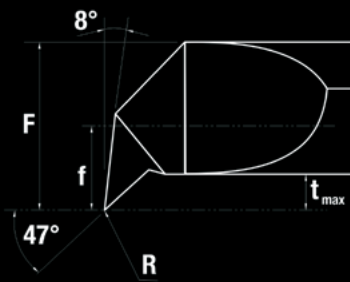
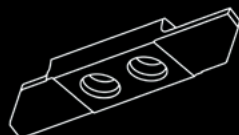


РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ  
СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



НОВИНКИ. 2022

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ



ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ  
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ



2022  
TOOLS №1



СВЁРЛ

СО СМЕННЫМИ  
ГОЛОВКАМИ



СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИ

# ***РАЗДЕЛ 5***

## ***ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ***



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Группа по ISO	Обрабатываемый материал	Сплав	Точение			Отрезка/нарезание канавок		
			Скорость резания (m/min)	Глубина резания ap (mm)	Подача (mm/rev)	Скорость резания (m/min)	Ширина реза (mm)	Подача (mm/rev)
P	Легко обрабатываемые стали	MX2	100-200	0.05-1.0	0.01-0.15	70-150	0.50-1.50	0.01-0.08
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.25		1.50-3.50	0.03-0.15
	Стали < 600 N/mm <sup>2</sup>	MX2	70-160	0.05-1.0	0.01-0.15	60-120	0.50-1.50	0.01-0.06
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.25		1.50-3.50	0.03-0.12
	Стали < 800 N/mm <sup>2</sup>	MX2	55-120	0.05-1.0	0.01-0.15	50-100	0.50-1.50	0.01-0.05
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.20		1.50-3.50	0.03-0.10
	Стали > 800 N/mm <sup>2</sup>	MX2	45-100	0.05-1.0	0.01-0.08	35-80	0.50-1.50	0.01-0.04
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.15		1.50-3.50	0.03-0.08
M	Нержавеющие стали	MX2	50-120	0.05-1.0	0.01-0.08	50-100	0.50-1.50	0.01-0.04
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.15		1.50-3.50	0.03-0.08
N	Алюминиевые сплавы	MX2	160-1000	0.05-1.0	0.01-0.20	140-400	0.50-1.50	0.01-0.10
		CB1		1.0-4.0	0.05-0.40		1.50-3.50	0.03-0.20
	Медные сплавы	SX3	90-500	0.05-1.0	0.01-0.20	90-300	0.50-1.50	0.01-0.10
		CB1		1.0-4.0	0.05-0.35		1.50-3.50	0.03-0.20
S	Титановые сплавы	MX2	25-70	0.05-1.0	0.01-0.08	25-50	0.50-1.50	0.01-0.03
		CB1		1.0-4.0	0.05-0.15		1.50-3.50	0.03-0.06
















# ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА ВЕЛИЧИН ТВЕРДОСТИ

Предел прочности [МПа]	Твердость			
	BRINELL	VICKERS	ROCKWELL	ROCKWELL
R <sub>m</sub>	HB/HRC	HV	HRB	HRC
285	86	90	1190	-
320	95	100	56,2	-
350	105	110	62,3	-
385	114	120	66,7	-
415	124	130	71,2	-
450	133	140	75,0	-
480	143	150	78,7	-
510	152	160	81,7	-
545	162	170	85,8	-
575	171	180	87,1	-
610	181	190	89,5	-
640	190	200	91,5	-
675	199	210	93,5	-
705	209	220	95	-
740	219	230	96,7	-
770	228	240	98,1	-
800	238	250	99,5	-
820	242	255	-	23,1
850	252	265	-	24,8
880	261	275	-	26,4
900	266	280	-	27,1
930	276	290	-	28,5
950	280	295	-	29,2
995	295	310	-	31,0
1030	304	320	-	32,2
1060	314	330	-	33,3
1095	323	340	-	34,4
1125	333	350	-	35,5
1155	342	360	-	36,6

Предел прочности [МПа]	Твердость			
	BRINELL	VICKERS	ROCKWELL	ROCKWELL
R <sub>m</sub>	HB/HRC	HV	HRB	HRC
1190	352	370	-	37,7
1220	361	380	-	38,8
1255	371	390	-	39,8
1290	380	400	-	40,8
1320	390	410	-	41,8
1350	399	420	-	42,7
1385	409	430	-	43,6
1420	418	440	-	44,5
1455	428	450	-	45,3
1485	437	460	-	46,1
1520	447	470	-	46,9
1555	456	480	-	47,7
1595	466	490	-	48,4
1630	475	500	-	49,1
1665	485	510	-	49,8
1700	494	520	-	50,5
1740	504	530	-	51,1
1775	513	540	-	51,7
1810	523	550	-	52,3
1845	532	560	-	53,0
1880	542	570	-	53,6
1920	551	580	-	54,1
1955	561	590	-	54,7
1995	570	600	-	55,2
2030	580	610	-	55,7
2070	589	620	-	56,3
2105	599	630	-	56,8
2145	608	640	-	57,3
2180	618	650	-	57,8



## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты																
ISO 513																
(RUS)	(CZ)	(PRC)	(EU)	(ISO)	(F)	(I)	(J)	(D)	(D)	W.-nr	(PL)	(A)	(S)	(GB)	(USA)	(E)
ГОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	DIN		PN	ONORM	SS	BS	ASIS/SAE	
St 0	10 000	S 185	S 185	Fe 310	A 33	Fe 320	Fe 320	ST 33.1	ST 33-2	1,0035	St 0 S	ST 00H	1300-00	S 185	Gr A	S 185
St 0	10 004	Q 195	Fe 310-0	Fe 310-0	A 33	Fe 320	Fe 320	IG	IG			St 00 H	1300	15 HR, HS	Gr A	AE 235 B
A1	10 216		Fe E24		Fe E24											
A12	11 109	Y12	11SMn28	Type 2	S 250	CF 9 SMn 28	SUM 22	95Mn28	95Mn28	1,0715	A 10X	A 10X	1912-04	230M07	1213	11SMn28
	11 110		10S20		10F1	CF 10S20		10S20	10S20	1,0721	A11	A11	1912	210M15	Gr 1108	10S20
	11 120	Y20			20F2			22S20	22S20	1,0724						
A 30	11 140	Y35	35S20	35S20	35 MF 6	CF 35 Smn 10		35S20	35S20		A 35	A 35	1957-03	212M36	1140	35 MMS 6
05kp	11 300					3CD5	SWRM6	D6-2	D6-2	1,0314		UC6			Gr 1005	
	11 301		FeP 02	Cr 04			SPCD	US13	US13	1,0333		St 03F	1146	2HR.HS.CR.CS	1008	
	11 304	08 F	FeP 03					US14	US14		1,0336					
08Ju	11 305		FeP04	Cr 04	ES		SPCE	St14	St14	1,0338	08J		1147	1 HR.HS.CR.CS	A619	DC04
08kp	11 320			Cr 03	Fd 4			St 14	St 14	1,0322	08X		1144			
08Ju	11 321		DC 01	Cr 01	FeP 01	DC 01/FeP 01	SPCC	St 12	St 12			St 02F	1142	DC 01/FeP 01	1008	DC 01
	11 325						SPCE									AP 04
08J	11 330			Cr 0			SPC QL2	St 3	St 3					Cr 2		
	11 331		FeP01/DC01	CR1	DC01/FeP01	FeP01/DC01	SPCC	S2	S2	1,0330		S02F	1142	3CR	366	FeP01/DC01
16D	11 343	A3	S235JRG1		A34-2	Fe330	SS 330	S34-2	S34-2	1,0028	S35X	S34RG	1312	CEN2B K	Gr C	S235JRG 1
10	11 353					Fe360	STKM12A	SG5	SG5	1,0308	R35		1233	CF53	1120	
12K	11 364		P235GH	P 3	A 37 APCP	FeE235	SPV 450	H 1	H 1	1,0345	St 36 K	St 35 KW	1330	141-360	Gr 55	Fe304
12K	11 366		P235GH	P 3	A 37 AP	Fe 360-KG.KW	SGV 410	H 1	H 1	1,0345	St 36K	St 35KW	1330	141-360	Gr A	A 37FDI
15 K	11 368			P 5	A 37 AP	Fe 360-1KG	SGV 410	AS1 35	AS1 35		St 36K	St 35 KW	1330			A 37 F8H
15K	11 369				A37FP	Fe 360-2KG	STPL380	AS135	AS135				1332		Gr 1	A37F8H
S3kp	11 373		S235JRG1	Fe360 B	S235JRG1	Fe360BFU	STKM12A	US37-2	US37-2	1,0036	S35X	S37F	1311	Fe360B	Gr C	S235JRG 1
S33p	11 375	0235C	S235JRG2	Fe360B	E24-2NE	S235JRG2	SS330	S235JRG2	S235JRG2		SG5	RS360B	1312	S235JRG-2	Gr 36	S235JRG2
16D	11 378		Fe37B1, FN, FU	Fe 360C	E 24-3	Fe 360C		St 37-3	St 37-3		St 3W	St 37TK	1312	40 D	Gr 58	AE 235D
	11 379		S235JRG2Cu					RS1 37-2 Cu3	RS1 37-2 Cu3	1,0167	St 3 SCu					
	11 381				A37FP	Fe360-2KG		AS135	AS135						Gr 55	A37F8H
16K	11 416		P265GH	F 5	A 42 AP	Fe 410KG.KTKW	SG 295	H II	H II	1,0425	St 41K	St 41KW	1430	151-400	Gr A	A 42RCII
20K	11 418		P265GH	F7	A 42F	P 265 GH	SG 295	St 45.8	St 45.8			St 41KW	1430	161-430	Gr 60	A 42R8H
	11 419		P310NB		A 42 FP1	Fe 410-2KG		AS1 41	AS1 41	1,0437				224-400	Gr 60	A 42 R8H
VS1 4 kp,ps	11 423				E 28-2		SS 41	US1 42.2	US1 42.2		St 3 SX	St 42 RG.RGT		43/25 HR.HS	1020	
S14	11 425	0225A	S275JR		E28-2	Fe430B	SS400	RS402-2	RS402-2		St 4W	St 42F	1411	161-430	Gr D	AE275B
VS1 4 sp	11 428				E 28-3	Fe 430 C	SM 400 C	St 42-3	St 42-3		St 4 W	St 44 T	1411	43 C	Gr 70	AE 275 D
20K	11 431				A 42 F	Fe 410-2 KG.KW	SLA 2	AS1 41	AS1 41	1,0426	St 3M			400-22	X 42	F 6310
St 4sp	11 443		Fe 42B	Fe 430B	E 28-2			St 44-2	St 44-2	1,0044				438.C		
	11 453						STKM 13B	St 45	St 45		R 45			430	1035	
16 GS	11 474		P 295 NH	P 11	A 48 CP	Fe 460-1 KG		H IV	H IV	1,0445				223-490	Gr F	
14G2	11 478		P 295 GH	P 11	A 48 FP	Fe 460-1 KG.KW	SG 365	AS1 45	AS1 45					224-460 B	Gr B, C	P 295 GH
18K	11 481		P295GH		A 48 APPP	Fe 510-1 KG.KW	SPV 315	AS1 45	AS1 45	1,0436		17Mn4KW	2103	430 LT	X 46	A 47 RQI
S345	11 483	16Mn	S355J263	Fe510D	E38-3	Fe 510	SM490	ST52-3	ST52-3	1,0570	G355	S152F	2132	50C	Gr 50 type1 az 4	S355J263
	11 484				A 48FP1											
S245	11 500	0275	E295			Fe490	SS490	S150-2	S150-2	1,0050	S15	S150F	2172	43/35HS	Gr 50	A490-2
176S	11 523	16Mn	Fe510	Fe510	E38-3	Fe510	SM520C	S152-3	S152-3	1,0570	1662	S1510D	2132	50/35HR	Gr 15180	S355J263
1062 BD	11 529		S355J263Cu					St 52-3 Cu3	St 52-3 Cu3	1,0385	1862 A-Cu					
	11 531		Fe 510 D2		A 52 FP	S355J264		AS1 52	AS1 52	1,0577				224-460	Gr A	AE 355 D
BS1 5 ps	11 550		S355J0Cu	R50-NBK		Fe 540	STKM 16 A	ST 55	ST 55	1,0507	R 55			CDS 7	1050	
St6sp	11 600		E360	Fe590	E335	E335	SM570	E335	E335	1,0060	MS16	S160F	1650	E335	Gr 65	Fe590-2FN
S375	11 700		E360	Fe690	A70	Fe690		S170-2	S170-2	1,0070	S17	S170F	1655	E360		E360
08	12 010	10	C10	C10	XC10	C10	S9CK	C10	C10	1,1121	10	RC12	1285	045A10	Gr 1010,1011M1010	C10k
08	12 011															
10880	12 014										E2					
10880	12 014										E2					
	12 020	15	C15E	C15E4	C18RR	C15	STB 340	C15	C15	1,1141			1370-40	080M15	Gr 1016	C16k
10	12 021			TS 5		C 14		St 35.8	St 35.8	1,0305	K 10				Gr A	

P















P



# ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513		Международные эквиваленты																P	
ГОСТ	ČSN	(PRC)	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS	BS	(USA)	(E)			
20	12 022	15	C15E	TS 14	XC15	C 18	STB 410	SI 45.8	C15	1.1141	K 18	430	Gr.B						
15	12 023	20	C 22	C15E4	XC18	C15	S15C	C15	1.1141	15	RC15	040A15	Gr.1015						
20	12 024	25	C 25	C 25	XC 18	C 21	S 22C	C 22	1.0402	20		070M20	1020						
25	12 030	30	C 30	C25E4	XC25	C25	S28C	C25	1.0406	25		070M26	Gr.1025			C25k			
30	12 031	35	C 35	C 30 E4	XC 32	C 30	S 30 C	Ck 30	1.0528	30		080M32	1030						
35	12 040	40	C 40	C35E4	XC35	C35	S35C	C35	1.0501	35		40HS	Gr.1035			C35			
40	12 041	45	C 45	C 40 E4	XC 42 H	C 40	S 40 C	Ck 40	1.0511	40		080M40	1040			C 40			
45	12 050	50	C 50	C35 BKO	38 B3	C 35 BK8	SWRCHB 234	35 B2	1.0503	45		C45SW	Gr.1043			F.1295			
50	12 051	55	C 55	C50E4	XC 48 H1	C 50	S 50 C	Ck 50	1.1206	50		50HS	1650			C45k			
55	12 060	60	C 60	C55E4	XC 54	C 55	S55C	C55	1.0535	55		60 HS.CS	1060			1 C 50			
60	12 061	65	C 65	C 60 E4	C 60	C 60	S 68 C	Ck 60	1.0601	60		60HS	1060			C60			
65	12 071	75	C 75	1 CS87	C 68	C 67	S 70C-CSP	Ck 67	1.1248	75		80HS	Gr.1070						
75	12 081	85	C 85	CS75	XC75	C75	SK 5-CSP	Ck75	1.1269	85		80HS.CS	Gr.1078						
85	12 090	90	C 90	CS 85	C90RR	C 85	SK 5-CSP	28Mn6	1.1165	90		120M36	Gr.1330			30MnS			
90	13 141	95	C 95	28Mn6	39M5	C28Mn	SC Mn2	46 S 7	1.5024	95		46 S 7	9250			46 S 7			
706	13 180	35S Mn						80Mn4											
35S6	13 240	35S Mn						37MnS5	1.5122										
	13 242							42MnV7	1.5223										
50S2	13 251	60Si2Mn						46S7	1.5024										
60S2	13 270	G Cr15						60S7	1.5028										
50H 15	14 100	100C6						100C6	1.3305										
50H15	14 109	150C2						150C2	1.7015										
150H	14 120	35Cr						35Cr	1.7034										
380HA	14 140	35Cr						35Cr	1.7034										
500HG	14 160	100C6						100C6	1.3320										
50H15S6	14 209	150Mn						150Mn	1.7131										
180HG	14 220	20MnCr5						20MnCr5	1.7147										
180HG	14 221	20MnCr5						20MnCr5	1.7147										
180HG1	14 223																		
270HG	14 230																		
300HG1	14 231																		
35G2	14 240	35Mn2																	
60S2CHA	14 260	60Si2CrA																	
300HGSA	14 331																		
380H2Ju	14 340																		
380HS	14 341																		
15 020	15 020	12CrMo																	
120HM	15 121	12CrMo																	
200HM	15 124	180CrMo4																	
200HM	15 128	13MnCrV6																	
300HM	15 130	30CrMo																	
300HM	15 131	30CrMo																	
380HM	15 142	42CrMo																	
15 217	15 217	080CrNiMoA																	
15 221	15 221																		
15 230	15 230																		
25Cr11NF	15 236	25Cr2NiMoVA																	
40CrFA	15 240																		
500HA	15 260	50CrVA																	

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты														
ISO 513														
	(RUS)	(CZ)	(PRC)	(EU)	(ISO)	(F)	(I)	(J)	(D)	(D)	(D)	(PL)	(S)	(USA)
	ГОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS	BS
		15 261	12C-M6	10C-M6x9-10	P34, TS34-F34	10C39, 10	12C-M6x10 24C-M6x55	SC-M4	58C-M4 10C-M6x9-10 24C-M6x55	1.8159 1.7380 1.7733	10H2M	10C-M6x10KW 24C-M6x55	2218	622 671-850
		15 313												
	20C-M6L	15 320												
		15 323												
	30C-M3MF	15 330												
	38C-M2M1A	15 340	38C-M6A1			40C-D 6,12	31C-M6x10 41C-M6x7	SAC-M 6,45 SC-M 4	30C-M6x9 41C-M6x7 42C-M6,4	1.7707 1.8509	30H2MF 38H1U			31C-M6x10 41C-M6x7
		15 341			42C-M6,4									
		15 412												
		15 423												
	12C-M2	16 220	12C-M2	15N-C6		16N-C6 1,5 N1	16C-M4		20C-M6x1 3,5 15C-M6	1.7779 1.5713	15H1		2512	815M17 G, 4520
		16 222												
	20C-M2M4	16 231					20C-M4		19C-M8					3120
	40C-M	16 240							36N-C6	1.5710				3135
	12C-M3	16 320					18N-M4							En 33
	40C-M2M4	16 341		36C-M6x4		40N-C3	38N-C-M6xKB 35N-C-M6 KB	SCN-M459 SNC-M 447	36C-M6x4 34C-M6x6		36H1M		817A37 817M40	G, 9840 4340
	40C-MMA	16 342		34C-M6x6	36C-M6x6	35N-C6	35N-C-M6 KB	SNC-M 447	34C-M6x6	1.6582	34 H1M		2541	817M40 4340
	38C-M2M2MA	16 343		34C-M6x6	Type 3	35N-C6	35C-M6x6	SNC-M 447	34C-M6x6	1.5752				E3310X
	12C-M2M4	16 420				13N-C-M4		SNC-B15	26N-C-M6x5	1.6831				
		16 431												
	30C-M3A	16 440				30N-C12		SNC-B36	31N-C-M4	1.5755	37H1A3A 34H1M		2541	817M40 4340
	36C-M2M2MFA	16 444		34C-M6x6	Type 3	35N-C6	35N-C-M6 KB	SNC-M 447	34C-M6x6					
	30C-M6-SN2A	16 532												
	34C-M3MA	16 540												
		16 640												
	18C-M2M4MA	16 720				40N-C17			35N-C18		18H2M4MA			835M30
		19 065												
		19 083				Y342			C35W3	1.1730				F5131
		19 103				Y355		SK7	C60W3	1.1740	N5			
		19 125				Y3 65		SK 7	C67W	1.1744	N6			
	U7-1	19 132	T 7	CT 70	C 70 U	C 70 E2U	C 70 KU	SK 6	C 70 W2		N7	K 970		W 1-7
	U7	19 133	T7	CT70	C70U	C70U	C70KU	SK6	C70W	1.1620	N7	K 970		F5103
	U8-1	19 152	T8	CT80	C80U	Y180	C80KU	SK5	C80W2	1.1625	N8	K 980		G70U W1G-A C80U
	U101	19 191	T10A	CT105	C105U	C105E2U	C100KU	SK3	C105W1	1.1645	N10E	K 990	1880	W5 C102U
	U10-1	19 192	T10	CT105	C 90 U	C 105 E2U	C 100 KU	SK 3	C 105 W2		N10	K 990		W 110
	U12-1	19 221	T11	CT120	C120U	Y2120	C120KU		C110W2	1.1654	N12	K 990		FW1C
	U13-1	19 255		CT120	TC 120	C120 E3U	C120 KU	SK 2	C125 W	1.1663	N12	K 995		W 112
	962V	19 312		90M-M6	90M-M6x8	90M-M6x8	90M-M6x8KU		90M-M6x8	1.2842	NM	K 720		02 90 MmC-V 8
	96F2	19 313		90M-M6	90M-M6x8	90M-M6	90M-M6x8 KU		90M-M6x8		NM	K 720		02 90MmC-V8
		19 340		60S-Mn7	60S-M	60S-M	56S-Mn7 KU		70S-7				No 22	
		19 356		100 V2	TDV 105	C 105 E2 UV1	102 V2 KU	SKS 43	100 V1	1.2833	NV	K 760		W 210
	8Ch	19 418							80C-M5		NCV 1			80C-M2
	8Ch	19 419							80C-M2		NCV 1			80C-M2
	13Ch	19 420	Cr 06			Y2 140 C		SKS 8	140C-2	1.2008	NC 5	K 205		140C-2
		19 421					107C-M3KU		115C-M3	1.2210	NC 6	K 505		L2 120C-M2
	9ChF	19 423						SKC 11	145C-6					L 2
	9Ch1	19 426	90V2						90C-3	1.2056				
		19 434		X21C-M3		X20C-M3	X21C-M3KU		85C-7			K 201		
	40Ch13	19 435		X40C-M4	X40C-M4	X40C-M4	X41C-M3KU	SUS-420 J2	X20C-M3 1.2082	1.2082	4H13		2314	X20C-M3 F5261 F5263
	Ch12	19 436		X210C-M2	C210C-M2	Z200C-M2	X255C-M2KU	SK01	X42C-M3			K100		D3 X210C-M2
		19 437		X210C-M2	X210C-M2	X210C-M2	215C-M 12-1 KU		X210C-M2	1.2080	NC11		2313	2313
		19 452		X210C-M2		Y60S-C7			58S-C6	1.2103		K244		
		19 487							21M-C5	1.2162				
		19 512				45C-M6	35C-M6 KU		48C-M6x 6,7					

P






























P

# ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

































Международные эквиваленты																
ISO 513																
ГОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	AFNOR	F	I	J	D	D	PL	A	SS	BS	(USA)	E
30C3MФ	19 520		35CМo8	35CМo7	40CМoMo8	30CМoMo12-28	30CМoMo12-27KU	SK07	40CМoMo7		WLB			BH10	H10	40CМoMo7
40C5MФS	19 541		30CМoMo12-11	32CМoMo12-28	32CDV12-28		30CМoMo12-27KU	SK07	X32CМoMo33		WLV	W320		BH10	H10	30CМoMo12
40C5MFS	19 552		X37CМoMo5-1	X37CМoMo5 1	Z38CDV5		X37CМoMo51KU	SK06	X38CМoMo5.1		WCL	W300		BH11	H11	X37CМoMo5U5
40C5MFS	19 553		X37CМoMo5-1	X37CМoMo5 1	Z38CDV5		X37CМoMo51KU	SK06	X38CМoMo5.1		WCL	W300		BH11	H11	
40C5MFS	19 554		X40CМoMo511	40CМoMo5 1	X40CМoMo5		X40CМoMo511KU	SKF61	X40CМoMo51		WCLV	W302	2214	BH13	H13	X37CМoMo5U5
	19 561														H 42	
90H5F	19 571	C5Mo1V	X100CМoMo5 1	X100CМoMo5	Z100CDV5		X100CМoMo51 KU	SKD 12	X100CМoMo5 1		NCLV	K 305	2280	BA 2	A 2	F5227
Ch12 MF	19 572		X160CМoMo12 1		Z160CDV12		C165CМoMo12KU	SKD 11	x165CМoMo12			k 105	2310	D 2	D 2	F5211
	19 581														A7	
	19 614															F5224
	19 642		40NCМoMo16				40NCМoMo16 KU		55NC10			K 605	2550	BP 30		35NCМoMo16
	19 655		40NCМoMo16	45NCМoMo16	40NCДV16		40NCМoMo16KU		X45NM4M1.2			K 600				
50NM	19 662	5CМoMo			55NCДV7		44NCМoMo7 KU	SKT 4	55NCМoMo6		WNL	W 502		BH 224/5	L 6	F520.S
50NM	19 663		55NCМoMo7	55NCМoMo7	55NCДV7		56NCМoMo7 KU	SKT4	56NCМoMo7		WNLV	W501		BH224/5	L6	55NCМoMo7
	19 675								28NCМoMo10							
	19 680								X50NC1WV 13-13							
	19 710	W					110W4 KU	SKS 7M	120 W 4		NW 1	K 405			F 1	F5238
ChV 1	19 711							SKS 2	120 W 4					BF 1		F520C
ChV6	19 712								110WCV5							
ChV 4F	19 714							SKS 11	X 130W5			K 400			F 2	
30C120F	19 720	30W4C2VA	X30WCV 5 3	30WCV5	X32WCV5		X30WCV 5 3 KU	SKD 4	30WCV 5.3		WWW	W100		BH21	H21	X30WCV9
	19 721	30C20BV	X30WCV93	X30WCV9-3	Z30WCV9		X30WCV93 KU	SKD5	X30WCV9.3		WWW 1	W-103		BH 21A		
	19 723								48WCV7							
50CHV2F	19 732		45WCV8	50WCV8	48WCV20		45WCV8 KU		48WCV7		NZ2	K450	2710	BS1	S1	45 WCVS18
50CHV2S	19 733		55WCV8	60WCV8	55WC20		55WCV8 KU		60WCV7		NZ 3	K 455		BS 1	S 1	60WCVS18
	19 740								30 WCV 151		WWS 1	W 106				F527
R12F3	19 802				Z130WV 13.4			SKH6	S12-1-2		SW12					
R9F5	19 810								S12-1-4		SW12					
R18	19 824	W18C4V	HSV18-0-1	HS 18-0-1	Z80WCV18-04-01		HS 18-0-1	SKH1 2	HS 18-0-1		SW18	S 200	2750	BT1	T1	HS 18-0-1
R6M5	19 830	W6M5C4V2	HS 6-5-2	HS 6-5-2	Z89WCV08-05-04-02		HS 6-5-2	SKH51	HS 6-5-2		SW18	S600	2722	BM2	M2	HS 6-5-2
R6M5K5	19 852	W6M5C4V2C05	HS 6-5-2-5	HS 6-5-2-5	Z89WCV08-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH55	HS 6-5-2-5		SKSM	S705	2723	BM35	T 4	HS 6-5-2-5
R18CF2	19 855	W18C4V04	HS18-1-1-5	HS18-1-1-5	Z80WCV18-05-04-01		HS 18-1-1-5	SKH1 3	HS 18-1-2-5			S 305		BT 4		F5530
R9K5	19 856															
R13F4K5	19 858	W12C4V5C05	HS12-1-5-5	HS12-1-5-5	HS 12-1-5-5		HS12-1-5-5	SKH10	HS 12-1-4-5		SK 5V	S 308		BT 15	T 15	HS12-1-5-5
R12PEK10M3-5	19 861		HS10-4-3-10	HS10-4-3-10	Z130WCV18-04-01		HS 10-4-3-10	SKH57	HS 10-4-3-10		SK10V	S700	2736	BT42		HS 10-4-3-10
15L-I	422630		C180	20-40	20-40M		FeG400	SC37	GS38		LH400	GS38		AM1	GcN1	
15L-II	422633			20-40	A 42 C-M		FeG38VR	SC 360	GS-38.3		LII 400	GS-38	1306	AM 1	GcN 1	
25 L	422640			23-45	A 48 M1		FeG 45	SC 46	GS-45		LII 400	GS-45	1305	161-430 A	N 1	
20 L	422643			33-45	FB-M		GC20	SC450	GS-45		L20	GS45	1043	430A	GcWCA	
30L	422650			26-52	E26-52M		FeG49-1	SC480	GS-52		LJ500	GS52		161G400A	GcN-2	
422653																
45L2	422660	ZG 310-570		30-57	30W6M		FeG 570	SCC 3	GS-60		LII 600	GS-60	1606	A 3	Gc80-40	
55L	422670				E26-52M			SCC5	GS-62					AW3	Gc105-85	
35G	422709			35M5	35M5			SCWm2	GS-20Mn5		L20G			GcA	Gc80-40	AW30Mn5
20 GL	422712			20 M 6 M	20 M 6 M		FeG 49-2	SCW 480	GS-20Mn5		L 20G		2172	161-540 A	GcA	F8310
	422713			20 M5M	20 M5M				GS-18Mn5		L 20G			G17Mn5	WCC	G17Mn5
20GL	422714			G17Mn5					GS-20Mn5		L20G			GcA	LCB	AW 22Mn5
35G2	422715	Z640Mn		G-21 Mn5	35M5				GS-38Mn5							38Mn5
	422719															
30CH6SFL	422724															
35CH6SL	422726															
20CHMFL	422733															
	422744				150D5-03M			SCPH 21	GS-17CМoMo55		L18HM	GS-17CМoMo55		621	GcW68	AW-18CМoMo5-05
	422745				150D4-10M			SCPH23	GS-17CМoMo511		L15HMF	GS-17CМoMo511			Gc9	

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

















Международные эквиваленты																
ISO 513																
	(RUS)	(CZ)	(PRC)	(EU)	(ISO)	(F)	(I)	(J)	(D)	(D)	(PL)	(A)	(S)	(GB)	(USA)	(E)
	ГОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS	BS	AISI/SAE	
P	422750											40 ČSNL				
	422771				Z15CD 505-M	GX15C/M65	SCPH 61					20C15ML		625	C 5	AM-X18C/M65
	422992										R9					

Международные эквиваленты															
ISO 513															
															
	ГОСТ	ČSN	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W-nr	PN	ONORM	SS	BS	ANSI/SAE	
	08Ch13	17 020	X6Cr13	TYPE 1	Z6Cr13	X6Cr13	SUS410S	X7Cr14	1.4000	0H13		2301	403S17	Type 403	X6Cr13
	12Ch13	17 021	X10Cr13	Type3	Z12Cr13	X12Cr13	SUS 410	X10Cr13	1.4006	1H13		2302	410S2	Type 410	X12Cr13
	12Ch13	17 022	X20Cr13	Type 4	X20Cr13	X20Cr13	SUS420J1	X20Cr13	1.4021	2H13		2302	420S37	Type 420	X20Cr13
	30Ch13	17 023	X30Cr13	Type 5	Z30Cr13	X30Cr13	SUS420J2	X30Cr13	1.4028	3H13		2304-03	420S45	Type 420	2304-03
	40Ch13	17 024	X39Cr13	Type 6	Z40Cr13	X40Cr14		X39Cr13	1.4031	4H13			X39Cr13	Type 420	X39Cr13
		17 029							1.4034						
	12Ch17	17 040	X8Cr17	Type 8	Z8Cr17	X8Cr17	SUS 430	X8Cr17	1.4016	H17		2320	430S18	Type 430	X8Cr17
	12Ch17	17 041	X8Cr17	TYPE 8	Z8Cr17	X8Cr17	SUS430	X6Cr17	1.4016	H17		2320	430S15	Type 430	X6Cr17
	95Ch18	17 042								H18				440 C	
	15Ch5M	17 102	5CrMo16	TS 37	Z10Cr05-05	A16CrMo 25 5 kg. KW	SFAW 5 A.B	12CrMo1 9 5	1.7362	H5M			625	Type 501, 502	F2408
	15ChSSJu	17 113	X10CrAB57		Z8Cr47	X7AL		X10CrAB57	1.4713				401S45	HMW 3	X10CrA17
	40Ch6S2	17 115	X 45CrS18	TYPE 1	Z 45CrS9	X 45CrS18	SJH 1	X 45CrSi 9.3	1.4718	H6S2				GrF9	F3220
	17 116			TS38		X12Cr9KG	SFAF9	X12CrMo6-1				2303	629-470	TYPE 405	F3152
	10Ch13SJu	17 125	X10CrAl13	TYPE H3	Z 13Cr13	X 10CrAl12		X10CrAl13	1.4724	H13JS					
	17 134			TS40	Z21Cr012	X20CrMoNi20HG.KW		X20CrMoNi121		Z3H1MMF		2317			
	15Ch25T	17 153	1Cr25Ti		Z10Cr24	X16Cr26	SJH446	X8Cr125				2322		446	
	08Ch18N10	17 240	0Cr18Ni9	Type11	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10	SUS304	X5CrNi18-10	1.4301	0H18N9	X5CrNi18-10S	2333-02	304S31	Type 304	X5CrNi1810
	17 241					X10CrNi18 09	SUS 302	X12CrNi 18 8	1.4300	1H18N9				302	
	17Ch18N9	17 242	1Cr18Ni9Ti	TYPE 15	Z10Cr1809	X15CrNi1809	SUS321	X12CrNi188	1.4878	1H18N9T			302S25	Gr.302	
	08Ch18N10T	17 246	X10CrNiTi18-10	TYPE 15	Z6CrNi18-10	X6CrNiTi1811	SUS321	X12CrNiTi189	1.4541	1H18N9T	X6CrNiTi1810KKW	2337-02	321S12	321	X6CrNiTi1810
	08Ch18N10T	17 247	X 6CrNiTi 18-10	TYPE 15	Z 6CrNiTi 18-10	X 6CrNiTi 18 11	SUS 321	X 6CrNiTi 18 10	1.4541	0H18N10T	X 6CrNiTi 18 10 S	2337	321 S31	Type 321	F3523
	08Ch18N10T	17 248	X6CrNiTi18-10	Type 15	Z6CrNiTi18-10	X6CrNiTi1811	SUS321	X6CrNiTi1810	1.4541	0H18N10T	X6CrNiTi1810KKW	2337	321 S31	Type 321	X6CrNiTi18-10
	03Ch18N11	17 249	00Cr19Ni10	Type 15	Z30Cr 18-11	X2CrNi 18.11	SUS 304	X2CrNi 19 11	1.4306		X2CrNi19 11 KKW	2352	304S11	304 L	X2CrNi 18 10
	20Cr20Ni14S2	17 251	1Cr20Ni14S2	TYPE H13	Z17CrNS 20 12	X 16CrNi 23 14	SIH 309	X15CrNiSi 20 12	1.4828	H20Ni12S2			304S24	TYPE 309	F3312
	17 253		1Cr16Ni35	H17	Z12NGS37.18		SJH4330	X12NiCrSi36-16		H16N36S2				330	X12NiSi36-16
	12Cr21NiST	17 254													
	20Cr23Ni18	17 255	1Cr25Ni20S12	H16	Z8CrNi25-20	X8CrNi2520	SUS310S	X8CrNi25-21	1.4845	H25Ni20S2		2361	310S31	310S	X15CrNiSi25-20
	4Cr14Ni14W2Mo	17 322											331S42	Evg	
	CHN35 VT	17 335													
	17 341			TS 63	Z6CrNi17-13B	X5CrNiMo1712		X6CrNiMo1713	1.4919				316S51	TP316H	X5CrNiMo17122
	17 346		X 5CrNiMo 17 12 2	TYPE 20	Z 6CrNi 17.11	X 5CrNiMo 17 12	SUS 316	X 5CrNiMo 17 12 2	1.4401			2347	316S31	TYPE 316	X 5CrNiMo 17 12 2
	17 347														
	17 348		0Cr18Ni12Mo2Ti	21	Z6CrNi17-12	X6CrNiMoTi17-12	SUS316Ti	X6CrNiMoTi17-122		H7Ni13M2T	X6CrNiMoTi17122S	2350-02	321S12	316Ti	X6CrNiMoTi17122

### ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты																
ISO 513																
																
	ГОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS	BS	ASIS/SAE
030ch17N14M2	17 349	17 349	00Cr17Ni14Mo2	X2CrNiMo 17-12-2	Type 19	Z3CND 18-12-02	X2CrNiMo 17 12	SUS 316	X2CrNiMo 17 13 2	X2CrNiMo 17 13 2	1.4404	00H17N14M2	X2CrNiMo 17 13 2AKW	2348	316S11	316 L
030ch17N14M2	17 350	17 350	00Cr17Ni14Mo2	X2CrNiMo18-14-3	Type 19a	Z3CND 17-12-03	X2CrNiMo1713	SUS 316L	X2CrNiMo18-14-3	X2CrNiMo18-14-3	1.4435		X2CrNiMo1814KW	2353	316S14	TP316L
	17 351				TYPE 7											TYPE 635
	17 351.9				TYPE 7											TYPE 635
080ch17N13M2T	17 352	17 352	0Cr17Ni12Mo2	X3CrNiMo 17-13-3	Type 20a	Z70ND 18-12-3	X5CrNiMo 17 13	SUS 316	X5CrNiMo 17 13 3	X5CrNiMo 17 13 3	1.4436		X5CrNiMo 17 13 3KW	2343	316S31	316
	17 356	17 356	1Cr18Ni12Mo3Ti				X6CrNiMoTi17-13	316Ti	X10CrNiMoTi18-12	X10CrNiMoTi18-12		H17N13M2T			320S33	316Ti
120ch17G9Al4	17 460	17 460							X40MoCr18	X40MoCr18	1.3817					
550ch20G9Al4	17 465	17 465	50Cr21Mn9Ni4N	X 53 CrMnNiN21 9	Type 9	Z 52 OMN 21,09	X 53CrMnNiN 21 9	SUJ 35	X 53 CrMnNiN21 9	X 53 CrMnNiN21 9	1.4871	50 H21G9Al4			349S54	EV 12
36N	17 536	17 536							Ni 36	Ni 36	1.3912	FeNi36PT			NiLO 36	NiLO 36
110G13L	17 618.4	17 618.4				Z120M12			X120Mn12	X120Mn12	1.3401			2183		
10Ch12NPL	422904	422904	Z61Cr13	Z6CrNi12-1M		Z6CrNi12-1M	G X12Cr13	SCS1	G X8CrNi13	G X8CrNi13	1.4008			410C21	G10C21	G10C21
15 Ch13L	422905	422905	Z61Cr13	Z12Cr13-4M		Z12Cr13-4M	G X12Cr13	SCS 1	G X12Cr13	G X12Cr13		LOH 13		410C21	G10C15	F8401
20Ch13 1	422906	422906	Z62Cr13	Z20Cr13-4M		Z20Cr13-4M	G X30Cr13	SCS 2	G X20Cr14	G X20Cr14	1.4027	LH 14		420C24	G10C4-40	F8387
	422911	422911	Z61Cr17	Z20CrNi17-2		Z20CrNi17-2	G X35Cr17		G X22CrNi17	G X22CrNi17				ANC 2	G10C300	
	422912	422912							G X40CrSi17	G X40CrSi17						
	422913	422913	Z40Cr28 M			Z40Cr28 M		SCH 2	G X40CrSi23	G X40CrSi23		LH 26		452C11	G10C	
75Ch28L	422914	422914	Z GCr28			Z40Cr28-M	G X35Cr28	SCH 2	G X70Cr29	G X70Cr29		LH 26		452C11	G10C	
20Ch12WMMFL	422916	422916		G X22CrMoV12-1					G X22CrMoV12-1	G X22CrMoV12-1	1.4922		G X8CrNi12		G10C28MMV	
20Ch12WMMFL	422917	422917		G X8CrNi12		Z6CrNi12-1M			G X8CrNi12	G X8CrNi12						
110G13L	422920	422920	Z6Mn13-1-4			Z120M12M	XG120Mn12	SCH MnH1 a3 3	G X120Mn13	G X120Mn13	1.3802	C120G 13	AGMn10	BW 10	B-1 a3 4	AM-X120Mn12
	422921	422921				Z120M12-M	G X120MnCr12 02	SC MnH 11		L120C 13H		L120C 13H			G10C	
100Ch18N9L	422931	422931	Z61Cr18N9			Z6CrNi 18-10M	G X6CrNi 20 10	SCS12	G X10CrNi 18 8	G X10CrNi 18 8	1.4312	LH18N9		302C25	CF-16F	
	422932	422932				Z 25CrNi 20-10M	G X30CrNi 20 10	SCS12	G X25CrNiSi 18 9	G X25CrNiSi 18 9	1.4825			302C35	CF 20	
10Ch18N9TL	422933	422933				Z 25CrNi 20-10M	G X30CrNi 20 10	SCS21	G X7CrNiNiSi 18 9	G X7CrNiNiSi 18 9	1.4825	LH18N9T	G X5CrNiNiSi 18 9	347C17	CF-8C	AM-X7CrNiNiSi2010
40Ch24Ni25L	422934	422934				Z6CrNi1810-4M	G X8CrNiNiSi2011	SCH 12	G X40CrNiSi 22 9	G X40CrNiSi 22 9	1.4826	LH23N18C		309C30	HF	
40Ch24Ni25SL	422936	422936				Z40CrNi 25-12M	G X35CrNi 25 12	SCH 13A	G X40CrNiSi 25 12	G X40CrNiSi 25 12	1.4837			309C35	HH	
12Ch21Ni56G25TL	422938	422938														
100Ch18Ni12M3T	422941	422941				Z 6CrNiSi 18 12-4M	G X8CrNiMoNi 20 11	SCS 22	G X8CrNiMoNi 20 11	G X8CrNiMoNi 20 11	1.4410	LH18Ni10M2T	G X5CrNiMoNi 18 10	318C17	CF 3 MN	
	422942	422942				Z6CrNi 18-12 M	G X6CrNiMo 20 11	SCS 14	G X10CrNiMo 18 9	G X10CrNiMo 18 9		LH18Ni10M2		315C16	CF-8M	
	422944	422944					G X35CrNi 28 09	SCH 17						309C40	HE	
	422952	422952				Z40CrNi 25-20 M	G X40CrNi 26 20	SCH 22	G X40CrNiSi 25 20	G X40CrNiSi 25 20	1.4848	LH25Ni19S2		310C40	HK	F8452
12Ch21Ni56G2SL	422953	422953														
	422955	422955					G X50NiCr 39 19	SCH 20	G X40NiCrSi 35 25	G X40NiCrSi 35 25				331C40	HU	
	422958	422958				Z 6NiCrNi 25-20-44 M	G X5NiCrCuMo 29 21	SCS 15	G X7CrNiMoCuNi 29 21	G X7CrNiMoCuNi 29 21				2564	ON-7M	

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты																
ISO 513	 (RUS)	 (CZ)	 (PRC)	 (EU)	 (ISO)	 (F)	 (I)	 (J)	 (D)	 (D)	 (PL)	 (A)	 (S)	 (GB)	 (USA)	 (E)
ГОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W-nr	PN	ONORM	SS	BS	ASIS/SAE		
VC 38-17	422303				FGS 370-71	GS 370-17	FCD 370	GGG -35.3		Zs 35022		0717-15	G1:350/22			FGE 38-17
VC40	422304			400-12	FGS400-12	GS400-12	FCD40	GGG 40		Zs40015		0717-40	G1:420-12			FGE 42-12
VC 50-2	422305		GLJ 500-7	500-7	FGS 500-7	GS 500-7	FCD 500	GGG -40		Zs 50007	GGG 500	0727-40	G5-45-12			FGE 50-7
VC60	422306			600-3	FGS600-3	GS600-3	FCD60	GGG 60		Zs60003	GGG 600	0732-03	G1:80-55-06			FG60-2
VC 70-3	422307		GLJ-700-2	700-2	FGS 700-2	GS 700-2	FCD 700	GGG -70		Zs70002	GGG -700	0737-01	G1:700/2			FGE 70-2
VC80	422308			800-2	FGS800-2	GS800-2	FCD80	GGG 80		Zs80002		G1:120-00-02	G1:800/2			FGE 80-2
SC10	422410			G1:100	F110	G10	FC-100	GG 10		Z1100	GG 100	0110-00	Class 20B			FG10
SC 15	422415				FGL 150	G 15	FC 150	GG -15		Z1150	GG 150	0115-00	C1:25B			FG 15
SC20	422420		FG20		F20	G20	FC-20	GG20		Z1200	GG 200	0120-00	Class 30B			FG20
SC 25	422425				FGL 250	G 25	FC 250	GG -25		Z1250	GG -250	0125-00	C1:35B			FG 26
SC 30	422430			G1:300	F130	G 30	FC 300	GG -30		Z1300	GG -300	0130-00	No. 45			FG 30
SC35	422435				F35	G35	FC35	GG 35		Z1350	GG -350	0135-00	Class50B			FGG 35
ACS-15	422456				F80					Z1850			1C			
ZCS5	422465									Z1855						
ZCOn 2	422472									Z1A17Cr				Type D, C1, II		
ZCJu7CH2	422481									Zcc 32000						Type B
KC 33-8	422532			B-35-10	MN 32-8	B 32-12	FCMB 310	GT335-10		Zcc35010	GT3-350	0815-00	B 310/10			Type A
KC35-10	422533				MN35-10	B35-10	FCMB35					0815-00	B35-12			
422534																
422536				W35-04	MB35-7	GMN35	FC MN34	GTW35-04		Zcb 35004	GTW-350	W35-04	W35-04			Type B
422540			W 40-05	W 40-05	MB 400-5	GMN 40	FC MW 370	GTW 40-05		Zcb 40005	GTW 400	W 40-05	W 40-05			42 2540
422545			P45-06	P45-06	MN 450-6	P45-06	FC MP 440	GT5 45-06		Zcp 45006	GT5-450	0854-00	P45-06			Type E
422555				P55-04	MN 550-6	P55-04	FC MP 540	GT5 55-04		Zcp55004			P55-04			Type C

[illegible]

### ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ


































Международные эквиваленты																		
ISO 513	 (RUS)	 (CZ)	 (PRC)	 (EU)	 (ISO)	 (F)	 (I)	 (J)	 (D)	 (D)	 (D)	 (PL)	 (A)	 (S)	 (GB)	 (USA)	 (E)	
ISO 513	ГОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS	BS	AISI/SAE		
Bz	BA1Mc5-2	423044			CuAl9Mn2				CuAl9Mn2									CuAl9Mn2
	BA1Z9-4	423045			CuAlBFc3												C61900	
	Bz1Mc10-3-1,5	423046			CuAl10Fe3				CuAl10Fe3Mn2								CuAl10Fe3Mn2	
	BA1Z110-4-4	423047			CuAl10Ni5Fe4		P-CuAl10Fe5Ni5	C6301	CuAl10Ni5Fe4						CA104		C63000	CuAl10Fe5Ni5
		423048																
	BR1Mc5-1	423053			CuS3Mn1		P-CuS3Mn1									CS101	C65500	CuS3Mn1
	BR1d1	423058			CuCd1											C108	C16200	
		423064																
	MMMc43-0,5	423065			CuAl44Mn1													CuAl44Mn1
		423115			CuS15													
Br	Br 010F1	423119			CuS10		G-CuS10		G-CuS10							CT1	C90700	CuS10
	423120			CuS11P-C	CuS110P				CuS110P							PB1		
	Br 010F1	423120			CuS110P				CuS110P									
		423121						C2	G-CuPb5Sn								C92700	
	Br010S10	423122			CuS110Pb10-C		G-CuPb10Sn10	LB0C3	G-CuPb10Sn								CuPb10Sn10	
	423123			CuS12-C	CuS12		G-CuS12		G-CuS12								CuS12	
	423123			CuS12-C	CuS12		G-CuS12		G-CuS12								CuS12	
	423123			CuS12-C	CuS12		G-CuS12		G-CuS12								CuS12	
	Br05C555	423135			CuPb5Sn5Zn5		G-CuSn5Zn5Pb5	BC6	G-CuSn5Zn5Pb								CuSn5Zn5Pb5	
	Br05C555	423135			CuPb5Sn5Zn5		G-CuSn5Zn5Pb5	BC6	G-CuSn5Zn5Pb5								CuSn5Zn5Pb5	
BrA	BrA10Z1M2	423146			CuAl10Zn3M2													
	BrA10Z1M4L	423147			CuAl10Zn4L													
	BrA10Z1M4L	423147			CuAl10Fe5Ni5		CuAl10Fe5Ni5	ABC3	G-CuAl10Ni								CuAl10Fe5Ni5	
		423183			CuAl10Fe5Ni5		CuAl10Fe5Ni5	ABC3	G-CuAl10Ni									CuAl10Fe5Ni5
		423184			CuPb30			K13	G-CuPb22Sn									
	L 96	423200			CuZn15		CuZn15	C21000	CuZn15									
	L 90	423201			CuZn10		P-CuZn10	C2200	CuZn10									CuZn10
	L85	423202			CuZn15		P-CuZn15	C2300	CuZn15									CuZn15
	L80	423203			CuZn20		CuZn20	C2400	CuZn20									CuZn20
	L70	423210			CuZn30		P-CuZn30	C2600	CuZn30									CuZn30
LS	L88	423212			CuZn33		CuZn33	C2680	CuZn33									CuZn33
	423213				CuZn36		CuZn36	C2720	CuZn37									CuZn37
	LS63-2	423214			CuZn35Pb1		P-CuZn35Pb2	C3501	CuZn36Pb1,5									CuZn35Pb2
	L60	423220			CuZn40		P-CuZn40	C2801	CuZn40									CuZn40
	LS60-1	423221			CuZn37Pb1		P-CuZn39Pb1,8	C3501	CuZn39Pb0,5									CuZn40Pb
	LS 59-1	423222			CuZn39Pb1		CuZn39Pb1	C3710	CuZn39Pb1,5									CuZn39Pb1
	LS 60-2	423223			CuZn40Pb2		P-CuZn40Pb2	C3771	CuZn40Pb2									CuZn39Pb2
		423231					CuZn39Al1Fe1Mn1	C6782	CuZn40M1									CuZn39Al1Fe1Mn
	Lmc58-2	423234			CuZn40Mn2Fe1				CuZn40Mn1,5									
	L060-1	423237			CuZn38Sn1AS		P-CuZn39Sn1	C4640	CuZn38Sn1									CuZn38Sn1
MMC	MMC15-20	423256			CuAl15Zn21		CuAl15Zn22		CuAl15Zn21							NS105	C46400	CuAl15Zn21
	LC15K4	423303			CuZn16BSi4-C			SrBC2	G-CuZn15Si4							C87500		
	LC23A23M6	423311			CuZn25Al6Mn1Fe3Al3-C		CuZn19Al6Y20	H86C4	G-CuZn25Al6							C86200	CuZn25Al6Fe3Al3	
		423313			CuZn33Pb2-C		CuZn33Pb1-C	YR6C2	G-CuZn33Pb									CuZn33Pb
		423319																
		423220																C86500



ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты															
 (CZ)	 (PRC)	 (EU)	 (ISO)	 (F)	 (I)	 (J)	 (D)	 (D)	 (D)	 (PL)	 (A)	 (S)	 (GB)	 (USA)	 (E)
ГОСТ	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS	BS	SAE		
LC40S	424321	CuZn37Al-C	CuZn35FeMn	CuZn40 Y40	G-CuZn38Pd2	Y85C3	G-CuZn37Al						CuZn39Pd2Al	C85800	CuZn40Pb
AD000	424322	CuZn32Al2Mn2Fe1-C	CuZn30AlFeMn	CuZn30AlFeMn	G-CuZn38Al1Fe1Mn1	HB5C1	G-CuZn34Al2						CuZn35AlFeMn	C86400	CuZn35AlFeMn
AD000	424003	AW-AB99.8 (A)	AB99.8 (A)	1080A	P-AB99.8	1080A	AB99.8			AB99.8			1080A		AL-99.8 (A)
AD0E	424004	AW-AB99.7	AB99.7	1070A	P-AB99.7	1070	AB99.7			AB99.7	AB99.7				AL-99.7
AD0	424005	AW-FA999.5	E-AB99.5				E-AL			AB99.5E	E-AL		1350	1350	AL-99.5E
D1	424201	AW-AB99.5	AB99.5	1050A	P-AB99.5	1050	AB99.5			AB99.5	AB99.5		1050A	AB91060	AL-99.5
D16	424203	AW-ALCu4MgSi	ALCuMgSi	2017A	P-ALCu4MgMnSi	2017	ALCuMg1			ALCuMg1	ALCuMg1			AB92017	AL-ALCuMg
AK6	424206			2024	P-ALCu4.4MgMn	2024	ALCuMg2			ALCu4Mg2	ALCu4Mg2		2024	2024	AL-ALCu1Mg
AK-1	424218	AW-ALCu2Mg1.5Ni		2618A		2618				ALCu2Mg2Ni1			2618A	AB92618	AL-ALCuMgNi
V95	424222	AL-P7075	ALZn6MgCu	7075	P-ALZn5.8MgCuCr	7075	ALZnMgCu1.5			ALZn6Mg2Cu	ALZnMgCu1.5		7075	AB97075	AL-ALZnMgCu
	424237	AW-ALSi12.2MgCuNi		4032	P-ALSi12MgCuNi	4032								AB94032	AL-12SiNi
D16P	424253			2024-F	P-ALCu4.5MgMnInPbacc.		ALCuMg2Al							AB924032	
	424254	AW-ALCu4Pb Mg	ALCu4Pb Mg	2030			ALCuMgPb								
AL1	424315		AL-Cu4AlNiMg2	A-LANT	G-ALCu4NiMg	AC3A	G-ALCu4NiMg						ALCu4Ni2Mg2	AB02420	AL-ALCu2NiMg
AK12	424330	AC-ALSi12(a)	AL-Si12	A-S12U	G-ALSi13CuMn	AC3A	G-ALSi11			ABSi11	G-ABSi12	ABSi12Cu	LM20	AB04130	AL-P2Si1Cu
AK9	424331	AC-ALSi10Mg (A)	AL-Si10Mg	A-S10G	G-ALSi9Mg	AD3C	G-ALSi10Mg			ABSi9Mg	G-ABSi10Mg	ABSi10Mg		A-0359.0	
AK7	424332	AC-ALSi7Mg	AL-Si7Mg(Fe)	A-S7G	G-ALSi7Mg					ABSi7Mg		ABSi7MgFe	LM25	AB03560	AL-7SiMg
AK12M2Mn	424336	AC-ALSi12CuNi1Mg				AC3A				ABSi13Mg1CuNi			LM13		AL-12SiNi
	424337														
AK5M4	424357		AL-SiCu3	A-SU3G	G-AL5.5Cu	AC2A	G-ALSiCu4			ABSiCu4	G-ABSi6Cu4	ABSi6Cu4	LM21	AB03080	AL-6Si4Cu
	424361			A-08S										AB02130	AL-7CuSi
AL 5	424380														
	424386					AC3A							LM28		
AD35	ONZ 424400	AL-P6082	ABSi1MgMn	6082	P-ABSi1MgMn	6061	ALMgSi1			ABSi1MgMn	ALMgSi1	ABSi1MgMn	6082	AB6061	AL-1SiMgMn
	ON 424406	AW-AB99.98Mg0.5					ALMg0.5								
ALMg2	424412	AW-ALMg2	ALMg2	5052	P-ALMg2.5	5052	ALMg2.5			ALMg2	ALMg2.5	ALMg2.5	5251	AB5052	AL-2.5Mg
ALMg3	424413	AW-ALMg3	ALMg3	5154 A	P-ALMg3.5	5154	ALMg2.7Mn			ALMg3	ALMg3	ALMg3	5454	AB5154	AL-3Mg
ALMg4.5	424415	AW-ALMg4	ALMg4.5Mn0.7	5183	P-ALMg4.4	5082	ALMg4.5			ALMg4.5Mn	ALMg4.5Mn	ALMg4.5Mn	5083	AB5083	AL-5Mg
Amc	ONZ 424432	AW-ALMn1	ALMn1	3103	P-ALMn1.2Cu	3003	ALMn1			ALMn	ALMn	ALMn	3103	AB3003	AL-1Mn
ALMg5K	424515	AC-ALMg5Si	ALMg5Si1	A-56			G-ALMg5Si			ALMg5Si1		ALMg5Si	LM5		
	424518														
ALMg10	424519	AC-ALMg9	ALMg10	A-G10SY4		AD35	GD-ALMg9						LM10	AB05200	

N

















N



# ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты																		
ISO 513	RU	CZ	PRC	EU	ISO	F	I	J	D	D	W-nr	PL	A	S	GB	USA	E	
ГОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	DIN	DIN	W-nr	PN	ONORM	SS	BS	AMS/SAE		
S	Uranus 86				Z2NCU25-20				X1NiCrMoCu25 20 5		1.4539			2562		904 L UNS V0890A		
	Z8NiCr25-15BFF				E-Z 6 NCTDV 25.15				X5NiCrTi 26 15		1.4980			2570		660		
	Incoloy 800 HT				Z10NC32-21				X10NiCrAlTi3221		1.4876					B 163		
	G-X40NiCrSi38 18					XG50NiCr39 19	SCH15		G-X40NiCrSi38 18		1.487				330C11			
	X5NiCrAlTi 31 20								X5NiCrAlTi 31 20		1.496					N 08330		
	X12NiCrSi 36 16								X12NiCrSi 36 16		1.4864					330		
	X2NiCrAlTi 32 20					Z12NC35S-16	F-3313	SUH330	X2NiCrAlTi 32 20		1.456				NA 15	N 08800		
	X1NiCrMoCu 32 28 7								X1NiCrMoCu 32 28 7		1.456					N 08831		
	X1NiCrMoCuNi 31 27 4				Z1NCU31-27-03				X1NiCrMoCuNi 31 27 4		1.4563			2584		N 08028		
	A-286								X 5 Ni CrTi 25 15							AMS 5732 - 5737		
	X40CoCrNi20 20					Z420NKDWNb			X40CoCrNi20 20		1.498							
	Ni70Cu30				NiCu30	NiCu32Fe1,5Mn			NiCu30Fe			NiCu30						
	NiFe17CoCr								NiFe16CoCr									
	NiFe48								NiFe47									
	S		NiCr21Mo16Al														ALLOY 59	
		NiCr21Mo16W														INCONEL alloy 686		
		NiCrCo18Ti														NIMONIC alloy 90 (HEV6)		
		NiCr20Cr15MoAlTi														NIMONIC alloy 105		
		NiMoCr15W														UNS N10276		
		NiCr22Mo9Nb																
		CoCr23Ni10W7Ta4																
		Hastelloy C-4																
		Hastelloy X																
		Hastelloy B				NiCr22FeD											AMS 5754	
		Hastelloy C & C 276				ND37FeV			S-NiMo630		2.4800					AMS 5396		
		Nimonic C-263				ND16C15			G-NiMo630		2.481					AMS 5750		
		Nimonic 90				NiCr20ATV												
		Nimonic PE 13				NiCr22Fe18Mo											AMS 5754 E	
		Nimonic 115				NiCr15ATD												
	Nimonic 263/C263				NiCrK20D													
	Nimonic 105				NiCrD20ATV													
	Nimonic PK33				NiCr19KDUV													
	Nimonic 80A_				NiCr20TA													
El-437 B	Nimonic 901				Z3NiCrD742										HR401 601	UNS N07080		
	Nimonic PK 25				NiCrD20ATU											AMS 5661 A		
	Nimonic PE 16				NiCr18CoMo											AMS 5753		
	Nimonic 75				NiW1AC													
	Nimonic 842				NiCr20T													
	Nimocast 800				NiCr13AD											SAE 5391 A		
	Inconel 601				NiCr15Fe											AMS 5665		
	Inconel 617															AMS 5715		
	Inconel 625				NiCr22FeDnb											N06617		
	Inconel 690				NiCr 30 Fe											5666		
	Inconel 706				38Cr16NbT													
	Inconel 713				NiCr12AD											AMS 5702		
	Inconel 718				NiCr19FeNb											AMS 5391		
	Inconel 722				NiCr16FeTi											AMS 5589		
	Inconel X-750				NiCr15FeTiNbA											AMS5541		
	Inconel X-750				NiCr16FeTiNb											AMS 5667		
	Inconel 751															AMS 5582		
	Incoloy 825				NiCr21FeDu													
	Incoloy 901				Z3NiCrD742											AMS 5660		
	René 41				NiCr19KDT											AMS 5399		
	René 95				NiCr14K8													

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты																
ISO 513	 (RUS)	 (CZ)	 (PRC)	 (EU)	 (ISO)	 (F)	 (I)	 (J)	 (D)	 (D)	 (D)	 (A)	 (S)	 (GB)	 (USA)	 (E)
ISO 513	ГОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS	BS	ANSI/SAE	
S		Monel 400				Ni30			NiCu30Fe	2.4360						
		Monel K-500				NU 30 AT			NiCu30Mo	2.438					4876	
		Udinmet 500				NCK19DAT			NiCr18Co18MoTi	2.4983					AMS 5751	
		Udinmet 710				NCK18TDA										
		Udinmet 700				NCK20AT			NiCo15CrMoAlTi	2.4636						
		Udinmet 718				NC19FeN			NiCr19Fe19NiMo	LMW2-4668					5383	
		Udinmet 720				NC18K15TDA										
		Waspaloy				NC22K14			NiCr19Fe19NiMo	LMW2-4668					AMS 5544	
		Haynes 25				KC22WN				LMW2-4964					AMS 5759	
		Haynes 188				KC22WN									AMS 5772	
	-	Air Resist 213			KC22WN		-		CoCr20W15Ni		-	-	-	5537C		
S		-			-	KC22WN	-		CoCr22W14Ni		-	-	-		AMS 5772	
		Jetalloy 209							Ti 1 Pd	3.723				TP 1	R 52250	
						TiAl 3 V 2.5			TiAl 3 V 2.5	3.720						
		TiAlB4UELI							TiAlB4UELI					Ta11	AMS R56401	
		TiAlBSi2.5				TiAlBSi2.5			TiAlBSi2.5	3.7115				Ta14T17	AMS R54520	
		TiAlBSi2				TiAlBSi2			TiAlBSi2	3.712						
		TiAlBSiCr274Mo2Si							TiAlBSiCr274Mo2Si	3.715					R 54620	
		TiAlB4							TiAlB4	3.7165					AMS R56400	
		TiAlB6Si2							TiAlB6Si2	3.718						
		TiAlMo4Si2Si0.5							TiAlMo4Si2Si0.5	3.719					Ta 45-5TiA 57	